

SEARS



PROFESSIONAL ROUTER TABLE MESA PROFESIONAL DE FRESADO

OWNER'S MANUAL

Models:

- 171.264630 (without Floor Stand)
- 171.264640 (with Floor Stand)

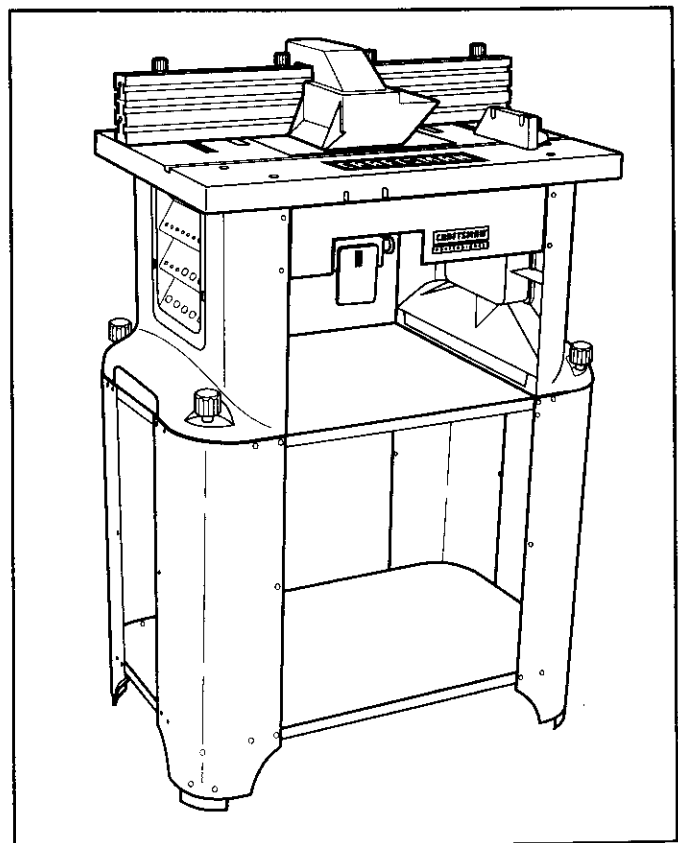
MANUAL DEL PROPIETARIO

Modelos

- 171.264630 (sin base)
- 171.264640 (con base)

WARNING: Before operating product, read this manual and follow all its Safety and Operating Instructions.

ADVERTENCIA: Antes de utilizar este producto, lea este manual y siga todas las instrucciones de uso y seguridad.



SAFETY

PARTS LIST

ASSEMBLY

INSTALLATION

OPERATION

ESPAÑOL




Sears, Roebuck and Co., Hoffman Estates IL 60179 USA

171.264630 and 171.264640 04/01 Printed in U.S.A. Hecho en los Estados Unidos

TABLE OF CONTENTS

General Safety Instructions for Power Tools	3
Additional Safety Instructions for Router Tables	4
Introduction	6
Optional Router Table Accessories.....	7
Unpacking and Checking Contents	8
Parts List	8
Assembly	13
Installation.....	24
Switch Instructions.....	27
Operation	34
Español	42

SAFETY GUIDELINES – DEFINITIONS

<p>This manual contains information that is important for you to know and understand. This information relates to protecting YOUR SAFETY and PREVENTING EQUIPMENT PROBLEMS. To help you recognize this information, we use the symbols to the right. Please read the manual and pay attention to these sections.</p>	 DANGER	 CAUTION
	<p>URGENT SAFETY INFORMATION - A HAZARD THAT WILL CAUSE SERIOUS INJURY OR LOSS OF LIFE</p>	<p>INFORMATION FOR PREVENTING DAMAGE TO EQUIPMENT</p>
	 WARNING	NOTE
	<p>IMPORTANT SAFETY INFORMATION - A HAZARD THAT <i>MIGHT</i> CAUSE SERIOUS INJURY OR LOSS OF LIFE</p>	<p>INFORMATION THAT YOU SHOULD PAY SPECIAL ATTENTION TO</p>

GENERAL SAFETY INSTRUCTIONS FOR POWER TOOLS



Failure to heed all safety and operating instructions and warnings regarding use of this product can result in serious bodily injury.

1. **Know your power tool**
Read the owner's manual carefully. Learn its application and limitations as well as the specific potential hazards peculiar to this tool.
2. **Ground all tools (unless double insulated)**
If tool is equipped with an approved three-conductor cord and a three-prong grounding type plug, it should be plugged into a three hole electrical receptacle. If adapter is used to accommodate a two-hole receptacle, the adapter wire must be attached to a known ground (usually the screw securing receptacle cover plate). Never remove third prong. Never connect green ground wire to a terminal.
3. **Keep guards in place**
Maintain guards in working order, and in proper adjustment and alignment.
4. **Remove adjusting keys and wrenches**
Form a habit of checking to see that keys and adjusting wrenches are removed from tool before turning it ON.
5. **Keep work area clean**
Cluttered areas and benches invite accidents. Floor must not be slippery due to wax or sawdust.
6. **Avoid dangerous environment**
Do not use power tools in damp or wet locations or expose them to rain. Keep work area well lighted. Provide adequate surrounding work space.
7. **Keep children away**
All visitors should be kept a **safe** distance from work area.
8. **Make workshop child-proof**
Use padlocks, master switches, or remove starter keys.
9. **Do not force tools**
They will do the job better and safer at the rate for which they were designed.
10. **Use the right tool**
Do not force tool or attachment to do a job it was not designed to perform.
11. **Wear correct apparel**
Do not wear loose clothing, gloves, neckties or jewelry (rings, wristwatches) that may get caught in moving parts. Non-slip footwear is recommended. Wear protective hair covering to contain long hair. Roll long sleeves above the elbow.
12. **Use safety goggles (Head Protection)**
Wear safety goggles (must comply with ANSI Standard Z87.1) at all times. Also, use face or dust mask, if cutting operation is dusty, and ear protectors (plugs or muffs) during extended periods of operation.
13. **Secure work**
Use clamps or a vise to hold work when practical. It's safer than using your hands, and both hands are free to operate tool.
14. **Do not overreach**
Keep proper footing and balance at all times.
15. **Maintain tools with care**
Keep tools sharp and clean for best and safest performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories.

16. Disconnect tools before servicing

Before servicing, when changing accessories such as blades, bits, cutters, etc.

17. Avoid accidental starting

Make sure switch is in OFF position before plugging in.

18. Use recommended accessories

Consult the owner's manual for recommended accessories and follow the instructions. The use of improper accessories may cause hazards.

19. Never stand on tool

Serious injury could occur if the tool is tipped or if the cutting tool is accidentally contacted. DO NOT store materials above or near the tool making it necessary to stand on the tool to reach them.

20. Check damaged parts

Before further use of the tool, any guard or other part that is damaged should be carefully checked to ensure that it will operate properly and perform its intended function. Check for alignment of moving parts, binding of moving parts, breakage of parts, mounting, and any other conditions that may affect its operation. A guard or any other part that is damaged should be properly repaired or replaced.

21. Direction of feed

Feed work into a blade or cutter AGAINST the direction of rotation of the blade or cutter only.

22. Never leave tool running unattended

Turn power OFF. DO NOT leave tool until it comes to a complete stop.

23. Keep hands away from cutting area

24. Store idle tools

When not in use, tools should be stored in dry, high or locked-up place – out of reach of children.

25. Do not abuse cord

Keep cord away from heat, oil and sharp edges.

26. Outdoor extension cords

When tool is used outdoors, use only extension cords suitable for use outdoors and so marked.

27. Never use in an explosive atmosphere


Normal sparking of the motor could ignite fumes, flammable liquids, or combustible items.

28. Drugs, alcohol, medication

Do NOT operate tool while under the influence of drugs, alcohol, or any medication.

Read and Understand this instruction book completely **BEFORE** using this product.

ADDITIONAL SAFETY INSTRUCTIONS FOR ROUTER TABLES

1. Always wear eye protection that complies with ANSI Standard Z87.1.
2. Noise levels vary widely with location. To avoid possible hearing damage, wear ear plugs or ear muffs when using your router table for long periods of time.
3. For dusty operations, wear a dust mask along with safety goggles.
4. Follow the instructions in your router owner's manual.
5.  **WARNING** Vibrations, caused by the router during use, can cause fasteners to become loose. Before use and periodically during use, check all fasteners to make sure that all are tight and secure.
6. Do not use this product until all assembly and installation steps have been completed. Make sure you have read and understood all safety and operational instructions in this manual and the router owner's manual.
7. Make sure that the router bit is properly positioned and clamped in the router before making any cuts.
8. Do not use the router table as a workbench or work surface. Doing so may damage it, causing it to be unsafe to use. A workbench should be used for this purpose.
9. This product is designed for cutting flat workpieces. Do not cut or attempt to cut workpieces that are not flat.
10. This product is designed for cutting wood workpieces only. Do not use to cut metal or other non-wood materials.
11. The use of auxiliary in-feed and out-feed supports is strongly recommended when routing long workpieces. Otherwise those workpieces can cause the router table to tip over.
12. Keep hands clear of the router bits and working area.
13. Make and use a push stick to move small workpieces across the cutting area or purchase 9-25468 Router Table Guide Master.
14. Clean the router after use. The use of a wet/dry vac or vacuum equipment is recommended.
15. Always make sure that work surface of the router table is clean and free from dust, chips, and foreign particles that can interfere with the cut you are going to make. The use of a wet/dry vac or vacuum equipment is recommended.
16. Check the function of the guard before each use. Remove all dust, chips, and any other foreign particles that can affect its function.

17. **⚠ WARNING** Never put your fingers under the guard when the router is plugged into an electrical outlet or when the router bit is rotating.
18. Always use the fence to guide the workpiece.
19. Always feed the workpiece **AGAINST** the rotation of the cutter or router bit.
20. Router bits are extremely sharp; be extra careful when handling and using them.
21. Make sure that the router bits being used are sharp or have been properly resharpened. This will permit fast, efficient, and **SAFE** routing.
22. Some routers, when positioned in an upside down position (such as on a router table), will drop or fall out of the router base when the base clamp is loosened to adjust height or depth of cut. Therefore, it is extremely important to support the router from below when making these adjustments or whenever the base clamp is loosened.
23. Always look under the router table at the router switch when turning the router **ON** or **OFF**. **DO NOT** touch anything but the switch when doing this. **NEVER** reach under the router table for any reason when the router is running, except to turn it **OFF**.
24. **⚠ WARNING** Before making any cut, make sure the router is turned **OFF**, the router bit is not rotating, and the power cord is unplugged from the electrical outlet. Then, make absolutely sure that the guard clears the router bit and the workpiece. A trial pass, with the router turned **OFF** and the router bit not turning, is strongly recommended.
25. **⚠ WARNING** Never leave the router table unattended while the router is running. Turn the router **OFF** before leaving the router table for any reason.
26. If **ANY** part is missing, **DO NOT** attempt to assemble, install, or use your router table until the missing parts have been found or replaced and your router table has been properly and correctly assembled per this manual.
27. **NEVER** use the floor stand as a ladder and **DO NOT** stand on the router table.

INTRODUCTION

Craftsman Professional Router Tables, Model 171.264630 or Model 171.264640, feature the following:

- A large, 18" x 27" (486 square inches), precision die-cast aluminum table top, machined to ensure true flatness and smoothness.
- The table top has an 11-1/2" x 7-3/4" opening for mounting routers through the table top.
- An 11-1/2" x 9" router adapter plate will attach to all Craftsman routers.
- The top is coated with a special anti-friction coating to ensure ease of use without discoloring or marring the workpiece.
- Dual cast scales ensure parallel and accurate fence placements for:
 - Specialty woodworking joints
 - Edge and face routing
 - Panel raising
- Precision 4" high x 27" long extruded aluminum fence incorporates the following features:
 - Fence guides for parallel depth-of-cut adjustment.
 - Adjustability for proper bit clearance
 - Dust collection port for 2-1/2" wet/dry vacuum hose
 - Unique offset formed jointing fence for 1/16" edge jointing
- Precision formed fence also allows you to perform the following operations:
 - Fluting, veining, and molding
 - Grooving up to the center of a 6 1/2" work piece
- Dual receptacle ON/OFF switch operates both a router, vacuum, or light simultaneously:
 - Switch has overload protection
 - Is UL and CUL listed
- Floor stand, on model 171.264640, places the router table at a convenient working height with leveling feet for uneven floors
- ALSO INCLUDED:
 - Snap in router bit storage panel for both 1/2" and 1/4" shank router bits
 - Miter gauge for cross grain routing at 90° and 60° in two directions

OPTIONAL ROUTER TABLE ACCESSORIES

9-25188 Router Table Switch

- Switch mounts to the front of all Craftsman router tables
- Front switch operates two receptacles on the back of the switch
- Large switch paddle for ease in turning the switch OFF
- Removable key prevents unauthorized use when removed from the switch
- Has built-in circuit breaker

9-25468 Craftsman Guide Master Router Table Push Shoe with Hold Down Stick

- Ideal for handling small work pieces on a router table
- Aids in accurate measurement and router table set-up
- Transforms into a miter gauge
- Provides a quick set-up for making 1/2" sliding dovetail joints

9-26479 Craftsman Professional Large Router Adapter Plate

- **Molded glass-filled polycarbonate plastic adapter plate mounts most non-Craftsman routers to the 171.264630 and the 171.264640 Professional Router Tables**
- Easy to follow instructions and mounting templates supplied
- Adapter plate mounts to the router table using fasteners supplied with router table
- Fasteners for mounting the router to the adapter plate are not included and must be obtained separately

IMPORTANT NOTE: The drilling and the countersinking of holes in the adapter plate are necessary in order to mount the router to the adapter plate. The screw heads must be slightly below the top surface of the adapter plate.

9-26473 Craftsman Bit Storage Panel

- Easy snap-in installation
- Provides easy and convenient storage for up to 18 router bits
- Holds a mix of both 1/4" and 1/2" shank router bits

9-26471 Craftsman Feather Board

- Mounts to 171.264630 and the 171.264640 Professional Router Tables only; cannot be used on any other Craftsman or non-Craftsman router tables
- Feather boards apply pressure to a workpiece vertically down towards the table top and or sideways towards the router table fence providing better control of the work piece
- Adjustable for both small and large work pieces
- Not to be used on any other type of machinery or accessory

9-26472 Precision Router Table Fence Assembly

- Mounts to all Craftsman Professional Router Tables
- Extruded aluminum fence is fully adjustable measuring 4" high and 27" long
- Fence opening is adjustable for different size router bits providing greater support
- Exclusive "keyed" jointing feature straightens workpiece edges for gluing
- Fence assembly has 2-1/2" diameter dust port for wet/dry vacs with 2-1/2" diameter hoses
- Clear see through guard allows viewing of the work area
- Incorporates T-slot design for mounting feather boards

9-26477 Craftsman Enclosure Kit

- Converts the 9-26478 Craftsman Floor Stand to a convenient storage cabinet
- Includes three panels, door, hinge, magnetic latch, knob, and mounting hardware

9-26478 Craftsman Floor Stand

- Places router table at optimal working height
- Adjustable non-slip foot pads for leveling table on uneven floor surfaces
- Two heavy-duty steel shelves for storage
- **Will accept all Craftsman bench top router tables available after 1997**

UNPACKING AND CHECKING CONTENTS

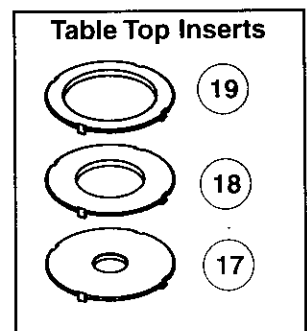
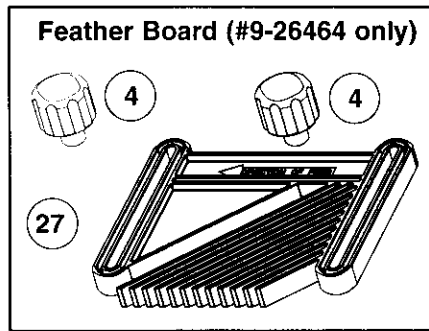
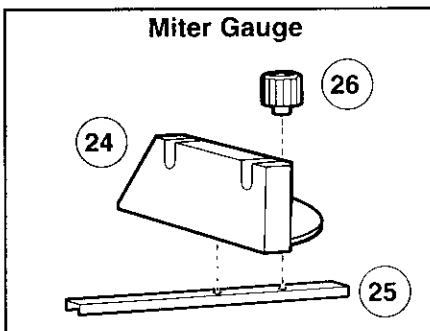
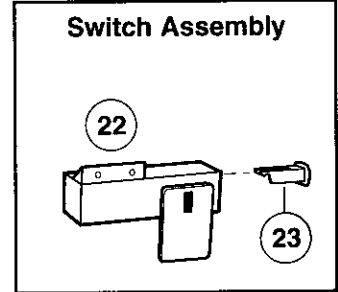
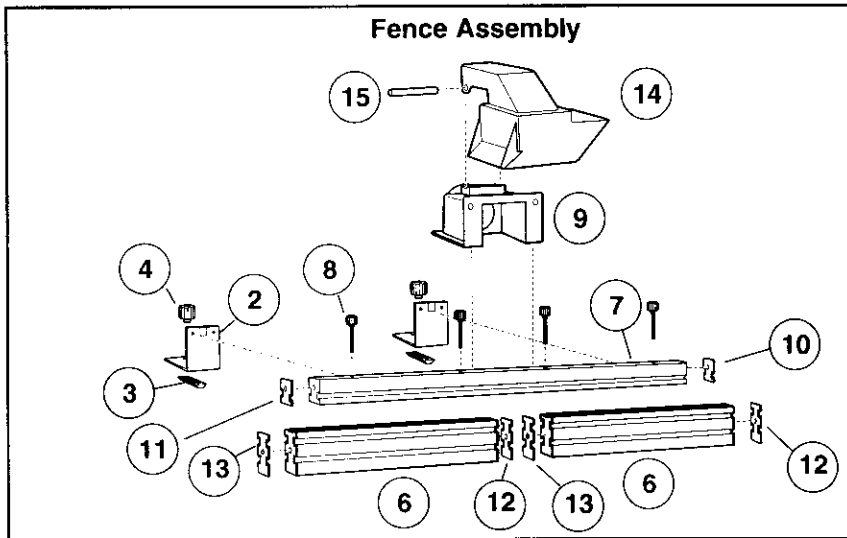
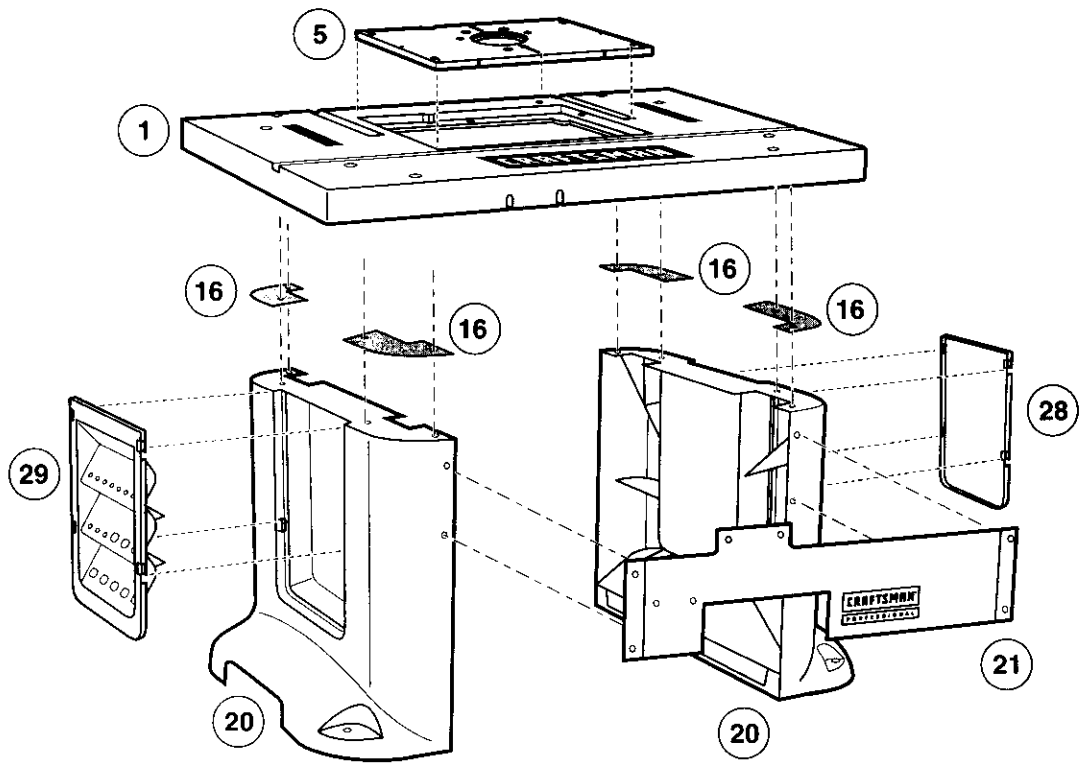
Refer to Parts List below and on pages 9–12

- ⚠ WARNING** If **ANY** of the parts is missing, DO NOT attempt to assemble, install, or use your router table until the missing parts have been found or replaced and your router table has been properly and correctly assembled per this manual.
- For missing parts or technical assistance, call 1-800-624-0488.**
- In order to simplify handling and to minimize any damage that may occur during shipping, your router table comes unassembled.
- Separate all parts from the packaging materials and check each part against the illustrations and the parts lists on pages 9–12, to make sure that all parts have been included. Do this before discarding any of the packaging material.

WHEN ASSEMBLING ROUTER TABLE 171.264640, DISREGARD OWNER'S MANUAL FURNISHED WITH FLOOR STAND MODEL 9-26478.

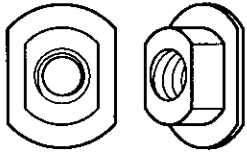
PARTS LIST

Key No.	Part No.	Description	Quantity	
			Model 9-26463	Model 9-26464
A				
ROUTER TABLE ASSEMBLY				
1	29LCN-1223	Router Table	1	1
2	29LCN-1224	Fence Support Bracket	2	2
3	29LCN-997	Fence Guide (Yellow)	2	2
4	29LCN-1174-2	Large Clamping Knob (Yellow)	2	6
5	29LCN1229	Router Adapter Plate (Black)	1	1
6	29LCN-1230	Lower Fence	2	2
7	29LCN-1232	Upper Fence	1	1
8	29LCN-1231-2	Fence Clamping Knob (Yellow)	4	4
9	29LCN-1233-01	Dust Collector (Black)	1	1
10	29LCN-1234	Upper Fence End Cap (Right Side, Black)	1	1
11	29LCN-1235	Upper Fence End Cap (Left Side, Black)	1	1
12	29LCN-1236	Lower Fence End Cap (Right Side, Black)	2	2
13	29LCN-1237	Lower Fence End Cap (Left Side, Black)	2	2
14	29LCN-1238	Overhead Guard (Clear)	1	1
15	29LCN-1239	Guard Shaft	1	1
16	29LCN-1240	Leg Reinforcement	4	4
17	29LCN-1241-11	Table Top Insert w/ 1" Dia. Hole (Yellow)	1	1
18	29LCN-1241-12	Table Top Insert w/ 2" Dia. Hole (Yellow)	1	1
19	29LCN-1241-13	Table Top Insert w/ 2-3/4" Dia. Hole (Yellow)	1	1
20	29LCN-1242-02	Table Leg (Black)	2	2
21	29LCN-1243-02	Table Leg Fascia (Black)	1	1
22	29LCN-1244	Power Bar Switch Assembly	1	1
23	29LCN-1018	Switch Key	1	1
24	29LCN-1176	Protractor Head	1	1
25	29LCN-1119	Miter Bar	1	1
26	29LCN-1175-2	Small Clamping Knob (Yellow)	1	1
27	29LCN-12-02	Feather Board		2
28	29LCN-1247-02	Router Table Leg Insert Cover (Black)	1	1
29	29LCN-1248-02	Router Table Leg Insert Router Bit Storage (Black)	1	1

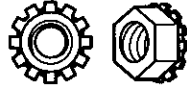


Key No.	Part No.	Description	Quantity	
			Model 9-26463	Model 9-26464
B		FASTENERS		
30	29LCN-1016	1/4-20 Weld Nut	4	4
31	29A-1113	#10-32 KEPS Nut	21	65
32	29A-1172-1	1/4-20 KEPS Nut	8	8
33	29LCN-979-1	#10-16 x 1/2" lg. BT Pan-head Self-Tapping Phillips Screw	1	1
34	29LCN-1220-1	#10-16 x 5/8" lg. BT Countersunk Self-Tapping Phillips Screw	6	6
35	29LD-123-2	#10-32 ESNA Stop Nut	12	12
36	29LD-841-2	#10-32 x 5/8" lg. Countersunk Phil. Head Machine Screw	3	3
37	29LD-841-12	#10-32 x 1" lg. Countersunk Phil. Head Machine Screw	4	4
38	29LD-841-14	5/16-18 x 1-1/4" lg. Countersunk Phil. Machine Screw	3	3
39	29A-306-37	13/64" ID x 9/16" OD x 0.040" thick Washer	1	1
40	29A-306-38	9/32" ID x 5/8" OD x 1/16" thick Washer	16	24
41	29A-306-26	#10-24 x 7/8" lg. Carriage Bolt	1	1
42	29A-310-07	1/4-20 x 1-3/4" lg. Carriage Bolt		4
43	29A-310-24	1/4-20 x 1-1/2" lg. Carriage Bolt	10	14
44	29A-970-5	#10-32 x 1/2" lg. Truss Head Machine Screw	4	48
45	29A-970-9	#10-32 x 3/4" lg. Truss Head Machine Screw	9	9
46	29A-970-13	1/4-20 x 5/8" lg. Truss Head Machine Screw	6	6
47	29A-1257-2	#10-32 x 3/4" lg. Countersunk Socket Head Screw	8	8
48	29A-242-14	1/4-20 Hex Machine Screw Nut	6	6
49	29A-249-1	1/8" Hex Key (Allen Wrench)	1	1

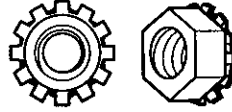
Use the guide below to identify the fasteners included with your Router Table.
 Numbers in **bold** correspond to the key numbers in the parts list on page 10.



(30) 1/4-20 Weld Nut



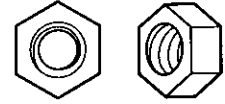
(31) #10-32 KEPS Nut



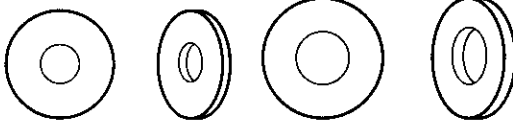
(32) 1/4-20 KEPS Nut



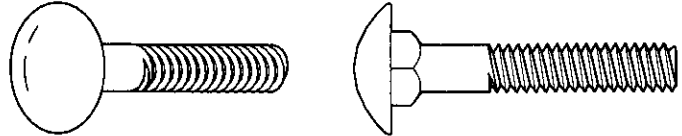
(35) #10-32 ESNA Nut



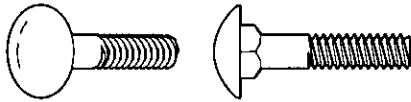
(48) 1/4-20 Hex Machine Screw Nut



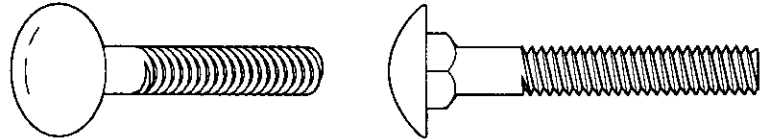
(39) 13/64" ID x 9/16" OD x 0.040" thick Washer
(40) 9/32" ID x 5/8" OD x 1/16" thick Washer



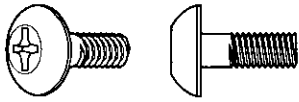
(43) 1/4-20 x 1-1/2" lg. Carriage Bolt



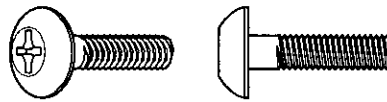
(41) #10-24 x 7/8" lg. Round Head Square Neck Bolt



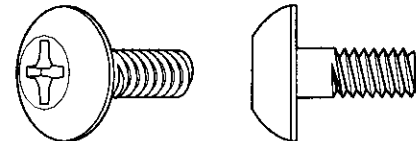
(42) 1/4-20 x 1-3/4" lg. Carriage Bolt



(44) #10-32 x 1/2" lg. Truss Head Phillips Machine Screw



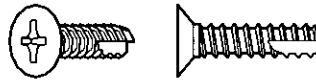
(45) #10-32 x 3/4" lg. Truss Head Phillips Machine Screw



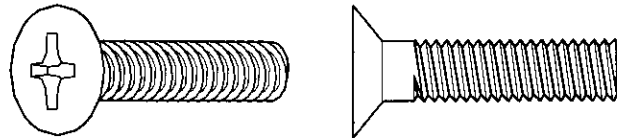
(46) 1/4-20 x 5/8" lg. Truss Head Phillips Machine Screw



(33) #10-16 x 1/2" lg. BT Pan-head Self-Tapping Phillips Screw



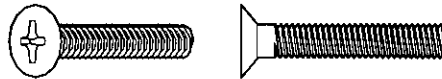
(34) #10-16 x 5/8" lg. BT Countersunk Self-Tapping Phillips Screw



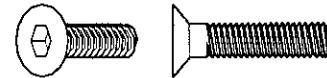
(38) 5/16-18 x 1-1/4" lg. Countersunk Phillips Machine Screw



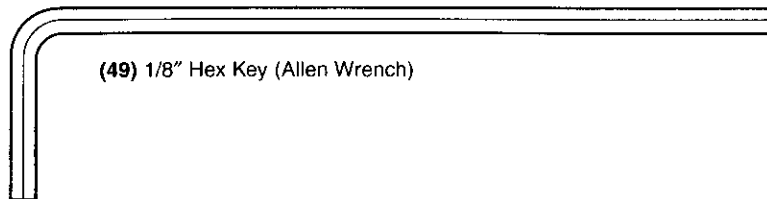
(36) #10-32 x 5/8" lg. Countersunk Phillips Machine Screw



(37) #10-32 x 1" lg. Countersunk Phillips Machine Screw

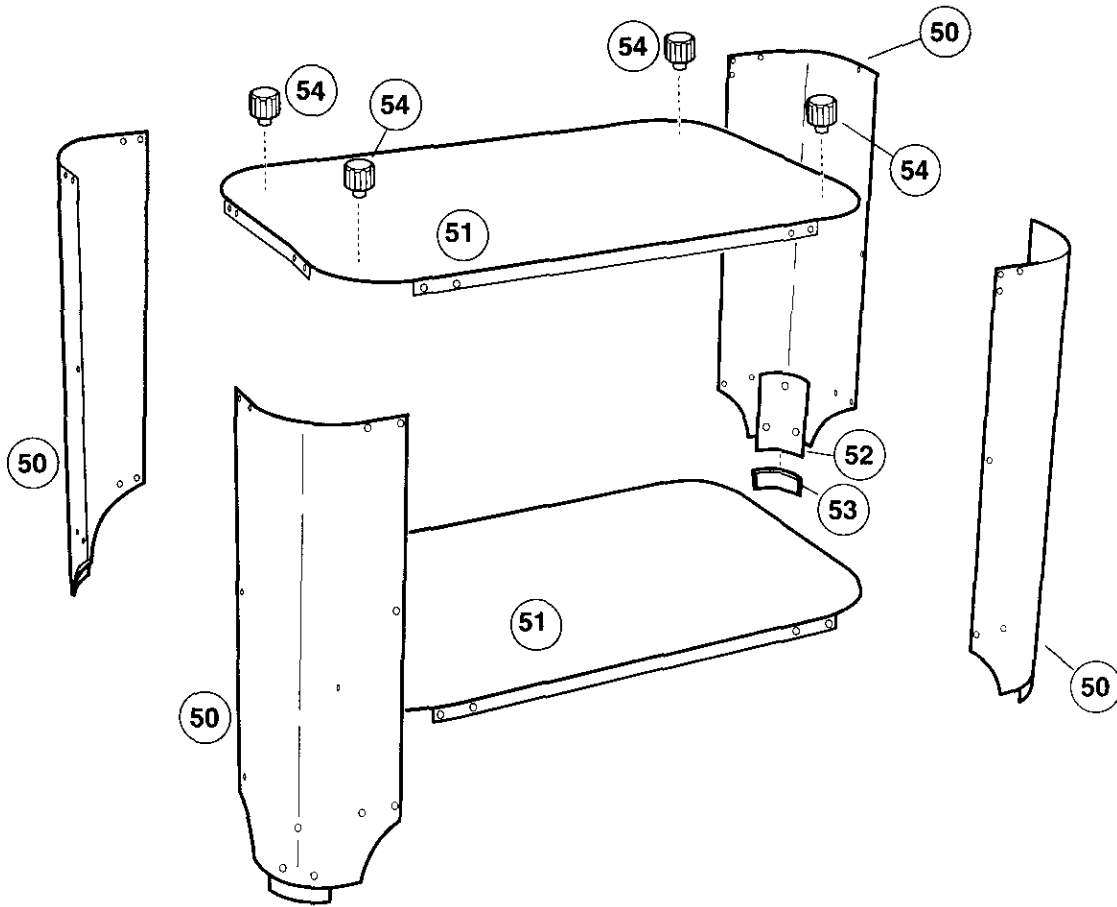


(47) #10-32 x 3/4" lg. Countersunk Socket Head Screw



(49) 1/8" Hex Key (Allen Wrench)

Key No.	Part No.	Description	Quantity	
			Model 9-26463	Model 9-26464
C		FLOOR STAND ASSEMBLY		
50	29LCN-1249-02	Floor Stand Leg (Black)		4
51	29LCN-1250-02	Floor Stand Shelf (Black)		2
52	29LCN-1118	Leveling Bracket		4
53	29LCN-1117	Leveling Foot (Black)		4
54	29LCN-1174-2	Large Clamping Knob (Yellow)		4
D		OWNER'S MANUAL		
	49LCN-75	Craftsman Professional Router Table Owner's Manual	1	1



ASSEMBLY

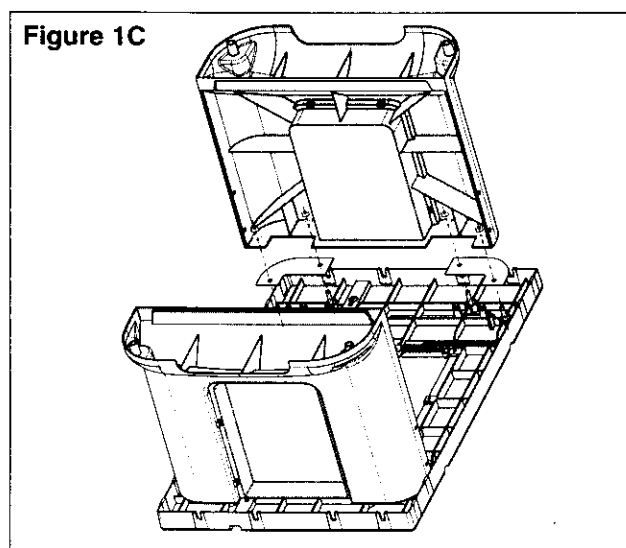
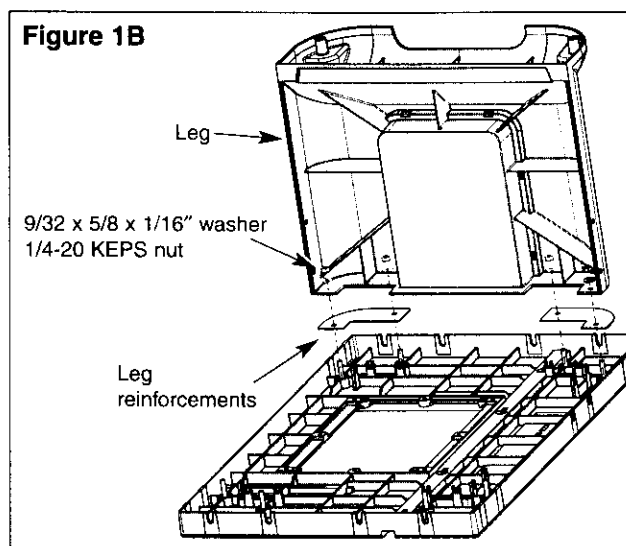
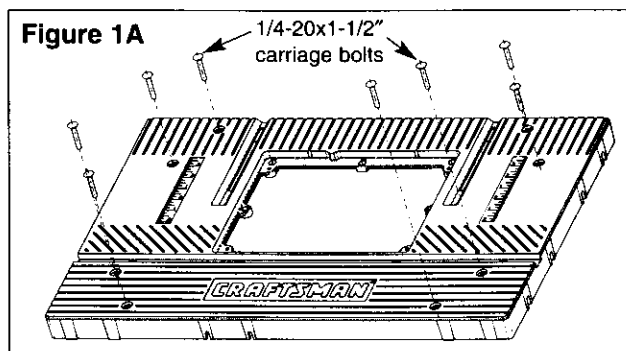
ASSEMBLING THE ROUTER TABLE

TOOLS REQUIRED (not included)

- Phillips screwdriver
- Small sized adjustable wrench
- Tape with adhesive backing

ROUTER TABLE LEGS (FIGURES 1A-1C)

1. Insert eight 1/4-20x1-1/2" long carriage bolts (43) through the router table top as shown in Figure 1A.
2. Place a strip of tape with adhesive backing over the bolts to temporarily hold them in place.
3. Turn the router table top upside down.
4. Place a leg reinforcement over each set of carriage bolts as shown in Fig. 1B.
5. Assemble one of the legs to the router table as shown in the figure.
6. Assemble a 9/32" ID x 5/8 OD" x 1/16" thick washer (40) and a 1/4-20 "KEPS" nut (32) onto each of the bolts.
7. Securely tighten the fasteners.
8. Repeat this procedure for the other side of the router table as shown in Fig. 1C.
9. Securely tighten the fasteners.
10. Turn the router table right side up.
11. Remove the tape holding the bolts in place.



