

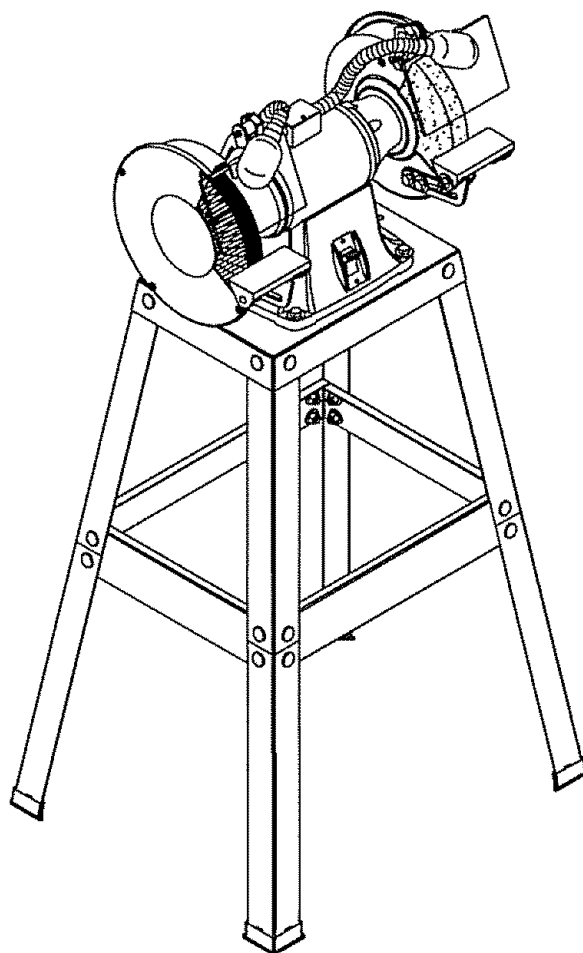
Operator's Manual

CRAFTSMAN

8"

GRINDER WITH STAND

Model No.
351.211930



CAUTION: Read and follow all Safety Rules and Operating Instructions before First Use of this Product.

Sears, Roebuck and Co., Hoffman Estates, IL 60179 U.S.A.

www.sears.com/craftsman

25273.00 Draft (03/09/07)

SAFETY

ASSEMBLY

OPERATION

MAINTENANCE

PARTS LIST

ESPAÑOL

TABLE OF CONTENTS

Warranty	2
Safety Rules	2
Unpacking	4
Assembly	4
Installation	4-5
Operation	5-6
Maintenance	6
Troubleshooting	7
Parts Illustration and List	8-11
Español	12-17

WARRANTY

ONE-YEAR FULL WARRANTY ON CRAFTSMAN PROFESSIONAL TOOL

If this Craftsman tool fails due to a defect in material or workmanship within one year from the date of purchase, call 1-800-4-MY-HOME® TO ARRANGE FOR FREE REPAIR (or replacement if repair proves impossible). This warranty does not include expendable parts, such as lamps, batteries or grinding and wire wheels.

If this tool is ever used for commercial or rental purposes, this warranty will apply for only 90 days from the date of purchase.

This warranty gives you specific legal rights and you may also have other rights which vary from state to state.

Sears, Roebuck and Co., Hoffman Estates, IL 60179

SAFETY RULES

WARNING: Some dust created by power sanding, sawing, grinding, drilling and other construction activities contains chemicals known to cause cancer, birth defects or other reproductive harm.

Some examples of these chemicals are:

- Lead from lead-based paints.
- Crystalline silica from bricks and cement and other masonry products.
- Arsenic and chromium from chemically-treated lumber.

Your risk from these exposures vary, depending on how often you do this type of work. To reduce your exposure to these chemicals: work in a well ventilated area and work with approved safety equipment. Always wear **OSHA/NIOSH** approved, properly fitting face mask or respirator when using such tools.

WARNING: For your own safety, read all of the instructions and precautions before operating tool.

CAUTION: Always follow proper operating procedures as defined in this manual even if you are familiar with use of this or similar tools. Remember that being careless for even a fraction of a second can result in severe personal injury.

BE PREPARED FOR JOB

- Wear proper apparel. Do not wear loose clothing, gloves, neckties, rings, bracelets or other jewelry which may get caught in moving parts of machine.

- Wear protective hair covering to contain long hair.
- Wear safety shoes with non-slip soles.
- Wear safety glasses complying with United States ANSI Z87.1. Everyday glasses have only impact resistant lenses. They are **NOT** safety glasses.
- Wear Face mask or dust mask if operation is dusty.
- Be alert and think clearly. Never operate power tools when tired, intoxicated or when taking medications that cause drowsiness.

PREPARE WORK AREA FOR JOB

- Keep work area clean. Cluttered work areas invite accidents.
- Do not use power tools in dangerous environments. Do not use power tools in damp or wet locations. Do not expose power tools to rain.
- Work area should be properly lighted.
- Proper electrical receptacle should be available for tool. Three prong plug should be plugged directly into properly grounded, three-prong receptacle.
- Extension cords should have a grounding prong and the three wires of the extension cord should be of the correct gauge.
- Keep visitors at a safe distance from work area.
- Keep children out of workplace. Make workshop childproof. Use padlocks, master switches or remove switch keys to prevent any unintentional use of power tools.

TOOL SHOULD BE MAINTAINED

- Always unplug tool prior to inspection.
- Consult manual for specific maintaining and adjusting procedures.
- Keep tool lubricated and clean for safest operation.
- Remove adjusting tools. Form habit of checking to see that adjusting tools are removed before switching machine on.
- Keep all parts in working order. Check to determine that the guard or other parts will operate properly and perform their intended function.
- Check for damaged parts. Check for alignment of moving parts, binding, breakage, mounting and any other condition that may affect a tool's operation.
- A guard or other part that is damaged should be properly repaired or replaced. Do not perform makeshift repairs. (Use parts list provided to order replacement parts.)

KNOW HOW TO USE TOOL

- Use right tool for job. Do not force tool or attachment to do a job for which it was not designed.
- Disconnect tool when changing grinding wheels.
- Avoid accidental start-up. Make sure that the tool is in the "off" position before plugging in.
- Do not force tool. It will work most efficiently at the rate for which it was designed.
- Keep hands away from moving parts and grinding surfaces.
- Never leave tool running unattended. Turn the power off and do not leave tool until it comes to a complete stop.
- Do not overreach. Keep proper footing and balance.
- Never stand on tool. Serious injury could occur if tool is tipped over.
- Know your tool. Learn the tool's operation, application and specific limitations.

- Use recommended accessories (refer to page 9). Use of improper accessories may cause risk of injury to persons.
- Do not overtighten wheel nut. Replace cracked wheel immediately. Use only flanges supplied with the grinder.
- Adjust distance between wheel and tool rest to maintain 1/16" or less gap.
- Handle the workpiece correctly. Whenever possible, use tool rest to support workpiece during grinding operation. Turn tool off if it jams.
- Always use guards and eyeshields.
- Clean grinding dust from beneath tool frequently.

CAUTION: Think safety! Safety is a combination of operator common sense and alertness at all times when tool is being used.

WARNING: Do not attempt to operate tool until it is completely assembled according to the instructions.

UNPACKING

Refer to Figures 1, 2 and 3, pages 3 and 4..
 Check for shipping damage. If damage has occurred, a claim must be filled with carrier. Check for completeness. Immediately report missing parts to dealer
 The grinder comes assembled as one unit.

Two extra wheels are included:

- 8" Grinding wheel 36 grit (course)
- 8" Grinding wheel 60 grit (medium)

Parts for stand and additional parts which need to be fastened to grinder, should be located and accounted for before assembling.

To be certain the grinding wheels have not been damaged in shipping, strike the edges slightly with a metal object. A ringing sound indicates a good wheel, but a dull noise may signal a fracture.

WARNING: If you suspect a wheel of being fractured, replace it immediately. Fractured wheels may shatter, causing serious injury.

STAND

Parts to be assembled should be located and accounted for (See List and Figure 1).

- A Foot pad, 4 each
- B Leg section, 8 each
- C Short brace, 2 each
- D 1/4"-18 x 3/8" Carriage bolt, 24 each
- E 3/16" Flat washer, 24 each
- F 5/16"-18 Hex nut, 24 each
- G Long brace, 2 each
- H Top, 1 each
- I 8-1.25 x 45mm Hex bolt, 4 each (not shown)
- J 8mm Flat washer, 8 each (not shown)
- K 8mm Lock washer, 4 each (not shown)
- L 8-1.25mm Hex nut, 4 each (not shown)

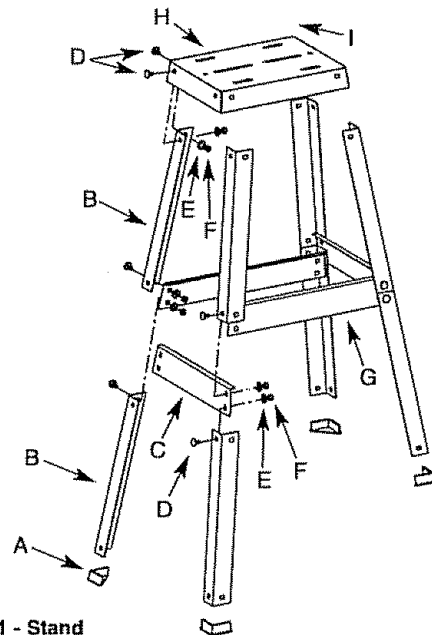


Figure 1 - Stand

EYESHIELD

Parts to be assembled should be located and accounted for (See List and Figure 2).

