

Operator's Manual

CRAFTSMAN®

2 - 3½" Length

FULL HEAD ANGLE FRAMING NAILER

Model No. 351.184360

CAUTION:

Read and follow all Safety
Rules and Operating
Instructions before First
Use of this Product.

- **Safety**
- **Operation**
- **Maintenance**
- **Parts List**
- **Español**

Sears, Roebuck and Co., Hoffman Estates, IL 60179 U.S.A.

www.sears.com/craftsman

TABLE OF CONTENTS

| | |
|---------------------------------------|-------|
| Warranty | 2 |
| Safety Rules | 2 |
| Operation | 2-4 |
| Maintenance | 5 |
| Troubleshooting | 6 |
| Parts Illustration and List | 8-9 |
| Español | 10-14 |

WARRANTY

FULL ONE YEAR WARRANTY ON CRAFTSMAN FRAMING NAILER

If this product fails due to a defect in material or workmanship within one year from the date of purchase, Sears will at its option repair or replace it free of charge. Contact your nearest Sears Service Center (1-800-4-MY-HOME) to arrange for product repair, or return this product to place of purchase for replacement.

If this product is used for commercial or rental purposes, this warranty will apply for 90 days from the date of purchase.

This warranty applies only while this product is used in the United States.

This warranty gives you specific legal rights and you may also have other rights which vary from state to state.

Sears, Roebuck and Co., Dept. 817WA, Hoffman Estates, IL 60179

SAFETY RULES

- Air tool operators and all others in work area should always wear safety goggles complying with United States ANSI Z87.1 to prevent eye injury from fasteners and flying debris when loading, operating or unloading this tool.
- Never exceed operating pressure of 110 PSI.
- Always keep hands and body away from the fastener discharge area when air supply is connected to tool.
- Always disconnect tool from air supply when servicing or adjusting tool and when tool is not in use.
- Do not operate when contact trip is not in contact with work.
- Never load the tool until you are ready to use it.
- Never depress tool trigger when loading.
- Always load with nose of tool pointing away from you and others.
- Never point tool at yourself or others.
- Never carry tool with trigger depressed.
- Do not use oxygen, combustible gas or high pressure compressed gas as the air supply for the tool.
- Always use tool at safe distance from other people in work area.
- Do not attempt to discharge fastener into hard or brittle materials such as concrete, steel or tile.
- Do not connect female quick-disconnect coupling to tool side of air line.

- Connect male, free-flow nipple to tool side of air line connection so that tool is depressurized when hose is disconnected.
- Do not use a hose swivel with this tool.
- Use Sears recommended fasteners only.

OPERATION

DESCRIPTION

The Craftsman Full Head Framing Nailer drives nails from .113" to .131" diameter and from 2" to 3½" long. Magazine is angled at 21° for nailing in tight spots such as when toenailing. High strength magnesium body and aluminum components are lightweight and durable. Safety feature disables tool unless contact trip is pressed against workpiece. Sequential trigger switch allows selection of rapid-fire or single-fire mode. Contact trip can be adjusted for setting nail depth. Pusher mechanism supports shorter fasteners to prevent jamming. Plastic protector on the end of contact trip prevents marring of workpiece. Large capacity, side load magazine makes it easy to load up to 66 stick nails at a time. Tool drives straight, screw, and ring shank nails. Exhaust deflector can be rotated 360°. The Angle Framing Nailer is excellent for truss making, framing, sheathing, sub-flooring and decking.

SPECIFICATIONS

| | |
|------------------------------|---------------|
| Capacity | 66 nails |
| Nail size | .113 to .131" |
| Nail lengths | 2 to 3½" |
| Operating pressure | 70 to 110 PSI |
| Air inlet | ¼" N.P.T. |
| Length | 21¾" |
| Height | 14¼" |
| Width | 5⅛" |
| Weight | 7.3 lbs. |

NAILS

| | |
|-----------------|---------------------------|
| 18375 | .113" diameter x 2⅜" long |
| 18376 | .131" diameter x 3" long |
| 18377 | .131" diameter x 3¼" long |
| 18378 | .131" diameter x 3½" long |

AIR SUPPLY LINE

Refer to Figure 1 (page 3).

- The air tool operates on compressed air at pressures from 70 to 110 PSI.
- Never exceed maximum pressure.

Air Delivery Required: 2.21 SCFM @ 90 PSI (30 shots per minute).

WARNING: Keep hands and body away from discharge area of tool when connecting air supply. Always disconnect tool from air supply when servicing or adjusting tool and when tool is not in use.

- Air operated tools require clean, dry, lubricated compressed air to ensure top performance, low maintenance and long life.
- Dirt and abrasive materials present in all air lines will damage tool O-rings, valves and cylinders.
- Moisture will reduce tool performance and life if not removed from compressed air.

- A filter-regulator-lubricator system is required and should be located as close to tool as possible (see Figure 1, page 3). A distance of less than 15 feet is recommended.
- Keep air filter clean. A dirty filter will reduce the air pressure to the tool causing a reduction in power and efficiency.
- The air supply system must be able to provide air pressure of 70 to 110 pounds per square inch at tool.
- All hoses and pipes in the air supply system must be clean and free of moisture and foreign particles.
- Do not mount swivel connector in air supply line.
- The air pressure should be properly regulated.

- Different workpiece materials and different fastener lengths will require different operating pressure.
- Be sure all connections in air supply system are sealed to prevent air loss.
- Never connect a female quick-connect coupling to the tool side of air line connection. A male, free-flow coupling should be connected to the tool side of air.

WARNING: The female coupling provides a seal preventing loss of compressed air from compressor tank when disconnected from male coupling. If connected to tool side of air supply, the female coupling could seal a compressed air charge in the tool which could discharge if the tool trigger is actuated.

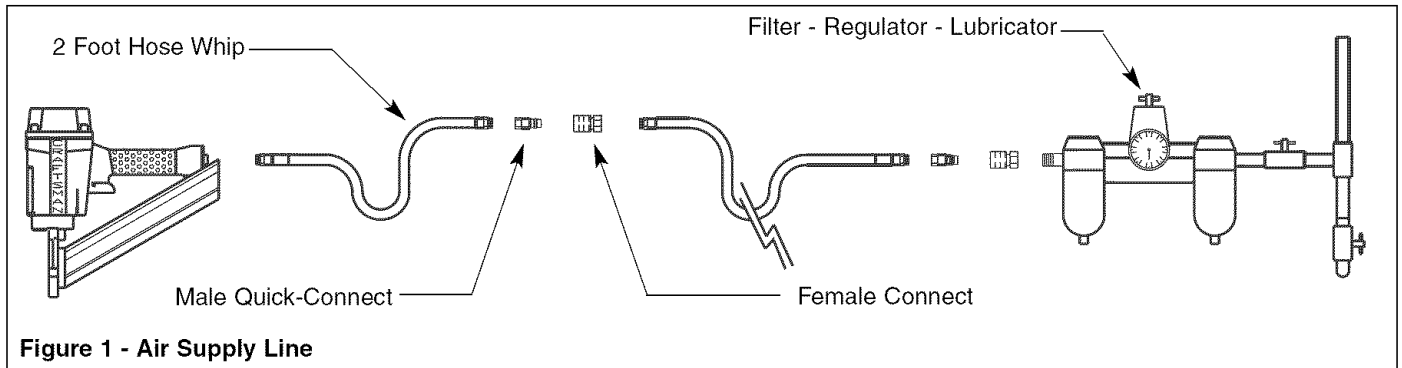


Figure 1 - Air Supply Line

LOADING

Refer to Figures 2 & 7 (pages 3 and 8).

WARNING: Disconnect tool from air supply. Always load with nose of tool pointing away from you and others. Always wear safety goggles that comply with United States ANSI Z87.1.