**ATTACH THE SWITCH TO THE FASCIA
(FIGURE 2 AND DETAIL 2A)**

Refer to the section “OPERATION—OPERATING THE SWITCH” for instructions on connecting and using the switch.

- 1 Attach the switch to the back of the fascia using two #10-32 KEPS nuts (31) and two #10-32 x 3/4" truss head machine screws (45) (Figure 2).

The toothed washer on the KEPS nut must face away from the switch assembly as shown in detail 2A. The hex portion of the KEPS nut fits into the hex-shaped recess in the back of the switch case.

2. TIGHTEN all screws SECURELY.

**ATTACH THE FASCIA TO THE ROUTER TABLE
(FIGURE 3 AND DETAIL 3A)**

NOTE: The fascia assembles to the inside of both the table legs and the router table top.

- 1 Turn the router table upside down.
2. Line up the holes on the fascia with the holes in the table legs and the two slots on the front of the router table top.

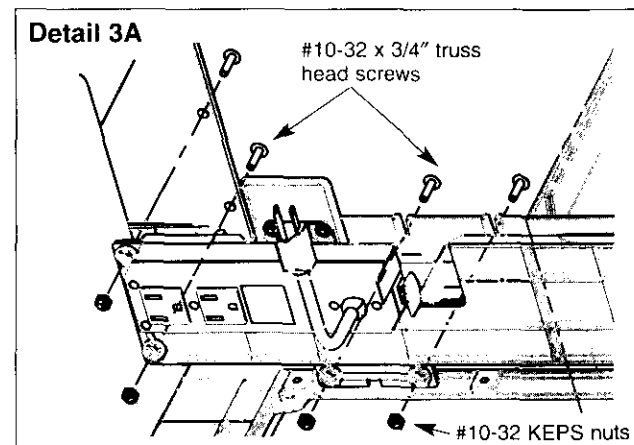
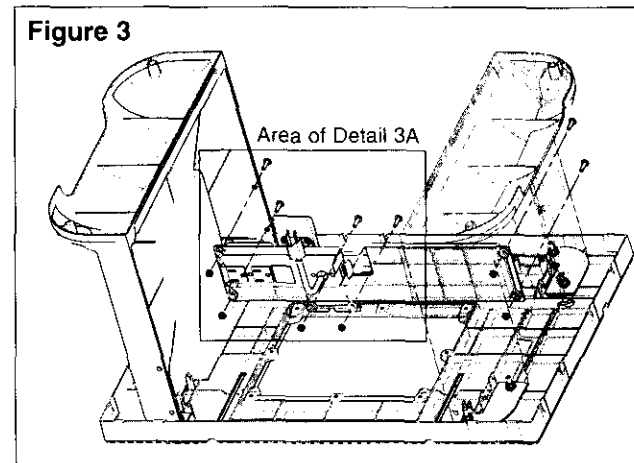
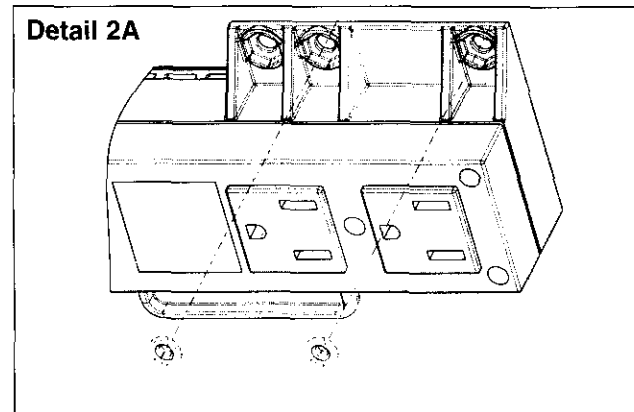
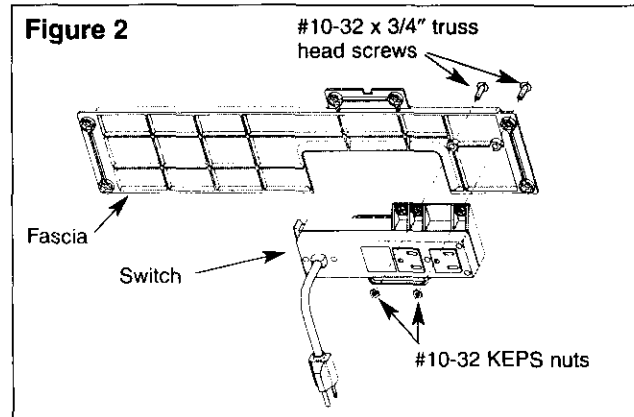
NOTE: in the following two steps, the toothed washer on the KEPS nut must face away from the fascia as shown in Detail 3A. The hex portion of the KEPS nut fits into the hex shaped recess in the back of the fascia.

3. Attach the fascia to the router table top using two #10-32 x 3/4" long truss head machine screws (45) and two #10-32 KEPS nuts (31), as shown in Figure 3.
4. Attach the fascia to the legs using four #10-32 x 3/4" long truss head machine screws (45) and four #10-32 KEPS nuts (31), as shown in Figure 3.
5. TIGHTEN all screws SECURELY.

IMPORTANT:

For Router Table Models 171.264630, which does NOT include a floor stand, continue with the next section, on page 15.

For Router Table Models 171.264640, which does include a floor stand, skip to page 17 and continue with the section “ASSEMBLING THE FLOOR STAND”.



MOUNTING THE ROUTER TABLE TO A WORK SURFACE OR WORKBENCH



WARNING The router table must always be **FIRMLY** and **SECURELY** mounted to a work surface before use. Failure to do so could cause the router table to tip over or slide, resulting in property damage and/or serious personal injury.

TOOLS REQUIRED (not included)

- Phillips screwdriver
- Small sized adjustable wrench
- Electric or hand drill with drill bits (depending on mounting method used)
- Fasteners (not included):
 - Four #14, #16, or #18 x 2" pan head wood screws (for solid wood work surfaces or workbenches), or
 - Four 5/16" pan head machine screws, washers, and hex nuts, or
 - Clamps.

METHOD 1 (FIGURE 4)

1. Set the router table on a workbench or other stable and sturdy surface, with the **FRONT** (switch side) of the router table facing toward you.
2. While holding the router table in the desired position, mark the location of the four mounting holes (one in each corner).
3. Remove the router table from the workbench and set it aside.
4. Drill a 1/8" pilot hole (for wood screws) or an appropriately sized hole (for machine screws) at the marked locations.
5. Place the router table on the workbench and align the mounting holes in the router table legs with the holes drilled in the work bench.
6. Secure the router table in place using wood screws (not provided) or machine screws, washers, and nuts (not provided). If using wood screws, applying a little soap to the screw threads will make it easier to thread the screws into the pilot holes.
7. **TIGHTEN** all screws **SECURELY**.

Figure 4

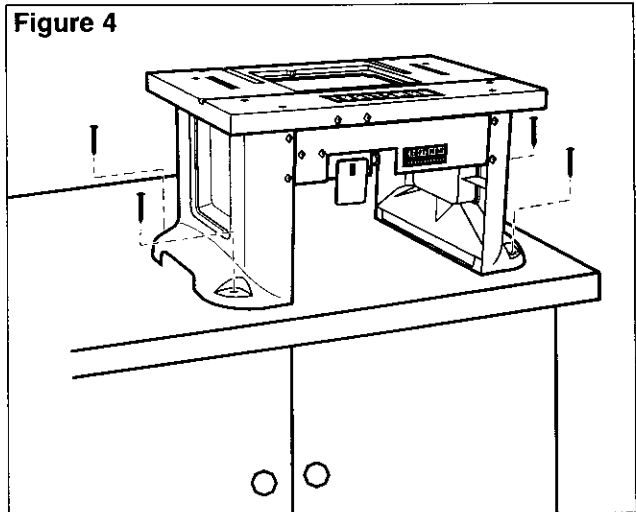
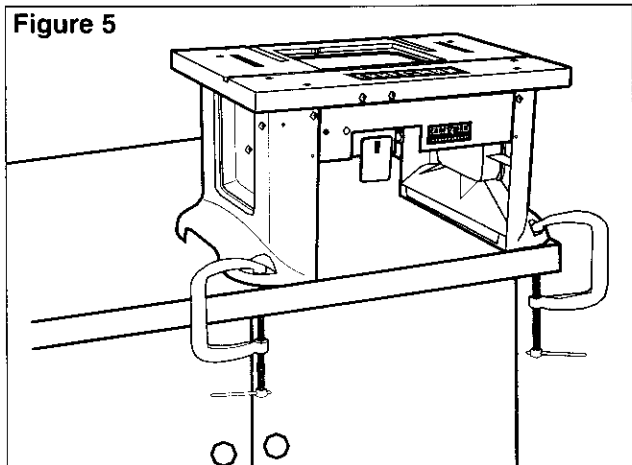


Figure 5

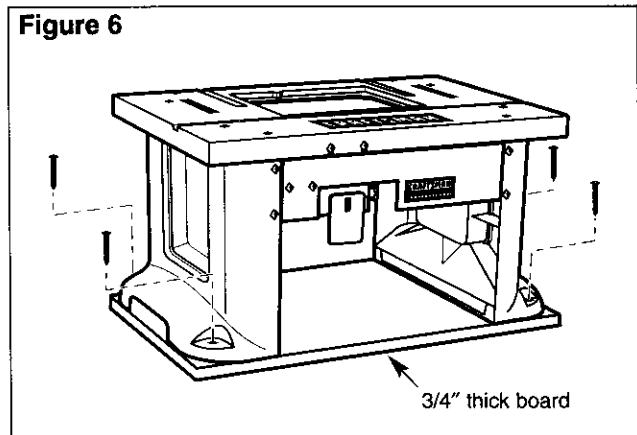


METHOD 2 (FIGURE 5)

1. Set the router table on a workbench or other stable and sturdy surface, with the **FRONT** (switch side) of the router table facing toward you.
2. Secure the router table legs to the workbench with clamps, making sure to tighten them **SECURELY**.
IMPORTANT: Be sure the placement of the clamps will not interfere with operation of the router table.

ALTERNATE METHOD (FIGURE 6)

1. Cut a board 18-1/4" wide by 29" long from a piece of 3/4" thick wood.
2. Set the router table on the board, with the FRONT (switch side) of the router table facing toward you, so that the spacing between the router table legs and the edges of the board is equal on all sides.
3. While holding the router table in the desired position, mark the location of the four mounting holes (one in each corner).
4. Remove the router table from the board and set it aside.
5. Drill a 1/8" pilot hole (for wood screws) at the marked locations.
6. Place the router table on the board and align the mounting holes in the router table legs with the holes drilled in the board.
7. Secure the router table in place using wood screws (not provided). Applying a little soap to the screw threads will make it easier to thread the screws into the pilot holes.
8. TIGHTEN all screws SECURELY.
9. Place the router table on a workbench or other stable and sturdy surface. Firmly secure the board to the workbench with screws, clamps, or other suitable means.



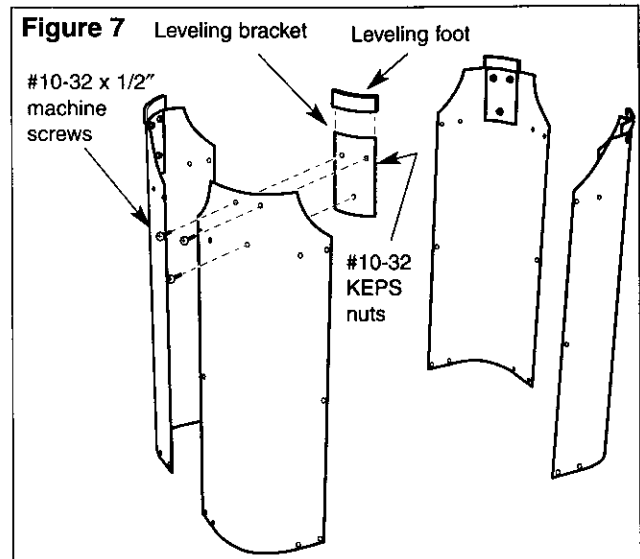
ASSEMBLING THE ROUTER TABLE FLOOR STAND (Model 9-26464)

TOOLS REQUIRED (not included)

- Phillips screwdriver
- Small sized adjustable wrench

ATTACHING THE LEVELING FEET TO THE LEGS (FIGURE 7)

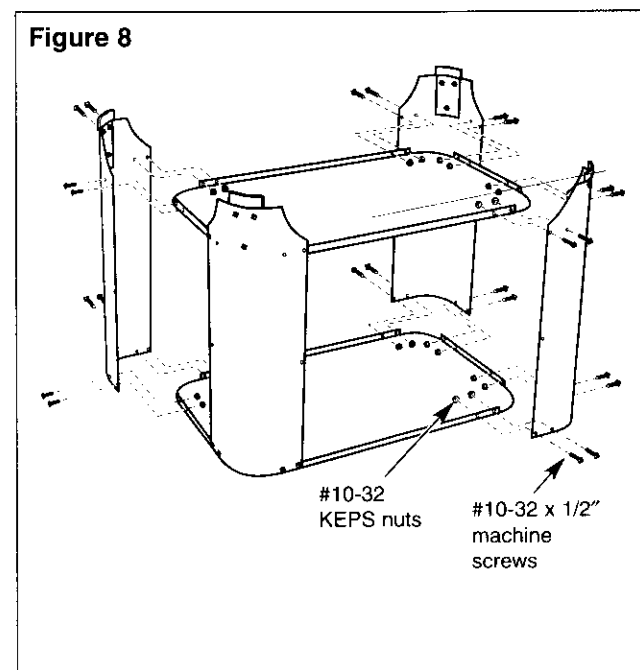
1. Attach a leveling bracket to the inside of each of the four legs using three #10-32 KEPS (31) nuts and three #10-32 x 1/2" long truss head machine screws (44).
NOTE: To simplify assembly and leveling of the stand, set all four leveling brackets to their fully retracted position and tighten the fasteners. You may need to adjust the leveling brackets to your floor surface later.
2. Slide a rubber leveling foot onto the end of each leveling bracket.



ATTACHING THE LEGS TO THE SHELVES (FIGURE 8)

NOTE: Both shelves for the floor stand are identical, as are all four legs.

1. Place a shelf upside down (flat side down, mounting flanges facing up) on the floor or other stable work surface. This will be the top shelf of the router table floor stand.
2. Using four #10-32 KEPS nuts (31) and four #10-32 x 1/2" lg. truss head machine screws (44), attach a leg to each corner, as shown in Figure 8.
SECURELY TIGHTEN all fasteners.
3. Attach the lower shelf, with the mounting flange facing the leveling feet, to the legs using four #10-32 KEPS nuts (31) and four #10-32 x 1/2" lg. truss head machine screws (44) on each leg.
SECURELY TIGHTEN all fasteners.
NOTE: It may be easier to align and attach the lower shelf if you turn the stand on its side.

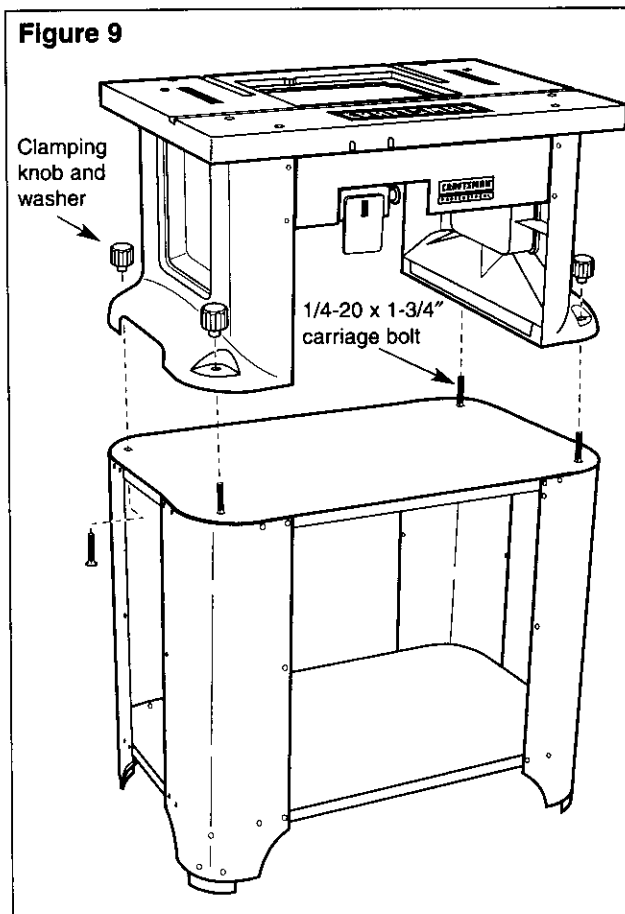


ATTACHING THE ROUTER TABLE TO THE FLOOR STAND (FIGURE 9)

1. Turn the floor stand upright and set it on its feet.
2. Place the router table on the floor stand and align the holes in the router table legs with the square holes in the corners of the top shelf of the floor stand.
3. From underneath, slide a 1/4-20 x 1-3/4" carriage bolt (42) up through the hole in the top floor stand shelf and router table leg, and secure with a 9/32" ID x 5/8" OD x 1/16" washer (40) and a large clamping knob. Repeat for the other three corners.

LEVELING THE FLOOR STAND

1. Place the router table and floor stand in the desired working location. When selecting a location, be sure to keep in mind sufficient working space, lighting, and proximity to a suitable electrical outlet.
2. Adjust the leveling brackets as needed to make sure that the router table surface is level and that all four leveling feet are in solid contact with the floor. An assistant may be helpful in keeping the table level and stable until all four leveling legs are securely tightened.



INSTALLING TABLE LEG INSERTS IN THE TABLE LEGS

TABLE LEG INSERTS (FIGURE 10)

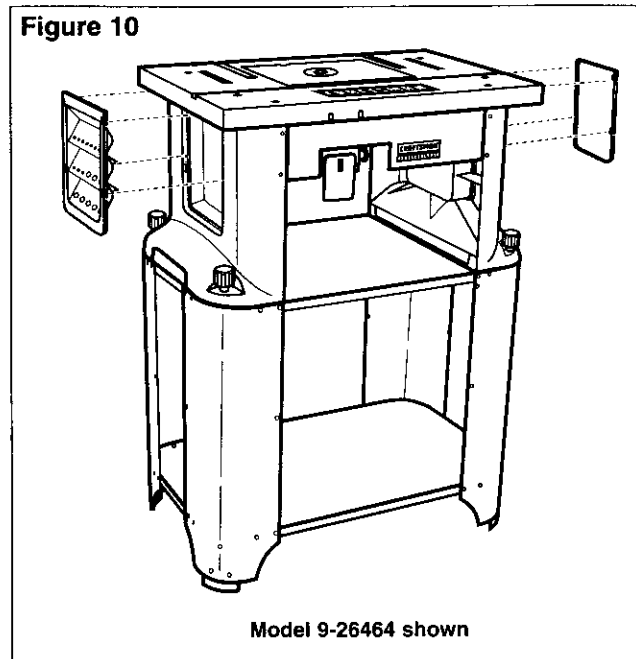
The router table includes two table leg inserts:

- Router bit storage panel for convenient bit storage
- Cover panel

If the table leg inserts have not been installed on the router table legs, proceed as follows:

1. Place the table leg insert into the opening in the table leg so that it is positioned at the very top of the opening.
2. Press the insert in so that it is completely flush with the leg.
3. Push the insert down as far as it will go to lock it in place.

Figure 10



ASSEMBLING THE MITER GAUGE

ASSEMBLE THE MITER GAUGE (FIGURE 11A AND FIGURE 11B)

1. Assemble the protractor head to the miter bar, as shown in Figure 11A, using a #10-16 x 1/2" long type BT pan-head self-tapping screw (33).
2. Tighten the self-tapping screw into the protractor head so that the screw touches the miter bar but still provides resistance when the protractor head is rotated.

NOTE: the screw will resist turning when being threaded into the hole as the screw is cutting and forming a thread in the protractor head.

3. Assemble the knob, the 13/64" ID x 9/16" OD x .040" thick washer (39), and the #10-24 x 7/8" carriage bolt (41) to the miter bar and protractor head as shown in Figure 11B.
4. TIGHTEN the knob SECURELY.

Figure 11A

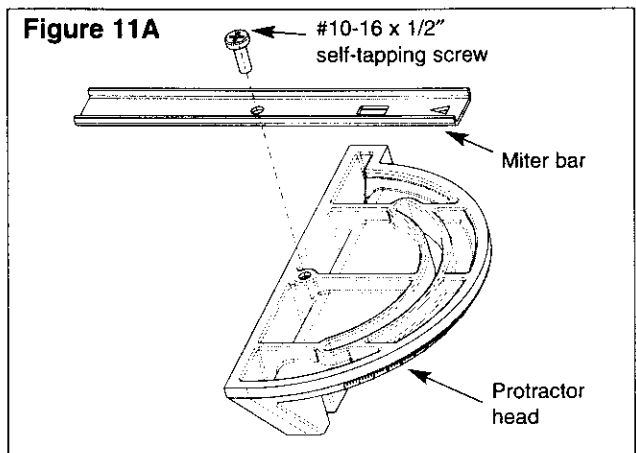
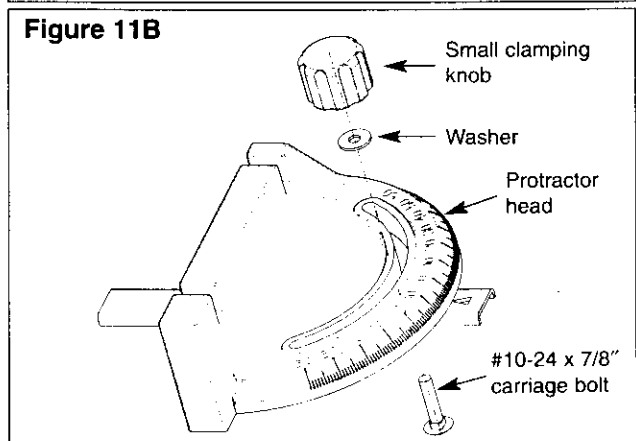


Figure 11B



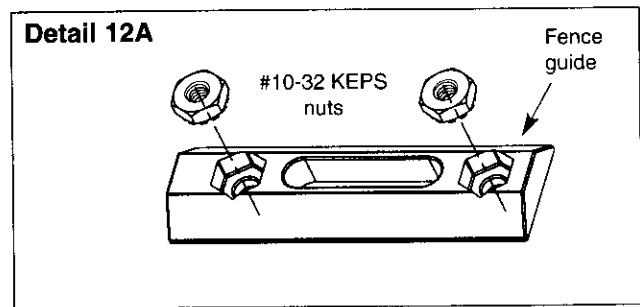
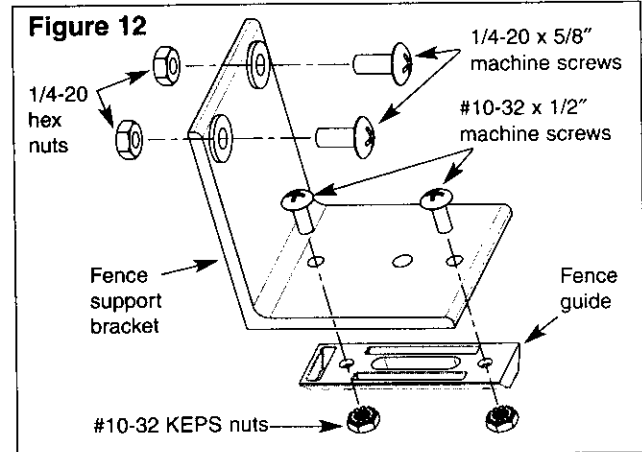
ASSEMBLING THE FENCE

TOOLS REQUIRED (not included)

- Phillips screwdriver
- Small sized adjustable wrench

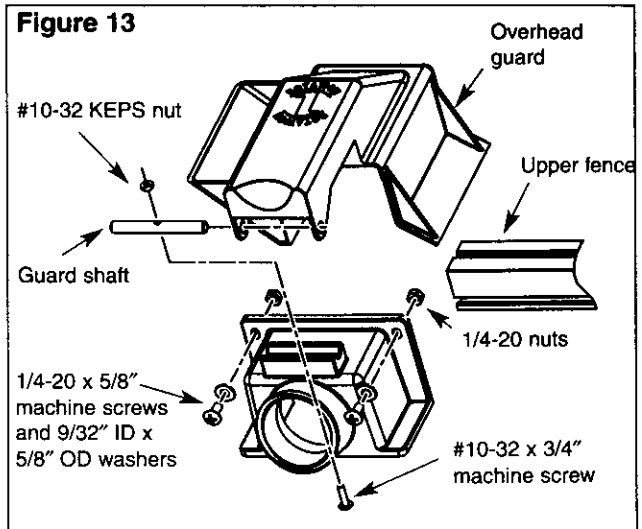
FENCE SUPPORT BRACKETS (FIGURE 12)

1. Insert a #10-32 KEPS (31) nut into each of the hex-shaped openings in the fence guides, with the toothed washer facing towards the fence guide as shown in Detail 12A.
NOTE: The KEPS nuts should "bottom-out" in the hex-shaped openings on the fence guides. It may be helpful to place the fence guides on a flat surface and lightly tap the nuts in with a small hammer.
2. Attach the fence guides to the fence support brackets using two #10-32 x 1/2" long truss head machine screws (44), as shown in Figure 12. **DO NOT** tighten the screws at this time.
The orientation of the fence guide in relation to the fence support bracket must be as shown.
3. Loosely assemble two 1/4-20 nuts (48) and 1/4-20 x 5/8" long truss head machine screws (46) to each fence support bracket, as shown in Figure 12. It is not necessary to tighten the fasteners at this time.



DUST COLLECTOR AND GUARD (FIGURE 13)

1. Slide the guard shaft through the holes on the back of the guard.
2. Secure the guard to the dust collector with a #10-32 KEPS nut (31) and a #10-32 x 3/4" long truss head machine screw (45), inserting the screw up through the bottom of the dust collector, as shown. SECURELY TIGHTEN the screw and nut.
3. Loosely attach a 1/4-20 KEPS nut (32), a 9/32" ID x 5/8" OD x 1/16" washer (40), and a 1/4-20 x 5/8" lg. truss head machine screw (46) through the holes on each side of the dust collector, as shown.
4. Slide the nuts into the T-slot on the back side of the upper fence until the guard/dust collector is centered on the upper fence.

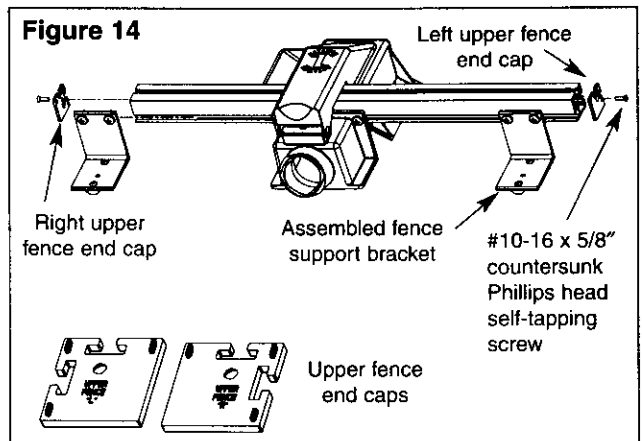


FENCE SUPPORT BRACKETS AND UPPER FENCE END CAPS (FIGURE 14)

1. Slide the nuts on the fence support brackets into the T-slot on the back of the upper fence, one bracket at each end of the fence.
DO NOT tighten the fasteners at this time.

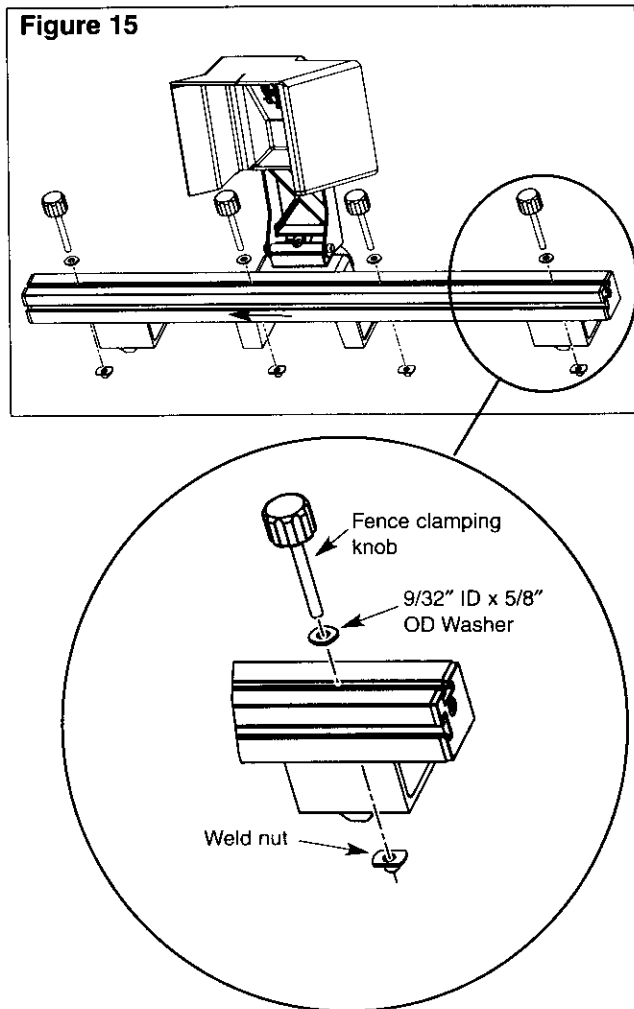
IMPORTANT: The end caps are **NOT** interchangeable and have identification marks and alignment tabs.

2. Secure the end caps to the upper fence rail, one at each end, with a #10-16 x 5/8" (34) long countersunk Phillips head self-tapping screw.
NOTE: You will feel resistance when tightening the self-tapping screws. The use of soap or a light oil will reduce the resistance. End caps should be attached squarely and tight against the fence rail.



FENCE CLAMPING KNOBS (FIGURE 15)

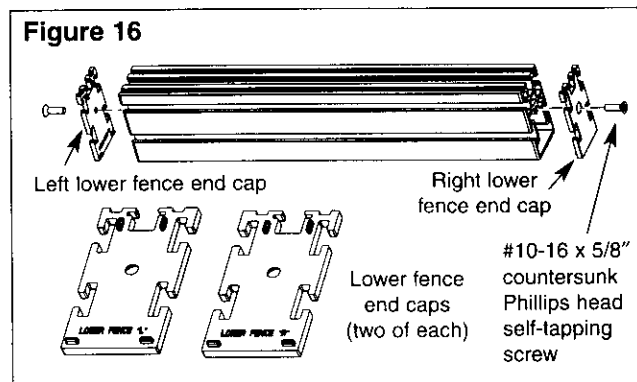
1. Loosely install the four fence clamping knobs through the holes in the upper fence with a 9/32" ID x 5/8" OD x 1/16" washer (40) and 1/4-20 weld nut (30) each. Be sure to note the correct orientation of the weld nuts. **DO NOT** tighten at this time.



END CAPS TO THE LOWER FENCES (FIGURE 16)

IMPORTANT: The end caps are **NOT** interchangeable and have identification marks and alignment tabs.

1. Secure the end caps to the lower fence rails, one at each end, with a #10-16 x 5/8" long countersunk Phillips head self-tapping screw (34). **NOTE:** You will feel resistance when tightening the self-tapping screws. The use of soap or a light oil will reduce the resistance. End caps should be attached squarely and tight against the fence rail.



LOWER FENCES TO THE UPPER FENCE (FIGURE 17)

NOTE: The lower fences have four identifying grooves on one surface for orienting them to the upper fence.

For in-line routing, the grooves on both fences must be to the back of the upper fence.

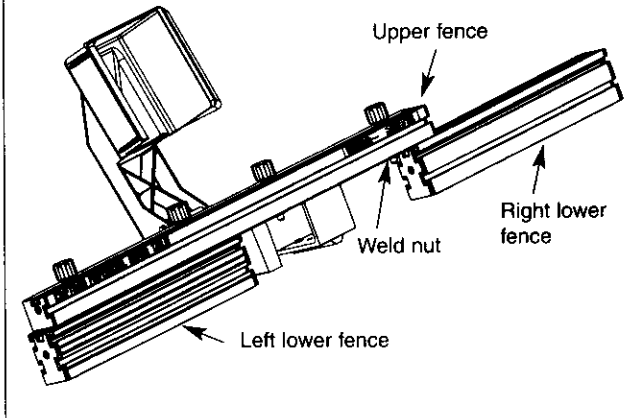
For jointing, the grooves on the left lower fence must be to the front of the upper fence.

For additional information, refer to the section "Routing Using the Fence" on page 37.

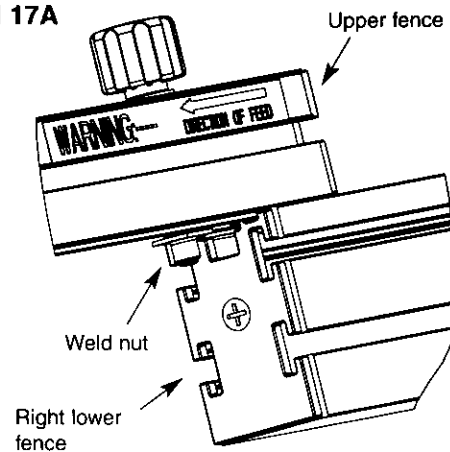
1. Assemble lower fences to the upper fence so that both weld nuts line up and fit into the slot on the lower fence as shown in Figure 17 and Detail 17A. The weld nuts should be fully engaged in the slot.
- In Figure 17, the left lower fence is shown already assembled to the upper fence.
2. Position the lower fences so that they are evenly spaced from the ends of the upper fence.
3. Be sure to note the proper orientation of the identifying grooves on the lower fences depending on the planned routing operation.
4. Tighten clamping knobs to secure the lower fences in place.
5. Loosen the clamping knobs and move the lower fences to adjust them closer to the cutter when routing for accurate work piece guidance.

⚠ WARNING NEVER position fences so that they can come in contact with the bit. Fence contact with the bit could result in serious bodily injury and damage to the fences!