- A 8mm Serrated washer, 2 each
- B #10-24 x 3/8" Pan head screw, 4 each
- C Upper eyeshield bracket, 2 each, (left and right)
- D Lower eyeshield bracket, 2 each
- E Eyeshield, 2 each
- F 6mm Flat washer, 2 each
- G Knob, 2 each
- H 1/4" Flat washer, 2 each
- I 1/4" Lock washer, 2 each
- J 1/4-20 x 3/8" Hex bolt, 2 each
- K Spark guard, 2 each (left and right)

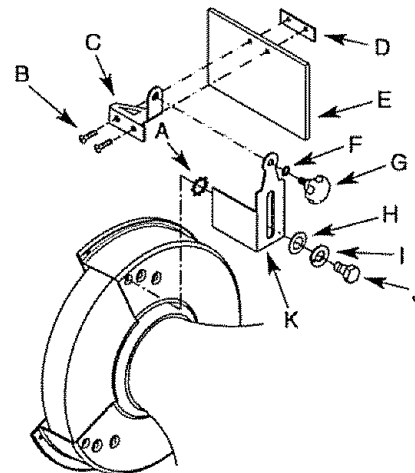


Figure 2 - Eyeshield Assembly

TOOL REST

Parts to be assembled should be located and accounted for (See List and Figure 3).

- A $\frac{1}{8}$ "-18 x 1 $\frac{1}{2}$ " Carriage bolt, 2 each
- B Tool rest, 2 each
- C $\frac{5}{16}$ " Flat washer, 6 each
- D $\frac{5}{16}$ " -18 Hex nut, 2 each
- E Bracket, 2 each
- F $\frac{1}{8}$ "-18 x $\frac{3}{8}$ " Hex bolt, 4 each

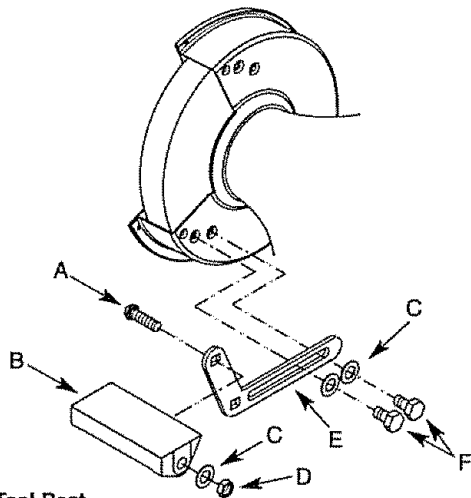


Figure 3 - Tool Rest

ASSEMBLY

Refer to Figures 1, 2 and 3, pages 3 and 4.

IMPORTANT: Do not attempt assembly if parts are missing. Use this manual to order replacement parts.

STAND ASSEMBLY

Refer to Figure 1, page 3.

NOTE: Finger tighten bolts and nuts until assembly is complete. Then tighten all fasteners securely.

- Place top (H) on the flat surface up side down.
- Attach 4 leg sections (B) to the top using carriage bolts (D), washers (E) and nuts (F).
- Attach 2 short braces (C) and 2 long braces (G) to the ends of already assembled leg brackets using carriage bolts (D), washers (E) and nuts (F).
- Attached remaining 4 leg sections (B) to the braces using carriage bolts (D), washers (E) and nuts (F).
- Attach foot pads (A) to the end of each leg.
- Turn the stand side up and position on the floor.
- Adjust stand position so all legs are contacting the floor and are positioned at similar angles to the floor.
- Fully tighten all bolts.

NOTE: Stand should not rock after all bolts are tightened.

MOUNT GRINDER

Locate bag with following hardware:

- 8-1.25 x 45mm Hex bolt, 4 each
- 8mm Flat washer, 8 each
- 8mm Lock washer, 4 each

8-1.25mm Hex nut, 4 each

- Place grinder on the top of the stand.
- Align mounting holes in grinder's base with slots on stand's top.
- Use 8-1.25 x 45mm hex bolts with 8mm flat washers, 8mm lock washers and 8-1.25mm hex nuts to secure grinder to stand top.

EYESHIELD ASSEMBLY

Refer to Figure 2, page 3.

- Fasten spark guard (K) to wheel guard using hex bolt (J), lock washer (I), flat washer (H) and serrated washer (A).

NOTE: Serrated washer must be placed between spark guard and wheel guard surfaces for added stability.

- Remove pan head screws (B) from eyeshield assembly.
- Mount left upper eyeshield bracket (C) to eyeshield (E) using pan head screws (B) and lower eyeshield bracket (D).

NOTE: Left upper eyeshield bracket is stamped "L" for identification.

- Slide knob (G) through 6mm flat washer (F) and through hole at top of spark guard (K) and fasten into upper eyeshield bracket (C).
- Locate eyeshield in desired position for protecting operator and tighten knob.
- Mount right eyeshield assembly in a similar manner.

TOOL REST ASSEMBLY

Refer to Figure 3, page 3.

- Attach bracket (E) to wheel guard using hex bolts (F) and flat washers (C).
- Tighten bolts finger tight.
- Slide $\frac{1}{8}$ "-18 x 1 $\frac{1}{2}$ " carriage bolt (A) into square hole in tool rest bracket (E).
- Slide tool rest (B) onto carriage bolt from the inside of tool rest as shown in Figure 3.
- Slide $\frac{5}{16}$ " flat washer (C) and $\frac{5}{16}$ "-18 hex nut (F) onto carriage bolt.
- Tighten nut finger tight.
- Position tool rest so that distance between tool rest and grinding wheel is less than $\frac{1}{8}$ ".
- Secure all nuts and bolts.
- Mount the opposite side tool rest in a similar manner.

INSTALLATION

Refer to Figures 4 and 5.

POWER SOURCE

WARNING: Do not connect grinder to the power source until all assembly steps have been completed.

The motor is designed for operation on the voltage and frequency specified. Normal loads will be handled safely on voltages not more than 10% above or below specified voltage. Running the unit on voltages which are not within range may cause overheating and motor burn-out. Heavy loads require that voltage at motor terminals be no less than the voltage specified on nameplate.

- Power supply to the motor is controlled by a single pole locking rocker switch. Remove the key to prevent unauthorized use.

GROUNDING INSTRUCTIONS

WARNING: Improper connection of equipment grounding conductor can result in the risk of electrical shock. Equipment should be grounded while in use to protect operator from electrical shock.

- Check with a qualified electrician if grounding instructions are not understood or if in doubt as to whether the tool is properly grounded.
- This tool is equipped with an approved 3-conductor cord rated at 300V and a 3-prong grounding type plug (Figure 2) for your protection against shock hazards.
- Grounding plug should be plugged directly into a properly installed and grounded 3-prong grounding-type receptacle, as shown (Figure 4).

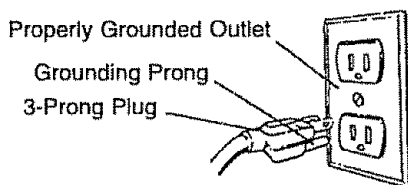


Figure 4 - 3-Prong Receptacle

- Do not remove or alter grounding prong in any manner. In the event of a malfunction or breakdown, grounding provides a path of least resistance for electrical shock.

WARNING: Do not permit fingers to touch the terminals of plug when installing or removing from outlet.

- Plug must be plugged into matching outlet that is properly installed and grounded in accordance with all local codes and ordinances. Do not modify plug provided. If it will not fit in outlet, have proper outlet installed by a qualified electrician.
- Inspect tool cords periodically, and if damaged, have repaired by an authorized service facility.
- Green (or green and yellow) conductor in cord is the grounding wire. If repair or replacement of the electric cord or plug is necessary, do not connect the green (or green and yellow) wire to a live terminal.
- Where a 2-prong wall receptacle is encountered, it must be replaced with a properly grounded 3-prong receptacle installed in accordance with National Electric Code and local codes and ordinances.

WARNING: This work should be performed by a qualified electrician.

A temporary 3-prong to 2-prong grounding adapter (see Figure 5) is available for connecting plugs to a two pole outlet if it is properly grounded.