NOTE: For best results, use Sears fasteners only.

- Slide pusher (Figure 7, No. 68) towards rear of tool until it locks into position.
- Insert nails into opening at rear of magazine.
- Hold pusher housing firmly and release by depressing latch (Figure 7, No. 64). Allow pusher to gently slide forward against nails.

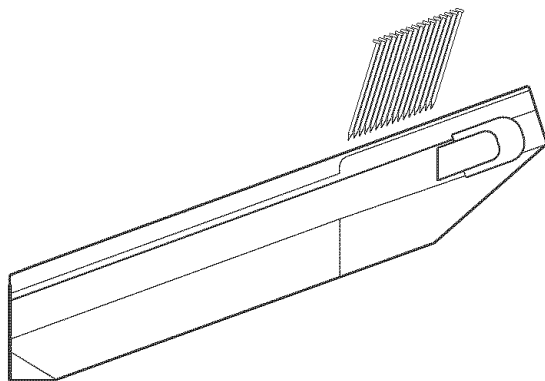


Figure 2 - Loading Nails

NAILING OPERATION

Refer to Figures 3 & 7 (pages 3 and 8)

WARNING: Never operate tool unless contact trip is in contact with workpiece. Do not operate tool without fasteners or damage to tool may result. Never fire fasteners into the air because fasteners may injure operator or others and damage to tool may result.

- The air tool is equipped with a contact trip safety mechanism (see Figure 3, page 3) that disables tool unless contact trip is pushed against work. Hold body firmly and press contact trip on workpiece where fastener is to be applied. Pull trigger to drive fastener into workpiece.

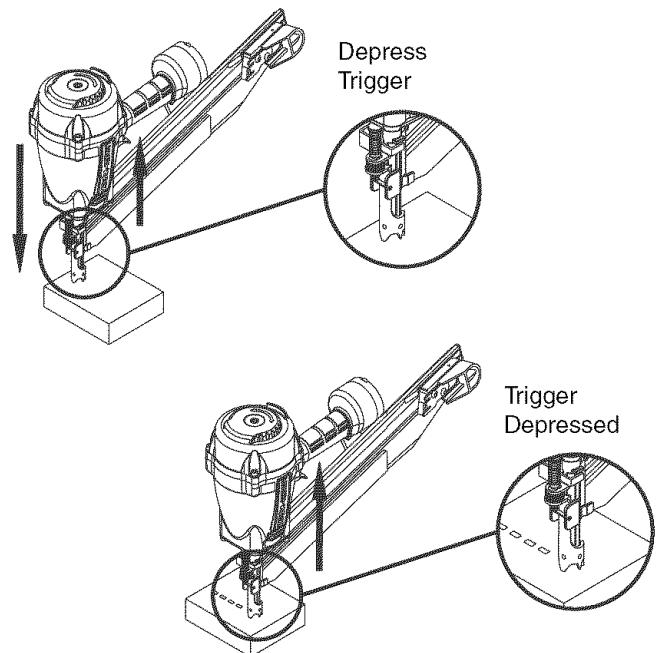


Figure 3 - Contact Trip Operation

- The tool can also be operated by holding trigger depressed and pushing contact trip against workpiece. This operating procedure provides rapid-fire fastener driving. Never operate tool unless contact trip is in contact with workpiece.

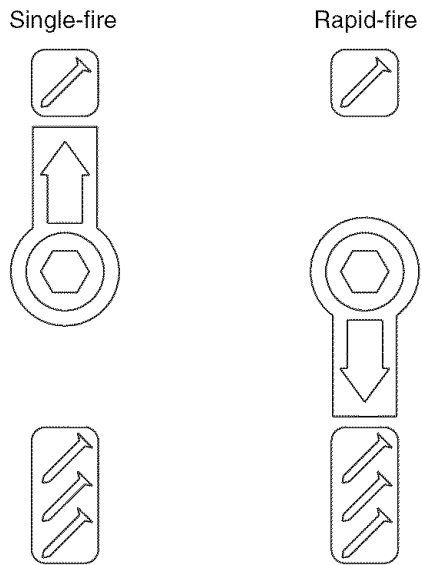


Figure 4 - Selecting Operation Mode

- The air tool is equipped with a rotating switch (Fig. 7, No. 43) that can be set to rapid-fire or single-fire mode (See Figure 4). When the switch is set to single-fire mode, the tool will not drive a second fastener until the trigger is fully released and pulled again.

WARNING: Pull the trigger fully and keep it depressed to ensure proper rapid-fire operation.

- When the switch is rotated to rapid-fire mode, the tool can drive fasteners continuously. A fastener will be fired each time the contact trip is pressed against the workpiece, as long as the trigger is maintained in the pulled position.

WARNING: All air power fastening tools recoil when operated. This recoil is caused by rapid driving of the fastener. Tool may bounce from recoil causing a second unwanted fastener to be driven. Reduce tool bounce by holding tool firmly in hand and pressing tool gently against workpiece. This will allow recoil of tool to bounce tool away from workpiece preventing the driving of second fastener.

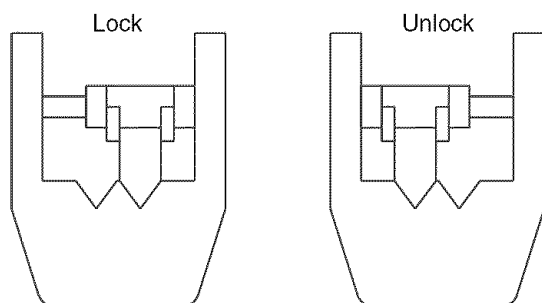


Figure 5 - Rear View of Trigger Assembly

TRIGGER LOCK

The tool is equipped with a safety switch that prevents operation of the tool. The switch is located inside the trigger assembly (See Figure 5 and Figure 7, No. 40). To lock tool, set switch to right groove of trigger. To unlock tool, set switch to left groove of trigger.

CONTACT TRIP ADJUSTMENT

The contact trip (Fig. 7, No. 60) may be adjusted up or down to vary the depth of the fastener in the workpiece. To adjust, rotate depth control knob (Fig. 7, No. 56) to raise or lower contact trip to desired setting. Make sure depth control knob seats into spring detent to maintain setting.

CONTACT TRIP PAD

The tool is equipped with a contact trip pad (Fig. 7, No. 61) that prevents marring of finished surfaces by the contact trip during normal operation. For toenailing or similar operations, the pad can be removed and stored on the storage sleeve located on the end cover (Fig. 7, No. 79) of the magazine.

CAUTION: Disconnect tool from air supply before removing or installing contact trip pad.

OPERATING PRESSURE

- Use only enough air pressure to perform the operation. Air pressure in excess of that which is required will make the operation inefficient and may cause premature wear or damage to the tool.
- Determine minimum air pressure required by driving some test fasteners into the workpiece. Set air pressure so that test fasteners are driven on top of, but not into workpiece. Workpiece will be damaged if fasteners are driven too deep.

COLD WEATHER OPERATION

CAUTION: Do not store in cold environment. Frost or ice could form inside tool affecting operation and damaging tool. Use a cold temperature lubricant, such as ethylene glycol, when operating tool in freezing temperatures.

EXHAUST DEFLECTOR

Refer to Figures 6 & 7.

- Exhaust deflector can be positioned to point in any direction (full 360° movement). Reposition deflector (Fig. 7, No. 3) by grasping firmly and rotating to the desired position.