Figure 17



Detail 17A



ASSEMBLY

INSTALLATION

INSTALLING THE ROUTER ADAPTER PLATE

TOOLS REQUIRED (not included)

- Allen wrench (included with router table)
- Phillips screwdriver
- Straight edge
- Small sized adjustable wrench

NOTE: The fences must **NOT** be installed on the router table for the following procedures.

PRELIMINARY INSTALLATION OF THE ROUTER ADAPTER PLATE (FIGURE 18A THROUGH FIGURE 18D)

1. Completely thread a #10-32 ESNA stop nut (35) onto each of the eight #10-32 x 3/4" countersunk socket head screws (47) as shown in Figure 18A. The orientation of the stop nut on the screw must be as shown in Figure 18A.

NOTE: It will be helpful to use the included Allen wrench and an adjustable wrench because the nut has tight fitting threads.

2. Place the eight assembled screws and nuts into the eight hex-shaped pockets in the recess on the table top as shown in Figure 18B. **The screw threads are to be inserted into the holes at the bottom of the pockets.**
3. Place the router adapter plate into the opening in the table top so that it rests on the heads of the screws as shown in Figure 18B. **The adapter plate has tabs that match positioning keys on the router table so that it will fit in one and only one way.**
4. Position a straight edge or level across the adapter plate as shown Figure 18C. The straight edge must be long enough to extend completely over the opening in the router table top.
5. Insert the Allen wrench (49) through the eight round holes in the adapter plate, engaging the hex-socket in the screw heads (Figure 18D).
6. Raise and lower the adapter plate by turning the screws until the adapter plate is level and flush with the top of the router table.
7. Remove the adapter plate from the table top.
8. Holding each screw in place with the Allen wrench, thread a #10-32 KEPS nut (31) onto each screw beneath the table as shown in Figure 18D and Detail 18D. **SECURELY** tighten the nuts, taking care not to turn the screws. **Turning these screws will affect the levelness of the adapter plate.**

NOTE: It may be necessary to make slight adjustments after final installation of the router adapter plate.

Figure 18A

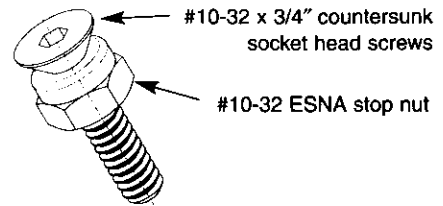


Figure 18B

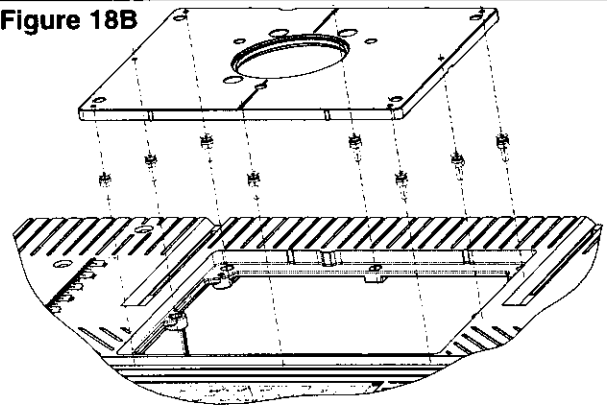


Figure 18C

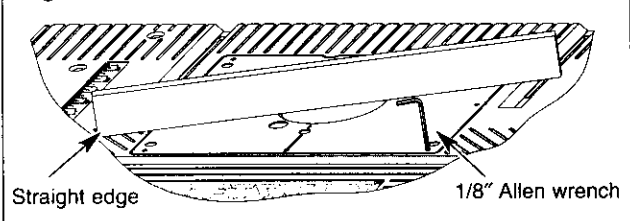
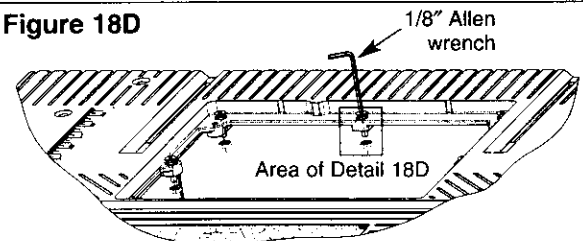
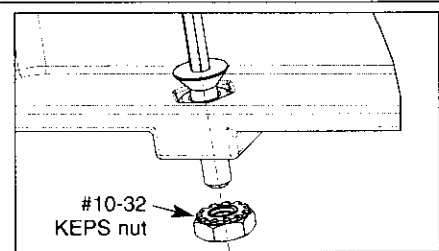


Figure 18D



NOTE: Not all eight screws and nuts shown

Detail 18D



ATTACHING THE ROUTER TO THE ROUTER ADAPTER PLATE

The router adapter plate included with this router table is designed to fit Craftsman routers with three mounting holes spaced at 120° or with three mounting holes on the corners of a rectangle. For other router brands, it will be necessary to purchase the **Craftsman Professional Large Router Adapter Plate, #9-26479** from your local Sears Retail Outlet or through the Sears Tool Catalog.

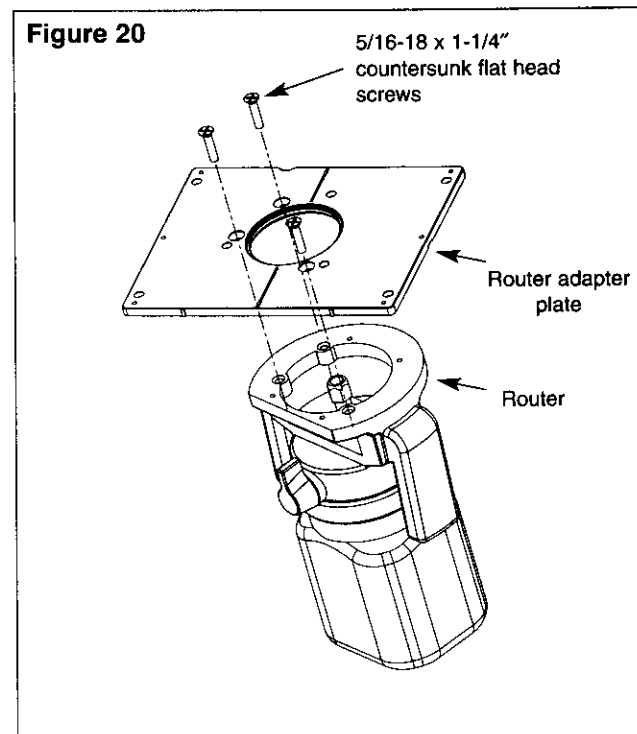
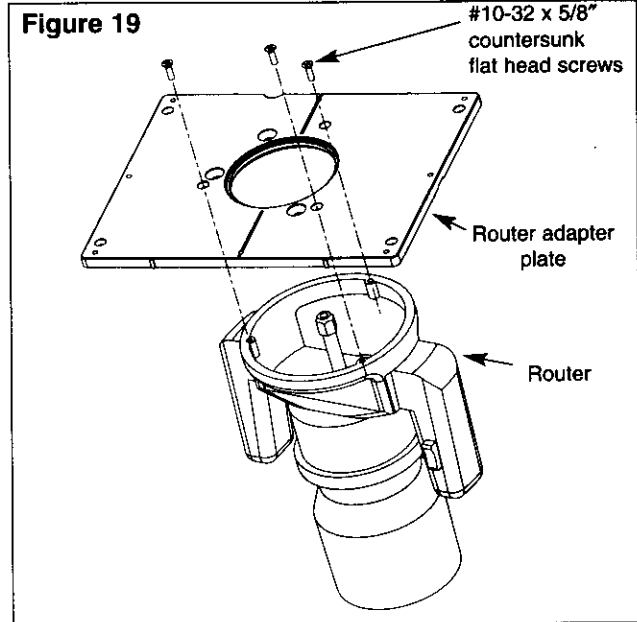
⚠ WARNING Always make sure that the router is **NOT PLUGGED** into an electrical outlet or the switch when the router is being installed on the router table. If it is, **UNPLUG** the power cord from the outlet or the switch, and **UNPLUG** the switch from the outlet.

CRAFTSMAN ROUTERS WITH THREE MOUNTING HOLES SPACED AT 120° (FIGURE 19)

1. Remove the router base plate from the router.
NOTE: This does not apply to router model #17507.
2. Store the screws and the base plate in a convenient location.
3. Position the router adapter plate on the router so that the handle with the switch is oriented as shown in Figure 19. Be sure that the router adapter plate is facing up (the countersunk side of the router mounting holes will be facing away from the router).
4. Secure the router to the router adapter plate with three #10-32 x 5/8" long countersunk flat-head machine screws (36). Be sure the screws are **TIGHTENED SECURELY**.

CRAFTSMAN ROUTERS WITH THREE MOUNTING HOLES AT THE CORNERS OF A RECTANGLE (FIGURE 20)

1. Remove the router base plate from the router.
2. Store the screws and the base plate in a convenient location.
3. Align the three large countersunk holes in the router adapter plate with the three holes on the router. Be sure that the router adapter plate is facing up (the countersunk side of the router mounting holes will be facing away from the router).
4. Secure the router to the router adapter plate with three #5/16-18 x 1-1/4" long countersunk flat-head machine screws (38). Be sure the screws are **TIGHTENED SECURELY**.



OTHER ROUTER BRANDS

For other brands of routers, it will be necessary to purchase the **Craftsman Professional Large Router Adapter Plate, #9-26479** from your local Sears Retail Outlet or through the Sears Tool Catalog. Refer to the instructions included with the Professional Large Router Adapter Plate.

FINAL INSTALLATION OF THE ROUTER ADAPTER PLATE (FIGURE 21)

1. Place the router adapter plate, with router attached, on the leveling screws in the table top.
NOTE: Be careful not to trap the cord between the router adapter plate and the router table top.
2. Recheck the router adapter plate to be sure it is level. If necessary, loosen the locking nuts and adjust the leveling screws with the allen wrench as needed. Once the router adapter plate is level, retighten the locking screws.
3. Secure the router adapter plate to the table top with four #10-32 ESNA stop nuts (35) and four #10-32 x 1" countersunk flat-head machine screws (37). Be sure the screws are **TIGHTENED SECURELY**.

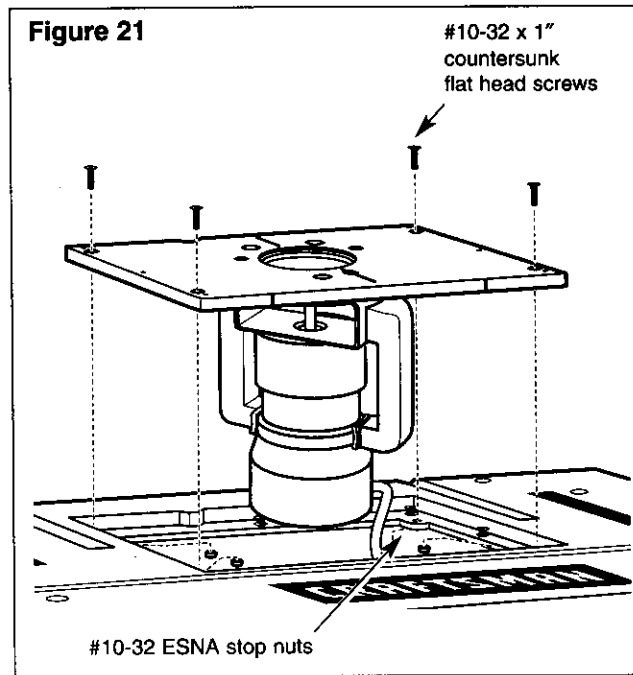
TO REMOVE THE ROUTER AND/OR ROUTER ADAPTER PLATE

To remove the router from the adapter plate, you must first remove the router adapter plate from the router table.

THE FENCE MUST BE REMOVED FROM THE ROUTER TABLE WHEN REMOVING OR RE-INSTALLING THE ROUTER ADAPTER PLATE.

⚠ WARNING Always make sure that the router is **NOT PLUGGED** into an electrical outlet or the switch when the router is being removed from the router table. If it is, **UNPLUG** the power cord from the outlet or the switch, and **UNPLUG** the switch from the outlet.

1. Loosen the four #10-32 x 1" countersunk flat-head machine screws (37) holding the router adapter plate to the table top.
2. Lift the router adapter plate and router upwards from the table top.
3. Remove the countersunk machine screws securing the router to the adapter plate.
4. Be sure to check for levelness when reinstalling the router adapter plate.



SWITCH INSTRUCTIONS

ELECTRICAL REQUIREMENTS

A 14 gauge (or heavier) three-wire extension cord with a three-hole grounding receptacle and three-hole grounding plug is to be used for connecting the switch to an electrical outlet.

A double insulated 14 gauge (or heavier) two-wire extension cord with a two-hole receptacle and a two-prong grounding plug may also be used for connecting the switch to an electrical outlet.

DAMAGED OR WORN EXTENSION CORDS ARE NOT TO BE USED AND ARE TO BE REPLACED IMMEDIATELY.

The electrical cord at the back of the switch will accept either three-hole or two-hole double insulated extension cords.

The electrical receptacles at the back of the switch will accept either three-prong or two-prong plugs from a router or accessory.

In the event of a malfunction or breakdown, grounding provides the path of least resistance for electric current in order to reduce the risk of electric shock. This switch box is equipped with an electric cord that has an equipment grounding connector and a grounding plug.

The extension cord must be plugged into a matching outlet **that has been installed by a licensed electrician and grounded in accordance with all local codes and ordinances.**

DO NOT modify the plug from the switch if it does not plug into the extension cord. Obtain an extension with the proper outlet.

Improper connection of the equipment grounding conductor can result in risk of an electric shock.

The conductor with insulation that has a green outer surface, with or without yellow stripes, is the equipment grounding conductor. **DO NOT CONNECT THE EQUIPMENT GROUNDING CONDUCTOR TO A LIVE TERMINAL.**

Check with a licensed electrician if the grounding instructions are not completely understood, or if there is doubt as to whether the electrical outlet or extension cord is properly grounded.

⚠ WARNING DO NOT PERMIT FINGERS TO TOUCH TERMINALS OF THE PLUG WHEN PLUGGING IT INTO OR REMOVING IT FROM THE OUTLET.

⚠ WARNING IF NOT PROPERLY GROUNDED, A POWER TOOL CAN PRESENT POTENTIAL HAZARDS OF ELECTRICAL SHOCK, WHICH CAN POSSIBLY RESULT IN SERIOUS BODILY INJURY OR DEATH, particularly when used in a damp location, in proximity to plumbing or out of doors. If an electrical shock occurs, there is always the potential of a secondary hazard, such as your hands contacting the router bit, or falling down or against an object.

⚠ WARNING USE THE SWITCH BOX ONLY WHEN PROPERLY ASSEMBLED TO THE ROUTER TABLE. USE ONLY WITH A ROUTER WHICH HAS ALSO BEEN PROPERLY INSTALLED ON A PROPERLY ASSEMBLED ROUTER TABLE.

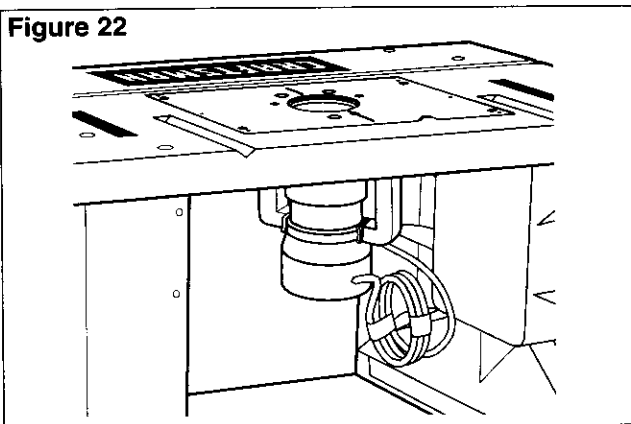
CONNECTING THE ROUTER POWER CORD TO THE SWITCH (FIGURE 22)

⚠ WARNING

- **MAKE SURE THAT THE SWITCH POWER CORD IS NOT PLUGGED INTO ANY ELECTRICAL OUTLET AT THIS TIME. IF IT IS, UNPLUG IT.**
- **MAKE SURE THAT ROUTER SWITCH IS IN THE OFF POSITION.**

1. Plug the router power cord into one of the electrical outlets on the back of the switch case.
2. Form the excess power cord into a coil.
3. Wrap two pieces of friction tape or strong cord around the coiled cord at opposite sides of the coil.

Figure 22



4. Allow some slack so that the cord does not become stretched when it is plugged into the switch box outlets.
5. If desired, at this time plug the power cord from an accessory, such as a wet/dry vac or light, into the other outlet.

⚠ WARNING

MAKE SURE THAT POWER CORDS FROM THE ROUTER, ACCESSORIES, THE SWITCH CASE, AND THE EXTENSION CORD DO NOT AND CANNOT COME IN CONTACT WITH THE ROUTER OR ANY MOVING PARTS OF THE ROUTER.

GENERAL INFORMATION

The power switch is designed for use with most Craftsman Router Tables. It provides the convenience of an ON (RESET)-OFF switch at the front of the table, thus eliminating the need to reach underneath the table to turn the router ON and OFF.

The power switch also provides an optional simultaneous ON-OFF control of an additional accessory, such as a light, wet/dry vac, etc. The switch has an internal, resettable circuit breaker to provide overload protection.

SWITCH OPERATION

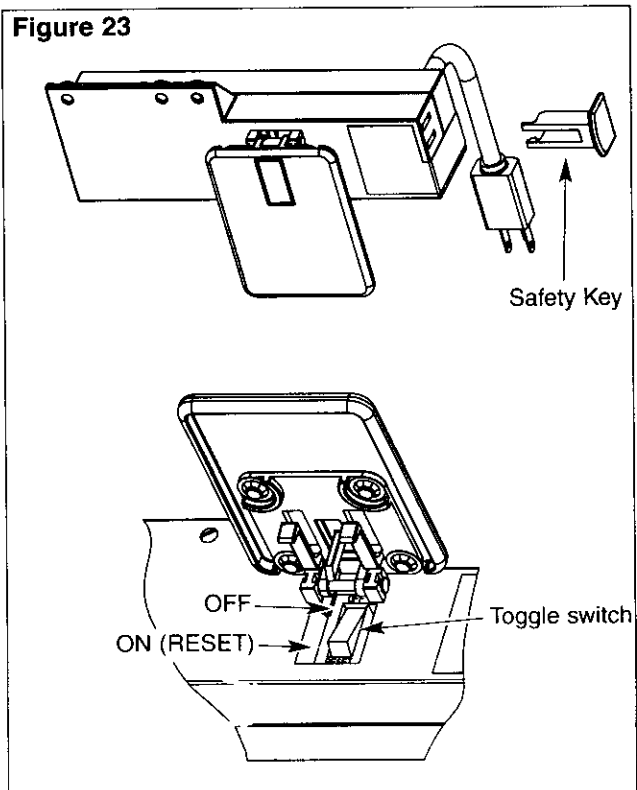
This section explains the operation and features of the switch prior to plugging the power cord into an extension cord. The intent is to familiarize the user with the switch operation without actually turning ON the router.

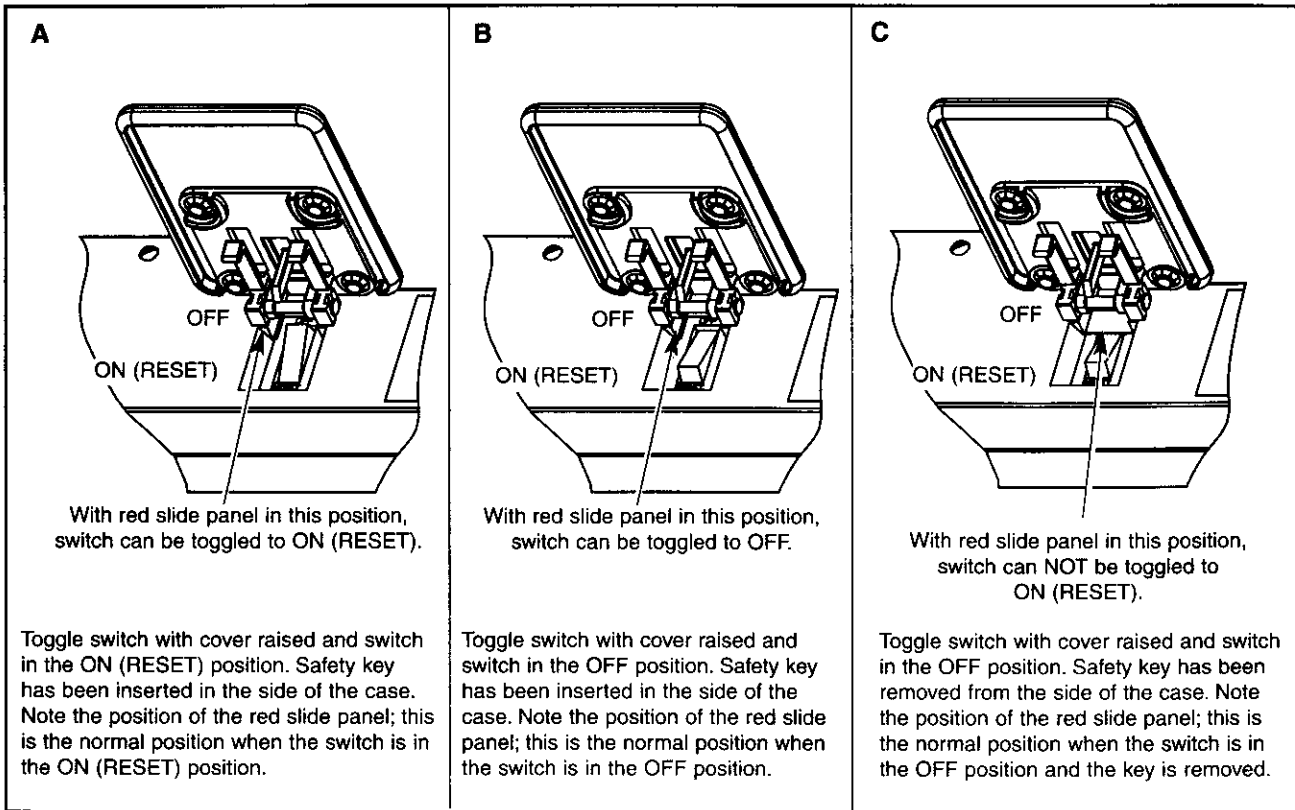
IMPORTANT: Remove packaging material from under the switch cover, or else the switch will be inoperable, and could be damaged if attempt to use the switch with this material still in place.

The switch incorporates two positive features to prevent inadvertent switching ON of the router and the unauthorized, and possibly hazardous, use by others:

- A large cover, or paddle, covers the actual switch to prevent the accidental switching ON of the router.
- The clear opening in the large cover allows you to see a small red light on the switch toggle when the switch is turned ON.
 - The light is ON when the switch is ON.
 - The light is OFF when the switch is OFF.
- The safety key must be **completely** inserted into the side of the switch case before the switch can be turned ON.

Figure 23





To operate the switch, proceed as follows:

MAKE SURE THAT THE EXTENSION CORD IS NOT PLUGGED INTO AN ELECTRICAL OUTLET BEFORE PROCEEDING ANY FURTHER.

1. Insert the safety key into the side of the switch case. See Figure 23 on page 28.
2. To turn the router ON, lift the switch cover and toggle switch to ON (RESET) position. See A above.
Gently lower the switch cover. Letting the switch cover drop closed may cause the switch to turn OFF by activating the EMERGENCY OFF feature.
3. To turn the router OFF, lift the switch cover and toggle the switch to the OFF position. See B above.
In an emergency, the switch can also be turned OFF by slapping or striking the switch cover.

⚠ WARNING NEVER LEAVE THE ROUTER UNATTENDED WHILE IT IS RUNNING OR BEFORE IT COMES TO A COMPLETE STOP.

4. To lock switch to OFF position, toggle the switch to OFF and remove key completely from the side of the switch case. See C above.
5. Make sure the red slide panel covers the top half of the toggle switch once the safety key is removed, as shown in C above.

If the red slide panel does not cover the top half of the toggle switch once the safety key is removed, press down on the switch toggle under the word OFF.

If the slide panel still does not cover the top half of the switch:

- Unplug ALL electrical connections.
- Remove the switch from the router table and obtain a replacement switch from your local Sears outlet.

The router table can still be used by plugging the router into a suitable outlet and using the ON/OFF switch on the router.

With the safety key removed and the red slide panel covering the top half of the switch toggle, the switch CANNOT be toggled to the ON position.

⚠ WARNING BEFORE PROCEEDING ANY FURTHER, MAKE SURE THE SWITCH ON THE ROUTER IS IN THE OFF POSITION AND THE SWITCH LEVER IS IN THE OFF POSITION.

The switch power cord can now be plugged into the extension cord.

⚠ WARNING MAKE SURE THAT POWER CORDS FROM THE ROUTER, ACCESSORIES, THE SWITCH CASE, AND THE EXTENSION CORD DO NOT AND CANNOT COME IN CONTACT WITH THE ROUTER OR ANY MOVING PARTS OF THE ROUTER.

ROUTER AND SWITCH OPERATION

This section explains operation of the switch with the power cord plugged into the extension cord.

The router will turn ON when the toggle switch is toggled to the ON (RESET) position.

1. Position the ON/OFF switch on the router in the ON position. On certain routers this will require the use of the switch trigger and "LOCK-ON" button. (Consult router owner's manual.) **Make sure the switch on the switch case is in the OFF position when doing this.**
2. To turn the router ON, lift the switch cover and toggle the switch to the ON position. See A on page 29.
3. To turn the router OFF, lift the switch cover and toggle the switch to the OFF position. See B on page 29.
In an emergency, the switch can also be turned OFF by slapping or striking the switch cover.

⚠ WARNING NEVER LEAVE THE ROUTER UNATTENDED WHILE IT IS RUNNING OR BEFORE IT COMES TO A COMPLETE STOP.

NOTE: In the event of an overload, the internal switch circuit breaker will trip the switch to the OFF position. This will interrupt power to the router and any accessory plugged into the switch itself. **If this occurs, proceed as follows:**

1. Unplug the switch cord from the extension cord.
2. Remove the workpiece from the router table.
3. Correct the cause of the overload situation (i.e. the removal of too much stock or use of too high a feed rate).
4. Plug the switch power cord into the extension cord.
5. Restart the router as described in the section **ROUTER AND SWITCH OPERATION.**

SPECIAL NOTE TO OWNERS OF ROUTER MODELS 1750 AND 27501:

Because these routers and some similar routers come with a special "LOCK ON" feature, they can not be turned on with the switch mounted on the router table, but can be turned off by the switch.

To operate routers with this feature:

1. Position the toggle switch to the ON (RESET) position as described in ROUTER AND SWITCH OPERATION. The router should NOT start, even though the trigger lock on the router is in the "LOCK-ON" position. (Consult your router owner's manual.)
2. To start the router, depress the trigger and engage the "LOCK ON" button on the side of the handle.

THE ROUTER SHOULD START IMMEDIATELY.

If it does not:

- a. If the router switch is already in the "LOCK ON" position (the "soft" and "1/4 inch" indicator lights should be flashing—consult your owner's manual), unlock the trigger.
 - b. Then depress the trigger. **THE ROUTER SHOULD START IMMEDIATELY.**
 - c. Engage the "LOCK ON" button on the side of the handle.
3. To turn the router off, lift the switch cover and toggle the switch to the OFF position, or press the switch cover.
 4. To restart the router, repeat steps 1 and 2.

WHEN THE ROUTER TABLE IS NOT IN USE

1. Toggle the switch to the OFF position.
2. Remove the safety key.
3. **Store the safety key in a safe location where it is not available to children and other unauthorized persons.**
4. Unplug the switch power cord from the extension cord.
5. Remove the router bit from the router.
6. Position the router collet assembly below the top of the router table.

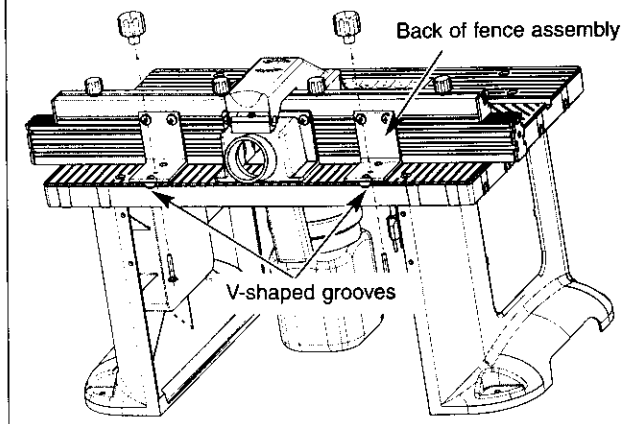
NOTE: If the key should become lost or damaged, replacement keys are available from your local Sears retail outlet.

INSTALLING AND ALIGNING THE FENCE

INSTALLING THE FENCE (FIGURE 24)

1. Place the fence assembly on the table so that the fence guides on the mounting brackets fit into the V-shaped grooves on the table top. Loosely attach it from under the table top with a 1/4 x 20 x 1-1/2" carriage bolt (43), 9/32" ID x 5/8" OD x 1/16" washer (40), and a large clamping knob on each bracket.
2. Position the fence so it is centered from right to left on the table.
3. Lightly tighten the clamping knobs to hold the fence in place.
4. Securely tighten the screws attaching the support brackets to the upper fence.

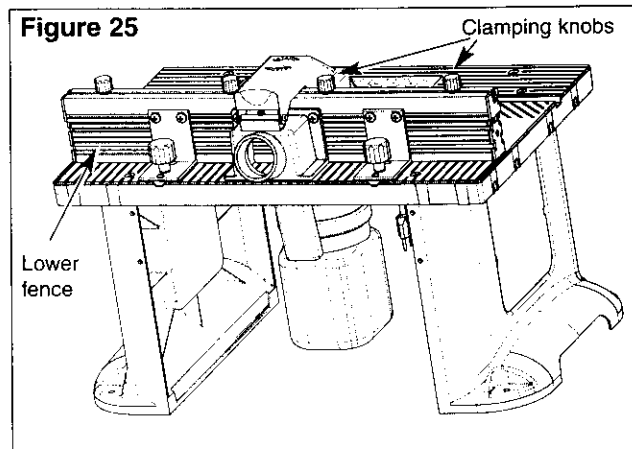
Figure 24



ALIGNING THE FENCE (FIGURE 25)

1. Loosen the four clamping knobs holding the lower fence to the upper fence and slide the lower fences together until they touch at the center of the table.
2. Gently press the lower fences against the upper fence so that the tab on the upper fence fits into the slots on the lower fences. Tighten the clamping knobs.
3. Loosen the two fence clamping knobs and align the fences so that they are parallel to the miter slot at the front of the table. Use two hands to ensure proper fence placement.
NOTE: Use the scales as a guide.
4. Securely tighten the fence clamping knobs.
5. Securely tighten the screws holding the fence guides to the fence support brackets.

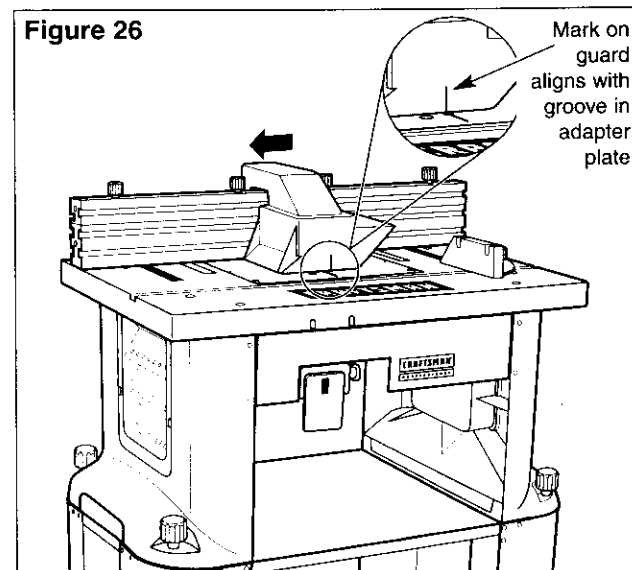
Figure 25



ALIGNING THE GUARD (FIGURE 26)

1. With the router adapter plate in place and the guard in the lowered position, slide the dust collector/guard assembly along the fences until the mark on the front of the guard lines up with the small groove in the adapter plate.
2. Securely tighten the screws holding the dust collector to the upper fence.

Figure 26



WARNING The mark on the guard **MUST** line up with the groove in the adapter plate. Failure to ensure proper alignment could result in serious bodily injury and/or damage to the guard.

WARNING To reduce the risk of possible serious bodily injury, the guard **MUST** be in the lowered position during any type of routing or cutting operation.

INSTALLING A WET/DRY VAC

INSTALLATION OF A WET/DRY VAC TO THE DUST COLLECTOR

The guard/dust collector assembly has a port for connecting a wet/dry vac hose with a 2-1/2" nozzle. To attach, simply push the nozzle into the port while holding the fence assembly in place.

For increased convenience, the vacuum cord can be plugged into the second outlet on the switch box, in the same manner as the router cord. Refer to the instructions and safety warnings on page 27 for SAFE and proper installation.

CAUTION Operating the router table without a wet/dry vac can result in an excessive build-up of sawdust and wood chips under the fence assembly and overhead guard, reducing the performance of the router table and fence assembly.

RECOMMENDATION: To maximize performance, regardless of whether a wet/dry vac is being used, remove the sawdust and wood chips from under the fence assembly and overhead guard as needed.

RECOMMENDATION: It is always a good practice to keep the work area clean. As necessary, remove any accumulated sawdust and wood chips from the top of the router table, as well as from the surrounding work area and floor.

MAKE SURE THAT THE ROUTER IS TURNED OFF AND/OR UNPLUGGED WHEN DOING THIS!

INSTALLING TABLE TOP INSERTS IN THE ADAPTER PLATE

TABLE TOP INSERTS (FIGURE 27)

This router table includes three table top inserts with the following hole sizes:

- 1" in diameter, for use with bits with diameters up to 7/8"
- 2" in diameter, for use with bits with diameters up to 1-7/8"
- 2-3/4" in diameter, for use with bits with diameters up to 2-5/8"

The adapter plate has a 3-5/8" hole for use with bits with diameters of up to 3-1/2". No insert is used for bits with diameters over 2-5/8".

⚠ WARNING Do not use the router table with bits over 3-1/2" in diameter. A 3-1/2" diameter bit is the largest bit that can be used with the router table!

MAKE SURE THE ROUTER IS TURNED OFF AND/OR UNPLUGGED BEFORE PROCEEDING!

TO INSTALL TABLE TOP INSERTS (FIGURE 28):

1. Select the table top insert that best accommodates the router bit to be used.
2. Press the insert into the large hole in the router adapter plate. If the fence is in the way, loosen the clamping knobs on the fence support brackets and slide the fence back out of the way.
3. Press down evenly over the tabs until the insert locks into place.
4. To remove, first remove the router bit from the router. Then insert a finger into the hole in the table top insert and pull up gently until the tabs disengage. When not in use, store table top inserts in a convenient place.

Figure 27

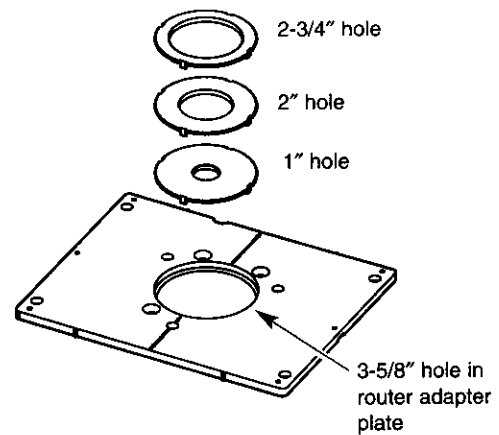
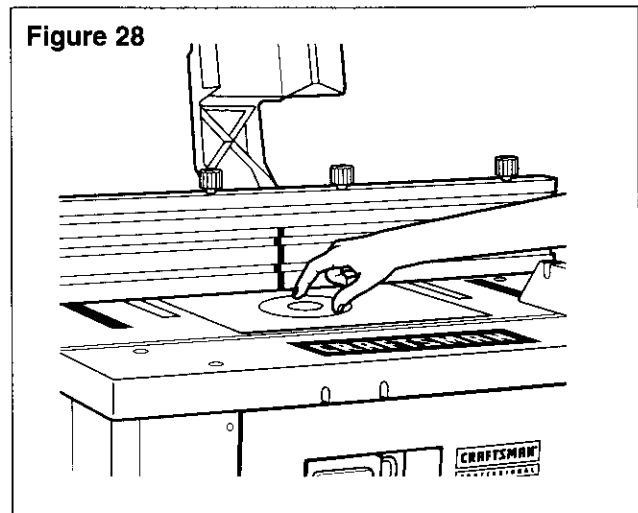


Figure 28



OPERATION

SETTING UP THE FENCE

TO ADJUST THE FENCE OPENING FOR ROUTER BIT CLEARANCE (FIGURE 29)

1. Loosen the two fence clamping knobs on both the right and left side of the upper fence.
2. Move the lower fences to the desired position relative to the bit.
3. Securely retighten the fence clamping knobs.