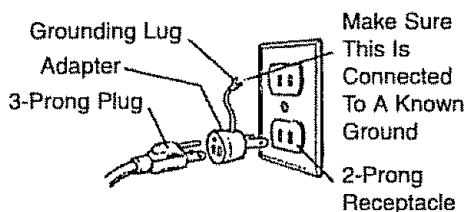


Figure 5 - 2-Prong Receptacle with Adapter

- Do not use a 3-prong to 2-prong grounding adapter unless permitted by local and national codes and ordinances.

(A 3-prong to 2-prong grounding adapter is not permitted in Canada.) Where permitted, the rigid green tab or terminal on the side of the adapter must be securely connected to a permanent electrical ground such as a properly grounded water pipe, a properly grounded outlet box or a properly grounded wire system.

- Many cover plate screws, water pipes and outlet boxes are not properly grounded. To ensure proper ground, grounding means must be tested by a qualified electrician.

EXTENSION CORDS

- The use of any extension cord will cause some drop in voltage and loss of power.
- Wires of the extension cord must be of sufficient size to carry the current and maintain adequate voltage.
- Use the table to determine the minimum wire size (A.W.G.) extension cord.
- Use only 3-wire extension cords having 3-prong grounding type plugs and 3-pole receptacles which accept the tool plug.
- If the extension cord is worn, cut, or damaged in any way, replace it immediately.

Extension Cord Length

Wire Size	A.W.G.
Up to 25 ft.....	16

NOTE: Using extension cords over 25 ft. long is not recommended.

OPERATION

OPERATION

DESCRIPTION

Craftsman 8" Variable Speed Bench Grinder is designed for hand held grinding, sharpening and cleaning operation. Equipped with a totally enclosed ball bearing motor. Armature assembly is dynamically balanced for smooth operation.

Motor housing is compact so long pieces of work can press against both wheels without touching the motor frame. Grinder operates at 3450 RPM and at variable speed in the range of 2000 to 3300 RPM. Includes adjustable tool rests, spark guards and eyeshields.

Grinder comes complete with one wire wheel and one grinding wheel installed plus two additional grinding wheels and the stand.

WARNING: Always wear safety glasses complying with United States ANSI Z87.1 before commencing power tool operation. Safety glasses are available through your Sears catalog.

MAINTENANCE

SPECIFICATIONS

The grinder is assembled with motor and wiring installed as an integral part of the tool.

Horsepower (Continuous Duty)	½
Voltage	120
Amperes	5.0
Hertz	60
Phase	Single
RPM	2000-3300; 3450
Rotation (viewed from left side)	Clockwise
Wheel diameter	8"
Wheel bore	5/8"
Wheel face	1"
Stand height	31"
Gross weight	61 lbs

ALUMINUM OXIDE VITRIFIED WHEELS

Grit #36 Coarse and #60 Medium

ON/OFF SWITCH

- To turn the grinder ON, pull the switch to the up position.
- To turn the grinder OFF, push the switch to the down position.

NOTE: The grinder can be locked from unauthorized use by locking the switch.

To lock the switch:

- Turn the switch to OFF position and disconnect grinder from power source.
- Pull the key out. The switch cannot be turned on with the key removed.

NOTE: Should the key be removed from the switch at the ON position, the switch can be turned off but cannot be turned on again.

- To replace key, slide key into the slot on switch until it snaps.

VARIABLE SPEED SWITCH

- To operate grinder at full speed (3450 RPM), turn knob (Key No. 59) completely counterclockwise.
- To operate grinder at a slower speed turn knob clockwise. The speed is infinitely variable from 2000 to 3300 RPM.

GRINDING

- Sharpening and grinding operation can be done on the right side of the grinder using grinding wheel.
- Cleaning of metal surfaces can be done on the left side of the grinder using wire wheel.
- Keep a steady, moderate pressure on the work piece and keep it moving at an even pace for smooth grinding.

- Pressing too hard overheats the motor and prematurely wears down the grinding wheels.
- Avoid excessive pressure when using wire wheel. Excessive pressure causes over-bending of the wires and heat build-up resulting in wire breakage, dulling and reduced wheel life.
- Note the original beveled angle on the item to be sharpened and try to maintain that angle. Sharpening a cutting edge requires removing burrs from edge.
- Deburring edge is done best by using the grinder to pull burr from edge across the bevel angle.
- The grinding wheel should rotate into object being sharpened.
- Use slower wheel speed when sharpening tempered tools. Overheating will destroy the temper.
- Dip work into a coolant regularly to prevent overheating. Overheating can weaken metals.
- Do not grind on the sides of grinding wheels unless they are specifically designed for that purpose.
- When starting the tool, let it run for one minute. Never start the tool with a person in line with the wheel. This includes the operator.

WARNING: In normal wire wheel operations, the material being removed, such as burrs, scale, dirt, weld slag or other residue, will fly off the wheel with considerable force along with wire filaments which break off due to fatigue.

MAINTENANCE

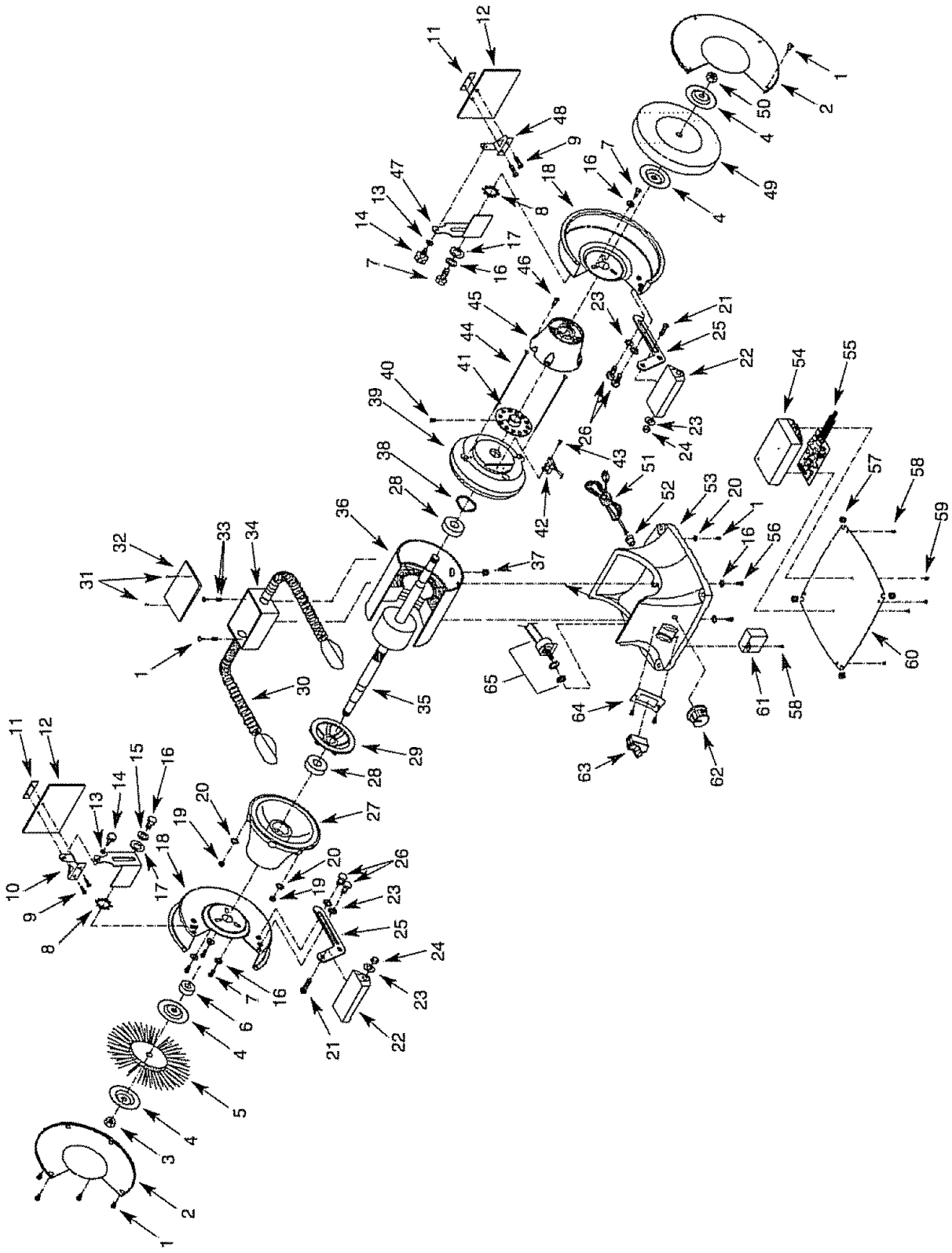
- As wheels wear, tool rests should be positioned closer to the face of the wheels.
- The gap between the wheel and the tool rest should not be greater than 1/16". When the wheels are worn to the extent that the 1/16" maximum gap cannot be maintained, the wheels should be replaced.
- Replacement wheels must have a minimum rated speed of 3500 RPM.
- Maximum wheel diameter is 8".
- To loosen the nuts holding the wheels, disconnect power and push a wood wedge between the tool rest and the wheel to keep the shaft from turning. The threads on the right side of the grinder (facing unit) are right hand; the threads on the left side are left hand. Tighten nuts securely before operating the grinder.
- For grinding efficiency, wheels should be dressed periodically, especially if they become clogged from grinding soft metals.
- Use grinding wheel dresser - 25282 to restore wheels to original shape. (See recommended accessories, page 11.)