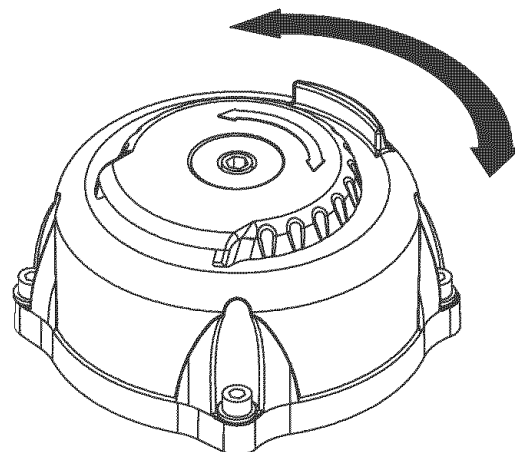


Figure 6 - Exhaust Deflector

MAINTENANCE

Refer to Figure 7 (page 8).

LUBRICATION

Lubricate nailer daily with quality air tool oil. If no air line lubricator is used, place five or six drops of oil into air inlet cap (Fig. 7, No. 24) of tool everyday.

MAGAZINE AND PISTON/RAM

- Keep magazine and contact trip area clean and free of any dirt, lint or abrasive particles.

The tip of the ram (Fig. 7, No. 16) can become dented or rounded over time.

- Square off the tip of the ram with a clean, fine hand file to extend the life of the ram and tool. Fastener firing will be more consistent if the ram tip is kept clean and square.

SAFETY MECHANISM

Refer to Figure 4.

Inspect contact trip safety mechanism daily for proper operation. Do not operate tool if mechanism is not operating properly.

With the switch (Fig. 7, No. 43) set to the single-fire mode, perform the following procedures to test the safety mechanism:

- Leave trigger untouched while pushing contact trip into workpiece. **Tool must not fire.**
- Pull trigger while contact trip is clear of work and pointed away from operator and others. **Tool must not fire.**
- Push contact trip against work where fastener is needed and flick trigger. The tool should drive only one fastener each time the contact trip is pushed against workpiece and trigger is flicked.

If contact trip mechanism does not operate properly, repair tool immediately through Sears Service Center.

Replace any damaged or missing parts. Use the parts list to order parts.

REBUILD KITS

Rebuild kits are available as spare parts, (see page 9). Tools should be rebuilt if tool fails to operate properly after extended use. See troubleshooting to determine required replacement parts.

Disconnect tool from air supply before attempting repair or adjustment.

NOTE: When replacing O-rings or cylinder, lubricate with air tool oil before assembly.