TO ADJUST THE DEPTH OF CUT (FIGURE 29)

1. Loosen the two clamping knobs.
2. Slide the fence in or out relative to the cutter.
NOTE: Holding the fence at both ends while sliding it will make it easier to move.
3. Securely retighten the clamping knobs.

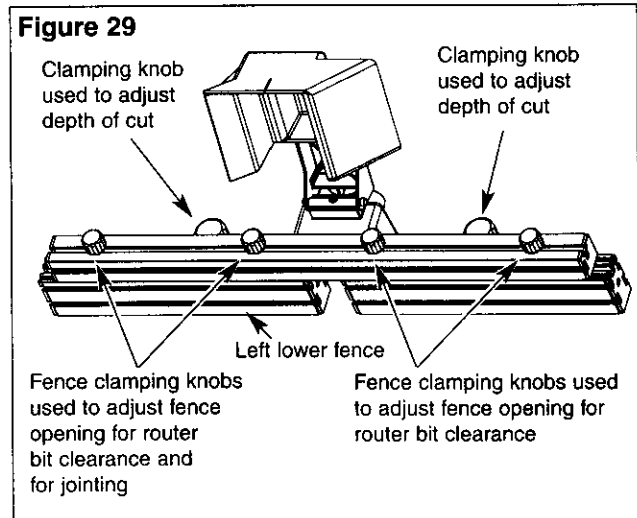
TO ADJUST THE FENCE FOR JOINTING (FIGURE 29)

1. Loosen the two fence clamping knobs holding the left lower fence to the upper fence.
2. Slide the fence to the left until it is fully disengaged from the upper fence.
3. Rotate the lower fence 180° and reassemble to the upper fence, making sure the weld nuts engage the slot in the lower fence and the tab on the upper fence engages the slot on the lower fence.
4. While pressing the lower fence against the upper fence, retighten the two fence clamping knobs.

TO ADJUST THE ROUTER BIT HEIGHT

To adjust the depth of cut into the workpiece, consult your router owner's manual.

WARNING Some routers, when positioned upside down (such as on a router table), will drop or fall out of the router base when the base clamp is loosened to adjust the height or depth of cut. Be sure the router is supported from below when adjusting or whenever the base clamp is loosened.



INSTALLING THE ROUTER BIT

TOOLS REQUIRED:

- Router collet wrench (included with router)

Because of the large variation of routers and router bits, certain router bits may not always operate in the desired manner with this router table.

Install and position the router bit in the router collet as described in the router owner's manual.

WARNING BEFORE each and every use of the router table, make sure that the floor stand, on those models having one, is STABLE on the floor and DOES NOT rock back and forth. If it does, level the floor stand as described in a prior section.

On those models mounted on a workbench, BEFORE each and every use make sure that the router table is stable and securely mounted to the workbench and is not free to move about or tip over. If it does, remount the router table to the workbench so that it is securely mounted.

INSTALLING THE FEATHER BOARDS (applies to model 171.264640 only)

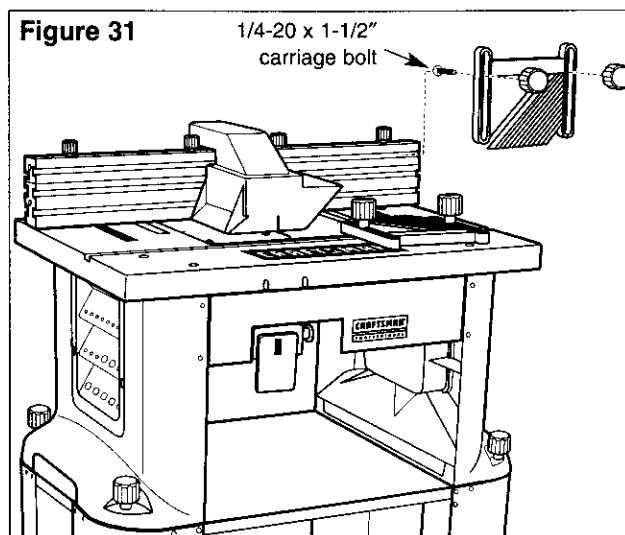
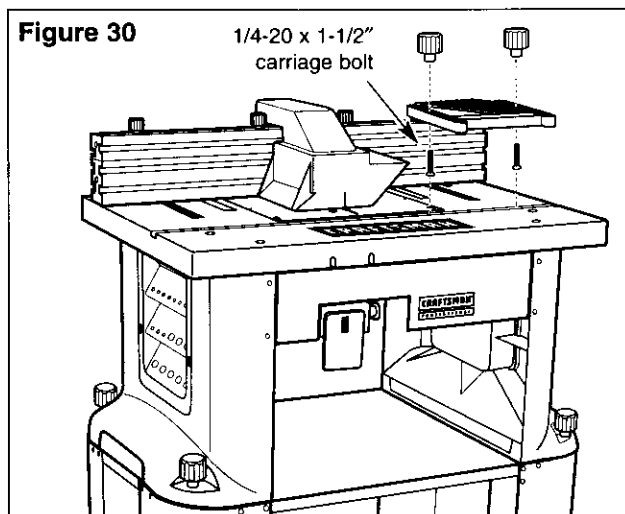
WARNING THE FEATHER BOARDS ARE NOT TO BE USED WITH ANY TABLE SAW, POWER TOOL, OR ANY OTHER ACCESSORY, OR ON ANY ROUTER TABLES OTHER THAN THE 171.26463 AND 171.26464.

INSTALLATION ON THE TABLE TOP (FIGURE 30)

1. Insert a 1/4-20 x 1-1/2" carriage bolt (43) through the elongated slot on each end of the feather board. Be sure that the diagonal of the "feather" points in the feed direction.
2. Attach a 9/32" ID x 5/8" OD x 1/16" washer (40) and large clamping knob (4) to each bolt. DO NOT TIGHTEN the clamping knobs at this time.
3. Insert the bolt heads through the round holes in the key holes in the table top.
4. Slide the feather board to the left until the carriage bolt necks are fully seated in the key slots.
Tighten the clamping knobs SECURELY.

INSTALLATION ON THE FENCE (FIGURE 31)

1. Insert a 1/4-20 x 1-1/2" carriage bolt (43) through the elongated slot on each end of the feather board. Be sure that the diagonal of the "feather" points in the feed direction.
2. Attach a 9/32" ID x 5/8" OD x 1/16" washer (40) and large clamping knob to each bolt. DO NOT TIGHTEN the clamping knobs at this time.
3. From the ends of the upper fence, slide the bolt heads into the T-slot on the front of the upper fence rail until the feather board is in the desired position. Make sure that the feather board does NOT restrict movement of the guard. Tighten the clamping knobs securely.



ROUTING USING THE FEATHER BOARDS

Separately purchased feather boards can be used on both
171.264630 and 171.264640 Professional Router Tables

WARNING

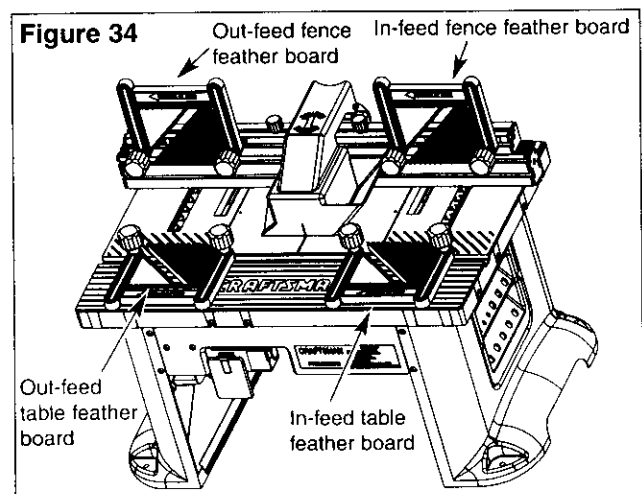
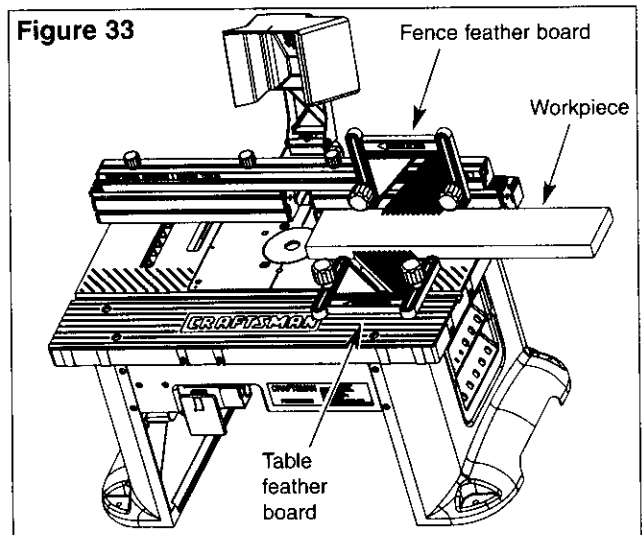
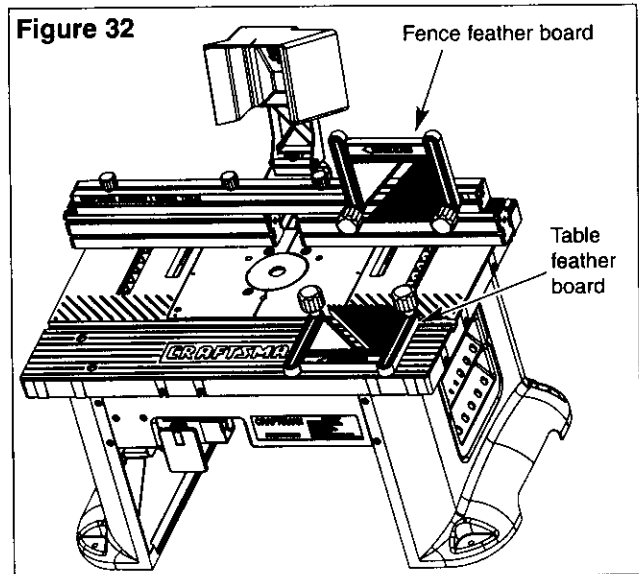
- The feather boards are an aid in holding the workpiece in position when routing on a router table.
- They are NOT intended to hold the workpiece in place alone when the workpiece is in contact with the bit, or at any other time when the bit is turning.
- NEVER let go of the workpiece when routing using the feather boards until the cut has been completed and the workpiece is completely clear of the bit.

The following instructions describe how to mount the feather boards on the in-feed side of the router table:

1. Loosen the knobs holding the feather board to the fence and raise it up as high as it will go as shown in the Figure 32. Lightly tighten knobs.
2. Loosen the knobs holding the feather board in position on the router table and move it outward as far as it will go as shown in Figure 32.
3. Place the workpiece on the router table so that it is squarely against the fence.
4. Loosen knobs on the fence feather board and move the feather board toward the guard (center of the router table).
5. Position the feather board next to the guard, being sure that the guard is free to rotate up and down in the normal manner.
6. Position the fence feather board against the workpiece so that the feather board is snug against the workpiece as shown in Figure 33. Securely tighten the knobs.
7. Position the table feather board against the workpiece so that the feather board is snug against the workpiece. Securely tighten the knobs.
8. The workpiece should move with some resistance but without requiring a great effort.

Figure 34 shows the router table with feather boards installed on the out-feed side of the router table in addition to those installed on the in-feed side.

Feather boards are also available individually as an accessory: #9-26471, **Craftsman Feather Board**.



ROUTING USING THE FENCE

NOTE: Although feather boards are shown in some of the following figures, feather boards are included with model #9-26464 only. However, the set-up and routing technique apply whether or not feather boards are used.

WARNING To prevent serious bodily injury, always make sure that the router is turned off and the bit is not turning, and that the router or switch box is unplugged from the electrical outlet before making adjustments of any kind.

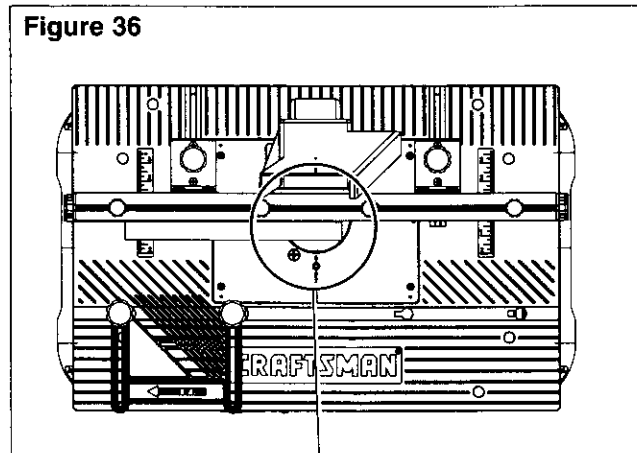
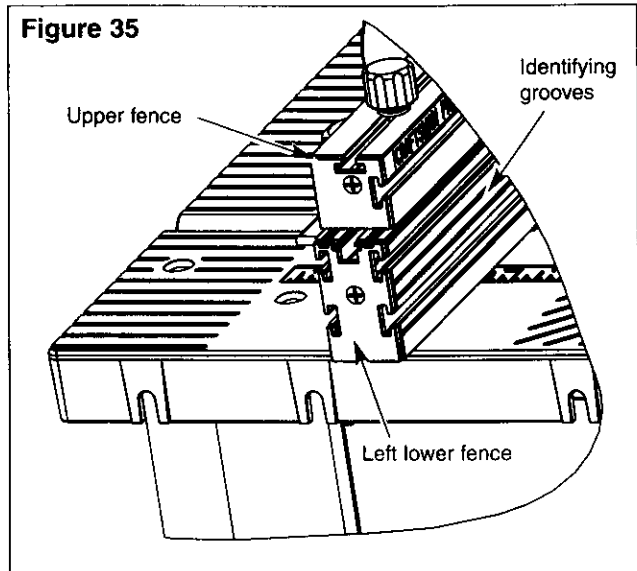
WARNING In the event of a power failure, blown fuse, tripped circuit breaker, or router "stall out" while routing, push the switch paddle to turn the router off. Remove the safety key from the switch and unplug the switch from the electrical outlet until the cause of the problem has been found and corrected.

JOINTING (FULL EDGE CUTTING)

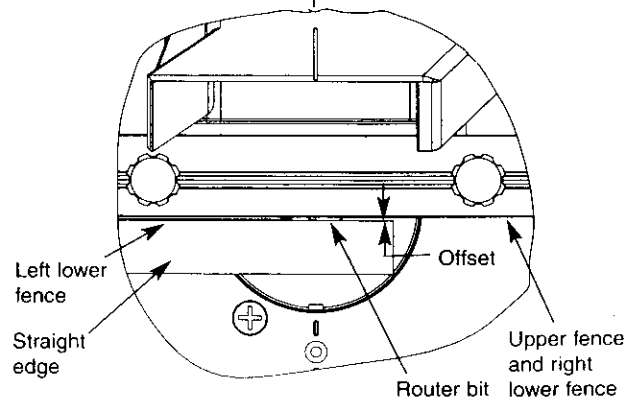
NOTE: Jointing is the only routing operation using the fence in which the left lower fence is offset from the right lower fence. For all other routing operations, both lower fences are always aligned.

For maximum strength and accuracy, boards that are to be joined together should be smooth and true. The edges should be true to the workpiece surface. You can true the edges using the router table with a straight bit.

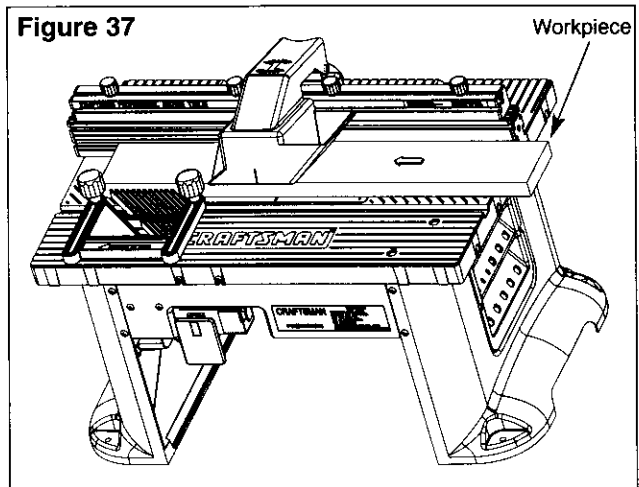
1. Remove the left lower fence from the upper fence and assemble it to the upper fence as shown in Figure 35. The small identifying grooves in the lower fence **should face outward** as shown. This will offset the left side lower fence from the right fence. The two clamping knobs should be loose while doing this.
2. **Only one feather board is used when making these cuts.** Install the feather board on the left side of the table as shown in Figure 36. See "INSTALLING THE FEATHER BOARDS".
3. Install a straight bit in the router.
4. Position both lower fences from **SIDE-TO-SIDE** so that they clear the bit by 1/4".
5. Tighten the four clamping knobs holding the fences in place.
6. Place a straight edge or a straight piece of wood on the table so that it rests against the left fence, as shown in Figure 36.
7. Move the fences outward until the straight edge lines up with the cutting edge of the bit and is still in contact with the left lower fence.



Detail 36



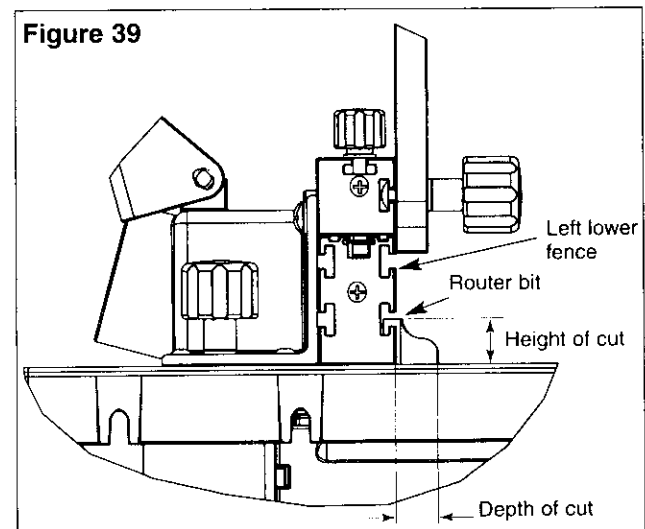
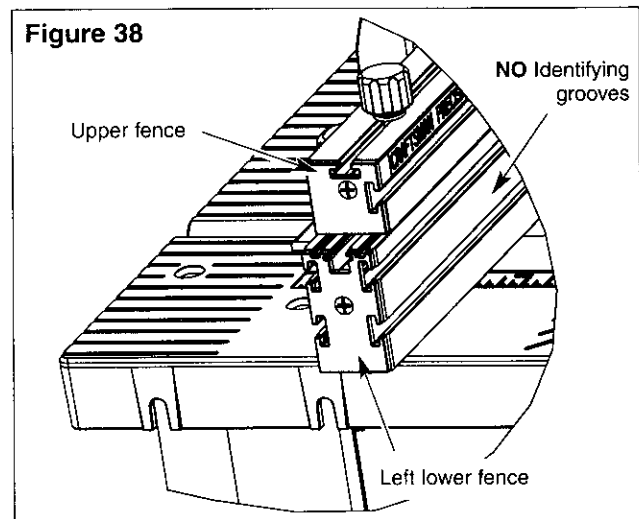
8. Tighten the clamping knobs.
9. Remove the straight edge or board.
10. Adjust the height of the bit so that it will cut the complete thickness of the workpiece.
11. Place the workpiece on the router table.
12. If a feather board is being used, adjust it as described in the section ROUTING USING THE FEATHER BOARDS.
13. SECURELY TIGHTEN THE KNOBS ON THE FEATHER BOARDS.
14. **LOWER THE GUARD.**
15. With the workpiece away from the cutter, TURN THE ROUTER ON.
16. While firmly holding the workpiece against the fence and down against the router table, feed the workpiece toward the bit in the direction shown by the ARROW in Figure 37.



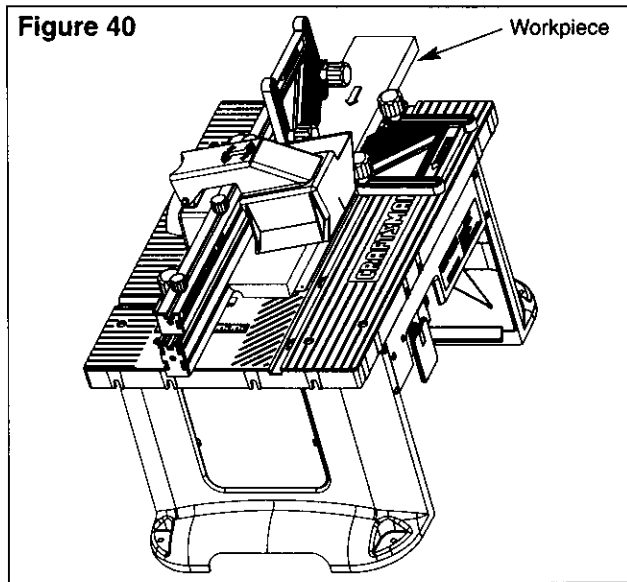
17. Always maintain a constant force holding the workpiece against the fence and tabletop as the workpiece exits the guard.
18. Repeat the procedure until the workpiece has been "cleaned-up".

EDGE CUTTING WITH NON-PILOTED ROUTER BITS

1. Make sure that lower left fence lines up with the lower right fence. (The identifying grooves on the lower left side fence will face toward the **back** of the upper fence, as shown in Figure 38.) **If they do not**, loosen the fence clamping knobs on the left side and remove the lower left fence from the upper fence. Re-assemble it to the upper fence so that the identifying grooves face toward the back of the upper fence, as shown.
2. Install the desired bit in the router.
3. Position both lower fences from **SIDE-TO-SIDE** so that they clear the bit by 1/4".
4. Tighten the four clamping knobs holding the fences in place.
5. Adjust the fence inward or outward to obtain the proper depth-of-cut.
6. Tighten the fence clamping knobs.
7. Adjust the height of the bit to obtain the desired height-of-cut. (Adjustment is made with the router.) See Figure 39.
8. If you are using the feather boards, adjust them as described in the section, ROUTING USING THE FEATHER BOARDS.
9. **LOWER THE GUARD.**
10. With the workpiece away from the bit, TURN THE ROUTER ON.

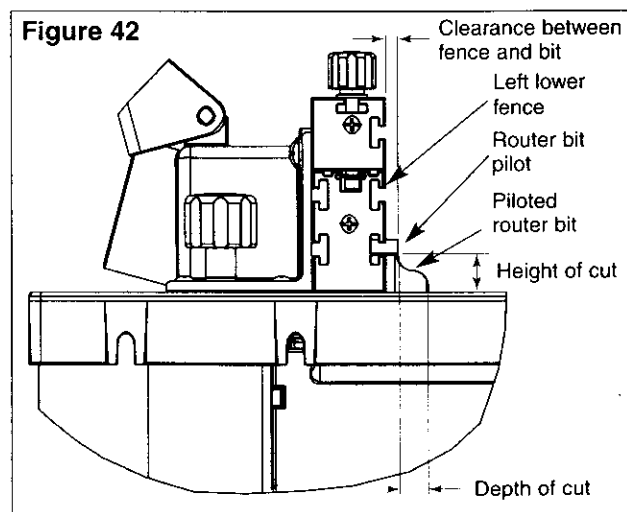
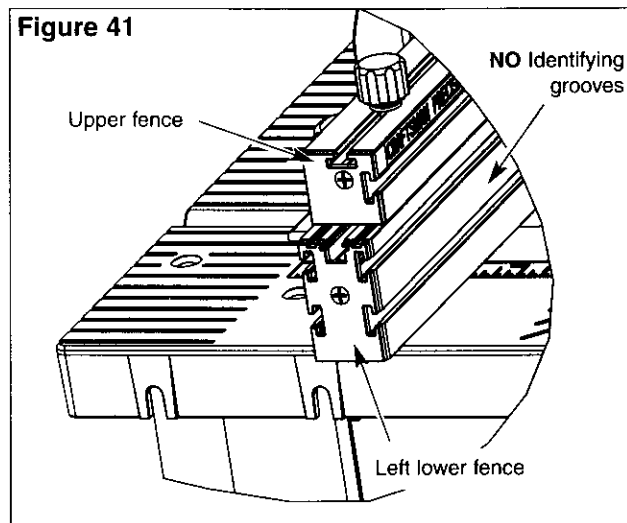


11. **While firmly holding the workpiece against the fence and down against the router table,** feed the workpiece toward the bit in the direction shown by the ARROW in Figure 40.
12. For deep cuts, do not try to cut the total depth all in one pass. Repeat the cut taking smaller cuts.



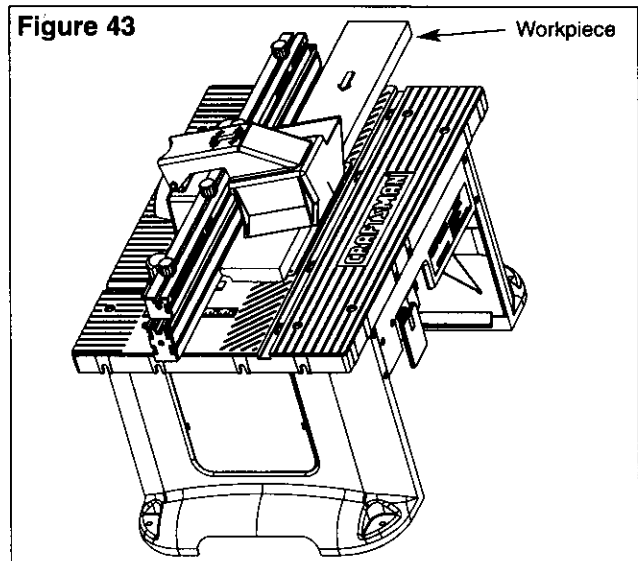
EDGE CUTTING WITH PILOTED ROUTER BITS

1. Make sure that lower left fence lines up with the lower right fence. (The identifying grooves on the lower left side fence will face toward the **back** of the upper fence, as shown in Figure 41.) **If they do not**, loosen the fence clamping knobs on the left side and remove the lower left fence from the upper fence. Re-assemble it to the upper fence so that the identifying grooves face toward the back of the upper fence, as shown.
2. If feather boards are currently installed on the router table and/or the fence, **remove them**, as they cannot be used.
3. Move the fence back far enough to permit the pilot on the bit to control the depth of cut. Positioning the fence close to the pilot will serve as a back-up and will help to prevent chances of an accident and possible personal injury. Refer to Figure 42.
4. Install the desired bit in the router. **The bit must be of the piloted type.**
5. Position both lower fences from **SIDE-TO-SIDE** so that they clear the cutter by 1/4".
6. Tighten the four clamping knobs holding the lower fences in place.
7. Adjust the fence inward or outward to obtain the proper depth-of-cut.
8. Tighten the fence clamping knobs.
9. Adjust the height of the bit to obtain the desired height-of-cut. (Adjustment is made with the router.) See Figure 42.



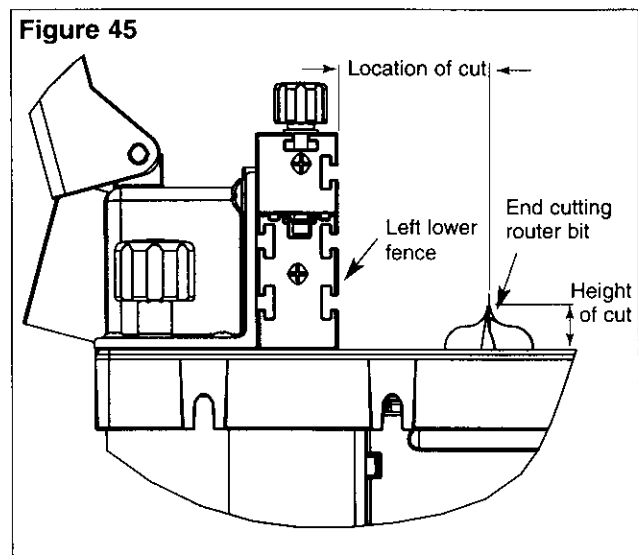
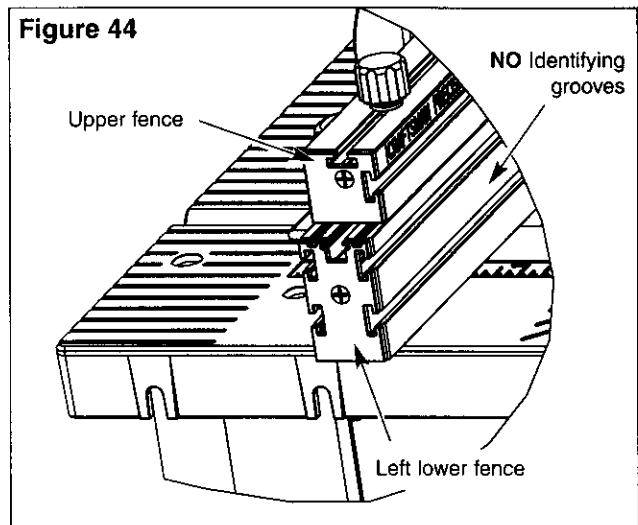
10. **LOWER THE GUARD.**

11. With the workpiece away from the bit, **TURN THE ROUTER ON.**
12. While firmly holding the workpiece down against the router table, gradually and slowly feed the workpiece toward the bit until it contacts the pilot.
13. While firmly holding the workpiece against the pilot and down against the router table, feed the workpiece through the bit in the direction shown by the **ARROW** in Figure 43.
14. For deep cuts, do not try to cut the total depth all in one pass. Repeat the cut taking smaller cuts.

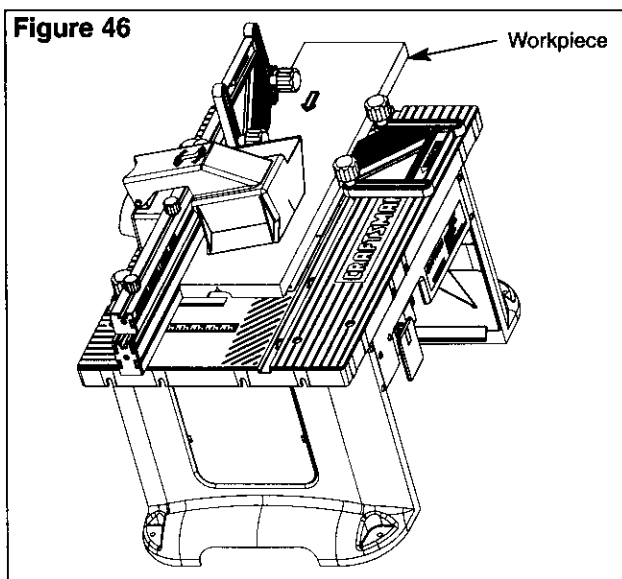


GROOVING, FLUTING, AND VEINING

1. Make sure that lower left fence lines up with the lower right fence. (The identifying grooves on the lower left side fence will face toward the **back** of the upper fence, as shown in Figure 44.)
If they do not, loosen the fence clamping knobs on the left side and remove the lower left fence from the upper fence. Re-assemble it to the upper fence so that the identifying grooves face toward the back of the upper fence, as shown.
2. Install the desired bit in the router.
The bit must be of the point-cutting or end-cutting type. Do NOT use any other type of bit.
3. Position both lower fences from **SIDE-TO-SIDE** so that they clear the bit by 1/4".
4. Tighten the four clamping knobs holding the fences in place.
5. Adjust the fence inward or outward to obtain the proper location-of-cut, as shown in Figure 45.
6. Tighten the fence clamping knobs.
7. Adjust the height of the bit to obtain the desired height-of-cut. (Adjustment is made with the router.) See Figure 45.
8. If you are using the feather boards, adjust them as described in the section, **ROUTING USING THE FEATHER BOARDS.**
9. **LOWER THE GUARD.**
10. With the workpiece away from the cutter, **TURN THE ROUTER ON.**



11. **While firmly holding the workpiece against the fence and down against the router table, feed the workpiece toward the bit in the direction shown by the ARROW in Figure 46.**
12. For deep cuts, do not try to cut the total height all in one pass. Repeat the cut, taking smaller cuts.



ROUTING USING THE MITER GAUGE

Your miter gauge will serve as a handy aid when extra support is needed for routing the ends of workpieces.

The miter gauges from most stationary table saws can be used with this router table.

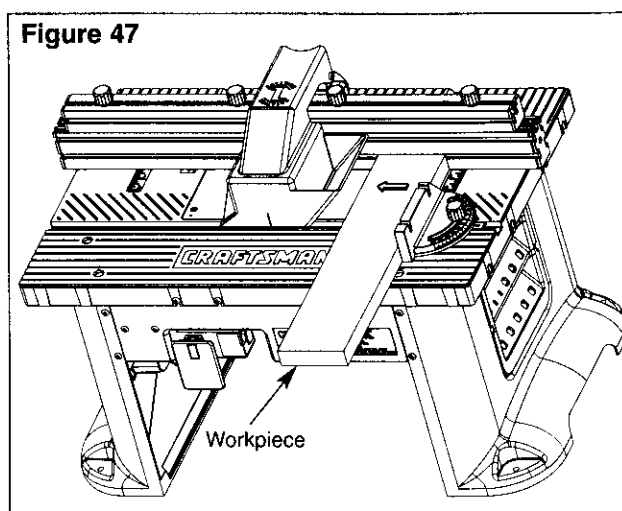
ALWAYS CHECK THE FIT OF THESE MITER GAUGES IN THE ROUTER TABLE MITER SLOT, TO ENSURE THAT THE MITER GAUGE MOVES EASILY IN THE SLOT FOR THE FULL LENGTH OF THE ROUTER TABLE. IF IT DOES NOT, USE THE MITER GAUGE THAT COMES WITH THE ROUTER TABLE.

NOTE: For ALL routing operations requiring the use of the miter gauge with the fence, **BE SURE** to align the fence with the miter gauge slot in the router table before making any cuts. Refer to the section “INSTALLING AND ALIGNING THE FENCE”.

Miters can be cut by loosening the knob on the protractor head, turning the protractor head up to 60° in either direction and retightening the protractor head knob.

WARNING




- **The GUARD MUST BE DOWN** in the **OPERATING POSITION** when using the miter gauge.
- Always **HOLD** the workpiece **FIRMLY** and **SECURELY AGAINST** the miter gauge, router table and fence when making a cut.
- Make sure that **NEITHER YOUR FINGERS, HANDS, NOR ANY OTHER PART OF YOUR BODY** is in line with the router bit when using the miter gauge, or else serious bodily can occur.