TROUBLESHOOTING

SYMPTOM	POSSIBLE CAUSE(S)	CORRECTIVE ACTION
Grinder won't start	<ol style="list-style-type: none"> 1. Blown line fuse or tripped circuit breaker 2. Low line voltage 3. Material wedged between wheel and guard 4. Defective switch 5. Defective, blown capacitor 6. Defective circuit board 	<ol style="list-style-type: none"> 1. If fuse is blown, replace with fuse of proper size. If breaker tripped, reset it 2. Check power supply for voltage and correct as needed 3. Turn grinder off and remove material 4. Replace switch 5. Replace capacitor 6. Replace circuit board
Excessive vibration	<ol style="list-style-type: none"> 1. Improper mounting of grinder or accessories 2. Grinding wheel out of balance 3. Improper wheel mounting 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Remount 2. Dress wheels or replace wheels 3. Remount wheels, but rotate one wheel 90° with respect to its previous position. Other wheel should remain in its original position
Motor overheating	<ol style="list-style-type: none"> 1. Excess pressure required to grind material 2. Grinding on side of wheel 3. Motor not turning freely (without power) 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Dress wheel or replace wheel with one of proper grit 2. Grind only on face of wheel 3. Clean around wheels and shaft and/or replace bearings
Fuses are being blown or circuit breakers tripped	<ol style="list-style-type: none"> 1. Overloading due to binding 2. Defective plug 3. Defective cord 4. Defective switch 5. Faulty internal wiring 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Clean around wheels and shaft and/or replace bearings 2. Replace plug 3. Replace cord 4. Replace switch 5. Contact authorized Sears Service Center
Grinder will not operate in variable speed mode	<ol style="list-style-type: none"> 1. Defective variable speed switch 2. Defective sensor 3. Defective circuit board 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Replace switch 2. Replace sensor 3. Replace circuit board

Model 351.211930

Figure 6 - Replacement Parts Illustration for Grinder



REPLACEMENT PARTS LIST FOR GRINDER

KEY NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY.
1	03210.00	#10-24 x 1/2" Flange Screw	13
2	25175.00	Wheel Guard Cover	2
3	00088.00	5/8"-11 Hex Nut (Left Hand Thread)	1
4	24497.00	Flange	4
5	25176.00	Wire Wheel	1
6	25280.00	Spacer	1
7	STD522503	1/20 x 3/8" Hex Head Bolt*	8
8	09565.00	8mm Serrated Washer	2
9	STD511003	#10-24 x 3/8" Pan Head Screw*	4
10	25177.00	Upper Eye Shield Bracket (Left)	1
11	00280.00	Lower Eye Shield Bracket	2
12	00281.00	Eye Shield	2
13	STD851006	6mm Flat Washer*	2
14	25178.00	Knob	2
15	25179.00	Spark Guard (Left)	1
16	STD551125	1/2" Lock Washer*	10
17	STD551025	1/2" Flat Washer*	2
18	25180.00	Wheel Guard	2
19	STD840508	5-0.8mm Hex Nut*	2
20	01474.00	5mm Serrated Washer	3
21	STD53115	5/16"-18 x 1-1/2" Carriage Bolt*	2
22	25181.00	Toolrest	2
23	STD551031	5/16" Flat Washer*	6
24	STD541031	5/16"-18 Hex Nut*	2
25	25182.00	Bracket	2
26	00062.00	5/16"-18 x 3/8" Hex Head Bolt	4
27	25183.00	End Shield	1
28	STD315241	Ball Bearing 6204ZZ*	2
29	23987.00	Motor Fan	1
30	25184.00	Light Bulb	2
31	25271.00	3-1.0 x 6mm Thread Forming Screw	2
32	25185.00	Cover	1
33	STD551012	#10 Flat Washer*	4
34	25186.00	Work Light Assembly	1
35	N/A	Armature	1

KEY NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY.
36	N/A	Stator with Housing	1
37	01066.00	Grommet	1
38	16640.00	Wavy Washer	1
39	25270.00	End Shield	1
40	05474.00	4-0.7 x 6mm Set Screw	1
41	18634.00	Plate	1
42	18000.00	Sensor	1
43	STD863206	3-0.5 x 6mm Pan Head Screw*	2
44	06961.00	5-0.8 x 195mm Pan Head Screw	2
45	25187.00	End Shield Cap	1
46	STD511003	#10-24 x 3/8" Pan Head Screw*	4
47	25281.00	Spark Guard (Right)	1
48	25188.00	Upper Eye Shield Bracket (Right)	1
49	02037.00	Grinding Wheel (60 Medium Grit)	2
50	STD541062	5/8"-18 Hex Nut (Right Hand Thread)*	1
51	00067.00	Line Cord	1
52	04055.00	Strain Relief	1
53	24548.00	Base	1
54	18005.00	Cover	1
55	22056.00	Circuit Board	1
56	16709.00	1/20 x 3/8" Flange Screw	2
57	23991.00	Base Bumper	4
58	03207.00	#10-24 x 3/8" Flange Screw	5
59	09652.00	4-1.4 x 8mm Thread Forming Screw	2
60	23758.00	Base Cover	1
61	16895.00	Capacitor	1
62	22046.01	Knob	1
63	08066.00	Switch with Key	1
64	25272.00	Switch Plate	1
65	22044.00	Variable Switch	1
Δ	25273.00	Operator's Manual	1
Δ	02038.00	Grinding Wheel (36 Course Grit)	1
Δ	25287.00	Hardware Bag (Key Nos. 7-10, 13-17, 21, 23, 25-26 and 47-48)	1

* Standard hardware item available locally.

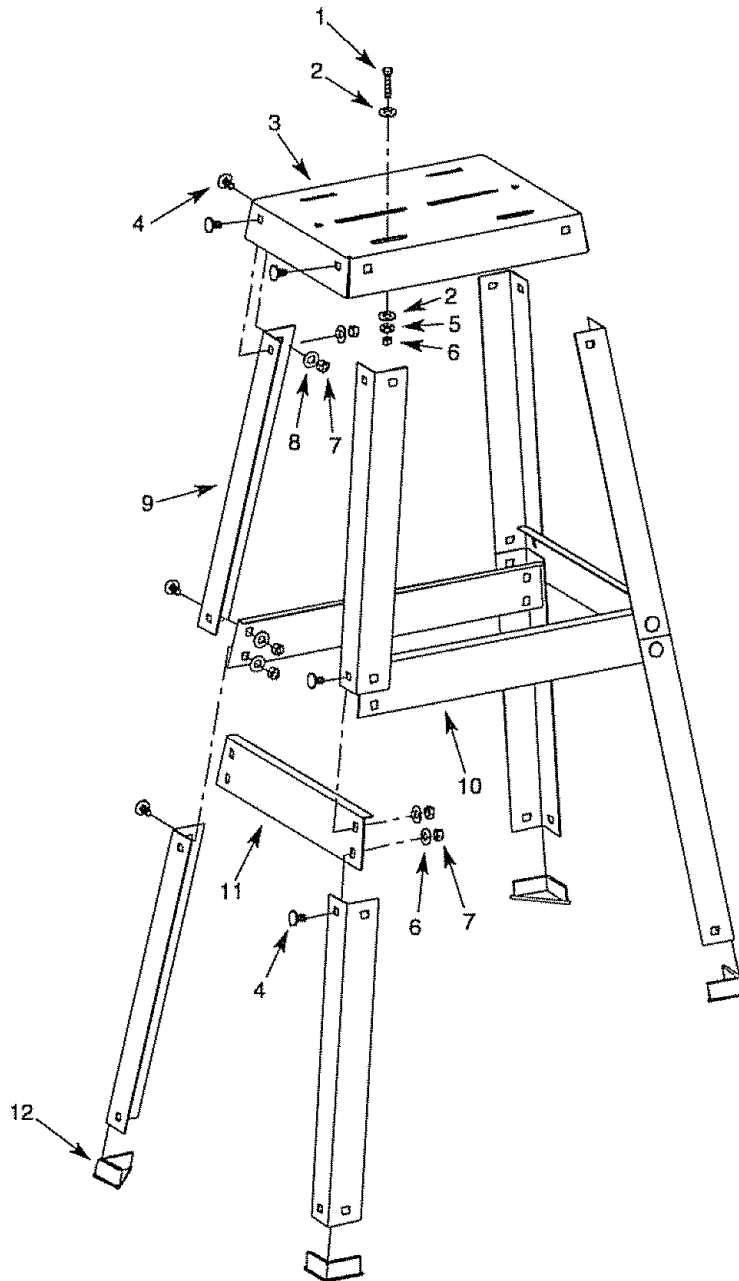
Δ Not Shown.