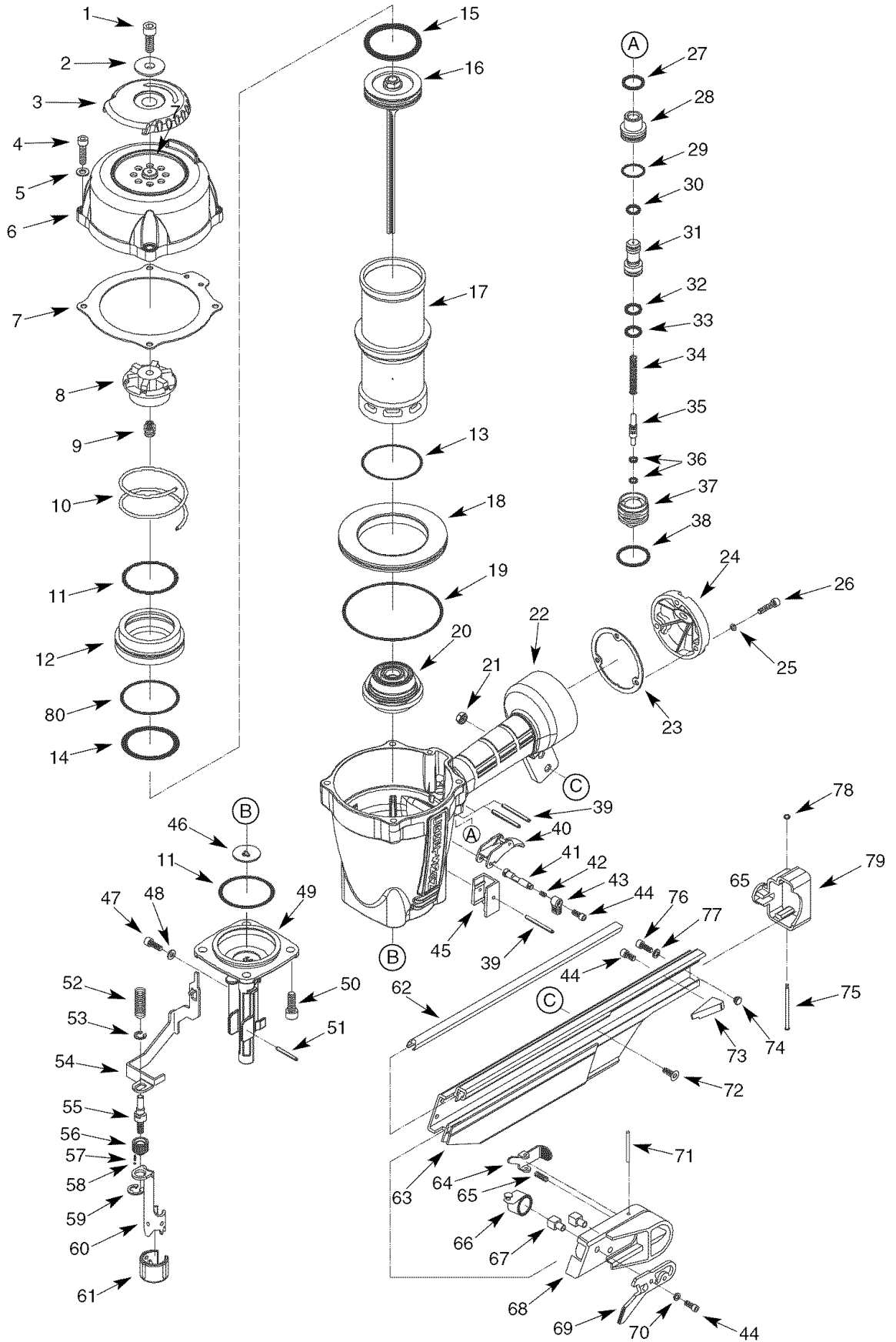
TROUBLESHOOTING

| SYMPTOM | POSSIBLE CAUSE(S) | CORRECTIVE ACTION |
|--|---|---|
| Trigger cap leaks air | <ol style="list-style-type: none"> 1. O-ring damaged 2. O-rings damaged | <ol style="list-style-type: none"> 1. Check and replace damaged O-ring (Fig. 7, No. 38) 2. Check and replace damaged O-rings (Fig. 7, Nos. 27, 29, 30, 32, 33, 36 and 38) |
| Cap leaks air | <ol style="list-style-type: none"> 1. Cap bolts loose 2. Damaged cap gasket | <ol style="list-style-type: none"> 1. Tighten bolts (Fig. 7, No. 4) 2. Check and replace damaged gasket (Fig. 7, No. 7) |
| Nose leaks air | <ol style="list-style-type: none"> 1. Nose bolts loose 2. Damaged nose O-ring 3. Damaged bumper | <ol style="list-style-type: none"> 1. Tighten bolts (Fig. 7, No. 50) 2. Check and replace damaged nose O-ring (Fig. 7, No. 11) 3. Check and replace damaged bumpers (Fig. 7, No. 20) |
| Tool will not operate | <ol style="list-style-type: none"> 1. Insufficient air supply 2. Trigger lock switch set to lock 3. Insufficient lubrication 4. Head valve binding in cap 5. Damaged head valve spring 6. Damaged or worn head valve O-rings or seal | <ol style="list-style-type: none"> 1. Check air supply 2. Set trigger lock switch to unlock 3. Place five or six drops of air tool oil into inlet cap (Fig. 7, No. 24) 4. Clean and lubricate cap and head valve (Fig. 7, Nos. 6 and 12) 5. Replace damaged spring (Fig. 7, No. 10) 6. Replace damaged or worn O-rings or seal (Fig. 7, Nos. 11, 14 and 80) |
| Tool operates slowly or loses power | <ol style="list-style-type: none"> 1. Damaged head valve spring 2. Damaged or worn O-rings 3. Damaged trigger assembly 4. Build-up on ram 5. Cylinder not sealed on bumper properly 6. Insufficient air supply 7. Insufficient lubrication 8. Head valve poorly lubricated | <ol style="list-style-type: none"> 1. Check and replace damaged spring (Fig. 7, No. 10) 2. Check and replace damaged or worn O-rings 3. Check and replace trigger assembly (Fig. 7, Nos. 27-38) 4. Clean and lubricate piston/ram assembly (Fig. 7, No. 16) 5. Disassemble cylinder and assemble properly 6. Check air supply 7. Place five or six drops of air tool oil into inlet cap (Fig. 7, No. 24) 8. Disassemble head valve (Fig. 7, No. 12), clean, lubricate and assemble properly |
| Tool skips fasteners or inconsistent operation | <ol style="list-style-type: none"> 1. Worn or damaged bumper 2. Build-up on ram or nose 3. Insufficient air supply 4. Damaged or worn piston O-ring 5. Damaged magazine spring 6. Magazine nose bolts loose 7. Fasteners too short 8. Damaged fasteners 9. Incorrect fastener size 10. Head valve O-rings leak 11. Damaged trigger valve O-ring 12. Bent or damaged ram 13. Dirty magazine 14. Damaged or worn magazine 15. Insufficient lubrication | <ol style="list-style-type: none"> 1. Check and replace bumper (Fig. 7, Nos. 20) 2. Clean and lubricate piston/ram assembly (Fig. 7, No. 16) 3. Check air supply 4. Check and replace O-ring (Fig. 7, No. 15) 5. Check and replace spring (Fig. 7, No. 66) 6. Tighten bolts (Fig. 7, No. 47) 7. Use Sears recommended fasteners only 8. Discard damaged fasteners and use Sears recommended fasteners only 9. Use Sears recommended fasteners only 10. Check and replace damaged O-rings (Fig. 7, Nos. 11, 14 and 80) 11. Check and replace damaged O-rings (Fig. 7, Nos. 27, 29, 30, 32, 33 and 36) 12. Check and replace damaged piston/ram assembly (Fig. 7, No. 16) 13. Clean magazine and lubricate with air tool oil 14. Check and replace magazine (Fig. 7, No. 63) 15. Place five or six drops of air tool oil into inlet cap (Fig. 7, No. 24) |

NOTES

Model 351.184360

Figure 7 - Replacement Parts Illustration



REPLACEMENT PARTS LIST FOR NAILER

| KEY NO. | PART NO. | DESCRIPTION | QTY. |
|---------|-----------|-------------------------------|------|
| 1 | 06045.00 | 5-0.8 x 20mm Socket Head Bolt | 1 |
| 2 | 17415.00 | Bushing | 1 |
| 3 | 17416.00 | Deflector | 1 |
| 4 | 01097.00 | 6-1.0 x 35mm Socket Head Bolt | 4 |
| 5 | STD851006 | 6mm Flat Washer* | 4 |
| 6 | 17417.00 | Cap | 1 |
| 7 | 17418.00 | Cap Gasket | 1 |
| 8 | 17419.00 | Seal | 1 |
| 9 | 17420.00 | Head Valve Nut | 1 |
| 10 | 17421.00 | Spring | 1 |
| 11 | 17422.00 | 49.9 x 2.62mm O-Ring | 2 |
| 12 | 19007.00 | Head Valve Piston | 1 |
| 13 | 17424.00 | 64.7 x 2.62mm O-Ring | 1 |
| 14 | 17425.00 | 53.34 x 5.33mm O-Ring | 1 |
| 15 | 17426.00 | 47.6 x 5.7mm O-Ring | 1 |
| 16 | 17427.00 | Piston-Ram Assembly | 1 |
| 17 | 17428.00 | Cylinder | 1 |
| 18 | 17429.00 | Cylinder Spacer | 1 |
| 19 | 17430.00 | 82.22 x 2.62mm O-Ring | 1 |
| 20 | 17431.00 | Bumper | 1 |
| 21 | 05153.00 | 6-1.0mm Fiber Hex Nut | 1 |
| 22 | 17432.00 | Body | 1 |
| 23 | 07441.00 | Inlet Cap Gasket | 1 |
| 24 | 17433.00 | Inlet Cap | 1 |
| 25 | STD852005 | 5mm Lock Washer* | 3 |
| 26 | 06347.00 | 5-0.8 x 25mm Socket Head Bolt | 3 |
| 27 | 16765.00 | 10.8 x 2.4mm O-Ring | 1 |
| 28 | 06442.00 | Trigger Valve Head | 1 |
| 29 | 06443.00 | 11.5 x 1.5mm O-Ring | 1 |
| 30 | 06064.00 | 3.8 x 1.9mm O-Ring | 1 |
| 31 | 06444.00 | Valve Plunger | 1 |
| 32 | 06151.00 | 5.8 x 1.9mm O-Ring | 1 |
| 33 | 06446.00 | 7.8 x 1.9mm O-Ring | 1 |
| 34 | 06447.00 | Plunger spring | 1 |
| 35 | 06448.00 | Plunger | 1 |
| 36 | 06449.00 | 2.5 x 1.4mm O-Ring | 2 |
| 37 | 17297.00 | Trigger Cap | 1 |
| 38 | 17296.00 | 16 x 2.0mm O-Ring | 1 |
| 39 | 17434.00 | 3 x 30mm Spring Pin | 3 |
| 40 | 17435.00 | Trigger Assembly | 1 |
| 41 | 17436.00 | Throttle | 1 |

| KEY NO. | PART NO. | DESCRIPTION | QTY. |
|---------|-----------|-------------------------------------|------|
| 42 | 17437.00 | Spring | 1 |
| 43 | 17438.00 | Throttle Switch | 1 |
| 44 | 06088.00 | 4-0.7 x10mm Socket Head Bolt | 4 |
| 45 | 17439.00 | Guide | 1 |
| 46 | 17440.00 | Ram Guide | 1 |
| 47 | 05331.00 | 5-0.8 x 12mm Socket Head Bolt | 2 |
| 48 | STD851005 | 5mm Flat Washer* | 2 |
| 49 | 17441.00 | Nose | 1 |
| 50 | 00732.00 | 8-1.25 x 30mm Socket Head Bolt | 4 |
| 51 | 01939.00 | 3 x 20mm Spring Pin | 1 |
| 52 | 17442.00 | Spring | 1 |
| 53 | 06461.00 | 3CMI-7.5 E-Ring | 1 |
| 54 | 17443.00 | Contact Trip Bracket | 1 |
| 55 | 17444.00 | Depth Control Rod | 1 |
| 56 | 17445.00 | Depth Control Knob | 1 |
| 57 | 06459.00 | Spring | 1 |
| 58 | 06460.00 | 2mm Steel Ball | 1 |
| 59 | 01434.00 | 3CMI-10 E-Ring | 1 |
| 60 | 17446.00 | Contact Trip | 1 |
| 61 | 17447.00 | Contact Trip Pad | 1 |
| 62 | 17357.00 | Wear Plate | 1 |
| 63 | 17358.00 | Magazine | 1 |
| 64 | 07708.00 | Latch | 1 |
| 65 | 07709.00 | Spring | 1 |
| 66 | 07710.00 | Magazine Spring | 1 |
| 67 | 07711.00 | Threaded Block | 1 |
| 68 | 07712.00 | Pusher Housing | 1 |
| 69 | 17449.00 | Pusher | 1 |
| 70 | STD852004 | 4mm Lock Washer* | 2 |
| 71 | 07707.00 | 3 x 36mm Dowel Pin | 1 |
| 72 | 17450.00 | 6-1.0 x 18mm Socket Flat Head Screw | 1 |
| 73 | 07714.00 | Nail Guide | 1 |
| 74 | 07715.00 | Latch Stop | 1 |
| 75 | 17451.00 | Clevis Pin | 1 |
| 76 | 05809.00 | 4-0.7 x 6mm Socket Head Bolt | 1 |
| 77 | STD851004 | 4mm Flat Washer* | 1 |
| 78 | 04313.00 | 2.05 x 2.62mm O-Ring | 1 |
| 79 | 17452.00 | End Cover | 1 |
| 80 | 19006.00 | 65 x 3.0mm O-Ring | 1 |
| Δ | 17356.01 | Operator's Manual | 1 |

* Standard hardware item available locally.