CONTENIDO

Seguridad general para herramientas eléctricas	43
Seguridad adicional para la mesa de fresado.....	44
Introducción.....	46
Accesorios opcionales para la mesa de fresado.....	47
Desembalaje y comprobación del contenido	48
Lista de piezas.....	48
Montaje.....	53
Instalación.....	64
Instrucciones para el interruptor	67
Operación.....	74

GUÍA DE SEGURIDAD – DEFINICIONES

<p>Este manual contiene información muy importante que usted debe conocer y comprender. Esta información está relacionada con la protección de su SEGURIDAD y la PREVENCIÓN DE PROBLEMAS CON LOS EQUIPOS. Para ayudarle a distinguir qué clase de información contiene, usamos los símbolos a la derecha. Por favor, lea el manual con atención especial a esas secciones.</p>	 <p>PELIGRO</p> <p>INFORMACIÓN INDISPENSABLE DE SEGURIDAD. UN RIESGO QUE LE CAUSARÁ HERIDAS MUY GRAVES O LA MUERTE.</p>	 <p>PRECAUCIÓN</p> <p>INFORMACIÓN PARA PREVENIR DAÑOS A LOS EQUIPOS.</p>
	 <p>ADVERTENCIA</p> <p>INFORMACIÓN IMPORTANTE DE SEGURIDAD. UN RIESGO QUE PODRÍA CAUSARLE HERIDAS MUY GRAVES O LA MUERTE.</p>	<p>NOTA</p> <p>INFORMACIÓN QUE USTED DEBE TENER ESPECIALMENTE EN CUENTA.</p>

INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD PARA LAS HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS

 **ADVERTENCIA** No seguir todas las instrucciones de manejo y seguridad referidas a este producto puede causarle heridas físicas graves.

1. **Conozca su herramienta eléctrica**
Lea cuidadosamente el manual del propietario. Conozca sus aplicaciones y limitaciones, así como los peligros potenciales particulares de esta herramienta.
2. **Conecte a tierra todas las herramientas (excepto las que tengan doble aislamiento eléctrico)**
Si la herramienta tiene un cable homologado de tres hilos y un enchufe de tres clavijas con toma de tierra, se deberá enchufar a una base de enchufe con tres entradas. Si se usa un adaptador para utilizar una base con dos entradas, el cable adaptador se deberá conectar a tierra (habitualmente al tornillo de fijación de la tapa del enchufe). Nunca quite la tercera clavija. No conecte nunca el cable verde de tierra a un polo activo.
3. **Mantenga las tapas en su lugar**
Manténgalas en disposición de trabajo, alineadas y ajustadas correctamente.
4. **Retire las llaves de ajuste y otras herramientas**
Acostúmbrese a cerciorarse de que todas las llaves de ajuste y otras herramientas se han retirado antes de poner en marcha la máquina.
5. **Mantenga limpia el área de trabajo**
En las zonas o bancos de trabajo desordenados son más probables los accidentes. El suelo no debe estar resbaladizo por el uso de cera o la presencia de serrín.
6. **Evite los entornos peligrosos**
No use las herramientas eléctricas en lugares húmedos o mojados, ni las use bajo la lluvia. Trabaje en lugares bien iluminados. Trabaje con espacio suficiente.
7. **Mantenga alejados a los niños**
Todos los acompañantes deben permanecer a una distancia prudente del área de trabajo.
8. **Tenga su taller a prueba de niños**
Ciérrelo con candados, cerraduras o retire las llaves de puesta en marcha.
9. **No fuerce las herramientas**
Hará su trabajo mejor y más seguro a la velocidad para la que fueron diseñadas.
10. **Use la herramienta correcta**
No obligue a la herramienta o accesorio a hacer un trabajo para el que no fue diseñado.
11. **Vístase adecuadamente**
No lleve ropas demasiado amplias, guantes, corbatas, joyas (anillos o relojes de pulsera) que puedan ser atrapados por las partes móviles de la máquina. Es recomendable usar calzado no deslizante. Póngase cobertores de pelo para recoger el pelo largo. Si lleva manga larga, remánguese por encima del codo.
12. **Use gafas de seguridad (Protección para la cabeza)** Póngase siempre gafas de seguridad (deben cumplir con la norma ANSI Standard Z87.1). Utilice también una mascarilla si la operación de corte des-prende polvo, y protectores de oídos (tapones u orejeras) si trabaja por un periodo de tiempo prolongado.
13. **Sujete bien la pieza de trabajo**
Use presillas o mordazas para sostener bien las piezas cuando esté trabajando. Es más seguro que sostenerlas con las manos y deja éstas libres para manejar la máquina.
14. **No pierda el equilibrio**
Mantenga los pies y el cuerpo en posición correcta todo el tiempo.

15. Cuide del mantenimiento de las herramientas

Manténgalas afiladas y limpias para obtener un rendimiento mejor y más seguro. Siga cuidadosamente las instrucciones para engrasarlas y cambiar los accesorios.

16. Desconecte las máquinas

Antes de su mantenimiento, cuando cambie accesorios como cuchillas, fresas, piezas, etc.

17. Evite los arranques accidentales

Asegúrese de que la caja de conexión está en OFF antes de enchufar.

18. Utilice los accesorios recomendados

Consulte el manual del propietario para conocer los accesorios recomendados y siga las instrucciones. El uso de accesorios inadecuados puede ser peligroso.

19. Nunca se apoye sobre la máquina

Se podría producir heridas graves si la herramienta se vuelca o si toca accidentalmente la parte cortante. NO COLOQUE materiales u objetos por encima o cerca de la máquina de modo que sea necesario inclinarse sobre ella para alcanzarlos.

20. Compruebe las piezas estropeadas

Antes de seguir utilizando la máquina, cualquier tapa o guarda dañada debería ser comprobada para asegurarse de que funcionará correctamente y cumplirá con la función asignada. Compruebe la alineación y fijeza de las piezas móviles, la rotura de piezas, el montaje y cualquier otra circunstancia que pueda afectar a la operación. Una tapa, guarda o cualquier pieza deteriorada por el tiempo, debe ser reparada o reemplazada.

21. Dirección en la introducción de piezas

Introduzca las piezas únicamente en CONTRA de la dirección de rotación de la fresa, sierra o herramienta de corte.

22. Nunca deje la máquina funcionando sola

apáguela. NO ABANDONE la máquina hasta que no esté completamente parada.

23. Mantenga las manos alejadas de la zona de corte

24. Guarde las herramientas cuando no las esté usando

Cuando no estén siendo utilizadas, las herramientas se deben guardar en un lugar seco y alto o cerrado – lejos del alcance de los niños.

25. No fuerce el cable

Mantenga el cable alejado de fuentes de calor, aceite y bordes cortantes.

26. Alargaderas para el exterior

Cuando utilice la máquina al aire libre, utilice alargaderas apropiadas para ese uso, que estén etiquetadas para ello.

27. Nunca use la herramienta en atmósferas explosivas

Las chispas del motor, que son normales, podrían inflamar vapores, líquidos inflamables o productos combustibles.

28. Drogas, alcohol, medicamentos

NO UTILICE la máquina bajo la influencia de drogas, alcohol o cualquier medicación.

Lea y comprenda este libro de instrucciones en su totalidad **ANTES** de usar el producto.

SEGURIDAD ADICIONAL PARA MESA FRESADORA

1. Use siempre protección para los ojos que cumpla la Norma ANSI Z87.1.
2. Los niveles de ruido varían ampliamente según el lugar. Para evitar posibles daños al oído, use tapones para oídos o tapaoresas cuando vaya a usar la mesa fresadora durante largos períodos de tiempo.
3. Para operaciones que produzcan polvo, use una máscara antipolvo junto con anteojos de seguridad.
4. Siga las instrucciones indicadas en el manual de usuario de su fresadora.



5. **ADVERTENCIA** Las vibraciones, causadas por la fresadora durante su uso, pueden aflojar los sujetadores. Antes de usar la fresadora y periódicamente durante su uso, revise todos los sujetadores para asegurarse de que todos estén bien apretados y seguros.
6. No use este producto hasta que haya completado todos los pasos necesarios para armarlo e instalarlo. Asegúrese de haber leído y comprendido todas las instrucciones de seguridad y operación indicadas en este manual y en el manual del usuario de la fresadora.
7. Asegúrese de que la broca de la fresadora esté en posición correcta y totalmente sujeta en la fresadora antes de efectuar cualquier corte.

8. No use la mesa fresadora como un banco o superficie de trabajo. Si la usa de ese modo podría dañarla y hacer que sea peligroso utilizarla. Se debe usar un banco de trabajo con esta finalidad.
9. Este producto está diseñado para cortar piezas planas de trabajo. No corte ni intente cortar piezas de trabajo que no sean planas.
10. Este producto debe usarse únicamente para cortar piezas de madera. No use esta fresadora para cortar metal u otros materiales que no se sean de madera.
11. Cuando se fresen piezas grandes de trabajo se recomienda enfáticamente usar soportes auxiliares para hacer avanzar la pieza hacia la fresadora y hacerla salir de ella. Si no se usan esos soportes auxiliares la mesa fresadora podría volcarse.
12. Mantenga las manos lejos de las brocas fresadoras y del área de trabajo.
13. Construya y utilice un bastón de empuje para mover las piezas de trabajo pequeñas en el área de corte o compre una guía maestra para mesa de fresado para el modelo 9-25468.
14. Limpie la fresadora después de usarla. Se recomienda usar un equipo de aspiración húmeda o seca.
15. Asegúrese de que la superficie de trabajo de la mesa fresadora esté limpia y libre de polvo, astillas y partículas extrañas que puedan interferir con el corte que usted va a realizar. Se recomienda usar un equipo de aspiración de materiales húmedos y secos.

16. Compruebe el funcionamiento del resguardo antes de cada uso. Elimine todo el polvo, astillas y demás partículas extrañas que puedan afectar su funcionamiento.
17. **ADVERTENCIA** Nunca ponga sus dedos debajo del resguardo cuando la fresadora este enchufada en una toma de corriente eléctrica o cuando la broca fresadora esté girando.
18. Use siempre la guía para encaminar el desplazamiento de la pieza de trabajo.
19. Haga avanzar siempre la pieza de trabajo **CONTRA** la rotación de la cuchilla o la broca.
20. Las brocas fresadoras son extremadamente afiladas; actúe con suma cautela al manejarlas y usarlas.
21. Asegúrese de que las brocas fresadoras que se estén usando estén bien afiladas o se les haya vuelto a afilar apropiadamente. Esto permitirá fresar con rapidez, eficiencia y **SEGURIDAD**.
22. Algunas fresadoras, cuando se las coloca en posición invertida, como, por ejemplo, en una mesa fresadora, se saldrán o caerán de la base de la fresadora cuando se afloja la abrazadera de base para ajustar la altura o la profundidad de corte. Por consiguiente, es extremadamente importante apoyar la fresadora desde abajo cuando se efectúen estos ajustes o siempre que se afloje la abrazadera.
23. Mire siempre debajo de la mesa fresadora al interruptor de la fresadora cuando vaya a apagar o encender la fresadora. Toque solamente el interruptor cuando vaya a encender o apagar la fresadora. **Nunca** ponga su mano debajo de la mesa fresadora por ninguna razón cuando la fresadora esté funcionando, salvo para apagarla.
24. **ADVERTENCIA** Antes de efectuar cualquier corte, asegúrese de que la fresadora esté apagada, la broca fresadora no esté girando y el cordón de alimentación eléctrica esté desconectado de la toma de corriente. Después asegúrese completamente de que el resguardo no tropieza con la broca de la fresadora y la pieza de trabajo. Se recomienda enfáticamente realizar un pase de prueba con la fresadora apagada y la broca fresadora sin girar.
25. **ADVERTENCIA** Nunca deje la mesa de la fresadora funcionando sola sin su atención. Apague la fresadora antes de dejar la mesa fresadora por cualquier razón.
26. Si **ALGUNA** parte falta, **NO INTENTE** ensamblar, instalar, o usar la mesa de fresado hasta que las partes faltantes hayan sido encontradas o reemplazadas y su mesa de fresado haya sido apropiada y correctamente ensamblada de acuerdo con las especificaciones contenidas en este manual.
27. **NUNCA** use la base de piso como una escalera y **NUNCA** se pare encima de la mesa de fresado.

INTRODUCCIÓN

Las mesas de fresado profesionales Craftsman, modelos 171.264630 o modelos 171.264640, presentan los siguientes accesorios:

- Una superficie grande de aluminio fundida a presión de precisión de 18" x 27" (486 pulgadas cuadradas), diseñada para asegurar planicie y uniformidad verdaderas.
- La superficie de la mesa tiene una abertura de 11-1/2" x 7-3/4" para montar las fresadoras a través de la superficie de la mesa.
- Un plato adaptador de fresadora de 11-1/2" x 9" se unirá a todas las fresadoras Craftsman.
- La superficie está cubierta con una capa especial contra fricciones para asegurar un fácil uso sin decolorar o estropear la pieza de trabajo.
- Escalas dobles de presión aseguran la colocación paralela y exacta de la guía para:
 - Acoplamientos especiales de trabajo en madera
 - La fresadora lateral y frontal
 - El levantamiento del panel
- La guía de aluminio repujado de precisión de 4" alto x 27" de largo, incorpora las siguientes características:
 - Guías para ajuste paralelo de profundidad de corte
 - Ajustabilidad para la tolerancia apropiada de la broca
 - Puerto de recolección de polvo para una manguera de aspiración húmeda / seca de 2-1/2"
 - Codo único que forma la guía para juntar los extremos de 1/16"
- Guía de precisión formada que también le permite realizar las siguientes operaciones:
 - Muescar, vetear y moldear
 - Acanalar hasta el centro de una pieza de trabajo de 6-1/2"
- Interruptor de receptáculo doble de encendido y apagado que opera simultáneamente la fresadora, aspiradora o luz:
 - El interruptor tiene una protección de sobrecarga
 - Se encuentra en la lista de UL y CUL
- El soporte de piso, en el modelo 171.264640, coloca la mesa de fresado a una altura de trabajo conveniente con las patas niveladoras para pisos no uniformes

TAMBIÉN INCLUYE:

- Panel a presión de almacenamiento de brocas de la fresadora para brocas de espiga de la fresadora de 1/2" y 1/4"
- Guía de inglete para fresado cruzado de veta a 90° y 60° en dos direcciones

ACCESORIOS OPCIONALES PARA LA MESA FRESADORA

9-25188 Interruptor de la mesa de fresado

- El interruptor se monta al frente de todas las mesas de fresado Craftsman
- El interruptor frontal opera dos receptáculos en la parte posterior del interruptor
- Paleta grande del interruptor para un giro fácil hacia la posición de apagado
- Llave removible evita el uso no autorizado cuando ha sido retirada del interruptor
- Interruptor de circuito incorporado

9-25468 Zapata maestra guía de empuje para la mesa de fresado Craftsman

- Ideal para manejar piezas de trabajo pequeñas en una mesa de fresado
- Ayuda en la medición exacta y en la instalación de la mesa de fresado
- Se transforma en una guía de inglete
- Ofrece una instalación rápida para las juntas deslizantes en cola de milano de 1/2"

9-26479 Plato grande profesional adaptador de fresadora Craftsman

- El plato adaptador de plástico policarbonato moldeado llenado en vidrio adapta la mayoría de fresadoras diferentes a Craftsman a las mesas de fresado profesionales 171.264630 y 171.264640
- Instrucciones de fácil seguimiento y guías de instalación suministradas
- El plato adaptador se monta en la mesa de fresado usando los sujetadores provistos con la mesa de fresado
- Los sujetadores para montar la fresadora al plato adaptador no se incluyen y se deben obtener por separado

NOTA IMPORTANTE: La perforación y avellanado de orificios en el plato adaptador son necesarios para poder montar la fresadora al plato adaptador. Las cabezas de los tornillos deben estar ligeramente por debajo de la superficie del plato adaptador.

9-26473 Panel para almacenamiento de brocas Craftsman

- Fácil instalación de encaje
- Ofrece un almacenamiento fácil y conveniente hasta para 18 brocas de fresado
- Tiene capacidad para una combinación de brocas de fresado con mango tanto de 1/4" como de 1/2"

9-26471 Kit de tabla de biselado Craftsman

- Se instala en las mesas de fresado profesionales 171.264630 y 171.264640 únicamente; no puede usarse con ninguna otra mesa de fresado Craftsman o diferente
- Las tablas de biselado se instalan a presión en una superficie de trabajo verticalmente hacia abajo en la superficie de la mesa y / o hacia los lados hacia la guía de la mesa de fresado brindando un mejor control de la pieza de trabajo
- Ajustable para piezas de trabajo grandes y pequeñas
- No debe usarse con ningún otro tipo de maquinaria o accesorio

9-26472 Montaje de la guía de la mesa de fresado de precisión

- Se instala en todas las mesas de fresado industriales y profesionales Craftsman
- La guía de aluminio repujado es plenamente ajustable, mide 4" de alto y 27" de largo
- La abertura de la guía es ajustable para brocas un mayor soporte
- Una función exclusiva incorporada de unión alisa la superficie para pegar las piezas de trabajo
- El montaje de la guía tiene un puerto para polvo de 2-1/2" de diámetro para aspiración húmeda / seca con mangueras de 2-1/2" de diámetro
- Una protección transparente permite ver el área de trabajo
- Incorpora un diseño de ranura en T para montar las tablas de biselado

9-26477 Kit de cerramiento Craftsman


- Convierte la base de piso Craftsman 9-26478 en un práctico gabinete para almacenamiento
- Incluye tres paneles, puerta, bisagra, pestillo magnético, perilla y sujetadoras para montaje

9-26478 Soporte de piso Craftsman

- Coloca la mesa de fresado a una altura de trabajo óptima
- Almohadillas para el pie ajustables anti-deslizantes para nivelar la mesa o superficies desiguales
- Dos estantes de acero de trabajo pesado para almacenamiento
- **Acepta todas las mesas de fresado de superficie de banca marca Craftsman disponibles a partir del 1997**

DESEMBALAJE Y COMPROBACIÓN DEL CONTENIDO

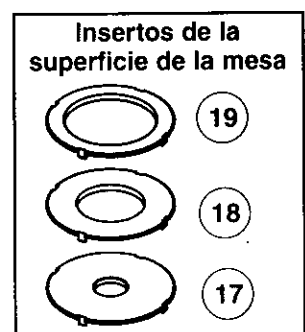
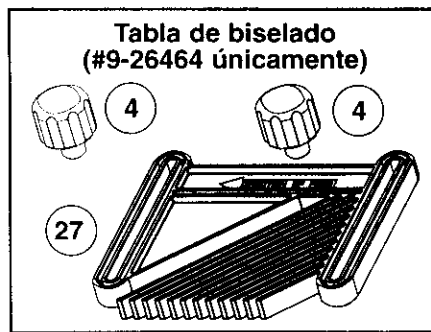
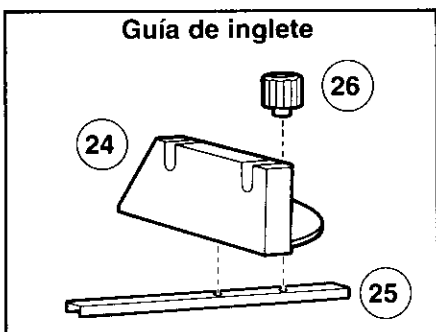
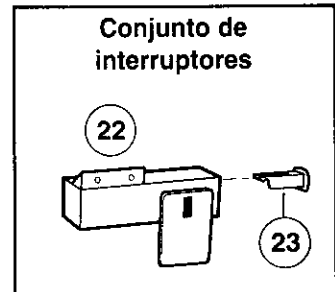
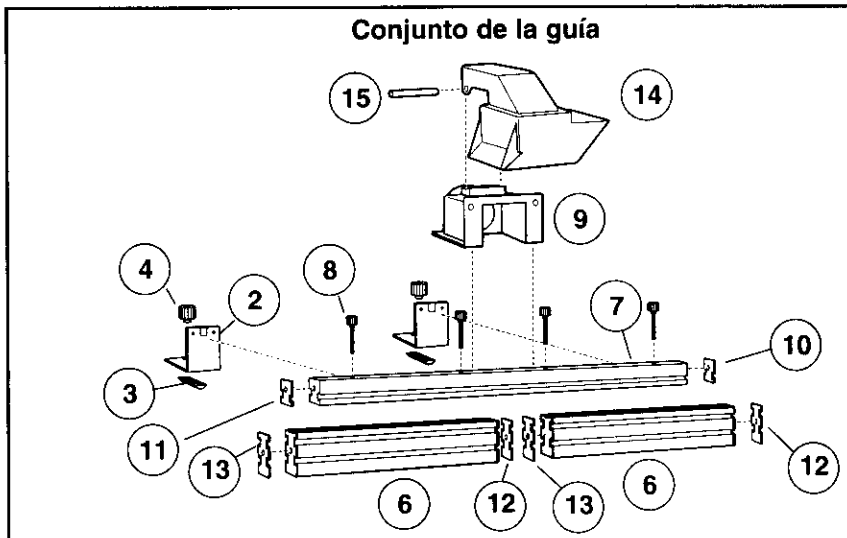
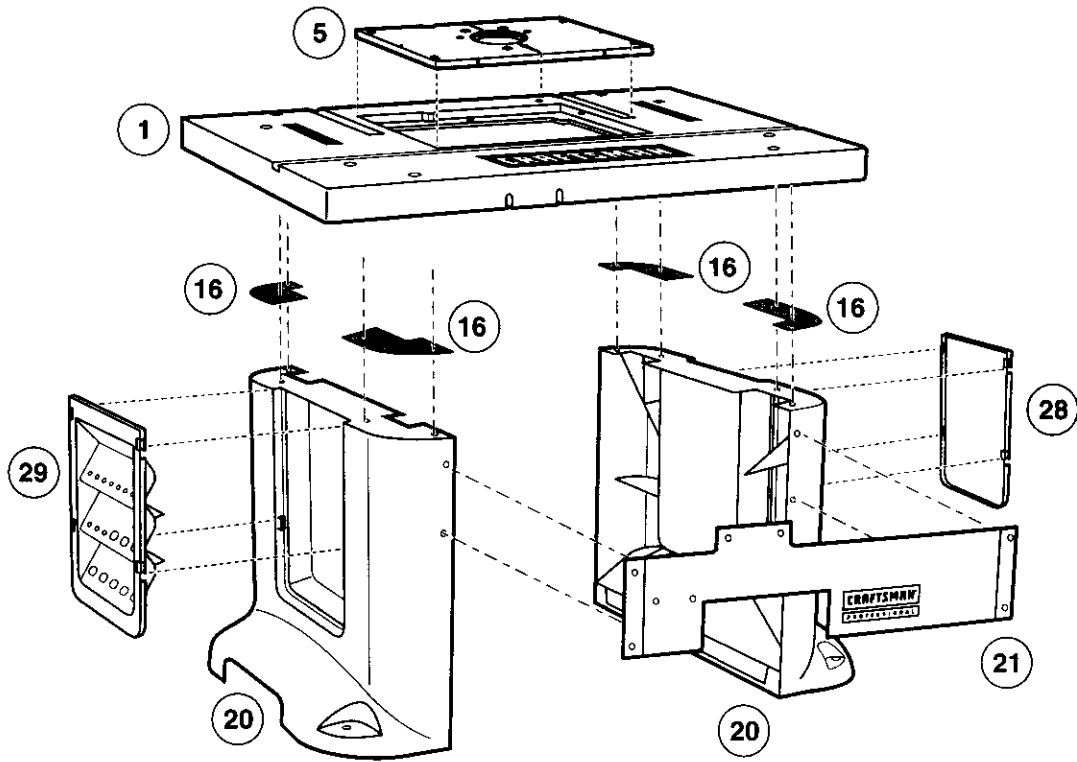
Consulte la lista de piezas en las páginas 48 – 52

-  **ADVERTENCIA** Si falta **ALGUNA** de las piezas, no intente armar, instalar o usar su mesa de fresado hasta que todas las piezas faltantes estén en sus manos o las haya reemplazado y su mesa de fresado esté armada en forma correcta y completa según lo indicado en este manual.
- Para piezas faltantes o si necesita asistencia técnica, llame al 1-800-624-0488.
- Para simplificar el manejo y reducir al mínimo cualquier daño que pueda ocurrir durante el transporte, su mesa de fresado se embala y llega a usted desarmada.
- Separe todas las piezas de los materiales de empaque y compruebe cada pieza comparándola con las ilustraciones y la lista de piezas al final de este manual, para así asegurarse de que se hayan incluido todas las piezas. Hágalo antes de desechar cualquiera de los materiales de embalaje.

CUANDO ESTÉ ARMANDO LA MESA DE FRESADO 171.264640, IGNORE EL MANUAL DEL PROPIETARIO SUMINISTRADO CON EL MODELO DE BASE DE PISO 9-26478.

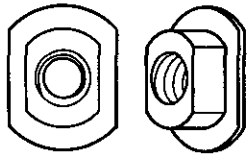
LISTA DE PIEZAS

Clave No	Pieza No.	Descripción	Cantidad	
			Modelo 9-26463	Modelo 9-26464
A		ARMAZÓN DE LA MESA DE FRESADO		
1	29LCN-1223	Mesa de fresado	1	1
2	29LCN-1224	Soporte de la guía	2	2
3	29LCN-997-1	Guía (amarilla)	2	2
4	29LCN-1174-2	Perilla sujetadora grande (amarilla)	2	6
5	29LCN1229	Plato adaptador de fresado (negro)	1	1
6	29LCN-1230	Guía inferior	2	2
7	29LCN-1232	Guía superior	1	1
8	29LCN-1231-2	Perilla sujetadora de la guía (amarillo)	4	4
9	29LCN-1233-01	Recolector de polvo (negro)	1	1
10	29LCN-1234	Tapa lateral de la guía superior (lado derecho, negro)	1	1
11	29LCN-1235	Tapa lateral de la guía superior (lado izquierdo, negro)	1	1
12	29LCN-1236	Tapa lateral de la guía inferior (lado derecho, negro)	2	2
13	29LCN-1237	Tapa lateral de la guía inferior (lado izquierdo, negro)	2	2
14	29LCN-1238	Protección superior (transparente)	1	1
15	29LCN-1239	Eje de protección	1	1
16	29LCN-1240	Refuerzo de pata	4	4
17	29LCN-1241-11	Inserto de la superficie de la mesa con diam. del orificio de 1" (amarillo)	1	1
18	29LCN-1241-12	Inserto de la superficie de la mesa con diam. del orificio de 2" (amarillo)	1	1
19	29LCN-1241-13	Inserto de la superficie de la mesa con diam. del orificio de 2 3/4" (amarillo)	1	1
20	29LCN-1242-02	Pata de mesa (negra)	2	2
21	29LCN-1243-02	Imposta de la pata de mesa (negra)	1	1
22	29LCN-1244	Armazón del interruptor de barra de corriente	1	1
23	29LCN-1018	Llave del interruptor	1	1
24	29LCN-1176	Cabeza del transportador	1	1
25	29LCN-1119	Barra de inglete	1	1
26	29LCN-1175-2	Perilla pequeña sujetadora (amarilla)	1	1
27	29LCN-12-02	Tabla de biselado	-	2
28	29LCN-1247-02	Cubierta del inserto de la pata de la mesa de fresado (negro)	1	1
29	29LCN-1248-02	Almacenamiento del inserto de la pata de la mesa de fresado (negro)	1	1

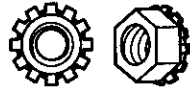


Clave No	Pieza No.	Descripción	Cantidad	
			Modelo 9-26463	Modelo 9-26464
B		SUJETADORES		
30	29LCN-1016	Tuerca de soldadura 1/4-20	4	4
31	29A-1113	Tuerca KEPS #10-32	21	65
32	29A-1172-1	Tuerca KEPS 1/4-20	8	8
33	29LCN-979-1	Tornillo Phillips enroscado de cabeza troncocónica BT #10-16x1/2"	1	1
34	29LCN-1220-1	Tornillo Phillips enroscado embutido BT #10-16x5/8"	6	6
35	29LD-123-2	Tuerca ESNA #10-32	12	12
36	29LD-841-2	Tornillo de máquina Phillips embutido #10-32x5/8"	3	3
37	29LD-841-12	Tornillo de máquina Phillips embutido #10-32x1"	4	4
38	29LD-841-14	Tornillo de máquina Phillips embutido 5/16-18x1-1/4"	3	3
39	29A-306-37	Arandela 13/64" D.I. x 9/16" D.E. x 0.040"	1	1
40	29A-306-38	Arandela 9/32" D.I. x 5/8" D.E. x 1/16"	16	24
41	29A-306-26	Perno de carruaje #10-24x7/8"	1	1
42	29A-310-07	Perno de carruaje 1/4-20x1-3/4"		4
43	29A-310-24	Perno de carruaje 1/4-20x1-1/2"	10	14
44	29A-970-5	Tornillo de máquina Phillips de cabeza segmental #10-32x1/2"	4	48
45	29A-970-9	Tornillo de máquina Phillips de cabeza segmental #10-32x3/4"	9	9
46	29A-970-13	Tornillo de máquina Phillips de cabeza segmental 1/4-20x5/8"	6	6
47	29A-1257-2	Tornillo de cabeza hueca embutida #10-32x3/4"	8	8
48	29A-242-14	Tuerca hexagonal del tornillo de la máquina 1/4-20	6	6
49	29A-249-1	Llave hexagonal de 1/8" (Llave Allen)	1	1

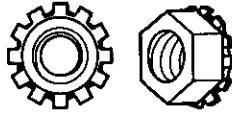
Use la siguiente guía para identificar los sujetadores incluidos en su Mesa de fresado. Los números en negrilla corresponden a los números de la clave en la lista de partes de la página 46.



(30) Tuerca de soldadura
1/4-20



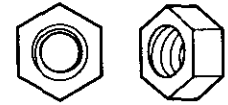
(31) Tuerca KEPS
#10-32



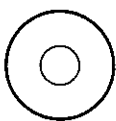
(32) Tuerca KEPS
1/4-20



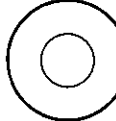
(35) Tuerca ESNA
#10-32



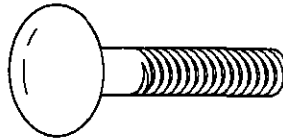
(48) Tuerca hexagonal
del tornillo de la
máquina 1/4-20



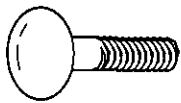
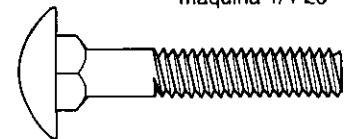
(39) Arandela 13/64" D.I.
x 9/16" D.E. x 0.040"



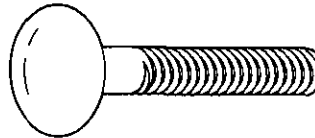
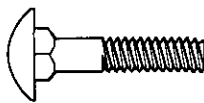
(40) Arandela 9/32" D.I. x
5/8" D.E. x 1/16"



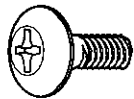
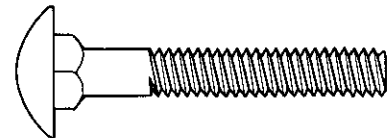
(43) Perno de carruaje 1/4-20 x 1-1/2"



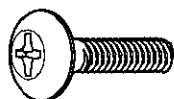
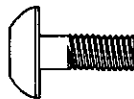
(41) Perno de carruaje #10-24 x 7/8"



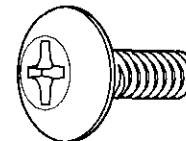
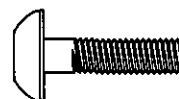
(42) Perno de carruaje 1/4-20 x 1-3/4"



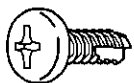
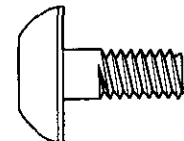
(44) Tornillo de máquina Phillips
de cabeza segmental
#10-32 x 1/2"



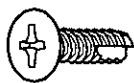
(45) Tornillo de máquina Phillips de
cabeza segmental #10-32 x 3/4"



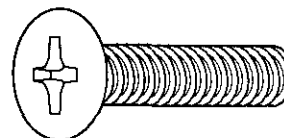
(46) Tornillo de máquina Phillips de cabeza
segmental 1/4-20 x 5/8"



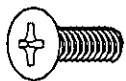
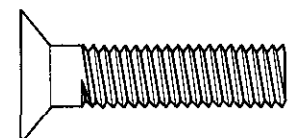
(33) Tornillo Phillips enroscado de
cabeza troncocónica BT #10-16 x 1/2"



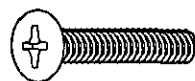
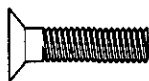
(34) Tornillo Phillips enroscado
embutido BT #10-16 x 5/8"



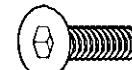
(38) Tornillo de máquina Phillips embutido 5/16-18 x 1-1/4"



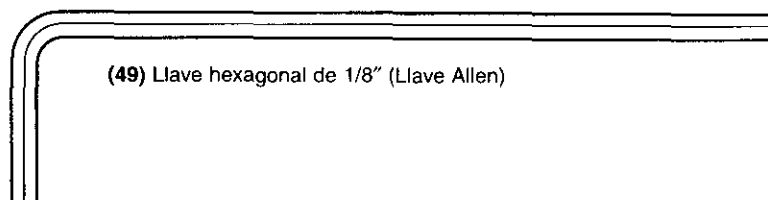
(36) Tornillo de máquina Phillips
embutido #10-32 x 5/8"



(37) Tornillo de máquina Phillips
embutido #10-32 x 1"

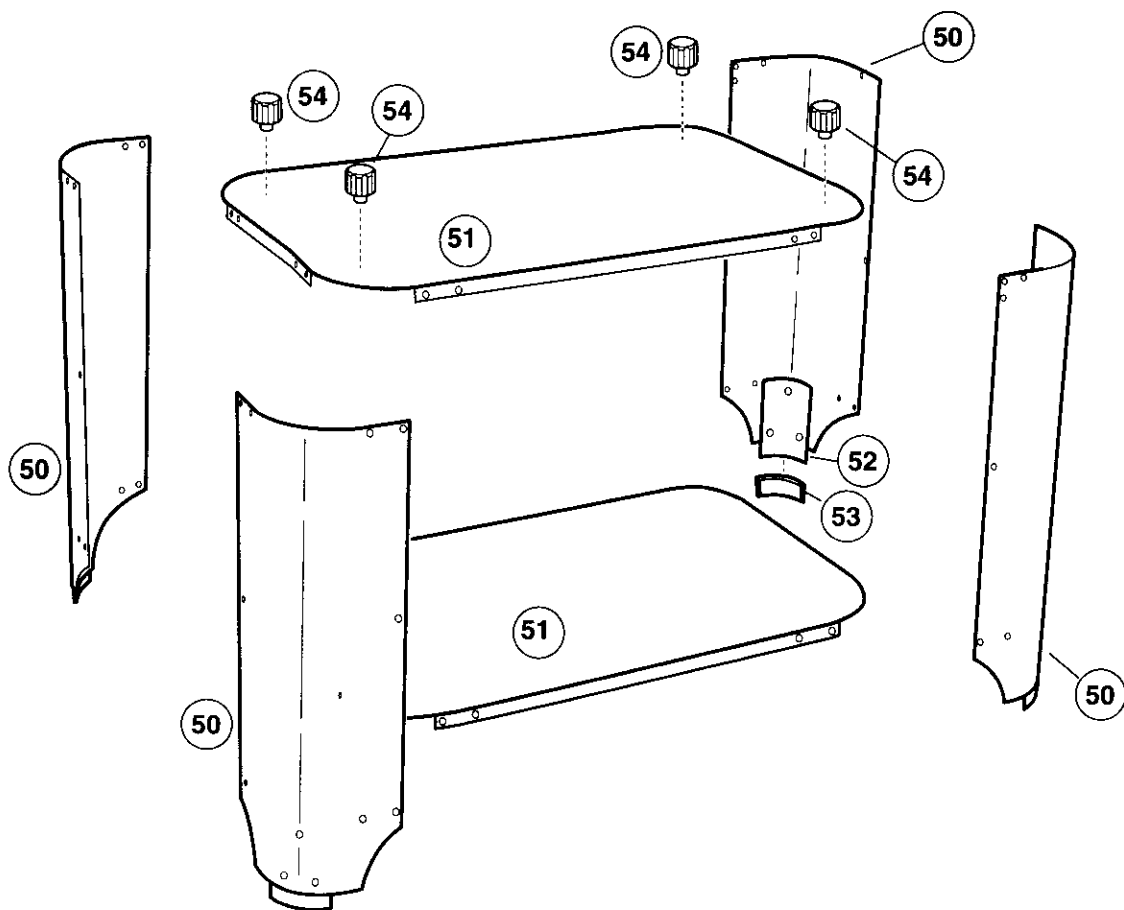


(47) Tornillo de cabeza hueca embutida
#10-32 x 3/4"



(49) Llave hexagonal de 1/8" (Llave Allen)

Clave No	Pieza No.	Descripción	Cantidad	
			Modelo 9-26463	Modelo 9-26464
C				
ARMAZÓN DEL SOPORTE DE PISO				
50	29LCN-1249-02	Pata de soporte de piso (negro)		4
51	29LCN-1250-02	Estante para el soporte de piso (negro)		2
52	29LCN-1118	Soporte nivelador		4
53	29LCN-1117	Pata niveladora (negro)		4
54	29LCN-1174-2	Perilla grande sujetadora (amarillo)		4
D				
MANUAL DEL PROPIETARIO				
	49LCN-75	Manual del propietario de la Mesa de fresado profesional Craftman	1	1



MONTAJE

MONTAJE DE LA MESA DE FRESADO

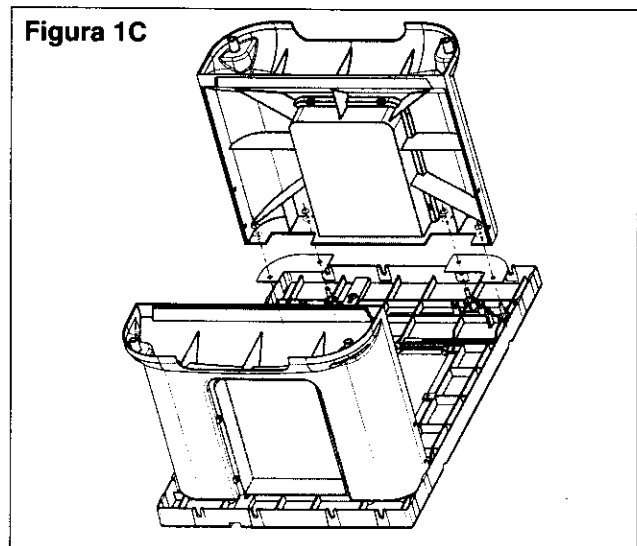
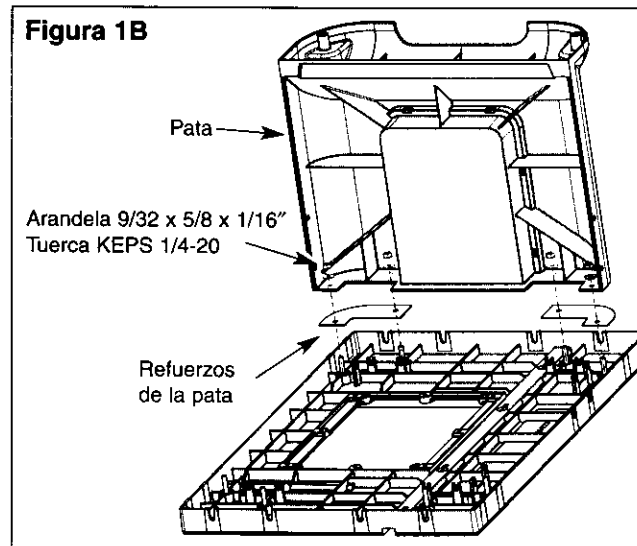
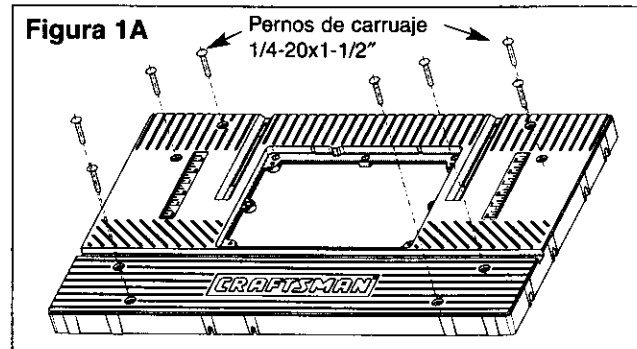
HERRAMIENTAS NECESARIAS (no incluidas)

- Destornillador de estrella
- Llave pequeña ajustable
- Cinta con respaldo adhesivo

PATAS DE LA MESA DE FRESADO (FIGURAS 1A HASTA 1C)

1. Inserte ocho pernos de carruaje (43) 1/4-20 x 1-1/2" de largo en la parte superior de la mesa de fresado como lo muestra la Figura 1A.
2. Coloque una tira de cinta con respaldo adhesivo sobre los pernos para mantenerlos temporalmente en su lugar.
3. Coloque la mesa de fresado con las patas hacia arriba.
4. Coloque el refuerzo de las patas en cada juego de pernos de carruaje como lo muestra la Figura 1B.
5. Ensamble una de las patas a la mesa de fresado como lo muestra en la figura.
6. Ensamble una arandela (40) de 9/32" de D.I x 5/8" de D.E. x 1/16" y una tuerca (32) KEPS de 1/4-20 en cada uno de los pernos.
7. Apriete fuertemente los sujetadores.
8. Repita este procedimiento para el otro lado de la mesa de fresado como lo muestra la Figura 1C.
9. Apriete fuertemente los sujetadores.
10. Vuelva a poner la mesa de fresado en su posición correcta.