N/A Not available as replacement part.

PARTS LIST

Model 351.211930

Figure 7 - Replacement Parts Illustration for Stand



REPLACEMENT PARTS LIST FOR STAND

KEY NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY.
1	STD835045	8-1.25 x 45mm Hex Head Bolt*	4
2	STD851008	8mm Flat Washer*	8
3	25282.00	Top	1
4	STD533106	$\frac{5}{16}$ "-18 x $\frac{5}{8}$ " Carriage Bolt*	24
5	STD852008	8mm Lock Washer*	4
6	STD840812	8-1.25mm Hex Nut*	4
7	STD541031	$\frac{5}{16}$ "-18 Hex Nut*	24
8	STD551031	$\frac{5}{16}$ " Flat Washer*	24
9	25283.00	Leg Section	8
10	25285.00	Long Brace	2
11	25284.00	Short Brace	2
12	25286.00	Foot Pad	4
Δ	25288.00	Hardware Bag (Key Nos. 1, 2 and 4 - 8)	1

* Standard hardware item available locally

Δ Not shown

Recommended Accessories		
Δ	Wheel Dresser	9-25282

ESMERILADORA DE 8 PULG. CON PLATAFORMA

Modelo No.
351.211930

PRECAUCION: Lea este manual y siga las Reglas de Seguridad y las Instrucciones de Operación, antes de usar este producto por primera vez.

CONTENIDO

Inglés	2-6
Ilustración y Lista de Partes	8-9
Garantía	10
Reglas de Seguridad	10-11
Desempaque	11
Montaje	11-12
Instalación	12-13
Operación	13-14
Mantenimiento	14
Identificación de Problemas	14

GARANTIA

GARANTIA COMPLETA DE UN AÑO PARA HERRAMIENTA CRAFTSMAN

Si esta herramienta Craftsman fallara por causa de defectos en el material o en la mano de obra en un lapso de un año a partir de la fecha de compra, LLAME al 1-800-4-MY-HOME® PARA SOLICITAR LA REPARACION GRATUITA DEL PRODUCTO (o su reemplazo si no se puede reparar la unidad). Esta garantía no incluye partes fungibles, tales como lámparas, baterías, o ruedas esmeriladoras y de cable.

Si esta herramienta se usa alguna vez para fines comerciales o de alquiler, esta garantía es válida únicamente por 90 días a partir de la fecha de compra.

Esta garantía le otorga derechos legales específicos y también puede usted tener otros derechos que varíen de estado a estado. Sears, Roebuck and Co., Hoffman Estates, IL 60179

REGLAS DE SEGURIDAD

ADVERTENCIA: Parte del polvo producido por el lijado mecánico, serrado, esmerilado, taladrado y otras tareas de construcción contiene sustancias químicas que pueden ocasionar cáncer, malformaciones congénitas u otros daños reproductivos. Algunos ejemplos de estas sustancias químicas son:

- Plomo proveniente de pinturas con base de plomo.
- Sílice cristalino proveniente de ladrillos, cemento y otro material de mampostería.
- Arsénico y cromo proveniente de madera químicamente tratada.

El riesgo debido a la exposición de estas sustancias químicas depende de la frecuencia con la cual realice este tipo de trabajo. Para reducir la exposición a estas sustancias químicas: trabaje en un área bien ventilada y utilice equipo de seguridad aprobado. Cuando trabaje con este tipo de herramientas, utilice siempre una máscara para la cara o respirador adecuadamente ajustados, aprobados por OSHA/NIOSH.

ADVERTENCIA: Para su propia seguridad, lea todas las instrucciones y las precauciones antes de operar la herramienta.

PRECAUCION: Siempre siga los procedimientos de operación correctos, tal como se definen en este manual, aun cuando esté familiarizado con el uso de ésta o de otras herramientas similares. Recuerde que, si no se tiene cuidado por aunque sea una fracción de segundo, se pueden producir lesiones personales graves.

ESTE PREPARADO PARA EL TRABAJO

- Use ropa apropiada. No use ropa suelta, guantes, corbatas, anillos, pulseras u otras joyas que puedan quedar cogidas en las partes móviles de la máquina.
- Use una cubierta protectora para el cabello, para sujetar el cabello largo.
- Use zapatos de seguridad con suelas antideslizantes.
- Use gafas de seguridad que cumplan con ANSI Z87.1 de Estados Unidos. Los anteojos corrientes tienen solamente lentes resistentes al impacto. **NO** son anteojos de seguridad.
- Use una máscara para la cara o una máscara para el polvo, si la operación de lijado produce polvo.
- Esté alerta y piense claramente. Nunca opere herramientas mecánicas cuando esté cansado, intoxicado o cuando esté tomando medicamentos que causan somnolencia.

PREPARACION DEL AREA PARA EJECUTAR EL TRABAJO

- Mantenga el área limpia. Las áreas de trabajo desordenadas atraen accidentes.
- No use herramientas mecánicas en ambientes peligrosos. No use herramientas mecánicas en lugares húmedos o mojados. No exponga las herramientas mecánicas a la lluvia.
- El área de trabajo debe estar iluminada adecuadamente.
- Tiene que haber disponible un receptáculo eléctrico adecuado para la herramienta. El enchufe de tres puntas se tiene que enchufar directamente en un receptáculo de tres puntas conectado a tierra correctamente.
- Los cordones de extensión deben tener una punta de conexión a tierra y los tres alambres del cordón de extensión deben ser del calibre correcto.
- Mantenga a los visitantes a una distancia prudente del área de trabajo.
- Mantenga a los niños fuera del lugar de trabajo. Haga que su taller sea a prueba de niños. Use candados, interruptores principales o remueva las llaves del interruptor para evitar el uso no intencional de las herramientas mecánicas.

ES IMPORTANTE MANTENER LAS HERRAMIENTAS

- Desenchufe siempre la herramienta antes de inspeccionarla.
- Consulte el manual para informarse sobre los procedimientos de mantenimiento y ajuste específicos.
- Mantenga la herramienta lubricada y limpia para obtener una operación más segura.
- Remueva las herramientas de ajuste. Fórmese el hábito de revisar para verificar si las herramientas de ajuste se han removido antes de encender la máquina.
- Mantenga todas las partes listas para funcionar. Revise para determinar que el protector u otras partes operarán correctamente y harán el trabajo que deben hacer.
- Revise para verificar si hay partes dañadas. Revise para verificar el alineamiento de las partes móviles, si hay atascamiento, roturas y montaje o cualquier otra condición que pudiera afectar la operación de la herramienta.

- Si hay una protección o cualquier otra parte dañada, tiene que repararse correctamente o cambiarse. No haga reparaciones provisionales. (Use la lista de partes que viene incluida para ordenar las partes de repuesto)

EL OPERADOR DEBE SABER COMO USAR LA HERRAMIENTA

- Use la herramienta correcta para el trabajo. No fuerce la herramienta o el accesorio, ni los use para un trabajo para el cual no han sido diseñados.
- Desconecte la herramienta cuando cambie las ruedas rectificadoras.
- Evite el arranque por accidentes. Asegúrese que el interruptor de la herramienta esté en la posición OFF (apagado) antes de enchufarla.
- No fuerce la herramienta. Trabaja en la forma más eficiente a la velocidad para la cual se diseñó.
- Mantenga las manos alejadas de las partes móviles y las superficies de esmerilado.
- Nunca deje que una herramienta funcione sola. Desconéctela y no se vaya hasta que se detenga completamente.
- No trate de alcanzar demasiado lejos. Manténgase firme y equilibrado.
- Nunca se pare en la herramienta. Se pueden producir lesiones graves si la herramienta se inclina.
- Conozca su herramienta. Aprenda la operación de la herramienta, aplicación y limitaciones específicas.
- Use los accesorios que se recomienda. Consulte la página 9. Si se usan accesorios incorrectos, se puede producir riesgo de lesiones personales.
- No apriete demasiado la tuerca de la rueda. Cambie la rueda inmediatamente si está partida. Use sólo las pestañas que vienen con la esmeriladora.
- Ajuste la distancia entre la rueda y el soporte de la herramienta para mantener un espacio libre de 1,6 mm o menor.
- Maneje la pieza de trabajo correctamente. Cuando sea posible use el soporte de la herramienta para apoyar la pieza de trabajo durante la operación de esmerilado. Apague la herramienta si se atasca.
- Siempre use las protecciones y la protección para los ojos.
- Limpie el polvo del esmerilado de debajo de la herramienta con frecuencia.

PRECAUCION: ¡Piense en la seguridad! La seguridad es una combinación de sentido común del operador y de estar alerta en todo momento cuando se está usando la herramienta.

ADVERTENCIA: No trate de operar la herramienta hasta que esté completamente montada según las instrucciones.

DESEMPAQUE

Refiérase las Figuras 1, 2 y 3, páginas 13 y 14.

Verifique si han ocurrido daños durante el envío. Si ha ocurrido algún daño, se debe entablar un reclamo con la compañía de transportes. Verifique que la orden esté completa. Informe inmediatamente al distribuidor si hay partes que fallan.