Δ Not Shown

| Recommended Accessories | | |
|-------------------------|--|-------|
| Δ | .113 Diameter x 2 ³ / ₈ " Long | 18375 |
| Δ | .131 Diameter x 3" Long | 18376 |
| Δ | .131 Diameter x 3 ¹ / ₄ " Long | 18377 |
| Δ | .131 Diameter x 3 ¹ / ₂ " Long | 18378 |

| Rebuild Kits | | | |
|--------------|----------|--|---|
| Δ | 17366.00 | Trigger Rebuild Kit Fig. 5, Nos. 27, 29, 30, 32, 33, 34, 35, 38 and two 36 | 1 |
| Δ | 19005.00 | Head Valve Rebuild Kit Fig. 5, Nos. 7, 8, 11, 14 and 80 | 1 |
| Δ | 17368.00 | Piston/Ram Assembly Rebuild Kit Fig. 5, Nos. 7, 15 and 16 | 1 |
| Δ | 17369.00 | Cylinder Rebuild Kit Fig. 5, Nos. 7, 13, 19 and 20 | 1 |

CLAVADORA DE ARMADURA DE ANGULO DE CABEZA COMPLETA

de 2 - 3½" de Longitud

Modelo No.
351.184360

PRECAUCION: Lea este manual y siga las Reglas de Seguridad y las Instrucciones de Operación, antes de usar este producto por la primera vez.

CONTENIDO

| | |
|---|-------|
| Inglés | 2-7 |
| Ilustración y Lista de Partes | 8-9 |
| Garantía. | 10 |
| Reglas de Seguridad | 10 |
| Operación | 10-12 |
| Mantenimiento | 13 |
| Identificación de Problemas | 14 |

GARANTIA

GARANTIA COMPLETA DE UN AÑO DE LA CLAVADORA DE ARMADURA CRAFTSMAN

Si fallara este producto por causa de defectos en el material en la mano de obra en un lapso de un año a partir de la fecha de compra, Sears lo reparará o reemplazará, a su elección, sin costo adicional. Solicite al Centro de servicio Sears 1-800-MY-HOME) más cercano la reparación del producto o devuélvalo al establecimiento donde lo adquirió.

Si este producto se usa para fines comerciales o de alquiler, esta garantía es válida por 90 días a partir de la fecha de compra.

Esta garantía aplica únicamente cuando el producto se utiliza en los Estados Unidos.

Esta garantía le otorga derechos legales específicos y también puede usted tener otros derechos que varíen de estado a estado.

Sears, Roebuck and Co., Dept. 817WA, Hoffman Estates, IL 60179

REGLAS DE SEGURIDAD

- Los operadores de herramientas neumáticas y todas las otras personas que se encuentren en la zona de trabajo deben utilizar en todo momento gafas de protección que cumplan con la norma ANSI Z87.1, para evitar lesiones a los ojos con los clavos y los desperdicios que se despiden mientras se carga, opera o descarga esta herramienta.
- Jamás se debe exceder la presión de trabajo de 110 PSI.
- Cuando el suministro de aire se encuentre conectado a la herramienta, siempre debe mantener las manos y el cuerpo alejados de la zona de descarga de los clavos.
- Al realizar tareas de servicio o de ajuste de la herramienta, o cuando la misma se encuentre fuera de uso, desconéctela del suministro de aire.
- No la opere cuando el disparador por contacto no está en contacto con el trabajo.

- Jamás cargue la herramienta hasta que usted no esté listo para utilizarla.
- Jamás apriete el gatillo de la herramienta durante la carga.
- Siempre cárguela con la boca de la herramienta apuntando alejándose de usted y de los demás.
- Jamás apunte la herramienta hacia usted u otras personas.
- Jamás transporte la herramienta mientras presiona el gatillo.
- Como suministro de aire para la herramienta no se deben utilizar oxígeno, gases combustibles o gases comprimidos a alta presión.
- Utilice siempre la herramienta a una distancia segura de las otras personas que se encuentren dentro de la zona de trabajo.
- No intente disparar el sujetador dentro de materiales duros o quebradizos, tales como hormigón, acero o azulejos.
- No se debe conectar un acoplamiento hembra de desconexión rápida a la línea neumática del lado de la herramienta.
- Conecte un niple macho de flujo libre a la conexión de la línea neumática del lado de la herramienta, de forma tal que la presión de la misma disminuya al cuando la manguera esta desconectada.
- No use una placa giratoria para manguera con esta herramienta.
- Use solamente los sujetadores recomendados por Sears.

OPERACION

DESCRIPCION

La clavadora de armadura de cabeza completa Craftsman clava clavos de 0,113" a 0,131" de diámetro y de 2" a 3½" de longitud. El depósito viene en un ángulo de 21° para clavar en espacios estrechos tales como cuando se hacen clavaduras oblicuas. El cuerpo resistente de magnesio y los componentes de aluminio son de tipo liviano y durables. El mecanismo de seguridad inhabilita la herramienta a menos que el disparo por contacto esté presionado contra la pieza de trabajo. El interruptor de disparo en secuencia permite seleccionar el modo de disparo rápido o el de disparo único. El disparador por contacto se puede ajustar para fijar la profundidad del clavo. El mecanismo de empuje soporta sujetadores más cortos para evitar el atascamiento. El protector de plástico en el extremo del disparador por contacto impide que la pieza de trabajo se estropee. El depósito de gran capacidad que se carga por el lado facilita la carga de hasta 66 clavos fiadores a la vez. La herramienta clava clavos rectos, de tornillo y de vástago de anillo. El desviador de escape se puede rotar 360°. La clavadora de armadura Sears es excelente para la fabricación de reticulado, armaduras, revestimientos, subpisos y pisos.

ESPECIFICACIONES

| | |
|--------------------------------|---------------------|
| Capacidad | 66 clavos |
| Tamaño del clavo | 0,113 a 0,131" diá. |
| Longitudes del clavo | 2 a 3½" |
| Presión de operación | 70 a 110 PSI |
| Entrada de aire. | ¼" N.P.T. |
| Longitud | 55,2 cm |
| Altura. | 36,2 cm |
| Ancho. | 13 cm |
| Peso. | 3,3 kg |

CLAVOS

| | |
|----------------|--------------------------------------|
| 18375. | 0,113" de diámetro x 2½" de longitud |
| 18376. | 0,131" de diámetro x 3" de longitud |
| 18377. | 0,131" de diámetro x 3¼" de longitud |
| 18378. | 0,131" de diámetro x 3½" de longitud |

LINEA DE SUMINISTRO DE AIRE

Refiérase a la Figura 1 (página 11).