Retire la cinta que sostiene los pernos en su lugar.



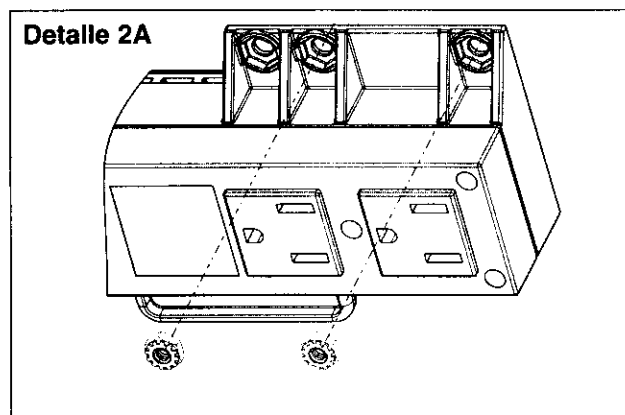
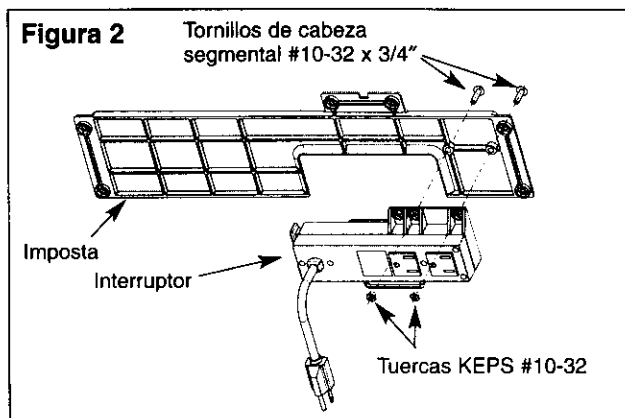
UNA EL INTERRUPTOR A LA IMPOSTA (FIGURA 2 Y DETALLE 2A)

Consulte la sección "OPERACIÓN - CÓMO OPERAR EL INTERRUPTOR" para instrucciones para conectar y usar el interruptor.

1. Una el interruptor a la parte posterior de la faja utilizando dos tuercas (31) KEPS #10-32 y dos tornillos (45) de máquina de cabeza segmental #10-32 x 3/4" (Figura 2).

La arandela dentada en la tuerca KEPS debe colocarse de espaldas a la ensambladura del interruptor como se muestra en el detalle 2A. La porción hexagonal de la tuerca KEPS encaja en la hendidura de forma hexagonal en la parte posterior de la caja del interruptor.

2. APRIETE todos los tornillos FIRMEAMENTE.



UNA LA IMPOSTA A LA MESA DE FRESADO (FIGURA 3 Y DETALLE 3A)

NOTA: La faja se arma al interior tanto de las patas de la mesa como de la parte superior de la mesa de fresado

1. Coloque la mesa de fresado con las patas hacia arriba.
2. Alínee los orificios de la faja con los orificios de las patas de la mesa y con las dos ranuras del frente de la parte superior de la mesa de fresado.

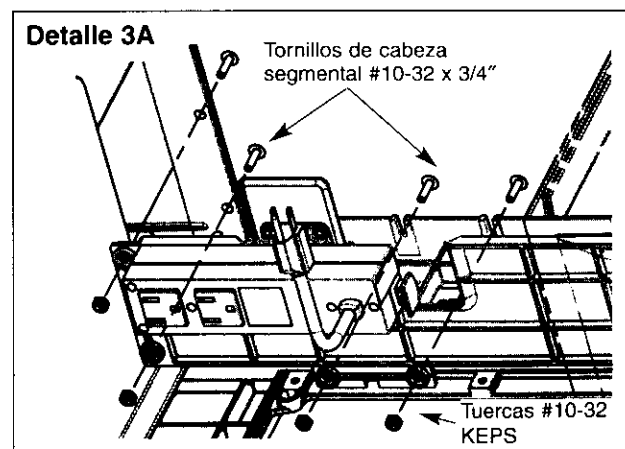
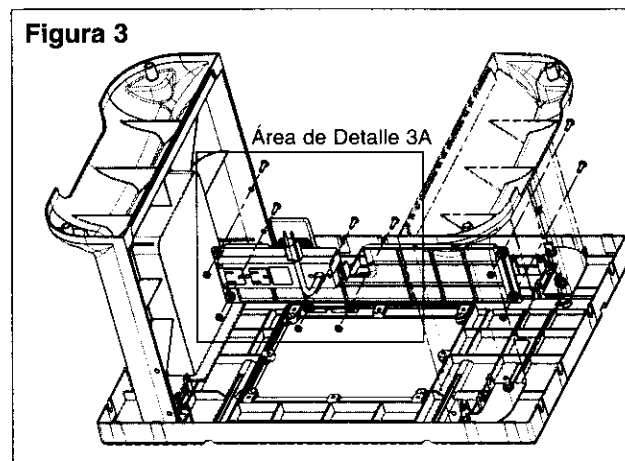
NOTA: en los siguientes dos pasos, la arandela dentada en la tuerca KEPS debe colocarse de espaldas a la faja como lo muestra la figura de Detalle 3A. La porción hexagonal de la tuerca KEPS encaja en la hendidura de forma hexagonal en la parte posterior de la faja.

3. Una la faja a la parte superior de la mesa de fresado utilizando dos tornillos (45) de máquina de cabeza segmental #10-32 x 3/4" de largo y dos tuercas (31) KEPS #10-32, como lo muestra la Figura 3.
4. Una la faja a las patas utilizando cuatro tornillos (45) de máquina de cabeza segmental #10-32 x 3/4" de largo y cuatro tuercas (31) KEPS #10-32 como lo muestra la Figura 3.
5. APRIETE todos los tornillos FIRMEAMENTE.

IMPORTANTE:

Para modelos de mesa de fresado 171.264630, los cuales NO INCLUYEN una base de piso, continúe con la siguiente sección en la página 55.

Para modelos de mesa de fresado 171.264640, los cuales sí incluyen una base de piso, siga a la página 57 y continúe con la sección "CÓMO MONTAR EL SOPORTE DE PISO".



CÓMO MONTAR LA MESA FRESADORA A UNA SUPERFICIE O BANCO DE TRABAJO

ADVERTENCIA La mesa de fresado debe siempre estar FIRME y FIJAMENTE montada en una superficie de trabajo antes del uso. No hacerlo podría causar que la mesa de fresado se volcara o deslizará, resultando en daños a la propiedad y / o serios daños personales.

HERRAMIENTAS NECESARIAS (no incluidas)

- Destornillador de estrella
- Llave pequeña ajustable
- Taladro eléctrico o manual con brocas (dependiendo del método de montaje usado)
- Sujetadores (no incluidos):
 - Cuatro tornillos de madera troncocónica de madera #14, #16, ó #18 x 2" (para superficies o bancas sólidas de trabajo en madera), o
 - Cuatro tornillos de máquina de cabeza troncocónica 5/16", arandelas y tuercas hexagonales, o
 - Presillas

MÉTODO 1 (FIGURA 4)

1. Fije la mesa de fresado en una banca de trabajo o en otra superficie estable y fuerte, con el FRENTE (lado del interruptor) de la mesa de fresado hacia usted.
2. Mientras sostiene la mesa de fresado en la posición deseada, marque la ubicación de los cuatro orificios de montaje (uno en cada esquina).
3. Retire la mesa de fresado de la banca de trabajo y póngala a un lado.
4. Perfore un orificio piloto de 1/8" (para tornillos de madera) o un orificio de tamaño apropiado (para tornillos de máquinas) en los puntos marcados.
5. Coloque la mesa de fresado en la banca de trabajo y alinee los orificios de montaje en las patas de la mesa con los orificios perforados en la banca de trabajo.
6. Asegure la mesa de fresado en su lugar usando tornillos de madera (no incluidos) o tornillos de máquina, arandelas y tuercas (no incluidas). Si usa tornillos de madera, aplicar un poco de jabón a las ranuras hará que sea más fácil atornillarlos en los orificios piloto.
7. APRIETE todos los tornillos FIRMEMENTE.

Figura 4

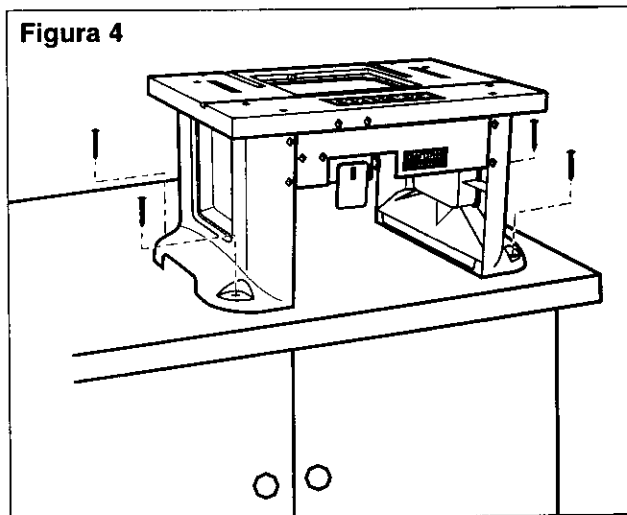
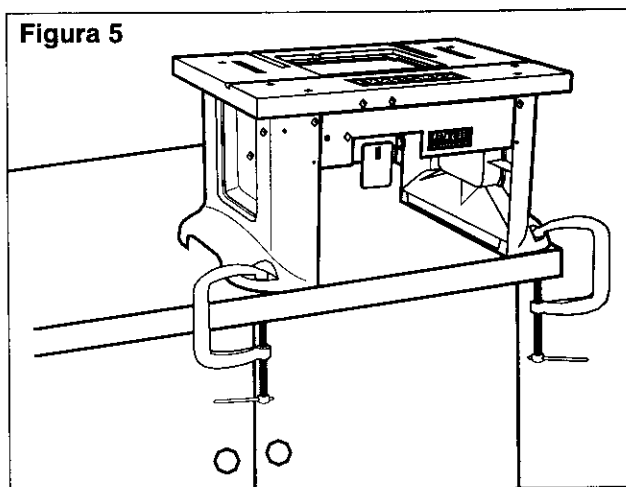


Figura 5

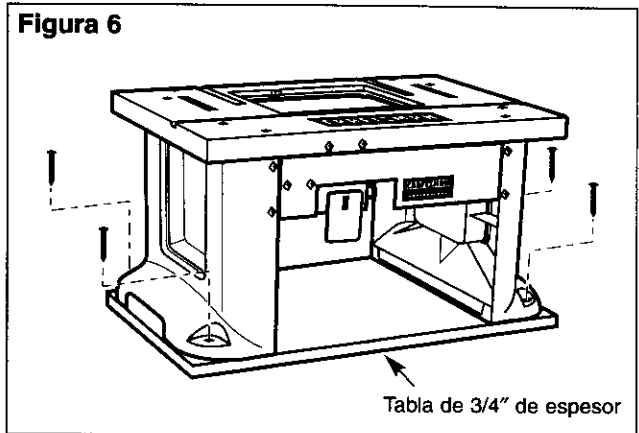


MÉTODO 2 (FIGURA 5)

1. Fije la mesa de fresado en una banca de trabajo u otra superficie estable y fuerte, con el FRENTE (lado del interruptor) de la mesa de fresado hacia usted.
2. Asegure las patas de la mesa de fresado a la banca de trabajo con presillas, asegurándose de apretarlas FIRMEMENTE.
IMPORTANTE: Asegúrese que colocar las presillas no interfiera con la operación de la mesa de fresado.

MÉTODO ALTERNO (FIGURA 6)

1. Corte una tabla de 18-1/4" de ancho por 29" de largo de un pedazo de madera de 3/4" de espesor.
2. Fije la mesa de fresado en la tabla, con el FRENTE (lado del interruptor) de la mesa de fresado hacia usted, de manera que el espacio entre las patas de la mesa de fresado y los bordes de la tabla sean iguales en todos los lados.
3. Mientras sostiene la mesa de fresado en la posición deseada, marque la ubicación de los cuatro orificios de montaje (uno en cada esquina).
4. Retire la mesa de fresado de la tabla y póngala a un lado.
5. Perfore un orificio piloto (para tornillos de madera) en los puntos señalados.
6. Coloque la mesa de fresado en la tabla y alinee los orificios de montaje en las patas de la mesa con los orificios perforados en la tabla.
7. Fije la mesa de fresado en su lugar usando tornillos de manera (no incluidos). Aplicar un poco de jabón a las ranuras del tornillo hará que sea más fácil atornillarlos en los orificios piloto.
8. APRIETE todos los tornillos FIRMEMENTE.
9. Coloque la mesa de fresado en una banca de trabajo u otra superficie estable y fuerte. Asegure firmemente la tabla a la banca de trabajo con tornillos, prensillas u otros medios adecuados.



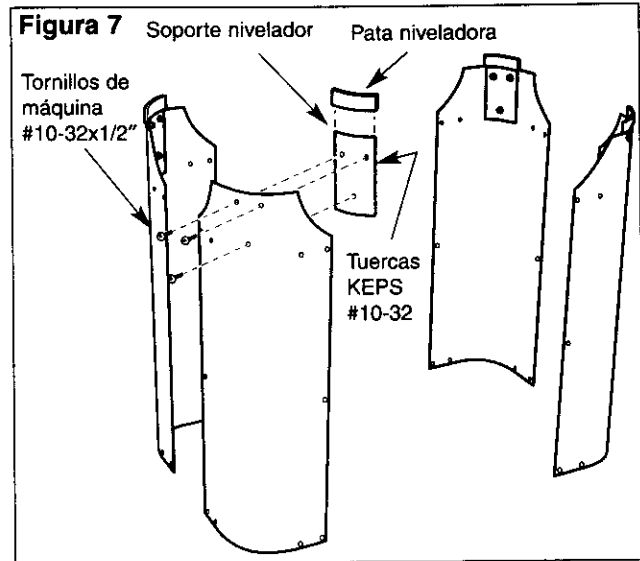
ARMAZÓN DEL SOPORTE DE PISO DE LA MESA DE FRESADO (Modelo 9-26464)

HERRAMIENTAS NECESARIAS (no incluidas)

- Destornillador de estrella
- Llave pequeña ajustable

CÓMO JUNTAR LAS PATAS NIVELADORAS CON LAS PATAS (FIGURA 7)

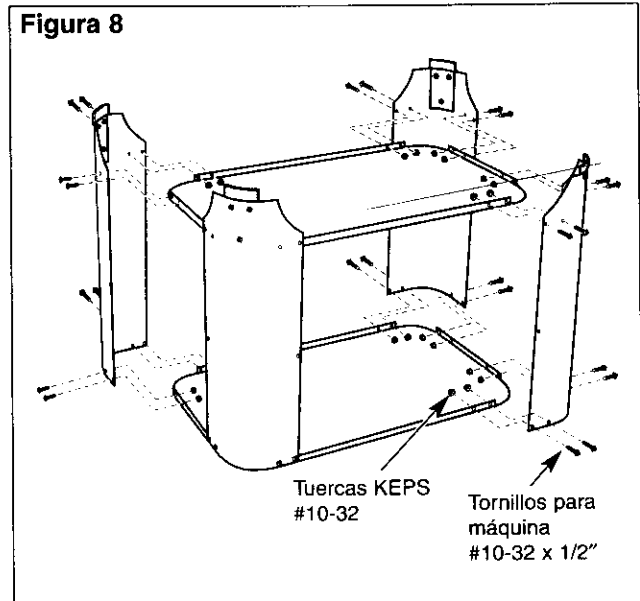
1. Una un soporte nivelador a la parte interna de cada una de las cuatro patas usando tres tuercas (31) #10-32 KEPS y tres tornillos (44) de cabeza segmental de #10-32 x 1/2" de largo.
NOTA: Para simplificar el montaje y la nivelación de la base, fije los cuatro soportes niveladores a su posición mas retracteda y apriete los pasadores. Quizás necesite ajustar los soportes niveladores a su superficie de piso más adelante.
2. Deslice una pata niveladora de caucho al extremo de cada soporte nivelador.



CÓMO UNIR LAS PATAS A LOS ESTANTES (FIGURA 8)

NOTA: Ambos estantes para el soporte de piso son idénticos, así como todas las cuatro patas.

1. Coloque un estante hacia abajo (el costado plano hacia abajo, montando las bridas hacia arriba) en el piso u otra superficie de trabajo estable. Esta será la superficie del soporte de piso de la mesa de fresado.
2. Usando cuatro tuercas (31) KEPS #10-32 y cuatro tornillos (44) de máquina de cabeza segmental #10-32 x 1/2" de largo, pegue una pata a cada esquina, como se muestra en la Figura 8.
APRIETE FIRMEMENTE todos los sujetadores.
3. Una el estante inferior, con la brida de montaje de frente a las patas niveladoras, con las patas usando cuatro tuercas (31) KEPS #10-32 y cuatro tornillos (44) de máquina de cabeza segmental #10-32 x 1/2" de largo en cada pata.
AJUSTE FIRMEMENTE todos los sujetadores.
NOTA: Puede ser más fácil alinear y juntar el estante inferior si gira el soporte sobre su costado.



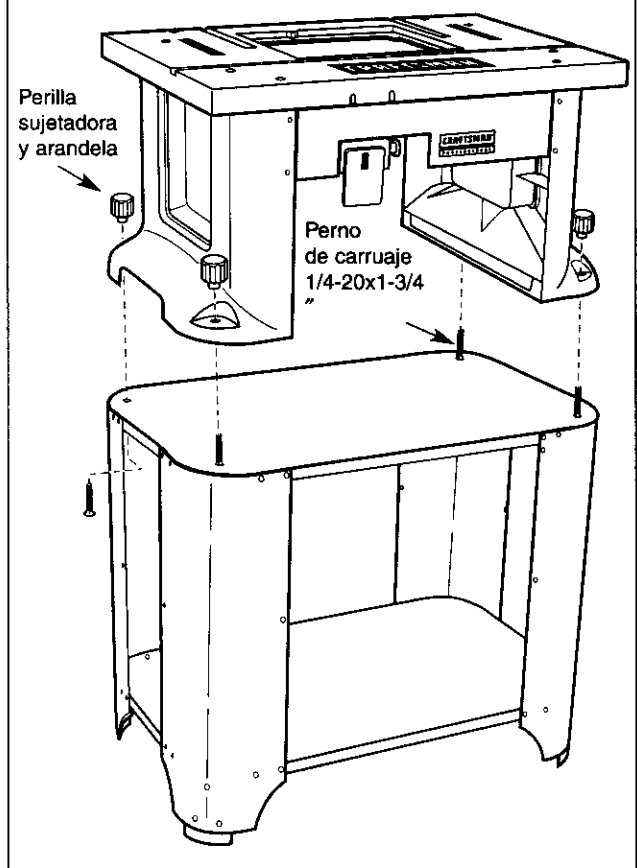
CÓMO UNIR LA MESA DE FRESADO AL SOPORTE DE PISO (FIGURA 9)

1. Gire el soporte de la mesa a la posición vertical y párelo en las patas.
2. Coloque la mesa de fresado en el soporte de piso y alinee los orificios en las patas de la mesa de fresado con los orificios cuadrados en las esquinas del estante superior del soporte de piso.
3. Desde abajo, deslice un perno de carruaje (42) 1/4-20 x 1-3/4" a través del orificio en el estante de piso superior y la pata de la mesa de fresado y asegúrelo con una arandela (40) de 9/32" D.I. x 5/8" D.E. x 1/16" y una perilla sujetadora grande. Repita este procedimiento para las otras tres esquinas.

CÓMO NIVELAR EL SOPORTE DE PISO

1. Coloque la mesa de fresado y el soporte de piso en la ubicación de trabajo deseada. Al seleccionar la ubicación, asegúrese de contar con suficiente espacio de trabajo, iluminación y proximidad a una toma corriente eléctrica adecuada.
2. Ajuste los soportes niveladores según sea necesario para asegurar que la superficie de la mesa de fresado esté nivelada y que las cuatro patas niveladoras estén en contacto sólido con el piso. Un asistente puede ser útil para mantener la mesa nivelada y estable hasta que las cuatro patas niveladoras estén firmemente apretadas.

Figura 9



CÓMO INSTALAR LOS INSERTOS DE LAS PATAS DE LA MESA

INSERTOS DE LAS PATAS DE LA MESA (FIGURA 10)

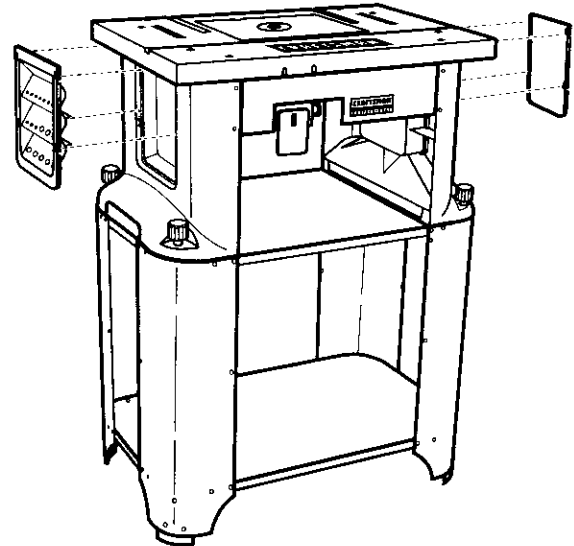
La mesa de fresado incluye dos insertos para las patas de la mesa:

- Panel de almacenamiento de brocas para la mesa
- Panel de cobertura

Si los insertos para las patas de la mesa no se han instalado en las patas de la mesa de fresado, haga lo siguiente:

1. Coloque el inserto de la pata de la mesa en la abertura de la pata de la mesa de manera que quede posicionado en la parte superior de la abertura.
2. Presione el inserto hasta que quede completamente nivelado con la pata.
3. Empuje el inserto hacia abajo lo más que pueda hasta que quede seguro en su lugar.

Figura 10



Modelo 9-26464 exhibido

COMO ARMAR LA GUÍA DE INGLETE

CÓMO ARMAR LA GUÍA DE INGLETE (FIGURA 11A Y FIGURA 11B)

1. Una la cabeza transportadora a la barra del inglete, como lo muestra la Figura 11A, utilizando un tornillo (33) #10-16 x 1/2" de largo tipo BT auto roscante cabeza plana.
2. Apriete el tornillo auto roscante en la cabeza transportadora de forma que el tornillo toque la barra del inglete y siga brindando resistencia al rotar la cabeza transportadora.

NOTA: El tornillo resistirá el giro cuando se enrosque en el orificio ya que el tornillo va cortando y formando una rosca en la cabeza transportadora.

3. Ensamble la perilla, la arandela (39) de 13/64" de D.I. x 9/16" de D.E. x .040" y el perno (41) de carruaje #10-24 x 7/8" a la barra del inglete y a la cabeza transportadora como lo muestra la Figura 11B.
4. **APRIETE** la perilla FIRMEMENTE.

Figura 11A

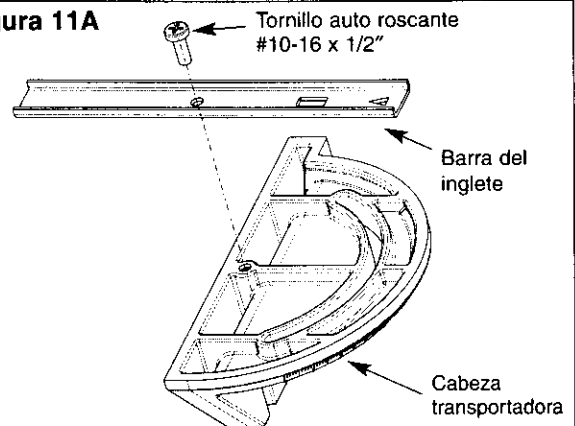
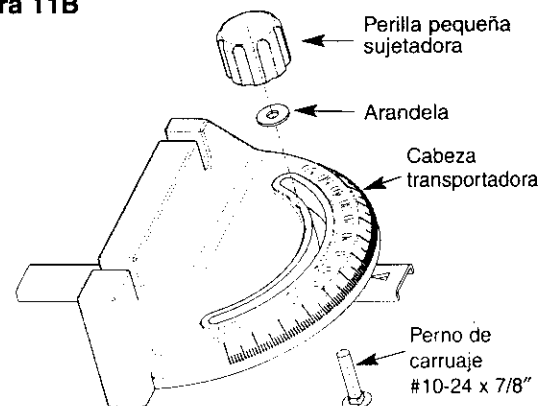


Figura 11B



CÓMO ARMAR LA GUÍA

HERRAMIENTAS NECESARIAS (no incluidas)

- Destornillador de estrella
- Llave pequeña ajustable

SOPORTES DE LA GUÍA (FIGURA 12)

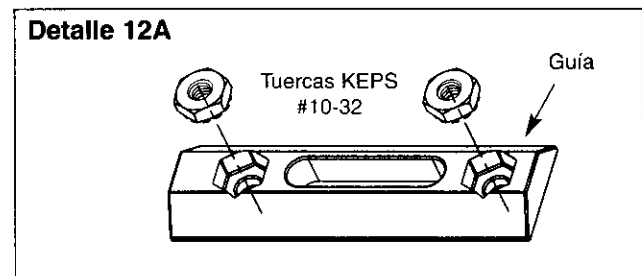
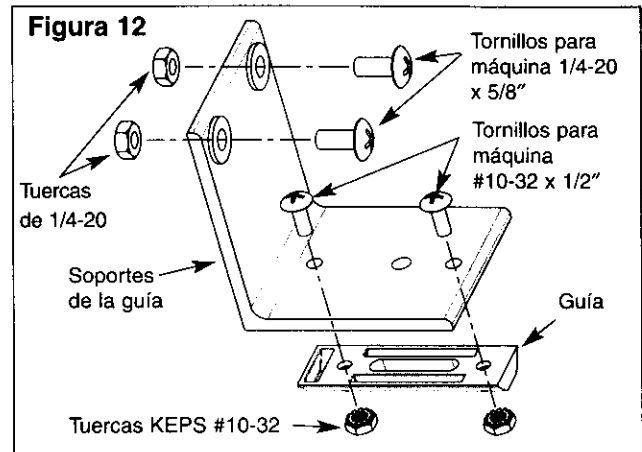
1. Inserte una tuerca (31) KEPS #10-32 en cada una de las aberturas de forma hexagonal de la guía, con la arandela dentada hacia la guía como lo muestra el detalle 12A.

NOTA: Las tuercas KEPS deberán salirse por debajo en las aberturas de forma hexagonal de la guía. Puede ser útil colocar las guías sobre una superficie plana y golpear ligeramente las tuercas con un martillo pequeño.

2. Una las guías a los soportes utilizando dos tornillos (44) de máquina de cabeza segmental #10-32 x 1/2" de largo, como lo muestra la Figura 12. **NO** apriete los tornillos todavía.

La orientación de la guía con respecto a los soportes debe ser como se muestra.

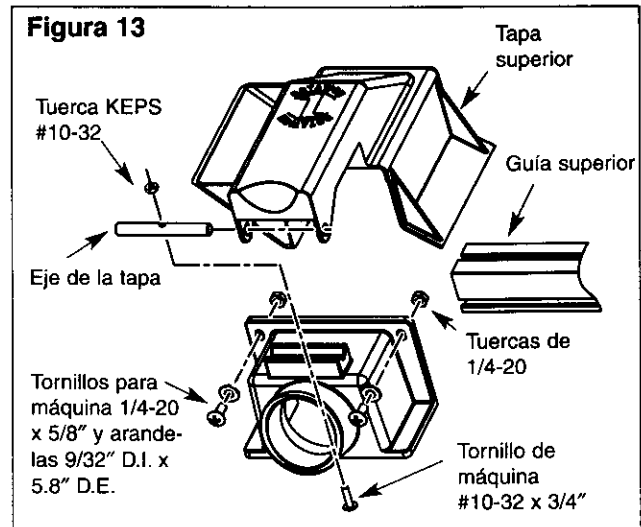
3. Una sin apretar dos tuercas (32) 1/4-20 y tornillos (46) de máquina de cabeza segmental de 1/4-20 x 5/8" de largo a cada soporte, como se muestra en la Figura 12. No es necesario apretar los sujetadores en este momento.



RECOLECTOR DE POLVO Y TAPA (FIGURA 13)

1. Deslice el eje de la tapa a través de los orificios en la parte posterior de la tapa.
2. Asegure la tapa al recolector de polvo con una tuerca (31) KEPS #10-32 y un tornillo (45) de máquina segmental #10-32 x 3/4" de largo, insertando el tornillo a través de la parte inferior del recolector de polvo, como se muestra. FIJE FIRMEMENTE el tornillo y la tuerca.
3. Una sin apretar una tuerca (32) KEPS de 1/4-20, una arandela (40) de 9/32" D.I. x 5/8" D.E. x 1/16", y un tornillo (46) de máquina de cabeza segmental de 1/4-20 x 5/8" de largo a través de los orificios en cada lado del recolector de polvo, como aparece.
4. Deslice las tuercas en la abertura en T en el lado posterior de la guía superior hasta que el protector / recolector de polvo esté centrado en la guía superior.

Figura 13



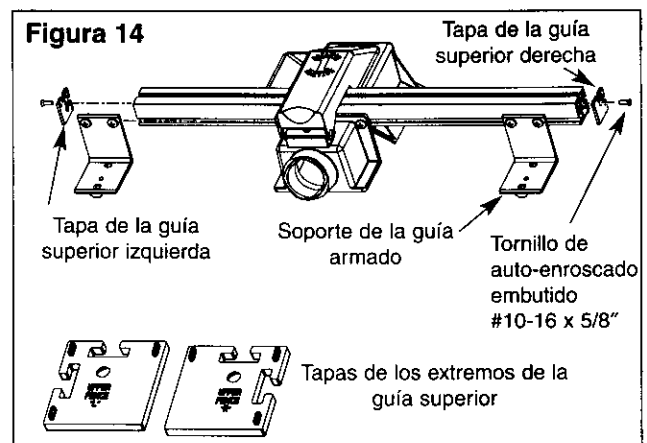
SOPORTES DE LA GUÍA Y TAPAS LATERALES DE LA GUÍA SUPERIOR (FIGURA 14)

1. Deslice las tuercas en los soportes de la guía hacia la ranura en T del carril de la guía superior, una soporte en cada extremo de la guía.
NO apriete los pasadores en este momento.

IMPORTANTE: Las tapas laterales **NO** son intercambiables y tienen marcas de alineación y pestañas de alineación.