La esmeriladora viene montada como una unidad.

Se incluyen dos ruedas adicionales:

- Rueda esmeriladoras de 8 pulg. con granalla 36 (gruesa).
- Rueda esmeriladoras de 8 pulg. con granalla 60 (mediana).

Se debe localizar y verificar que se hayan incluido las piezas adicionales y para la plataforma que deben sujetarse en la esmeriladora antes de armarla.

Para asegurarse que las ruedas esmeriladoras no hayan sufrido daños durante el transporte, golpee los bordes ligeramente con un objeto metálico. Un sonido resonante es indicación de una rueda en buen estado; sin embargo, un sonido sordo revela una posible fractura.

ADVERTENCIA: Si sospecha que la rueda tiene una fractura, reemplácela de inmediato. Las ruedas fracturadas se pueden quebrar y producir lesiones graves

PLATAFORMA

Es necesario localizar y verificar las partes que se van a montar (consulte la Lista y la Figura 1).

- A Almohadilla de pie, 4 en total
- B Sección para las patas, 8 en total
- C Riostra corta, 2 en total
- D Perno de coche de $\frac{5}{16}$ -18 x $\frac{5}{8}$ ", 24 en total
- E Arandela plana de $\frac{5}{16}$ ", 24 en total
- F Tuerca hexagonal de $\frac{5}{16}$ "-18, 24 en total
- G Riostra larga, 2 en total
- H Parte superior, 1 en total
- I Perno hexagonal de 8-1,25 x 45 mm, 4 en total (no se muestra)
- J Arandela plana de 8 mm, 8 en total (no se muestra)
- K Arandela de seguridad de 8 mm, 4 en total (no se muestra)
- L Tuerca hexagonal de 8-1,25 mm, 4 en total (no se muestra)

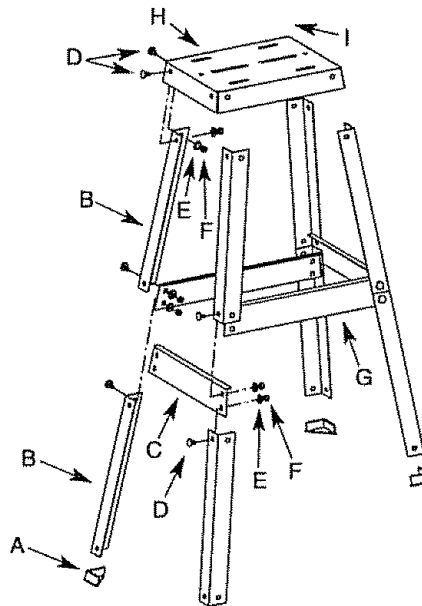


Figura 1 - Plataforma

PROTECCION DE OJOS

Es necesario localizar y verificar las partes que se van a montar (consulte la Lista y la Figura 2, página 14).

- A Arandela plana dentada de 8 mm, 2 en total
- B Tornillo de cabeza de placa, #10-24 x $\frac{3}{8}$ ", 8 en total
- C Puntal de la protección de ojos superior, 2 en total (izquierdo y derecho)
- D Puntal de la protección de ojos inferior, 2 en total
- E Protección de ojos, 2 en total
- F Arandela plana de 6 mm, 2 en total
- G Puño, 2 en total
- H Arandela plana de $\frac{1}{4}$ ", 2 en total
- I Arandela de seguridad de $\frac{1}{4}$ ", 2 en total
- J Perno hexagonal de $\frac{1}{4}$ -20 x $\frac{3}{8}$ ", 2 en total
- K Protección contra chispas, 2 en total (izquierdo y derecho)

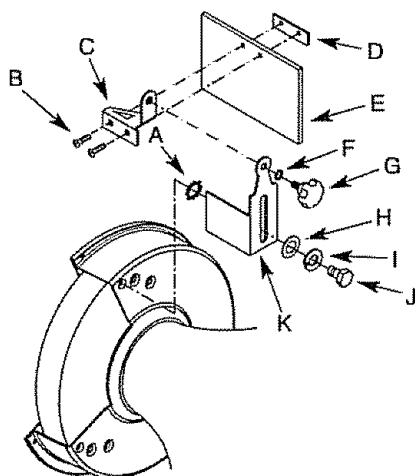


Figura 2 - Protección de Ojos

SOPORTE DE LA HERRAMIENTA

Es necesario localizar y verificar las partes que se van a montar (consulte la Lista y la Figura 3).

- A Perno de coche de $\frac{1}{8}$ "-18 x $1\frac{1}{2}$ ", 2 en total
- B Soporte de la herramienta, 2 en total
- C Arandela plana de $\frac{1}{16}$ ", 6 en total
- D Tuerca hexagonal de $\frac{1}{8}$ "-18, 2 en total
- E Soporte, 2 en total
- F Perno hexagonal de $\frac{1}{8}$ "-18 x $\frac{3}{8}$ ", 4 en total

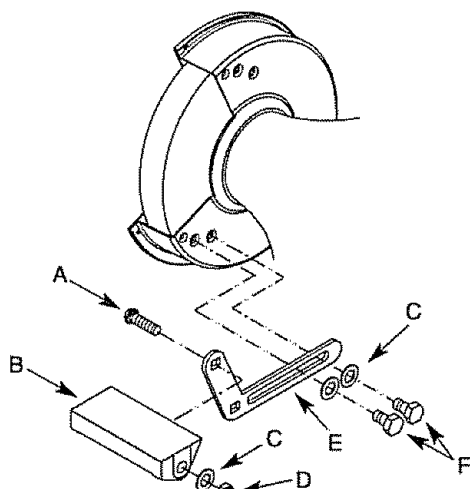


Figura 3 - Soporte de la Herramienta

MONTAJE

Refiérase las Figuras 1, 2 y 3, páginas 13 y 14.

PRECAUCION: No trate de hacer el montaje si hay partes que faltan. Use este manual para ordenar partes de repuesto.

INSTALACION DE LA PLATAFORMA

Consulte la Figura 1 en la página 13.

AVISO: Apriete los pernos y tuercas con los dedos hasta que haya finalizado la instalación. Luego apriete firmemente todos los sujetadores.

- Coloque la parte superior (H) sobre la superficie plana boca abajo.
- Fije las 4 secciones de las patas (B) a la parte superior mediante pernos de carruaje (D), arandelas (E) y tuercas (F).
- Fije 2 riostras cortas (C) y 2 riostras largas (G) a los extremos

- de los soportes para las patas previamente instalados mediante pernos de carruaje (D), arandelas (E) y tuercas (F).
- Fije las 4 secciones restantes de las patas (B) a los soportes mediante pernos de carruaje (D), arandelas (E) y tuercas (F).
- Fije las almohadillas de pie (A) al extremo de cada pata.
- Vire la plataforma hacia arriba y colóquela en el piso.
- Ajuste la posición de la plataforma de manera que todas las patas toquen el piso y se encuentren colocadas en ángulo similar al piso.
- Apriete bien todos los pernos.

AVISO: La plataforma no deberá balancearse luego de que se hayan apretado todos los pernos.

MONTE LA ESMERILADORA

Ubique la bolsa que incluye el siguiente herraje:

- Perno hexagonal de 8-1,25 x 45 mm, 4 en total
- Arandela plana de 8 mm, 8 en total
- Arandela de seguridad de 8 mm, 4 en total
- Tuerca hexagonal de 8-1,25 mm, 4 en total

- Coloque la esmeriladora en la parte superior de la plataforma.
- Alinee los orificios de montaje en la base de la esmeriladora con las ranuras en la parte superior de la plataforma.
- Utilice pernos de cabeza hexagonal de 8-1.25 x 45 mm con arandelas planas de 8 mm, arandelas de seguridad de 8 mm y tuercas hexagonales de 8-1.25 mm para asegurar la esmeriladora a la parte superior de la plataforma.

CONJUNTO DE LA PROTECCION DE OJOS

- Asegure la protección contra chispas (K) a la protección de la rueda mediante el perno de cabeza hexagonal (J), la arandela de seguridad (I), la arandela plana (H) y la arandela dentada (A).

AVISO: La arandela dentada deberá colocarse entre la protección contra chispas y las superficies de la protección de la rueda para brindar mayor estabilidad.

- Remueva los tornillos de cabeza de placa (B) del conjunto de la protección de ojos.
- Monte el puntal de la protección de ojos superior izquierdo (C) en la protección de ojos (E) usando los tornillos de cabeza de placa (B) y el puntal de la protección de ojos inferior (D).

AVISO: El puntal de la protección de ojos superior izquierdo viene estampado con la letra "L" para identificación.

- Deslice la perilla (G) a través de la arandela plana de 6 mm (F) y a través del agujero en la parte superior de la protección contra chispas (K) y asegúrela en el soporte de la protección para los ojos superior (C).
- Coloque la protección para los ojos en la ubicación deseada de manera que pueda proteger al operador, y apriete la manilla.
- Monte el conjunto de la protección de ojos derecho de una manera parecida.