- La herramienta de aire opera con aire comprimido a presiones desde 70 hasta 110 PSI.
- Jamás se debe exceder la presión máxima.

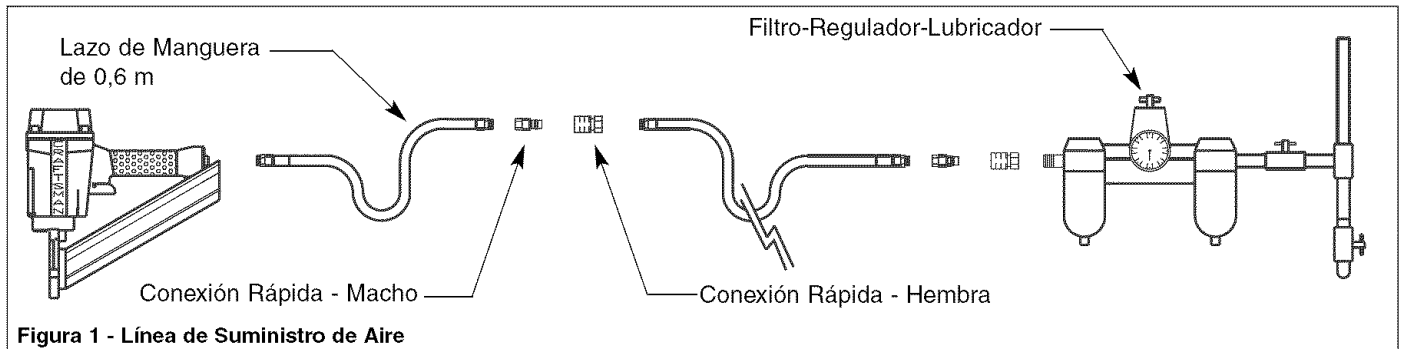
Suministro de aire requerido: 2,21 SCFM a 90 PSI (30 disparos por minuto).

ADVERTENCIA: Mientras conecta el suministro de aire se deben mantener las manos y el cuerpo alejados de la zona de descarga de la herramienta. Siempre se debe desconectar el suministro de aire de la herramienta mientras se realizan tareas de servicio o ajuste de la misma, o cuando ésta no se encuentra en uso.

- Las herramientas operadas con aire necesitan aire comprimido, lubricado, seco y limpio para asegurar el máximo rendimiento, poco mantenimiento y una larga duración.
- La suciedad y los materiales abrasivos presentes en las líneas neumáticas pueden dañar los anillos O, las válvulas y los cilindros de la herramienta.
- Si la humedad no se elimina del aire comprimido, se reduce el rendimiento y la vida de la herramienta.
- Se requiere un sistema de filtro-regulador-lubricador, el cual se debe colocar tan cerca de la herramienta como sea posible (vea le Figura 1). Recomendamos una distancia no mayor a 4,6 m.

- Mantenga limpio el filtro de aire. Un filtro sucio reduce la presión de aire que se suministra al clavador y provoca una reducción de la potencia y la eficiencia.
- El sistema de suministro de aire debe ser capaz de proveer una presión de aire de 70 a 110 PSI en la herramienta.
- Todas las mangueras y tuberías del sistema de suministro de aire deben estar limpias y libres de humedad y partículas extrañas.
- En la línea de suministro de aire no se debe colocar un conector giratorio.
- La presión de aire se debe ajustar apropiadamente.
- Los distintos materiales de la pieza de trabajo y las distintas longitudes de los clavos requieren distintas presiones de operación.
- Asegúrese de que todas las conexiones del sistema neumático estén bien selladas para evitar fugas de aire.
- Jamás se debe conectar un acople hembra de desconexión rápida en el lado de la herramienta de la conexión de la línea neumático. Se debe conectar un acople macho de flujo libre a la conexión de la línea neumática del lado de la herramienta.

ADVERTENCIA: El acoplamiento hembra proporciona un sello que evita la pérdida del aire comprimido del estanque del compresor cuando está desconectado del acoplamiento macho. Si está conectado al lado de la herramienta del abastecimiento de aire, el acoplamiento hembra puede sellar una carga de aire comprimido en la herramienta que se puede descargar en el caso de que el accionador de la herramienta se active.



CARGA

Refiérase a las Figuras 2 y 7 (páginas 11 y 8).

ADVERTENCIA: Desconecte la herramienta del abastecimiento de aire. Siempre cargue con la boca de la herramienta apuntando alejándose de usted y de los demás. Siempre use gafas de seguridad que cumplan con ANSI Z87.1 de Estados Unidos.

AVISO: Para obtener los mejores resultados, use solamente los sujetadores de Sears.

- Deslice empujador (Figura 7, No. 68) hacia la parte trasera de la herramienta hasta que quede asegurado en su posición.
- Inserte los clavos en la abertura en la parte posterior del depósito.
- Sujete el mango del alojamiento empujador firmemente y suéltelo presionando el pestillo (Figura 7, No. 64). Permita que el empujador se deslice suavemente hacia adelante en contra de los clavos.

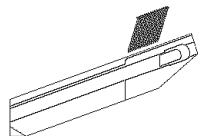


Figura 2 Carga de los Clavos

OPERACION DE CLAVADO

Refiérase a la Figuras 3 y 7 (páginas 11 y 8).

ADVERTENCIA: Nunca opere la herramienta a menos que el disparador de contacto esté en contacto con la pieza de trabajo. Si la herramienta se opera sin los sujetadores se puede dañar. Nunca dispare los sujetadores al aire ya que pueden lesionar al operador o a otras personas y se puede dañar la herramienta.

- La herramienta de aire está equipada con un mecanismo de seguridad para el disparador de contacto (vea le Figura 3) que incapacita la herramienta a menos que el disparador de contacto se empuje contra el trabajo. Sujete el cuerpo firmemente y apriete el disparador de contacto sobre la pieza de trabajo, donde se va a aplicar el sujetador. Apriete el gatillo para clavar el sujetador en la pieza de trabajo.

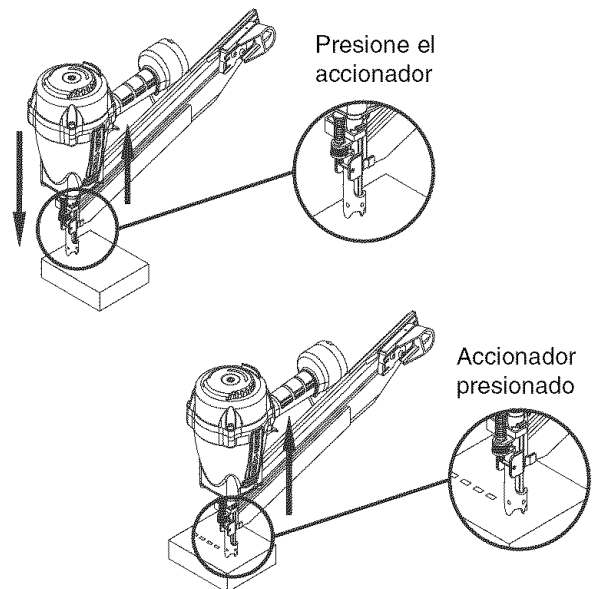


Figura 3 - Operación del Disparador de Contacto

- La herramienta también se puede operar manteniendo el gatillo presionado y empujando el disparador de contacto contra la pieza de trabajo. Este procedimiento de operación permite clavar los sujetadores con disparos rápidos. Nunca opere la herramienta a menos que el disparador de contacto esté en contacto con la pieza de trabajo.