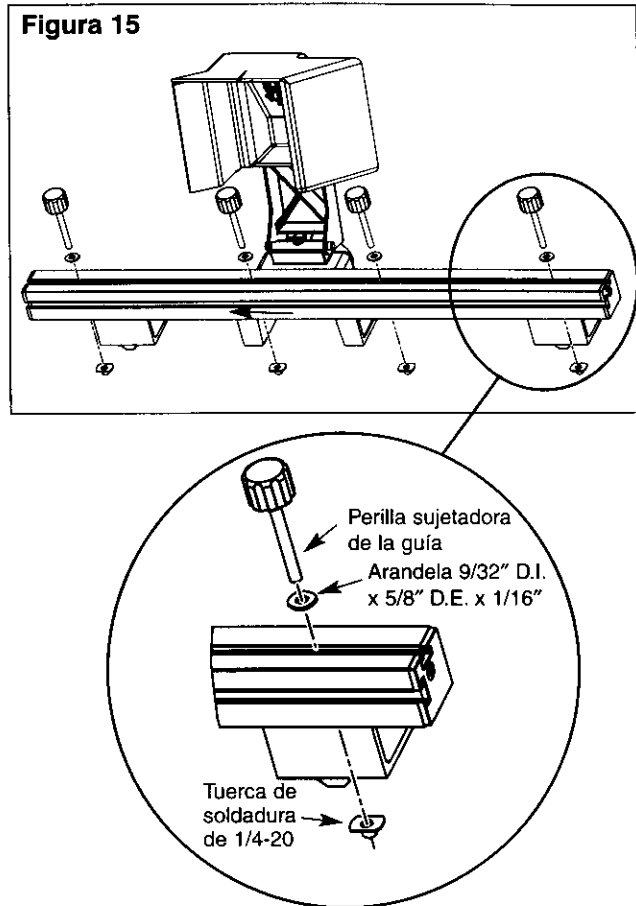
2. Asegure las tapas de los extremos al riel superior, uno a cada extremo, con un tornillo (34) de auto enroscado de cabeza embutida #10/16 x 5/8" de largo.
NOTA: Sentirá resistencia al apretar los tornillos de auto enroscado. El uso de jabón o aceite reducirá la resistencia. Los extremos deberán ajustarse de forma cuadrada y firmes contra el riel.

Figura 14



**PERILLAS SUJETADORAS DE LA GUÍA
(FIGURA 15)**

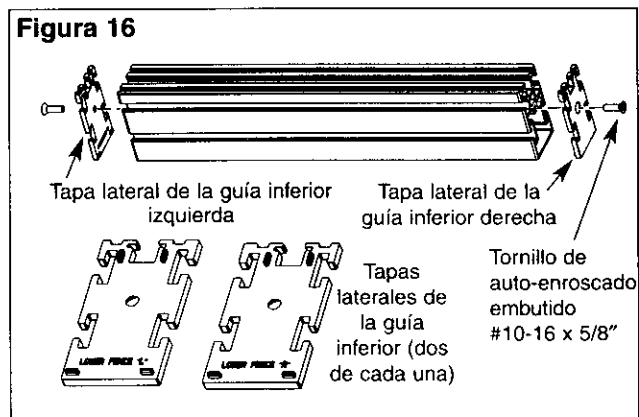
1. Sin presión, instale las cuatro perillas sujetadoras de la guía a través de los orificios en la guía superior con una arandela (40) 9/32" D.I. x 5/8" D.E. x 1/16" y una tuerca de soldadura de 1/4-20 cada una. Asegúrese de observar la orientación correcta de las tuercas de soldadura. **NO** las apriete en este momento.



**TAPAS LATERALES DE LAS GUÍAS INFERIORES
(FIGURA 16)**

IMPORTANTE: Las tapas laterales **NO** son intercambiables y tienen marcas de alineación y pestañas de alineación.

1. Asegure las tapas de los extremos al riel superior, una a cada extremo, con un tornillo (34) de auto-enroscado de cabeza embutida #10/16 x 5/8" de largo. **NOTA:** Sentirá resistencia al apretar los tornillos de auto-enroscado. El uso de jabón o aceite reducirá la resistencia. Los extremos deberán ajustarse de forma cuadrada y firmes contra el riel.



GUÍAS INFERIORES CON LA GUÍA SUPERIOR (FIGURA 17)

NOTA: Las guías inferiores tienen cuatro ranuras identificadoras en una superficie para orientarlas hacia la guía superior.

Para un fresado en línea: las ranuras en ambas guías deben estar en la parte posterior de la guía superior.

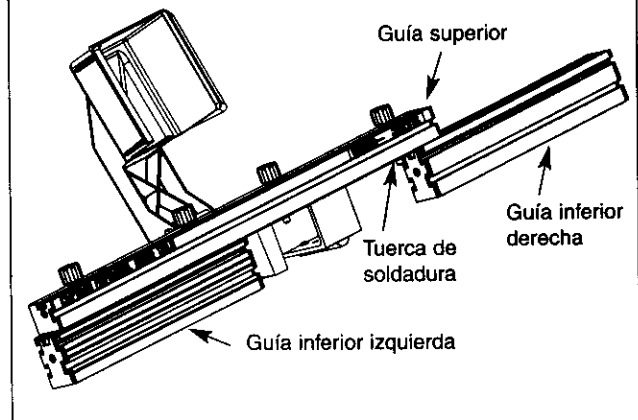
Para la unión: las ranuras en la guía inferior izquierda deben estar en la parte posterior de la guía superior.

Si necesita información adicional, consulte la sección "Fresado utilizando la guía" de la página 77.

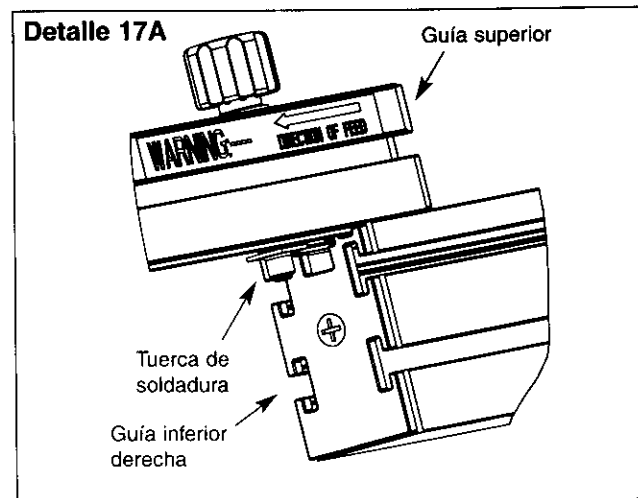
1. Ensamble las guías inferiores con la guía superior de forma que las tuercas de soldadura se alineen y encajen en la guía inferior como lo muestra la Figura 17, y el detalle 17A. Las tuercas de soldadura deberán estar firmemente sujetadas a la ranura.
- En la Figura 17, la guía inferior izquierda se muestra ya unida a la guía superior.
2. Coloque las guías inferiores de forma que estén separadas uniformemente de los extremos de la guía superior.
3. Asegúrese de observar la orientación apropiada de las ranuras identificadoras en las guías inferiores dependiendo de la operación de fresado planeada.
4. Apriete la perilla sujetadora para asegurar las guías inferiores en su lugar.
5. Afloje las perillas sujetadoras y mueva las guías inferiores para ajustarlas más cerca de la cuchilla cuando esté fresando para obtener una guía exacta de la pieza de trabajo.

⚠ ADVERTENCIA NUNCA coloque las guías de manera que puedan entrar en contacto con la broca. ¡El contacto de la guía con la broca podría resultar en serias heridas personales y dañar las guías!

Figura 17



Detalle 17A



INSTALACIÓN

CÓMO INSTALAR EL PLATO ADAPTADOR DE LA FRESADORA

HERRAMIENTAS NECESARIAS (no incluidas)

- Llave Allen (incluida con la mesa de fresado)
- Destornillador de estrella
- Borde recto
- Llave ajustable pequeña

NOTA: Las guías **NO** se deben instalar en la mesa de fresado para los siguientes procedimientos.

INSTALACIÓN PRELIMINAR DEL PLATO ADAPTADOR DE LA FRESADORA (FIGURA 18A HASTA FIGURA 18D)

1. Enrosque completamente una tuerca de tope (35) ESNA #10-32 en cada uno de los ocho tornillos de cabeza hueca embutida (47) #10-32 x 3/4" como se muestra en la Figura 18A. La orientación de la tuerca de tope sobre el tornillo debe ser como se muestra en la Figura 18A.
NOTA: Sería de gran utilidad utilizar la llave Allen y una llave ajustable debido a que la tuerca tiene roscas de ajuste apretado.
2. Coloque los ocho tornillos y tuercas armados en los ocho bolsillos de forma hexagonal en la hendidura de la parte superior de la mesa como lo muestra la Figura 18B.
Las roscas del tornillo se deben insertar en los orificios de la parte inferior de los bolsillos.
3. Coloque el plato adaptador de fresado en la abertura en la parte superior de la mesa de forma que descanse sobre las cabezas de los tornillos como se muestra en la Figura 18B.
El plato adaptador tiene pestañas que encajan con las marcas de posicionamiento de la mesa de fresado de forma que sólo se ajusten de una sola manera.
4. Coloque un borde recto o nivel a lo largo del plato adaptador como lo muestra la Figura 18C. El borde recto debe ser lo suficientemente largo para extenderse por completo sobre la abertura de la parte superior de la mesa de fresado.
5. Inserte la llave Allen (49) a través de los ocho orificios redondos del plato adaptador, engranando los orificios hexagonales en las cabezas del tornillo (Figura 18D).
6. Levante y baje el plato adaptador girando los tornillos hasta que el plato adaptador esté a nivel y a la misma altura que la parte superior de la mesa de fresado.
7. Retire el plato adaptador de la parte superior de la mesa.
8. Sosteniendo cada tornillo en su lugar con la llave Allen, enrosque una tuerca (31) KEPS #10-32 en cada tornillo debajo de la mesa como se muestra en la Figura 18D y Detalle 18D. Apriete las tuercas FIRMEMENTE, teniendo cuidado de no girar los tornillos.
Girar estos tornillos afectará la nivelación del plato adaptador.

NOTA: Puede ser necesario hacer leves ajustes después de la instalación final del plato adaptador de la fresadora.

Figura 18A

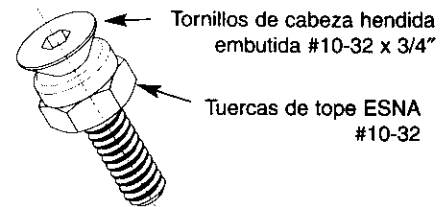


Figura 18B

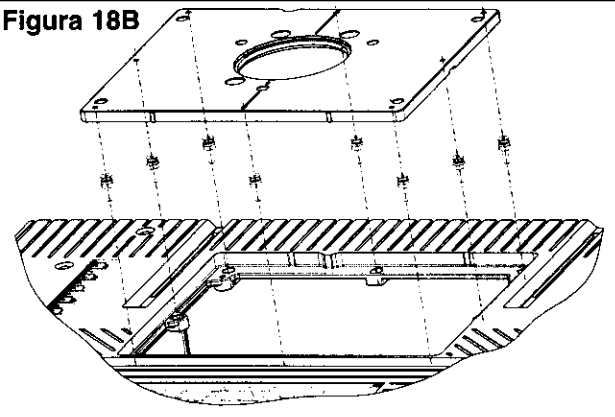


Figura 18C

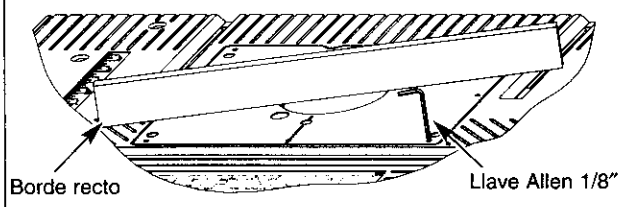
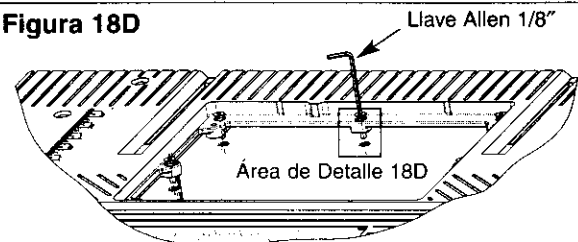
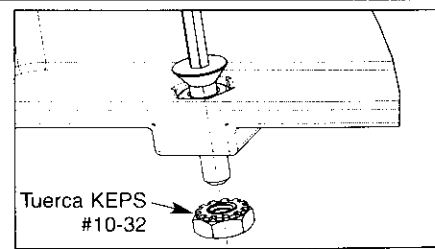


Figura 18D



NOTA: Todos de los ocho tornillos e tuercas no están indicado.

Detalle 18D



CÓMO UNIR EL PLATO ADAPTADOR DE LA FRESADORA

El plato adaptador de la fresadora incluido con esta mesa de fresado está diseñado para ajustarse a las fresadoras Craftsman con tres orificios de montaje de 120° o con tres orificios de montaje en las esquinas de un rectángulo. Para otras marcas de fresadoras, será necesario comprar el **Plato Adaptador de la Mesa de Fresado Profesional Grande de Craftsman #9-26479** de su almacén minorista Sears o por medio del Catálogo de herramientas Sears.

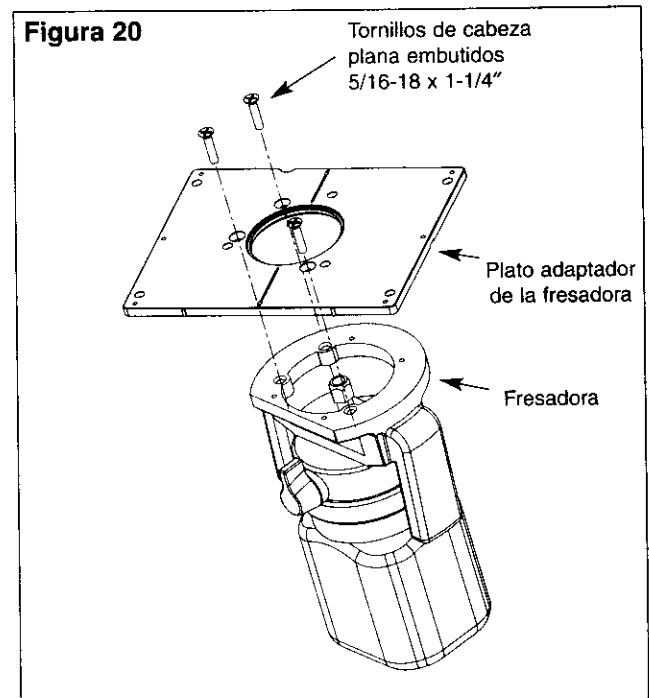
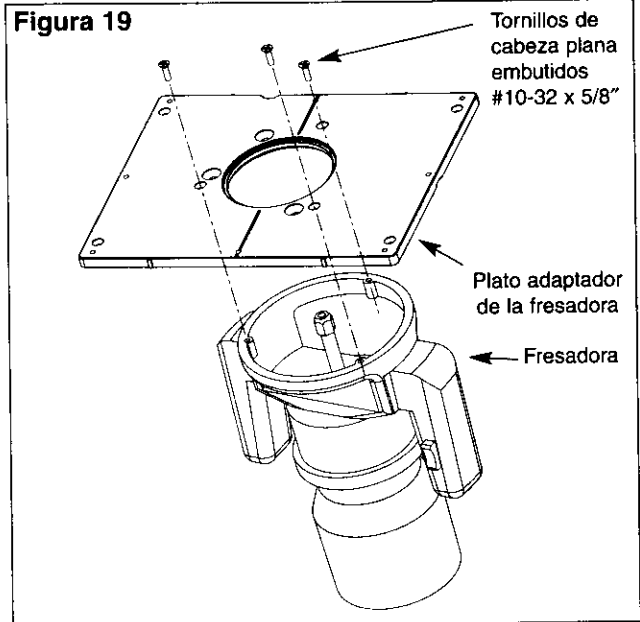
ADVERTENCIA Siempre asegúrese de que la fresadora o el interruptor **NO ESTÉN CONECTADOS** a la corriente eléctrica cuando se esté instalando la fresadora en la mesa de fresado. Si lo están, **DESCONECTE** el cable de energía de la toma corriente o del interruptor, y **DESCONECTE** el interruptor de la toma corriente.

FRESADORAS CRAFTSMAN CON TRES ORIFICIOS PARA MONTAJE ESPACIADOS A 120° (FIGURA 19)

1. Retire el plato de la base de la fresadora.
NOTA: Esto no se aplica a la fresadora modelo #17507.
2. Guarde los tornillos y el plato de la base en una ubicación conveniente.
3. Posicione el plato del adaptador de la fresadora de tal manera que el mango con el interruptor esté orientado como se muestra en la Figura 19. Asegúrese de que el plato adaptador de la fresadora esté hacia arriba (el lado embutido de los orificios de montaje de la fresadora estará hacia el lado opuesto de la fresadora).
4. Alinee los tres orificios embutidos en el plato adaptador de la fresadora con los tres orificios en la fresadora.
5. Asegure la fresadora al plato adaptador con tres tornillos (36) de máquina de cabeza plana embutidos #10-32 x 5/8" de largo. Asegúrese de que los tornillos estén **FIRMEMENTE ASEGURADOS**.

FRESADORAS CRAFTSMAN CON TRES ORIFICIOS DE MONTAJE EN LAS ESQUINAS DE UN RECTÁNGULO (FIGURA 20)

1. Retire el plato de la base de la fresadora.
2. Guarde los tornillos y el plato de la base en una ubicación conveniente.
3. Alinee los tres orificios embutidos en el plato adaptador de la fresadora con los tres orificios en la fresadora. Asegúrese de que el plato adaptador de la fresadora esté hacia arriba (el lado embutido de los orificios de montaje de la fresadora estará hacia el lado opuesto de la fresadora).
4. Asegure la fresadora al plato adaptador con tres tornillos (38) de máquina de cabeza plana embutidos #5/16-18 x 1-1/4" de largo. Asegúrese de que los tornillos estén **FIRMEMENTE ASEGURADOS**.



OTRAS MARCAS DE FRESADORAS

Para otras marcas de fresadoras, será necesario comprar el **Plato Adaptador de la Mesa de Fresado Profesional Grande de Craftsman, #9-26479** de su almacén minorista Sears o por medio del Catálogo de herramientas Sears. Consulte las instrucciones incluidas en el Plato Adaptador de la Mesa de Fresado Profesional Grande.

INSTALACIÓN FINAL DEL PLATO ADAPTADOR DE LA FRESADORA (FIGURA 21)

1. Coloque el plato adaptador de la fresadora, con la fresadora unida, en los tornillos niveladores en la superficie de la mesa.
NOTA: Tenga cuidado de no atrapar la cuerda entre el plato adaptador de la fresadora y la superficie de la mesa de fresado.
2. Revise nuevamente el plato adaptador de la fresadora para asegurarse de que está nivelado. Si es necesario, afloje las tuercas de traba y ajuste los tornillos niveladores con la llave Allen según sea necesario. Una vez el plato adaptador de la fresadora esté nivelado, vuelva a apretar los tornillos de traba.
3. Asegure el plato adaptador de la fresadora a la superficie de la mesa con cuatro tuercas (35) de tope ESNA #10-32 y cuatro tornillos de máquina (37) de cabeza plana embutidos #10-32 x 1". Asegúrese de que los tornillos estén APRETADOS FIRMEMENTE.

PARA RETIRAR LA FRESADORA Y / O EL PLATO ADAPTADOR DE LA FRESADORA

Para retirar la fresadora del plato adaptador, deberá primero retirar el plato adaptador de la fresadora.

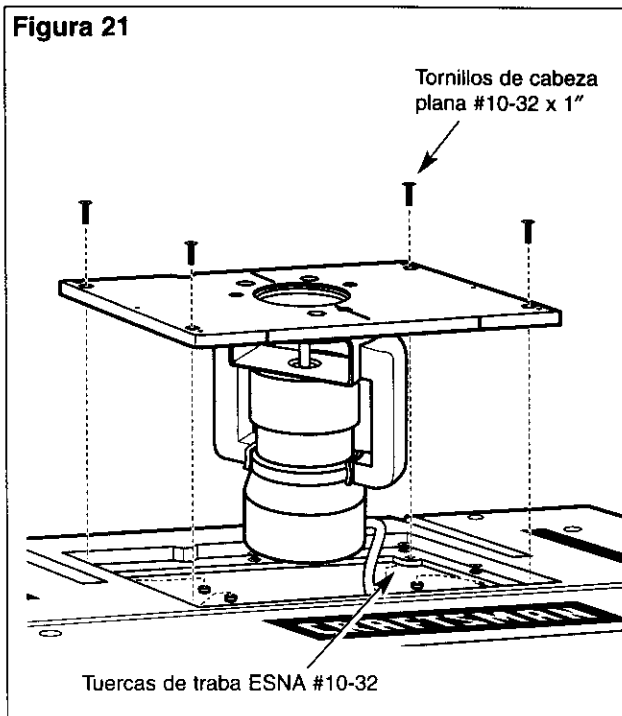
LA GUÍA DEBE RETIRARSE DE LA MESA DE FRESDO AL RETIRAR O VOLVER A INSTALAR EL PLATO ADAPTADOR DE LA FRESADORA.



ADVERTENCIA Siempre asegúrese de que la fresadora o el interruptor **NO ESTÉN CONECTADOS** a la corriente eléctrica cuando se esté retirando la fresadora de la mesa de fresado. Si lo están, **DESCONECTE** el cable de energía de la toma corriente o interruptor, y **DESCONECTE** el interruptor de la toma corriente.

1. Afloje los cuatro tornillos (37) de cabeza plana embutidos #10-32 x 1" que sostienen el plato adaptador de la fresadora a la superficie de la mesa.
2. Levante el plato adaptador de la fresadora y la fresadora hacia arriba de la superficie de la mesa.
3. Retire los tornillos de máquina embutidos que aseguran la fresadora al plato adaptador.
4. Asegúrese de revisar la nivelación al reinstalar el plato adaptador.

Figura 21



CÓMO CONECTAR Y USAR EL INTERRUPTOR

REQUERIMIENTOS ELÉCTRICOS

Utilice un cable de extensión de calibre 14 (o superior) de tres conductores con un receptáculo de conexión a tierra de tres orificios y un enchufe de tres patas para conectar el interruptor a una toma corriente eléctrica.

Un cable de extensión de calibre 14 (o superior) de dos conductores con un receptáculo de dos orificios y un enchufe de conexión a tierra de dos patas también puede servir para conectar el interruptor a una toma corriente eléctrica.

LOS CABLES DE EXTENSIÓN DAÑADOS O GASTADOS NO DEBEN USARSE Y DEBEN REEMPLAZARSE DE INMEDIATO.

El cable eléctrico en la parte posterior del interruptor aceptará cables de extensión doblemente aislados de dos o tres orificios.

Los receptáculos eléctricos en la parte posterior del interruptor aceptarán enchufes de dos o tres patas de una fresadora o accesorio.

En el evento de una falla en el funcionamiento, la puesta a tierra le proporciona la trayectoria de menos resistencia para la corriente eléctrica reduciendo así el riesgo de descargas eléctricas. Esta caja de interruptores está equipada con un cable eléctrico que tiene un conector de puesta a tierra para equipos y un enchufe con puesta a tierra.

El cable de extensión debe conectarse en un enchufe correspondiente **que haya sido instalado por un electricista licenciado y conectado según los códigos u ordenanzas locales.**

NO modifique el enchufe del interruptor si éste no entra en el cable de extensión. Adquiera una extensión con la toma corriente apropiada.

La conexión incorrecta del conductor de puesta a tierra puede producir riesgos de descarga eléctrica..

El conductor con el aislamiento que tiene una superficie externa verde, con o sin rayas amarillas, es el conductor de puesta a tierra del equipo.

NO CONECTE EL CONDUCTOR DE PUESTA A TIERRA A UN TERMINAL CON CORRIENTE.

Consulte a un electricista licenciado si no entiende completamente las instrucciones de puesta a tierra o si tiene alguna duda de si la toma corriente correctamente.

⚠ ADVERTENCIA NO PERMITA QUE LOS DEDOS TOQUEN LOS TERMINALES DEL ENCHUFE AL CONECTARLO O RETIRARLO DE LA TOMA CORRIENTE.

⚠ ADVERTENCIA SI NO ESTÁ CORRECTAMENTE CONECTADO A TIERRA, UNA HERRAMIENTA ELÉCTRICA PUEDE PRESENTAR RIESGOS POTENCIALES DE DESCARGAS ELÉCTRICAS, LO QUE PUEDE RESULTAR EN SERIOS DAÑOS PERSONALES O EN LA MUERTE, particularmente si se usa en un lugar húmedo, o cerca a una tubería o al exterior. Si ocurriese una descarga eléctrica, existe siempre el potencial de un riesgo secundario, como el contacto de sus manos con la broca de la fresadora, o caerse al piso o contra un objeto.

⚠ ADVERTENCIA USE LA CAJA DE LOS INTERRUPTORES ÚNICAMENTE CUANDO ESTÉ CORRECTAMENTE INSTALADA A LA MESA DE FRESADO. ÚSELA ÚNICAMENTE CON UNA FRESADORA QUE HA SIDO CORRECTAMENTE INSTALADA EN UNA MESA DE FRESADO CORRECTAMENTE INSTALADA.

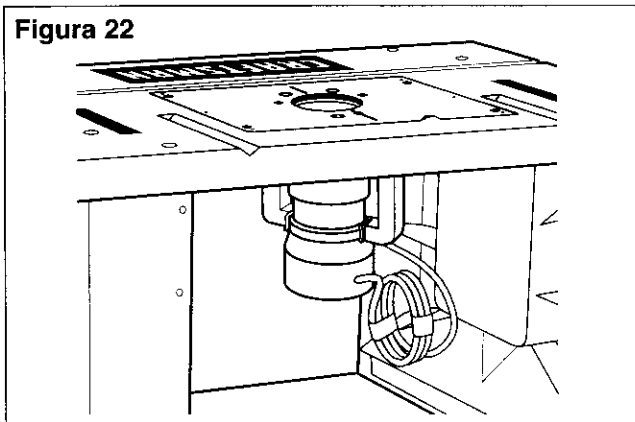
CÓMO CONECTAR EL CABLE DE CORRIENTE DE LA FRESADORA AL INTERRUPTOR (FIGURA 22)

ADVERTENCIA

- **CERCIÓRESE DE QUE EL CABLE DE SUMINISTRO ELÉCTRICO NO ESTÉ CONECTADO A LA TOMA CORRIENTE EN ESTE MOMENTO, Y SI LO ESTÁ, DESCONÉCTELO**
- **CERCIÓRESE DE QUE EL INTERRUPTOR DE LA FRESADORA ESTÉ EN LA POSICIÓN DE APAGADO.**

1. Conecte el cable eléctrico de la fresadora a una de las tomacorrientes en la parte posterior de la caja de interruptores.
2. Enrolle el exceso de cable.
3. Envuelva las dos piezas de cinta de fricción o cable fuerte alrededor de la cuerda enrollada en los costados opuestos del cable enrollado.

Figura 22



4. Permita algo de cable suelto para que éste no se estire al conectarlo en las tomacorrientes de la caja de interruptores.
5. Si lo desea, en este momento conecte el cable eléctrico desde un accesorio, como una aspiradora húmeda / seca o una luz, en la otra tomacorriente.

ADVERTENCIA

CERCIÓRESE DE QUE EL CABLE ELÉCTRICO DE LA FRESADORA, LOS ACCESORIOS, LA CAJA DE INTERRUPTORES Y EL CABLE DE EXTENSIÓN NO ENTREN EN CONTACTO CON LA FRESADORA NI CON NINGUNA PARTE EN MOVIMIENTO DE LA FRESADORA.

INFORMACIÓN GENERAL

El interruptor de corriente está diseñado para ser usado con la mayoría de las Mesas de fresado Craftsman. Ofrece la conveniencia de un interruptor de encendido (Reiniciar) – apagado al frente de la mesa, eliminando así la necesidad de buscar debajo de la mesa para apagar o encender la fresadora.

El interruptor de corriente también ofrece un control opcional simultáneo de encendido – apagado de un accesorio adicional, como una luz, aspiradora húmeda / seca, etc. El interruptor incorpora un interruptor reajutable interno para proporcionar protección en situaciones de sobrecarga.

OPERACIÓN DEL INTERRUPTOR

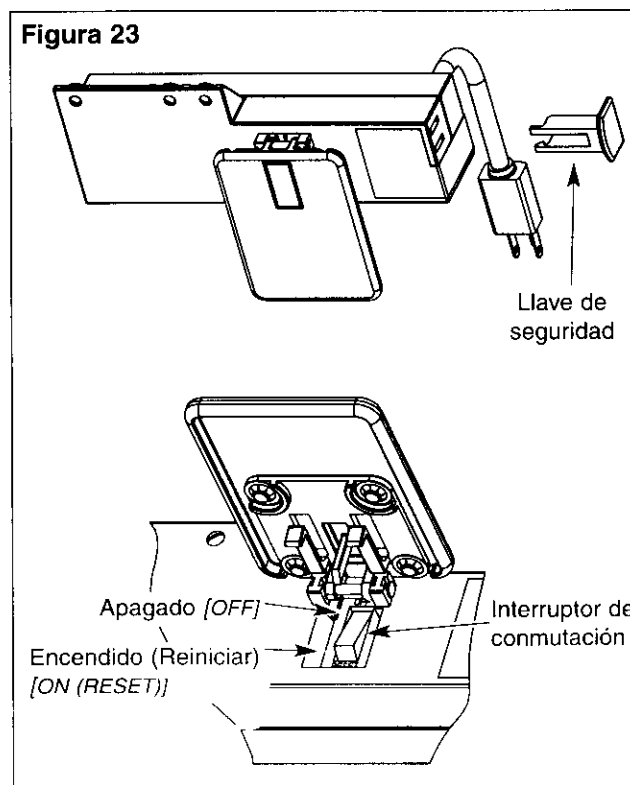
Esta sección explica la operación y funciones de la caja de interruptores antes de conectar el cable de corriente a una extensión. La intención es familiarizar al usuario con la operación de la caja de interruptores antes de realmente encender la fresadora.

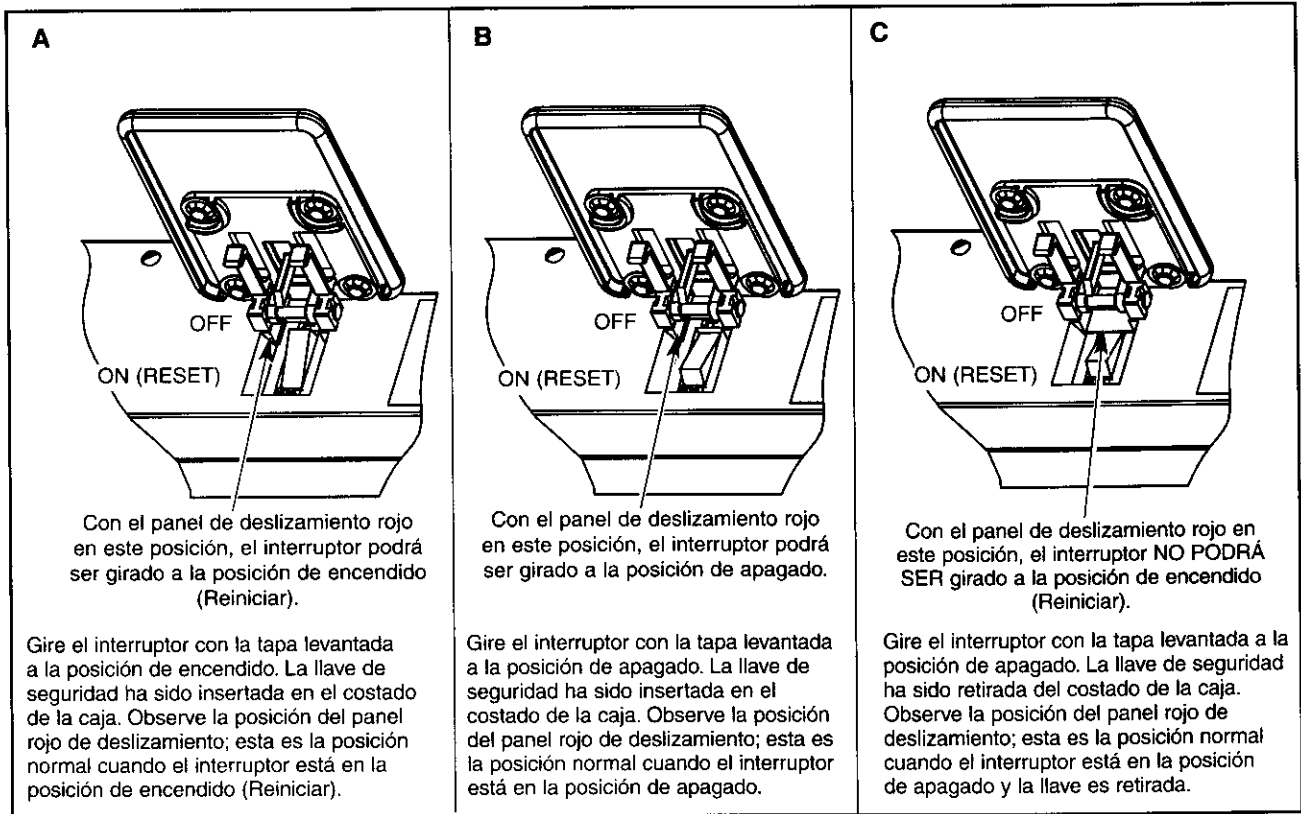
IMPORTANTE: Retire el material de empaque de debajo de la cubierta del interruptor, o de lo contrario el interruptor no podrá operar, y podría dañarse si se intenta su uso con este material en su lugar.

La caja de interruptores incorpora dos funciones positivas para evitar cambiar accidentalmente la fresadora a la posición de encendido y el uso no autorizado y posiblemente peligroso por parte de otros:

- Una cubierta grande, o paleta, cubre el interruptor en sí para evitar cambiar accidentalmente la fresadora a la posición de encendido.
- La abertura en la cubierta grande le permite ver una luz roja pequeña en la palanca del interruptor cuando el interruptor esté en la posición de encendido.
 - La luz está encendida cuando el interruptor está encendido.
 - La luz está apagada cuando el interruptor está apagado.
- La llave de seguridad debe estar completamente insertada en el costado de la caja del interruptor antes de poder prender el interruptor.

Figura 23





**Para operar el interruptor, siga este procedimiento:
ASEGÚRESE DE QUE EL CABLE DE EXTENSIÓN NO ESTÉ CONECTADO A LA TOMA CORRIENTE ANTES DE SEGUIR ADELANTE.**

1. Inserte la llave de seguridad en el costado de la caja del interruptor. Vea la Figura 23 en la página 68.
2. Para girar la fresadora a encendido, levante la cubierta del interruptor y cambie el interruptor a la posición de encendido. Vea A arriba.
Suavemente baje la cubierta del interruptor. Dejar que la tapa del interruptor se cierre al caer puede causar que el interruptor se apague. Vea B arriba. En una emergencia, el interruptor también puede apagarse al tirar o golpear la tapa.
3. Para apagar la fresadora, levante la tapa del interruptor y gire el interruptor a la posición de apagado. Vea B arriba.
En una emergencia, el interruptor también puede apagarse al tirar o golpear la tapa.



ADVERTENCIA PRECAUCIÓN: NUNCA DEJE LA FRESADORA SIN ATENCIÓN MIENTRAS ESTÉ FUNCIONANDO O ANTES DE QUE SE APAGUE POR COMPLETO.

4. Para apagar el interruptor, gírelo a la posición de apagado y retire la llave completamente del costado de la caja del interruptor. Vea C arriba.

5. Asegúrese de que el panel rojo de deslizamiento cubra la mitad de arriba del interruptor de palanca, una vez que la llave de seguridad se retire, como se muestra en C arriba.

Si el panel de deslizamiento rojo no cubre la mitad de arriba del interruptor de palanca una vez que la llave de seguridad se retire, presione la palanca del interruptor debajo de la palabra OFF (Apagado).

Si el panel de deslizamiento todavía no cubre la mitad de arriba del interruptor:

- **Desconecte TODAS las conexiones eléctricas.**
- **Retire el interruptor de la tabla de fresado y obtenga un interruptor de reemplazo de su almacén Sears local.**

La mesa de fresado todavía puede usarse para conectar la fresadora en una toma corriente adecuada y usar el interruptor de encendido / apagado en la fresadora.

Con la llave de seguridad retirada y el panel de deslizamiento rojo que cubre la mitad superior del interruptor, éste NO se podrá cambiar a la posición de encendido (ON).