CONJUNTO DEL SOPORTE DE LA HERRAMIENTA

- Fije el soporte (E) a la protección de la rueda mediante pernos de cabeza hexagonal (F) y arandelas planas (C).
- Apriete los pernos con la mano.
- Deslice el perno de coche de $\frac{1}{8}$ "-18 x $1\frac{1}{2}$ " (A) en el orificio cuadrado en el puntal del soporte de la herramienta (E).
- Deslice el soporte de la herramienta (B) al perno de carruaje desde la parte interior del soporte de la herramienta según se indica en el Figura 3.
- Deslice la arandela plana de $\frac{1}{16}$ " (C) y la tuerca hexagonal de $\frac{1}{8}$ "-18 (F) en el perno de coche.

- Apriete la tuerca con la mano.
- Ponga el soporte de la herramienta de modo que la distancia entre éste y la rueda esmeriladora sea de menos de $\frac{1}{16}$ ".
- Asegure todas las tuercas y todos los pernos.
- Monte el soporte de la herramienta del lado opuesto de igual forma.

INSTALACION

Refiérase a las Figuras 4 y 5.

MONTAJE DE LA ESMERILADORA

Monte la esmeriladora en una superficie horizontal sólida (no incluye los artículos de ferretería). Si viene montada en un pedestal de metal:

- Alinee los agujeros de montaje con los agujeros correspondientes en el pedestal.
- Inserte un perno de cabeza hexagonal de $\frac{1}{4}$ -20 x $1\frac{1}{4}$ " con la arandela plana a través de la base de la esmeriladora.
- A partir de la parte inferior del pedestal, ponga una arandela plana de $\frac{1}{4}$ " y una tuerca hexagonal de $\frac{1}{4}$ "-20 en el perno.
- Apriete hasta que la base quede al ras con el pedestal.
- Use la segunda tuerca en cada perno, y apriétela hasta que tope contra la primera para evitar que se suelten debido a la vibración.

Monte la esmeriladora en la parte superior del banco de madera:

- Usando los tornillos de madera de $\frac{1}{4}$ x $1\frac{1}{4}$ " con las arandelas planas debajo de las cabezas.
- Apriete los tornillos hasta que la base y la parte superior del banco estén al ras.

FUENTE DE ENERGIA

ADVERTENCIA: No conecte la lijadora/esmeriladora a la fuente de energía sino hasta después de que se hayan completado todos los pasos del montaje.

El motor ha sido diseñado para operar con el voltaje y la frecuencia especificados. Las cargas normales se pueden manejar con seguridad con voltajes de no más de 10% por sobre o bajo del voltaje especificado. Si se hace funcionar la unidad con voltajes que no estén dentro de la gama, se puede producir un calentamiento excesivo y quemarse el motor. Las cargas pesadas exigen que el voltaje en los terminales del motor no sea menos que el voltaje especificado.

- El abastecimiento de energía que va al motor está controlado con un interruptor oscilante de enclavamiento unipolar. Remueva la llave para impedir el uso no autorizado.

INSTRUCCIONES PARA LA CONEXION A TIERRA

ADVERTENCIA: Si se conecta incorrectamente el conductor de conexión a tierra del equipo, se puede producir un riesgo de choque eléctrico. El equipo debe estar conectado a tierra mientras se está usando, para proteger al operador contra un choque eléctrico.

- Si las instrucciones para la conexión a tierra no se entienden o si se tienen dudas de que la herramienta esté conectada a tierra correctamente, consulte a un electricista calificado.
- Esta herramienta viene equipada con un cordón de 3 conductores aprobado, con capacidad de 300 V y con un enchufe de 3 puntas del tipo de conexión a tierra (Figura 4) para su protección en contra de los peligros de choque eléctrico.
- El enchufe de conexión a tierra se debe enchufar directamente en un receptáculo de conexión a tierra de 3 puntas, conectado a tierra e instalado correctamente, como se muestra (Figura 4).

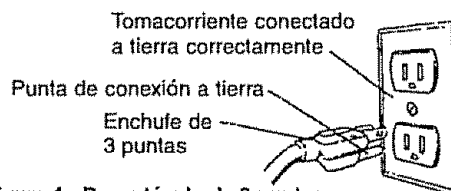


Figura 4 - Receptáculo de 3 puntas

- No remueva ni altere la punta de conexión a tierra de ninguna manera. En el caso de una falla o de una descarga disruptiva, la conexión a tierra proporciona el camino de menor resistencia al choque eléctrico.

ADVERTENCIA: No permita que los dedos toquen los terminales o el enchufe cuando se están instalando o removiendo del tomacorriente.

- El enchufe se debe enchufar en el tomacorriente correspondiente, que debe estar instalado correctamente y conectado a tierra según todos los códigos y reglamentos locales. No modifique el enchufe que se proporciona. Si no calza en el tomacorriente, haga que un electricista calificado instale uno correcto.
- Inspeccione los cordones de la herramienta periódicamente y, si están dañados, hágalos reparar por un servicio autorizado.
- El conductor verde (o verde y amarillo) del cordón es el cable de conexión a tierra. Si es necesario reparar o cambiar el cordón eléctrico o el enchufe, no conecte el cable verde (o verde y amarillo) a un terminal cargado.
- Cuando se encuentra un receptáculo de pared de 2 puntas, se debe reemplazar por un receptáculo de 3 puntas conectado a tierra correctamente e instalado de acuerdo con los códigos y reglamentos del Código Nacional de Electricidad y con los códigos locales.

ADVERTENCIA: Este trabajo debe ser ejecutado por un electricista calificado.

Se puede obtener un adaptador de conexión a tierra provisorio de 3 puntas a 2 puntas (vea la Figura 5, página 13) para conectar los enchufes a un tomacorriente bipolar, si está conectado a tierra correctamente.

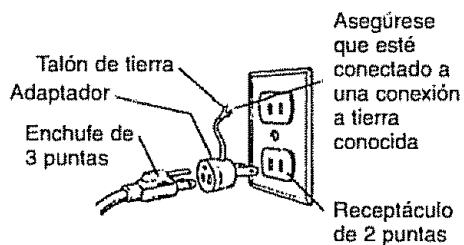


Figura 5 - Receptáculo de 2 puntas con adaptador

- No use un adaptador de conexión a tierra de 3 puntas a 2 puntas a menos que sea permitido por los códigos y reglamentos locales y nacionales.

(En Canadá no se permite usar un adaptador de conexión a tierra de 3 puntas a 2 puntas.) En donde está permitido, la lengüeta verde rígida o el terminal en el lado del adaptador debe estar conectado firmemente a una conexión a tierra eléctrica permanente, tal como una tubería de agua conectada a tierra correctamente, una caja de tomacorriente conectada a tierra correctamente o un sistema de cables conectado a tierra correctamente.

- Muchos de los tornillos de la plancha de cubierta, las tuberías de agua y las cajas de tomacorriente no están conectados a tierra correctamente. Para asegurar una conexión a tierra correcta, un electricista calificado debe probar los medios de conexión a tierra.

CORDONES DE EXTENSION

- El uso de cualquier cordón de extensión producirá cierta caída de voltaje y pérdida de energía.
- Los cables del cordón de extensión tienen que ser del tamaño suficiente como para conducir corriente y mantener el voltaje adecuado.
- Use la tabla para determinar el tamaño mínimo del cordón de extensión (A.W.G).
- Use cordones de extensión de 3 cables, con enchufes del tipo de conexión a tierra de tres puntas y receptáculos de tripolares que acepten el enchufe de la unidad.
- Si el cordón de extensión está desgastado, cortado o dañado en alguna forma, cámbielo inmediatamente.

Longitud del cordón de extensión

Tamaño del cable	A.W.G.
Hasta 7,62 m	16

AVISO: No se recomienda el uso de cordones de extensión más largos de 7,62 metros.

OPERACION

DESCRIPCION

La Esmeriladora de Banco de Velocidad Variable de 8 pulg. de Craftsman ha sido diseñada para llevar a cabo operaciones de limpieza, afilado y esmerilado manual. Está equipada con un motor con rodamiento de bola totalmente encerrado. El conjunto del inducido se ha balanceado dinámicamente para que proporcione un funcionamiento más uniforme.

La caja del motor es compacta, lo cual permite que las piezas de trabajo largas puedan presionar contra ambas ruedas sin tocar el bastidor del motor. La esmeriladora funciona a 3450 RPM y a una velocidad variable entre el margen de 2000 a 3300 RPM. Incluye soportes de herramienta ajustables, protección contra chispas y protecciones para los ojos.

La esmeriladora incluye una rueda de cable y una rueda esmeriladora instalada, además de dos ruedas esmeriladoras adicionales y la plataforma.

ADVERTENCIA: Siempre use gafas de seguridad que cumplan con ANSI Z87.1 de Estados Unidos (se muestra en el paquete), antes de empezar a operar la herramienta eléctrica. Puede obtener gafas de seguridad a través de su catálogo de Sears.