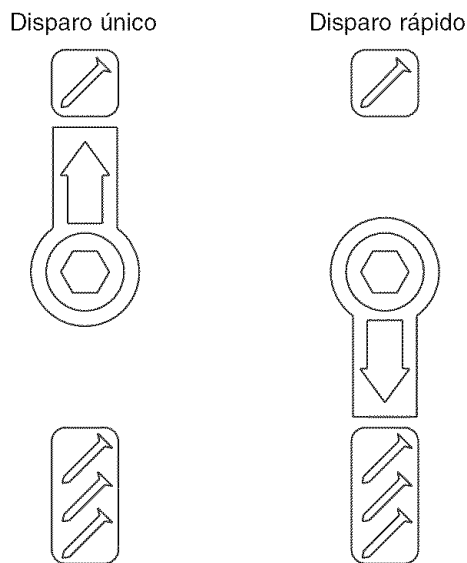


Figura 4 - Selección del Modo de Operación

- La herramienta de aire está equipada con un interruptor rotatorio (Fig. 7, No. 43) que se puede ajustar en el modo de disparo rápido o en el de disparo único (vea la Figura 4). Cuando el interruptor está ajustado al modo de disparo único, la herramienta no va a clavar un segundo sujetador hasta después que el disparador se suelte completamente y se accione de nuevo.

ADVERTENCIA: Tire completamente del gatillo y manténgalo presionado para garantizar una operación de disparo rápido adecuada.

- Cuando se rota el interruptor al modo de disparo rápido, la herramienta puede clavar sujetadores continuamente. Se dispara un sujetador cada vez que el disparador por contacto se presiona contra la pieza de trabajo, siempre que el disparador se mantenga accionado.

ADVERTENCIA: Todas las herramientas de sujeción de fuerza de aire culatean cuando se operan. Este culateo se produce debido a que los sujetadores se están clavando rápidamente. La herramienta puede rebotar debido al culateo clavando un segundo sujetador que no se desea clavar. Reduzca el rebote de la herramienta sujetándola firmemente con la mano y presionándola suavemente en contra de la pieza de trabajo. Esto permitirá que el culateo de la herramienta haga que rebote alejándose de la pieza de trabajo evitando que se el segundo sujetador.

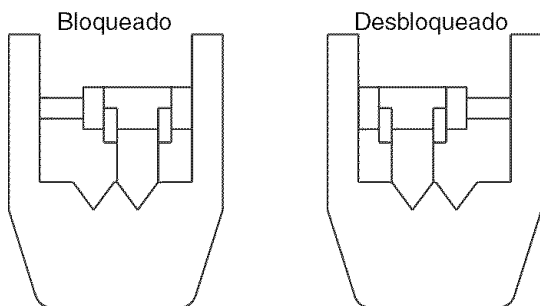


Figura 5 - Vista Posterior del Conjunto del Gatillo

BLOQUEO DEL GATILLO

El bloqueo viene equipado con un interruptor de seguridad que evita la operación de la herramienta. El interruptor se encuentra dentro del conjunto del gatillo (véase la Figura 5 y la Figura 7, No. 40). Para bloquear la herramienta, coloque el interruptor en la ranura derecha del gatillo. Para desbloquear la herramienta, coloque el interruptor en la ranura izquierda del gatillo.

AJUSTE DEL DISPARADOR POR CONTACTO

El disparador por contacto (Fig. 7, No. 60) se puede ajustar hacia arriba o hacia abajo para variar la profundidad del sujetador en la pieza de trabajo. Para ajustarlo, gire la perilla de control de seguridad (Fig. 7, No. 56) a fin de subir o bajar el disparador por contacto al ajuste deseado. Asegúrese que la perilla de control de seguridad quede asentada en el fiador del resorte para poder mantener el ajuste.

SOPORTE DE DISPARO POR CONTACTO

La herramienta viene equipada con un soporte de disparo por contacto (Fig. 7, No. 61) el cual evita que el disparo por contacto dañe la superficie acabada durante la operación normal. Para sujetar con clavos oblicuos o realizar operaciones similares, el soporte puede extraerse y guardarse en el bolsillo de almacenamiento ubicado en la tapa posterior del depósito (Fig. 7 No. 79).

PRECAUCION: Desconecte la herramienta del abastecimiento de aire antes de extraer o instalar un soporte de disparo por contacto.

PRESION DE OPERACION

- Utilice solamente la presión de aire justa para la operación. Si la presión es superior a la requerida, la operación de clavado será ineficiente y se pueden causar daños o el desgaste prematuro de la herramienta.
- Determine la presión de aire mínima que se requiere clavando algunos de los sujetadores de prueba en la pieza de trabajo. Ajuste la presión de aire de modo que los sujetadores de prueba se claven hasta abajo, al mismo nivel de la superficie de trabajo. Si se clavan los sujetadores demasiado profundamente, se puede dañar la pieza de trabajo.

OPERACION EN CLIMA FRIO

PRECAUCION: No guarde la herramienta en ambientes fríos pues se puede formar congelación o hielo dentro de ésta afectando la operación o dañando la herramienta. Use lubricante de temperatura fría, tal como etilenglicol, cuando use la herramienta en temperaturas de congelación.

DESVIADOR DE ESCAPE

Refiérase a las Figuras 6 y 7 (páginas 12 y 8).

- El desviador del escape se puede colocar para que señale en cualquier dirección (movimiento de 360° completo). Vuelva a colocar el desviador (Fig. 7, No. 3) agarrándolo firmemente y rotándolo a la posición deseada.

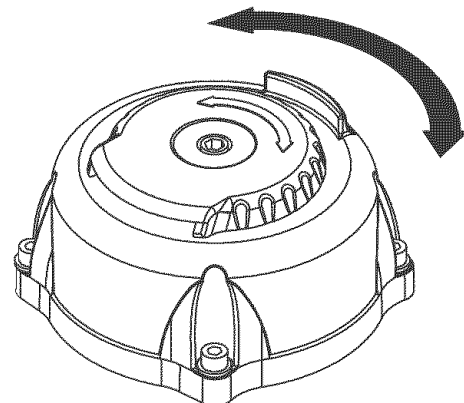


Figura 6 - Desviador de Escape

MANTENIMIENTO

Refiérase a la Figura 7 (página 8).

LUBRICACION

Lubrique la herramienta diariamente con aceite para herramienta de aire de calidad. Si no se usa un lubricador de línea de aire, coloque cinco o seis gotas de aceite en la tapa de la entrada de aire (Fig. 7, No. 24) de la herramienta, todos los días.

DEPOSITO Y PISTON-PISON

- Mantenga el depósito y el área de disparo por contacto limpios y sin mugre, pelusas o partículas abrasivas.

La punta del pistón (Fig. 7, No. 16) se puede abollar o redondear con el tiempo.

- Cuadre la punta del pistón con una lima manual fina y limpia para extender la duración del pistón y de la herramienta. Los disparos de los sujetadores serán más consistentes si la punta del pistón se mantiene limpia y cuadrada.

MECANISMO DE SEGURIDAD

Refiérase a la Figura 4.

Inspeccione el mecanismo de seguridad del disparador de contacto diariamente para asegurar una operación correcta. No opere la herramienta si el mecanismo no está operando correctamente.

Con el interruptor (Fig. 7, No. 43) ajustado en el modo de disparo único siga los procedimientos a continuación para probar su mecanismo de seguridad:

- No toque el gatillo mientras empuja el disparador de contacto en la pieza de trabajo. **La herramienta no se debe disparar.**
- Apriete el gatillo mientras el disparador de contacto está fuera del trabajo y apuntando alejándose del operador y de los demás. **La herramienta no se debe disparar.**
- Empuje el disparador por contacto en contra del trabajo en donde se necesita el sujetador y mueva el gatillo. La herramienta sólo debe clavar un sujetador cada vez que el disparador por contacto se empuja en contra de la pieza de trabajo y que se mueve el gatillo.

Si el mecanismo del disparador de contacto no opera correctamente, haga reparar la herramienta inmediatamente a través del Centro de Servicios de Sears.

Repare toda pieza dañada y reemplace toda pieza faltante. Utilice la lista de piezas para hacer el pedido de las mismas.

JUEGOS DE RECONSTRUCCION

Como pieza de repuesto hay disponibles juegos de reconstrucción (vea la página 9). Las herramientas se deben reconstruir si, después de un uso prolongado, no operan apropiadamente. Vea la guía de búsqueda y solución de problemas para determinar las piezas de repuesto requeridas.

Antes de reparar o ajustar la herramienta, desconéctela de la fuente de suministro de aire.

AVISO: Cuando cambie los anillos O o el cilindro, lubríquelos con aceite para herramientas de aire antes de montarlos.

IDENTIFICACION DE PROBLEMAS

| SINTOMA | CAUSA(S) POSIBLE(S) | MEDIDAS CORRECTIVAS |
|--|--|--|
| La tapa del gatillo tiene fugas de aire | <ol style="list-style-type: none"> 1. Anillo O dañado 2. Los anillos O están dañados | <ol style="list-style-type: none"> 1. Verifique y reemplace el anillo O dañado (Fig. 7, No. 38) 2. Revise y cambie los anillos O dañados (Fig. 7, Nos. 27, 29, 30, 32, 33, 36 y 38) |
| La tapa tiene fugas de aire | <ol style="list-style-type: none"> 1. Pernos de tapa flojos 2. La empaquetadura de la tapa está dañada | <ol style="list-style-type: none"> 1. Apriete los pernos (Fig. 7, No. 4) 2. Revise y cambie la empaquetadura dañada (Fig. 7, No. 7) |
| La boca tiene fugas de aire | <ol style="list-style-type: none"> 1. Los pernos de la boca están sueltos 2. Anillo O de la boca dañado 3. Amortiguador dañado | <ol style="list-style-type: none"> 1. Apriete los pernos (Fig. 7, No. 50) 2. Revise o cambie el anillo O de la boca dañado (Fig. 7, No. 11) 3. Revise y cambie los amortiguadores dañados (Fig. 7, No. 20) |
| La herramienta no funciona | <ol style="list-style-type: none"> 1. Suministro de aire insuficiente 2. Interruptor de bloqueo del gatillo ajustado en bloqueado 3. Lubricación insuficiente 4. La válvula de cabeza está trabada en la tapa 5. El resorte de la válvula de cabeza está dañado 6. Los anillos O o el sello de la válvula de cabeza están dañados o desgastados | <ol style="list-style-type: none"> 1. Verifique el suministro de aire 2. Ajuste el interruptor de bloqueo del gatillo en desbloqueado 3. Ponga cinco o seis gotas de aceite de herramienta de aire en la tapa de la entrada (Fig. 7, No. 24) 4. Limpie y lubrique la tapa y la válvula de cabeza (Fig. 7, Nos. 6 y 12) 5. Cambie el resorte dañado (Fig. 7, No. 10) 6. Revise y cambie los anillos O o el sello dañados o desgastados (Fig. 7, Nos. 11, 14 y 80) |
| La herramienta funciona lentamente o pierde potencia | <ol style="list-style-type: none"> 1. El resorte de la válvula de cabeza está dañado 2. Los anillos O están dañados o desgastados 3. El conjunto del gatillo está dañado 4. Hay acumulaciones en el pisón 5. El cilindro no está sellado correctamente en el amortiguador 6. Hay un abastecimiento de aire insuficiente 7. Lubricación insuficiente 8. La válvula de cabeza está mal lubricada | <ol style="list-style-type: none"> 1. Revise y cambie el resorte (Fig. 7, No. 10) 2. Revise y cambie los anillos O dañados o desgastados 3. Revise y cambie el conjunto del gatillo (Fig. 7, Nos. 27-38) 4. Limpie y lubrique el conjunto del pistón/pisón (Fig. 7, No. 16) 5. Desmonte el cilindro y móntelo correctamente 6. Revise el abastecimiento de aire 7. Ponga cinco o seis gotas de aceite de herramienta de aire en la tapa de la entrada (Fig. 7, No. 24) 8. Desmonte la válvula de cabeza (Fig. 7, No. 12), límpiela, lubríquela y móntela correctamente |
| La herramienta se salta sujetadores u opera en forma inconsistente | <ol style="list-style-type: none"> 1. Amortiguador gastado o dañado 2. Acumulación en pisón o boca 3. Suministro de aire insuficiente 4. Anillo O de pistón dañado o gastado 5. Resorte de la boca dañado 6. Los pernos de la boca del depósito están sueltos 7. Los sujetadores son demasiado cortos 8. Los sujetadores están dañados 9. El tamaño del sujetador es incorrecto 10. Los anillos O de la válvula de cabeza tienen fugas 11. El sello y los anillos O de la válvula del gatillo están dañados 12. El pisón está doblado o dañado 13. El depósito está sucio 14. El depósito está dañado o desgastado 15. Lubricación insuficiente | <ol style="list-style-type: none"> 1. Revise y cambie el amortiguadores (Fig. 7, No. 20) 2. Limpie y lubrique el conjunto del pistón-pisón (Fig. 7, No. 16) 3. Verifique el suministro de aire 4. Revise y cambie el anillo O (Fig. 7, No. 15) 5. Revise y cambie los resortes (Fig. 7, No. 66) 6. Apriete los pernos (Fig. 7, No. 47) 7. Use solamente los sujetadores recomendados por Sears 8. Deseche los sujetadores dañados y use los recomendados por Sears solamente 9. Use solamente los sujetadores recomendados por Sears 10. Revise y cambie los anillos O dañados (Fig. 7, Nos. 11, 14 y 80) 11. Revise y cambie los anillos O (Fig. 7, Nos. 27, 29, 30, 32, 33, 36 y 38) 12. Revise y cambie el conjunto del pistón-pisón dañado (Fig. 7, No. 16) 13. Limpie el depósito y lubríquelo con aceite para herramientas de aire 14. Revise y cambie el depósito (Fig. 7, No. 63) 15. Ponga cinco o seis gotas de aceite de herramienta de aire en la tapa de la entrada (Fig. 7, No. 24) |

NOTAS

Get it fixed, at your home or ours!

Your Home

For repair – **in your home** – of **all** major brand appliances, lawn and garden equipment, or heating and cooling systems, **no matter who made it, no matter who sold it!**

For the replacement parts, accessories and owner's manuals that you need to do-it-yourself.

For Sears professional installation of home appliances and items like garage door openers and water heaters.

1-800-4-MY-HOME[®] (1-800-469-4663)

Call anytime, day or night (U.S.A. and Canada)

www.sears.com www.sears.ca

Our Home

For repair of carry-in items like vacuums, lawn equipment, and electronics, call or go on-line for the location of your nearest **Sears Parts & Repair Center.**

1-800-488-1222

Call anytime, day or night (U.S.A. only)

www.sears.com

To purchase a protection agreement on a product serviced by Sears:

1-800-827-6655 (U.S.A.)

1-800-361-6665 (Canada)

Para pedir servicio de reparación a domicilio, y para ordenar piezas:

1-888-SU-HOGARSM

(1-888-784-6427)

Au Canada pour service en français:

1-800-LE-FOYER^{MC}

(1-800-533-6937)

www.sears.ca

SEARS

® Registered Trademark / TM Trademark / SM Service Mark of Sears, Roebuck and Co.

® Marca Registrada / TM Marca de Fábrica / SM Marca de Servicio de Sears, Roebuck and Co.

^{MC} Marque de commerce / ^{MD} Marque déposée de Sears, Roebuck and Co.

© Sears, Roebuck and Co.