ESPECIFICACIONES

La esmeriladora está montada con un motor y el cableado ha sido instalado como una parte integral de la herramienta

Caballos de fuerza (servicio continuo)	1/2
Voltaje	120
Amperios	5.0
Hertz	60
Fase	Monofásico
RPM	2000-3300; 3450
Rotación (visto desde el lado izquierdo)	En el sentido de las manillas del reloj
Diámetro de la rueda	8"
Diámetro interior de la rueda	5/8"
Cara de la rueda	1"
Altura de la plataforma	31"
Peso neto	61 LBS

RUEDAS VITRIFICADAS DE OXIDO DE ALUMINIO

Grano	Grueso #36 y Mediano #60
-------	--------------------------

INTERRUPTOR DE ON/OFF (ENCENDIDO/APAGADO)

- Para encender la esmeriladora, cambie la posición del interruptor a la posición superior.
- Para apagar la esmeriladora, cambie la posición del interruptor a la posición inferior.

AVISO: Se puede bloquear el interruptor para impedir el uso no autorizado de la esmeriladora.

Para bloquear el interruptor:

- Abra el interruptor y desconecte la esmeriladora de la fuente de alimentación.
- Extraiga la llave. No se puede llevar el interruptor a la posición ON (encendido) sin la llave.

AVISO: Si se extrae la llave con el interruptor en la posición ON (encendido), se puede llevar éste a la posición OFF (apagado) pero no a la de encendido.

- Para volver a insertar la llave, deslícela al interior de la ranura del interruptor hasta que se acople.

INTERRUPTOR DE VELOCIDAD

- Para operar la esmeriladora a velocidad plena (3450 RPM), gire la manilla (Key No. 59) completamente en sentido contrario a las manecillas del reloj.
- Para operar la esmeriladora a una velocidad más lenta, gire la manilla en el sentido de las manecillas del reloj. La velocidad es infinitamente variable desde 2000 hasta 3300 RPM.

ESMERILADO

- La operación de afilado y esmerilado puede llevarse a cabo en el lado derecho de la esmeriladora utilizando la rueda esmeriladora.
- La limpieza de superficies metálicas puede llevarse a cabo en el lado izquierdo de la esmeriladora utilizando una rueda de cable.
- Mantenga una presión uniforme y moderada en el trabajo y manténgala moviéndose a una velocidad pareja para obtener un esmerilado parejo.
- Si se presiona en exceso, el motor se calienta demasiado y las ruedas rectificadoras se desgastan prematuramente.
- Evite presión excesiva cuando utilizando la rueda de cable. La presión excesiva dobla los filamentos y causa fricción resultando en rompimiento excesivo de los filamentos, rápida pérdida de afilado y reducción de la vida de la rueda.
- Fíjese en el ángulo de biselado original en el artículo que se va a afilar y trate de mantener ese ángulo. El afilamiento de un borde de corte exige la remoción de las rebabas del borde.
- La mejor manera de remover las rebabas se logra si se usa la esmeriladora para retirarlas del borde a través del ángulo biselado.
- La rueda rectificadora debe rotar en el objeto que se está afilando.
- Utilice una velocidad de rueda más lenta cuando afile herramientas templadas. El sobre calentamiento destruirá el temple.
- Sumerja el trabajo dentro de un enfriador regularmente para evitar que se caliente demasiado. El calentamiento excesivo puede debilitar los metales.
- No esmerile por los lados de las piedras de esmeril a menos que estén diseñadas específicamente para este propósito.
- Al encender la herramienta, déjela funcionar durante un minuto. Nunca encienda la herramienta cuando haya personas paradas en línea con ella, incluyendo al propio operador.

ADVERTENCIA: En operaciones normales de la rueda de cable, el material que se remueve, como rebabas, escoria, mugre, escoria de soldadura, y otro residuos, se desprenderán de la rueda con fuerza considerable junto con alambres que se rompen por fatiga.

MANTENIMIENTO

- A medida que las ruedas se desgastan, los soportes de la herramienta deben quedar colocados más cerca de la cara de las ruedas.
- El espacio libre entre la rueda y el soporte de la herramienta no debe ser más grande de 1,6 mm. Cuando las ruedas se han desgastado hasta tal punto que no se puede mantener el espacio libre máximo de 1,6 mm, es preciso cambiar las ruedas.
- Las ruedas de repuesto deben tener una velocidad de capacidad nominal mínima de 3500 RPM.
- El diámetro máximo de la rueda es de 8".
- Para soltar las tuercas que sujetan las ruedas, desconecte la energía eléctrica y empuje una cuña de madera entre el soporte de la herramienta y la rueda para impedir que el eje gire. Las roscas del lado derecho de la esmeriladora (de frente a la unidad) son de derecha; las roscas en el lado izquierdo son de izquierda. Apriete las tuercas en forma segura antes de operar la esmeriladora.
- Para lograr eficiencia en el esmerilado, las ruedas deben ser reacondicionadas periódicamente, sobretodo si son obstruidas por metales blandos esmerilados.
- Use una alisadora de rueda de esmeriladora - 25282 para restaurar las ruedas a la forma original. (Vea los accesorios recomendados, página 11.)

TABLA DE IDENTIFICACION DE PROBLEMAS

SINTOMA	CAUSA(S) POSIBLE(S)	MEDIDAS CORRECTIVAS
La esmeriladora no arranca	<ol style="list-style-type: none"> 1. El fusible de la línea está quemado o el interruptor de circuito se ha disparado 2. Bajo voltaje en la línea 3. Hay material acuñado entre la rueda y la protección 4. Interruptor defectuoso 5. Capacitor defectuoso o quemado 6. Tablero de circuito defectuoso 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Si el fusible está quemado, cámbielo por uno del tamaño correcto. Si el interruptor se ha disparado, vuélvalo a ajustar 2. Revise el abastecimiento de corriente eléctrica para verificar el voltaje y corrijalo según sea necesario 3. Desconecte la esmeriladora y remueva el material 4. Cambie el interruptor 5. Cambie el capacitor 6. Reemplace el tablero de circuito
Vibración excesiva	<ol style="list-style-type: none"> 1. La esmeriladora o los accesorios no están bien montados 2. La rueda rectificadora está desbalanceada 3. Montaje de la rueda incorrecto 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vuélvalos a montar 2. Afíle las ruedas o cámbielas 3. Vuelva a montar las ruedas, pero rote una de 90° con respecto a su posición original. La otra debe quedarse en su posición original
El motor se calienta demasiado	<ol style="list-style-type: none"> 1. Se requiere una presión excesiva para esmerilar el material 2. Esmerilado en el lado de la rueda 3. El motor no gira libremente (sin potencia) 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Afíle la rueda o cámbiela por otra de grano adecuado 2. Esmeríle solamente en la cara de la rueda 3. Limpie alrededor de las ruedas y del eje y/o cambie los rodamientos
Los fusibles están quemados o los interruptores de circuito se han disparado	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sobrecarga debido a aferramiento 2. Enchufe defectuoso 3. Cordón defectuoso 4. Interruptor defectuoso 5. Cableado interno defectuoso 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Limpie alrededor de las ruedas y del eje y/o cambie los rodamientos 2. Cambie el enchufe 3. Cambie el cordón 4. Cambie el interruptor 5. Póngase en contacto con el Centro de Servicio Sears
La esmeriladora no opera en el modo de velocidad variable	<ol style="list-style-type: none"> 1. Interruptor de velocidad variable defectuoso 2. Sensor defectuoso 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reemplace el sensor 2. Reemplace el tablero de circuito

NOTAS

NOTAS

Get it fixed, at your home or ours!

Your Home

For repair "in your home" of all major brand appliances, lawn and garden equipment, or heating and cooling systems, **no matter who made it, no matter who sold it!**

For the replacement parts, accessories and owner's manuals that you need to do-it-yourself.

For Sears professional installation of home appliances and items like garage door openers and water heaters.

1-800-4-MY-HOME® (1-800-469-4663)

Call anytime, day or night (U.S.A. and Canada)

www.sears.com www.sears.ca

For expert home solutions advice: www.managemyhome.com

Our Home

For repair of carry-in items like vacuums, lawn equipment, and electronics, call or go on-line for the location of your nearest

Sears Parts & Repair Service Center

1-800-488-1222 (U.S.A.) 1-800-533-6937 (Canada)

Call anytime, day or night

www.sears.com www.sears.ca

To purchase a protection agreement on a product serviced by Sears:

1-800-827-6655 (U.S.A.)

1-800-361-6665 (Canada)

Para pedir servicio de reparación a domicilio, y para ordenar piezas:

1-888-SU-HOGAR®

(1-888-784-6427)

Au Canada pour service en français:

1-800-LE-FOYER^{MC}

(1-800-533-6937)

www.sears.ca

The Sears logo is displayed in a stylized, bold font with a swoosh underneath the letters.