⚠ ADVERTENCIA ANTES DE PROCEDER, CERCÍERESE DE QUE EL INTERRUPTOR EN LA FRESADORA ESTÉ EN LA POSICIÓN DE APAGADO Y LA PALANCA DEL INTERRUPTOR ESTÉ EN LA POSICIÓN DE APAGADO.

El cable eléctrico de la caja de interruptores ahora podrá conectarse al cable de extensión.

⚠ ADVERTENCIA CERCÍERESE DE QUE LOS CABLES ELÉCTRICOS DE LA FRESADORA, LOS ACCESORIOS, LA CAJA DE INTERRUPTORES Y EL CABLE DE EXTENSIÓN NO ENTREN EN CONTACTO CON LA FRESADORA O CON CUALQUIER PARTE EN MOVIMIENTO DE LA FRESADORA.

OPERACIÓN DE LA FRESADORA Y DE LA CAJA DE INTERRUPTORES

Esta sección explica la operación de la caja de interruptores con el cable eléctrico conectado al cable de extensión.

La fresadora se encenderá cuando el interruptor de palanca se lleve a la posición de encendido (ON [REINICIAR]).

1. Posicione el interruptor de encendido y apagado (ON / OFF) en el interruptor en la posición de encendido. En ciertas fresadoras esto requerirá el uso del gatillo del interruptor y del botón de bloqueo. (Consulte el manual del propietario de la fresadora). Cercíerele de que el interruptor en la caja de interruptores esté en la posición de apagado cuando lo haga.
2. Para encender la fresadora, levante la tapa del interruptor y cambie el interruptor a la posición de encendido. Vea la figura A en la página 69.
3. Para apagar la fresadora, levante la tapa del interruptor y cambie el interruptor a la posición de apagado. Vea la figura B en la página 69. En una emergencia, el interruptor también se puede apagar tirando o golpeado la tapa del interruptor.

⚠ ADVERTENCIA NUNCA DEJE LA FRESADORA SIN ATENCIÓN MIENTRAS ESTÉ OPERANDO O ANTES DE QUE SE APAGUE POR COMPLETO.

NOTA: En el evento de una sobrecarga, el interruptor de circuitos interno saltará el interruptor a la posición de apagado. Esto interrumpirá el suministro de corriente a la fresadora y a cualquier accesorio conectado al interruptor. **Si esto ocurre, siga los siguientes pasos:**

1. Desconecte el cable de la caja de interruptores del cable de extensión.
2. Retire la pieza de trabajo de la mesa de fresado.
3. Corrija la causa de la situación de sobrecarga (Ej. demasiado material o un ritmo muy alto de alimentación).
4. Conecte el cable de corriente de la caja de interruptores al cable de extensión.
5. Vuelva a encender la fresadora como se describe en la sección **OPERACIÓN DE LA FRESADORA Y DE LA CAJA DE INTERRUPTORES.**

NOTA ESPECIAL PARA LOS PROPIETARIOS DE MODELOS DE FRESADORAS 1750 Y 27501:

Dado que estas fresadoras y ciertas otras fresadoras similares vienen con una función especial de un botón de bloqueo, no pueden encenderse con el interruptor instalado en la mesa de fresado, pero se pueden apagar con el interruptor.

Para operar fresadoras con esta función:

1. Ponga el interruptor de palanca en la posición de ENCENDIDO (REINICIAR) como se describe en OPERACIÓN DE LA FRESADORA Y DE LA CAJA DE INTERRUPTORES. La fresadora NO debe prenderse, aunque el seguro del gatillo en la fresadora está en la posición de bloqueo (LOCK-ON). (Consulte el manual del propietario de su fresadora).
2. Para iniciar la fresadora, destrabe el gatillo y accione en botón de bloqueo en el costado de la manija.

LA FRESADORA DEBE INICIAR DE INMEDIATO.

De lo contrario:

- a. Si el interruptor de la fresadora ya se encuentra en la posición de BLOQUEO (las luces indicadoras "suave" y de "1/4 de pulgada" deben estar intermitentes – consulte su manual del propietario), desbloquee el gatillo.
 - b. Luego, destrabe el gatillo. **LA FRESADORA DEBE ARRANCAR DE INMEDIATO.**
 - c. Oprima el botón de bloqueo (LOCK ON) en el costado de la manija.
3. Para apagar la fresadora, levante la tapa del interruptor y lleve el interruptor a la posición de apagado, o presione la tapa del interruptor.
 4. Para reiniciar la fresadora, repita los pasos 1 y 2.

CUANDO LA MESA FRESADORA NO ESTÉ EN USO

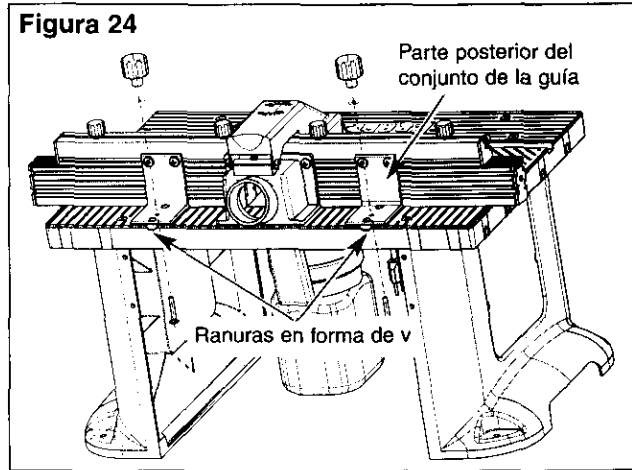
1. Lleve el interruptor a la posición de apagado (OFF).
2. Retire la llave de seguridad.
3. **Almacene la llave de seguridad en una ubicación segura donde no esté al alcance de los niños o de otras personas no autorizadas.**
4. Desconecte el cable de la corriente de la caja de interruptores del cable de extensión.
5. Retire la broca fresadora de la fresadora.
6. Coloque el conjunto de la boquilla de la fresadora debajo de la cara superior de la mesa de fresado.

NOTA: Si la llave se perdiera o se dañara, podrá adquirir una llave de reposición de su almacén minorista local de Sears.

CÓMO INSTALAR Y ALINEAR LA GUÍA

CÓMO INSTALAR LA GUÍA (FIGURA 24)

1. Coloque el conjunto de la guía en la mesa de manera que las guías en los soportes de montaje se ajusten a las ranuras en forma de V en la superficie de la mesa. Fíjela sin fuerza desde debajo de la superficie de la mesa con un perno (43) de carruaje de $1/4 \times 20 \times 1-1/2''$, una arandela (40) de $9/32''$ D.I. $\times 5/8''$ D.E. $\times 1/16''$, y una perilla sujetadora grande en cada soporte.
2. Posicione la guía de manera que esté centrada de derecha a izquierda en la mesa.
3. Ligeramente apriete las perillas sujetadoras para sostener la guía en su lugar.
4. Firmemente apriete los tornillos uniendo los soportes a la guía superior.

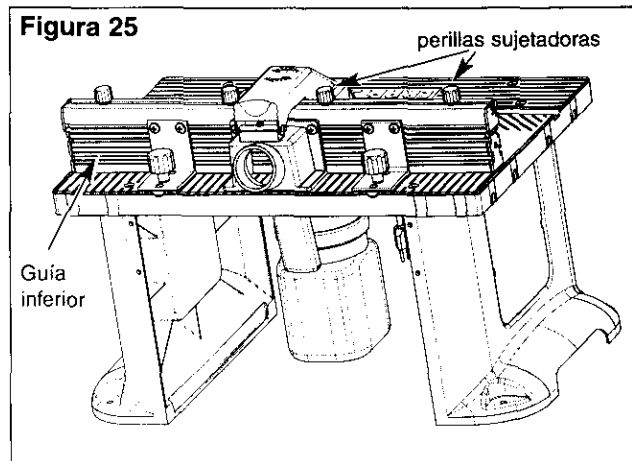


CÓMO ALINEAR LA GUÍA (FIGURA 25)

1. Afloje las cuatro perillas sujetadoras que sostienen la guía inferior con la guía superior y deslice las guías inferiores juntas hasta que se toquen en el centro de la mesa.
2. Presione suavemente las guías inferiores contra la guía superior de manera que la pestaña en la guía superior se ajuste a las ranuras de las guías inferiores. Apriete las perillas sujetadoras.
3. Afloje las dos perillas sujetadoras de la guía y alinee las guías de manera que queden paralelas con la ranura del inglete al frente de la mesa. Utilice las dos manos para asegurar la ubicación apropiada de la guía.

NOTA: Use las escalas como una guía.

4. Apriete firmemente las perillas sujetadoras de la guía.
5. Apriete firmemente los tornillos sosteniendo las guías hacia los soportes de la guía.

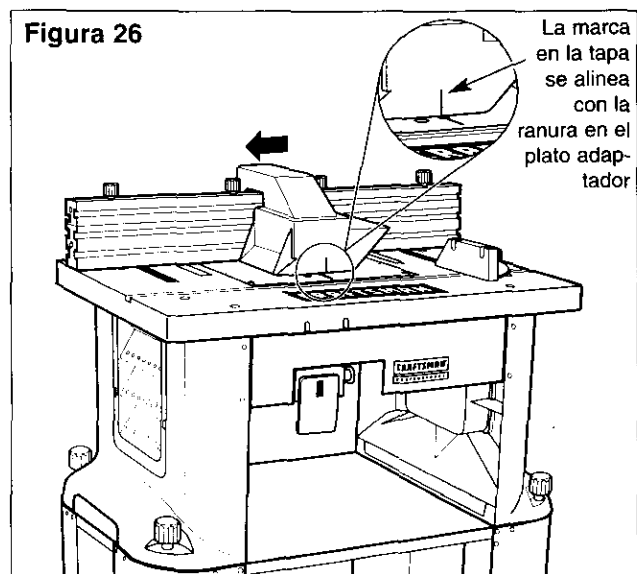


CÓMO ALINEAR LA TAPA (FIGURA 26)

1. Con el plato adaptador de la fresadora en su lugar y la tapa en la posición baja, deslice el recolector de polvo / conjunto de la tapa a lo largo de las guías hasta que la marca al frente de la tapa se alinee con la pequeña ranura en el plato adaptador.
2. Apriete firmemente los tornillos sosteniendo el recolector de polvo hacia la guía superior.

ADVERTENCIA La marca en la tapa **DEBE** alinearse con la ranura en el plato adaptador. No asegurar correctamente la alineación podría resultar en serios daños personales y / o daños a la tapa.

ADVERTENCIA Para reducir el riesgo de posibles serios daños personales, la tapa **DEBE** estar en la posición baja durante cualquier tipo de operación de fresado o corte.



CÓMO INSTALAR UNA ASPIRADORA SECA / HÚMEDA

INSTALACIÓN UNA ASPIRADORA SECA / HÚMEDA

El conjunto de recolección de polvo / tapa tiene un puerto para conectar una manguera de aspiración húmeda / seca con una boquilla de 2-1/2". Para unirla, simplemente presione la boquilla al puerto mientras sostiene el conjunto de la guía en su lugar.

Para mayor conveniencia, el cable de la aspiradora puede conectarse en la segunda toma corriente en la caja del interruptor de la misma forma que el cable de la fresadora. Consulte las instrucciones y advertencias de seguridad en la página 61 para una instalación SEGURA y correcta.

PRECAUCIÓN

Operar la mesa de fresado sin una aspiradora húmeda / seca puede resultar en una acumulación excesiva de aserrín y astillas de madera debajo del conjunto de la guía y tapa superior, reduciendo el rendimiento de la mesa de fresado y el conjunto de la guía.

RECOMENDACIÓN: Para maximizar el rendimiento, sin importar si se usa una aspiradora húmeda / seca, retire el aserrín y las astillas de la parte de abajo del conjunto de la guía y tapa superior según sea necesario.

RECOMENDACIÓN: Es una buena práctica mantener el área de trabajo limpia. Según sea necesario, retire el aserrín y las astillas acumulados de la superficie de la mesa de fresado, así como del área circundante de trabajo y del piso.

¡ASEGÚRESE DE QUE LA FRESADORA ESTÉ APAGADA Y / O DESCONECTADA AL HACERLO!

CÓMO INSTALAR LOS INSERTOS DE LA SUPERFICIE DE LA MESA EN EL PLATO ADAPTADOR

INSERTOS DE LA SUPERFICIE DE LA MESA (FIGURA 27)

Esta mesa de fresado incluye tres insertos para la superficie de la mesa con los siguientes tamaños de orificios:

- 1" de diámetro, para usar con brocas de diámetros hasta de 7/8"
- 2" de diámetro, para usar con brocas de diámetros hasta de 1-7/8"
- 2-3/4" de diámetro, para usar con brocas de diámetros hasta de 2-5/8"

El plato adaptador tiene un orificio de 3-5/8" para usar con brocas de diámetros hasta de 3-1/2". No se usan insertos para brocas de diámetros mayores a 2-5/8".



ADVERTENCIA No use la mesa de fresado con brocas mayores a 3-1/2" en diámetro. ¡Una broca de 3-1/2" de diámetro es la broca más grande que se puede usar con la mesa de fresado!

¡ASEGÚRESE DE QUE LA FRESADORA ESTÉ APAGADA Y / O DESCONECTADA ANTES E PROCEDER!

PARA INSTALAR LOS INSERTOS DE LA SUPERFICIE DE LA MESA (FIGURA 28):

1. Seleccione el inserto de la superficie de la mesa que mejor se acomode a la broca de la fresadora a usar.
2. Presione el inserto en el orificio grande en el plato adaptador de la fresadora. Si la guía está de por medio, afloje las perillas sujetadoras en los soportes de la guía y deslice la guía fuera del camino.
3. Mantenga presionadas las pestañas de forma uniforme hasta que el inserto se ajuste en su lugar.
4. Para retirarlos, primero retire la broca de la fresadora. Luego, inserte un dedo en el orificio del inserto de la superficie de la mesa y hale lentamente hasta que las pestañas se despeguen. Cuando no esté en uso, almacene los insertos de la superficie de la mesa en un lugar adecuado.

Figura 27

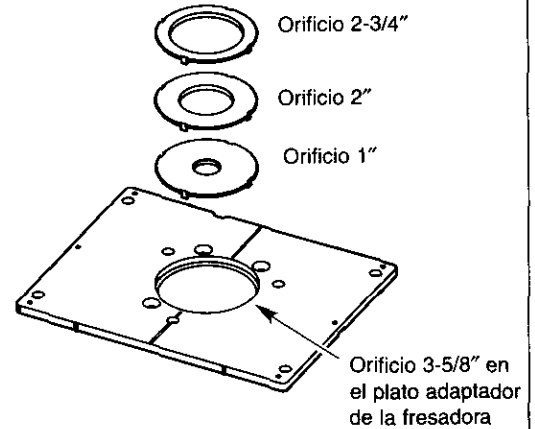
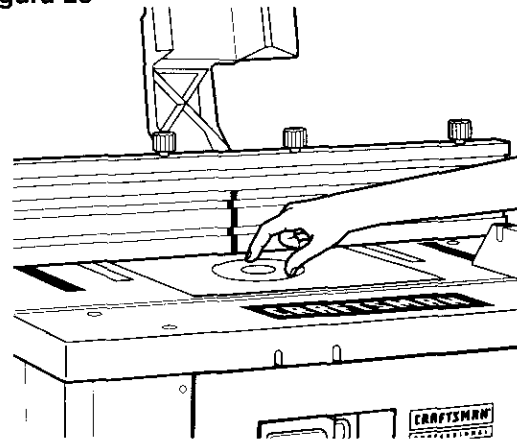


Figura 28



OPERACIÓN

CÓMO AJUSTAR LA GUÍA

PARA AJUSTAR LA ABERTURA DE LA GUÍA Y EL ESPACIO DE LA BROCA DE LA FRESADORA (FIGURA 29)

1. Afloje las dos perillas sujetadoras de la guía tanto en el extremo derecho como izquierdo de la guía superior.
2. Mueva las guías inferiores hacia la posición deseada con respecto a la broca.
3. Vuelva a apretar firmemente las perillas sujetadoras de la guía.

PARA AJUSTAR LA PROFUNDIDAD DE CORTE (FIGURA 29)

1. Afloje las dos perillas sujetadoras de la guía.
2. Deslice la guía hacia fuera o dentro según la herramienta de corte.
NOTA: Sosteniendo la guía en ambos extremos mientras la desliza hará que sea más fácil moverla.
3. Vuelva a apretar firmemente las perillas sujetadoras.

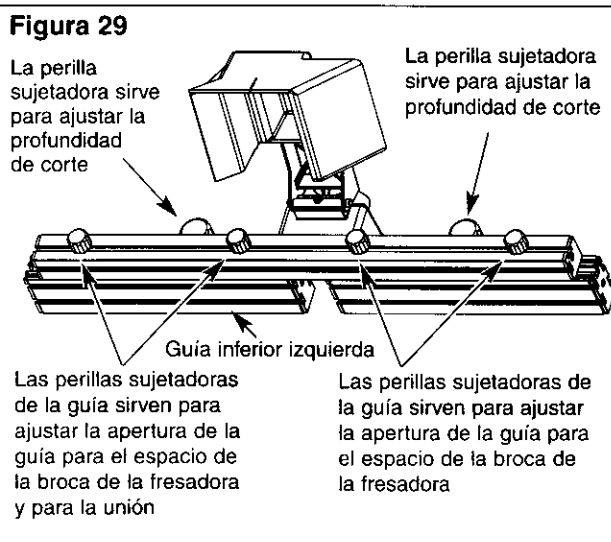
PARA AJUSTAR LA GUÍA PARA UNIÓN (FIGURA 29)

1. Afloje las dos perillas sujetadoras de la guía sosteniendo la guía inferior izquierda hacia la guía superior.
2. Deslice la guía hacia la izquierda hasta que esté completamente desunida de la guía superior.
3. Gire la guía inferior 180° y vuélvala a unir a la guía superior, asegurando que las tuercas de soldadura encajen en la ranura en la guía inferior y la pestaña en la guía superior se encaje en la ranura en la guía inferior.
4. Mientras presione la guía inferior contra la guía superior, vuelva a apretar las dos perillas sujetadoras.

PARA AJUSTAR LA ALTURA DE LAS BROCAS DE LA FRESADORA

Para ajustar la profundidad de corte en el lugar de trabajo, consulte el manual del propietario de la fresadora.

ADVERTENCIA Algunas fresadoras, al colocarse en posición inversa (como en una mesa de fresado), se caerán o deslizarán de la base de la fresadora cuando el sujetador de la base se afloje para ajustar la altura o la profundidad de corte. Asegúrese de que la fresadora esté apoyada desde abajo cuando la ajuste o cada vez que el sujetador de la base este suelto.



CÓMO INSTALAR LA BROCA DE LA FRESADORA

HERRAMIENTAS NECESARIAS:

- Llave de boquilla de la fresadora (incluida con la fresadora)

Debido a la amplia variedad de fresadoras y brocas, es posible que ciertas brocas de fresado no funcionen de la manera deseada con esta mesa de fresado.

Instale y coloque la broca de la fresadora en la boquilla de la fresadora como se describe en el manual del propietario.

ADVERTENCIA ANTES de cada uso de la mesa de fresado, cerciórese de que el soporte de piso, en aquellos modelos que lo tienen, esté ESTABLE en el piso y NO se balancee para adelante y atrás. Si lo hace, nivele el soporte de piso según se describe en la sección anterior. En aquellos modelos montados en una banca de trabajo, ANTES de cada uso cerciórese de que la mesa de fresado esté estable y firmemente montada en la banca de trabajo y no está libre para moverse o volcarse. Si lo hace, vuelva a instalar la mesa de fresado a la banca de trabajo de manera que quede firmemente montada.

CÓMO INSTALAR LAS TABLAS DE BISELADO (aplicable al modelo 171.264640 únicamente)

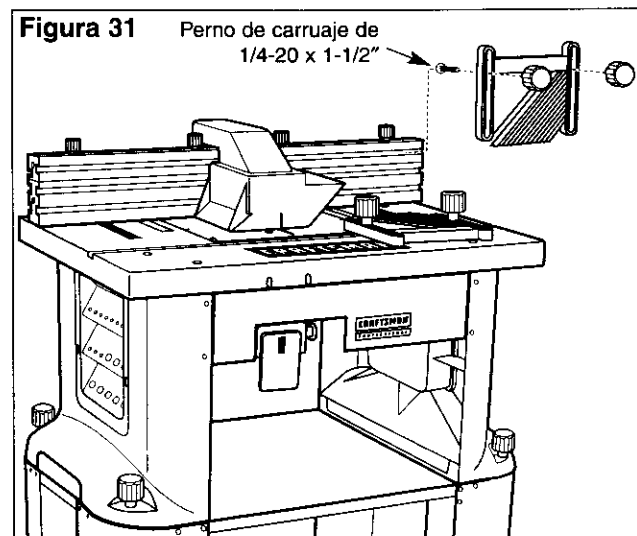
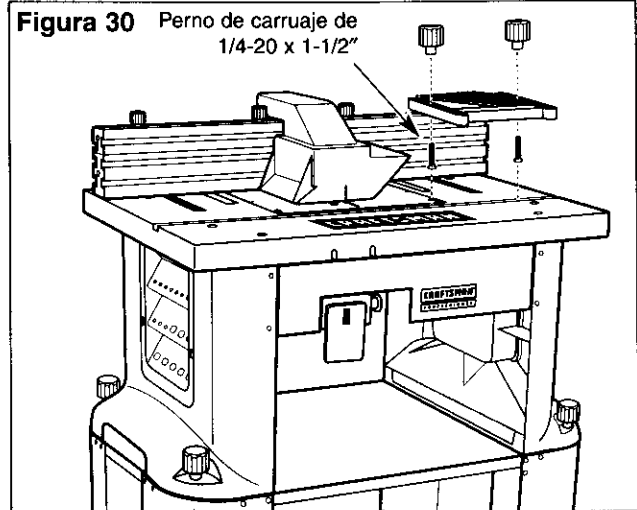
ADVERTENCIA LAS TABLAS DE BISELADO NO DEBEN USARSE CON NINGUNA SIERRA DE MESA, HERRAMIENTA ELÉCTRICA, O CUALQUIER OTRO ACCESORIO, O SOBRE CUALQUIER MESA FRESADORA DIFERENTE A LOS MODELOS 171.264630 Y 171.264640.

INSTALACIÓN EN LA SUPERFICIE DE LA MESA (FIGURA 30)

1. Inserte un perno (43) de carruaje de 1/4-20 x 1-1/2" a través de la ranura prolongada en cada extremo de la tabla de biselado. Cerciórese de que la parte diagonal de los puntos de biselado esté en la dirección de la alimentación.
2. Ponga una arandela (43) de 9/32" D.I. x 5/8" D.E. x 1/16" y una perilla sujetadora pequeña (4) a cada perno. **NO APRIETE** las perillas sujetadoras en este momento.
3. Inserte las cabezas de los pernos a través de los orificios redondos en la superficie de la mesa.
4. Deslice la tabla de biselado a la izquierda hasta que los pernos de cuello cuadrado estén completamente asentados en las ranuras. Apriete las perillas sujetadoras **FIRMEMENTE**.

INSTALACIÓN EN LA GUÍA (FIGURA 31)

1. Inserte un perno (43) de carruaje de 1/4-20 x 1-1/2" a través de la ranura prolongada en cada extremo de la tabla de biselado. Cerciórese de que la parte diagonal de los puntos de biselado esté en la dirección de la alimentación.
2. Ponga una arandela (40) de 9/32" D.I. x 5/8" D.E. x 1/16" y una perilla sujetadora pequeña (4) a cada perno. **NO APRIETE** las perillas sujetadoras en este momento.
3. Desde los extremos de la guía superior, deslice las cabezas del perno en la ranura en forma de T al frente del carril de la guía superior hasta que la tabla de biselado esté en la posición deseada. Cerciórese de que la tabla de biselado **NO** impida el movimiento de la tapa. Apriete firmemente las perillas sujetadoras.



FRESADO USANDO LAS TABLAS DE BISELADO

(Utilizar las tablas de biselado d'accesorio con las mesas de fresado profesionales 171.264630 y 171.264640)

⚠ ADVERTENCIA

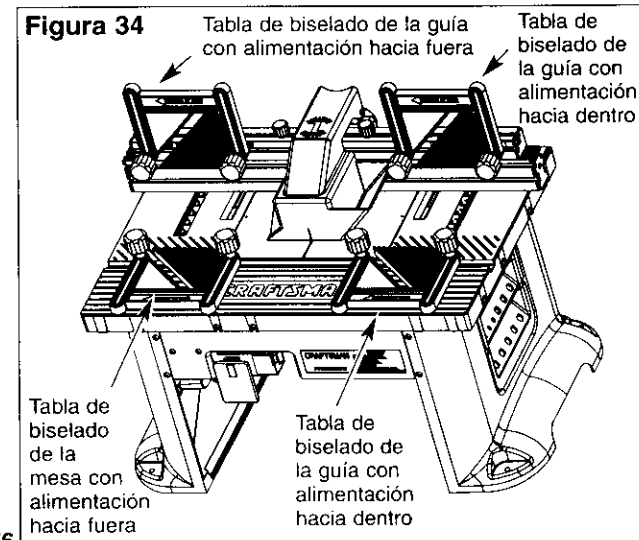
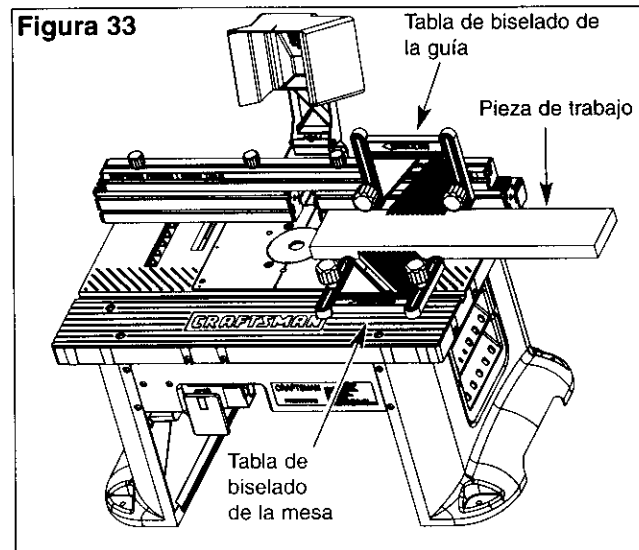
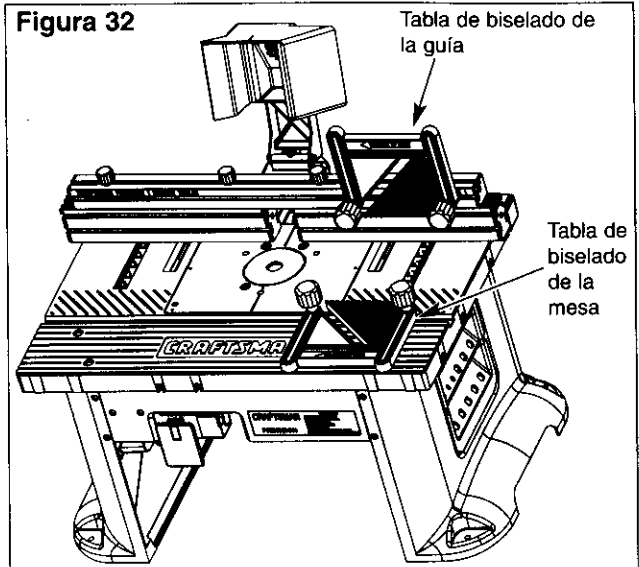
- Las tablas de biselado son una ayuda para sostener la pieza de trabajo en su lugar al fresar sobre una mesa de fresado.
- **NO** tienen la intención de sostener la pieza en su lugar cuando la pieza esté en contacto con la broca, o en cualquier otro momento que la broca esté girando.
- **NUNCA** suelte la pieza de trabajo a fresar usando las tablas de fresado hasta que el corte se haya completado y la pieza de trabajo esté completamente separada de la broca.

Las siguientes instrucciones describen cómo montar las tablas de biselado en el lado de la alimentación de la mesa de fresado:

1. Afloje las perillas sosteniendo la tabla de biselado contra la guía y levántela lo más alto que se pueda como aparece en la Figura 32. Apriete las perillas ligeramente.
2. Afloje las perillas sosteniendo la tabla de biselado en su posición en la mesa de fresado y muévala hacia fuera lo más que pueda como se muestra en la Figura 32.
3. Coloque la pieza de trabajo en la mesa de fresado de manera que quede cuadrada contra la guía.
4. Afloje las perillas en la tabla de biselado de la guía y mueva la tabla de biselado hacia la tapa (centro de la mesa de fresado).
5. Coloque la tabla de biselado al lado de la tapa, asegurándose de que la tapa esté libre y pueda rotar hacia arriba y abajo de manera normal.
6. Coloque la tabla de biselado contra la pieza de trabajo, de manera que la tabla de biselado esté ajustada contra la pieza de trabajo como se muestra en la Figura 33. Apriete firmemente las perillas.
7. Coloque la tabla de biselado de la mesa contra la pieza de trabajo de manera que la tabla de biselado esté ajustada contra la pieza de trabajo. Apriete firmemente las perillas.
8. La pieza de trabajo debe moverse con cierta resistencia pero sin que requiera un gran esfuerzo.

La Figura 34 muestra la mesa de fresado con las tablas de fresado instaladas en el lado de la alimentación hacia adentro de la mesa de fresado además de aquellas instaladas en el lado de la alimentación hacia fuera.

Las tablas de biselado están también disponibles de forma individual como accesorios: **#9-26471, Tablas de Biselado Craftsman (Craftsman Feather Board)**.



FRESADO USANDO LA GUÍA

NOTA: Aunque las tablas de biselado se muestran en algunas de las siguientes figuras, las tablas de biselado aplican únicamente al modelo #9-26464. Sin embargo, la técnica de montaje y fresado aplica ya sea que las tablas de biselado se usen o no.

⚠ ADVERTENCIA

Para evitar serios daños personales, siempre asegúrese de que la fresadora esté apagada y que la broca no esté girando, y que la fresadora o el interruptor esté desconectado del tomacorriente eléctrico antes de hacer cualquier tipo de ajuste.

⚠ ADVERTENCIA

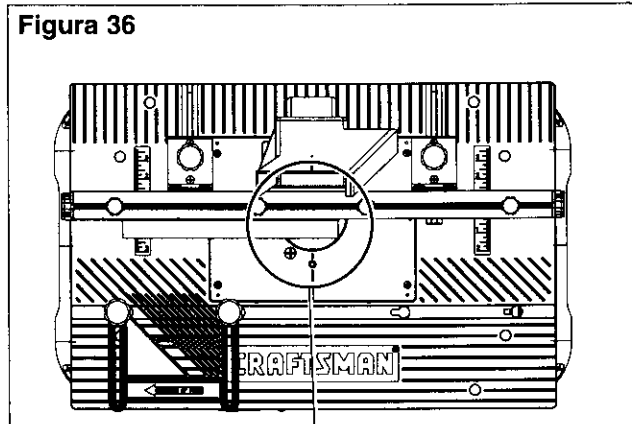
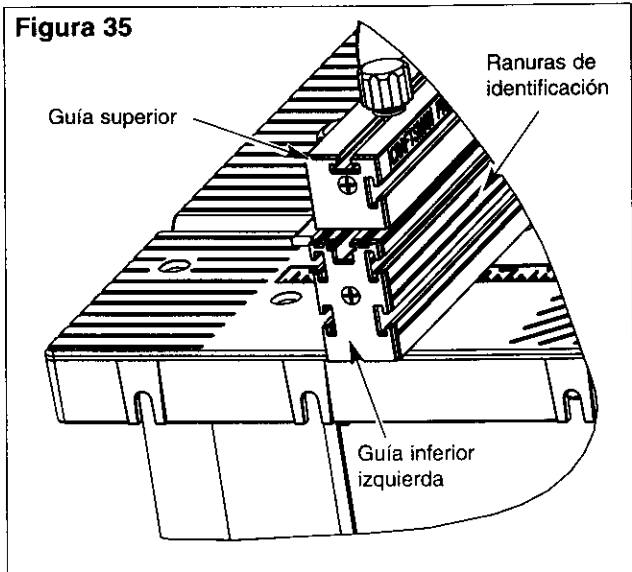
En el evento de una interrupción de energía, un fusible fundido, o que se salte el interruptor del circuito, o que la fresadora pare mientras está operando, presione la paleta del interruptor para apagar la fresadora. Retire la llave de seguridad del interruptor y desconecte el interruptor del tomacorriente eléctrico hasta que la causa del problema se haya encontrado y corregido.

UNIÓN (CORTE DE BORDE COMPLETO)

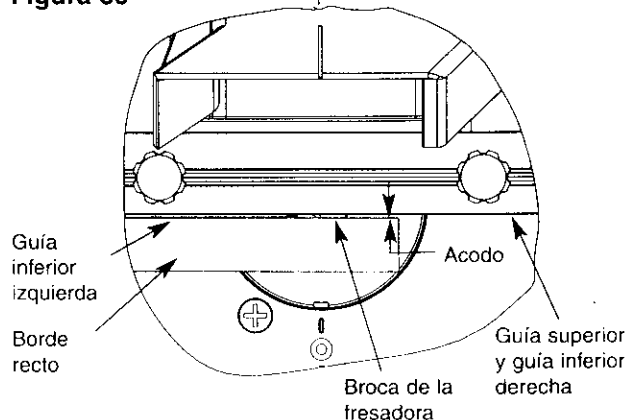
NOTA: La unión es la única operación de fresado usando la guía en la cual la guía inferior izquierda está acodada con la guía inferior derecha. Para todas las otras operaciones de fresado, las dos guías inferiores deberán estar siempre alineadas.

Para una máxima fortaleza y exactitud, las tablas que se vayan a unir deberán estar lisas y niveladas. Los bordes deben estar nivelados con la superficie de la pieza de trabajo. Podrá nivelar los bordes usando la mesa de fresado con una broca recta.

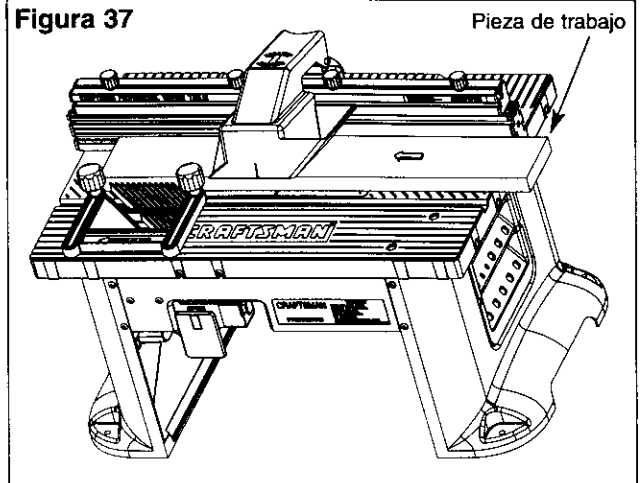
1. Retire la guía inferior izquierda de la guía superior y únala a la guía superior como aparece en la Figura 35. Los canales pequeños de identificación en la guía inferior **deberán estar hacia fuera** como se muestra. Esto acodará la guía inferior del lado izquierdo con la guía derecha. Las dos perillas sujetadoras deberán estar flojas mientras se hace esto.
2. **Sólo se usa una tabla de biselado al hacer estos cortes.** Instale la tabla de biselado al lado izquierdo de la mesa como aparece en la Figura 36. Vea "CÓMO INSTALAR LAS TABLAS DE BISELADO".
3. Instale una broca recta en la fresadora.
4. Coloque ambas guías inferiores de LADO A LADO de manera que se separen de la broca en un 1/4".
5. Apriete las cuatro perillas sujetadoras sosteniendo la guía en su lugar.
6. Coloque un borde recto o una pieza recta de madera en la mesa de manera que descance sobre la guía izquierda como aparece en la Figura 36.
7. Mueva las guías hacia fuera hasta que el borde recto se alinee con el borde de corte de la broca y siga en contacto con la guía inferior izquierda.



Detalle de la Figura 36



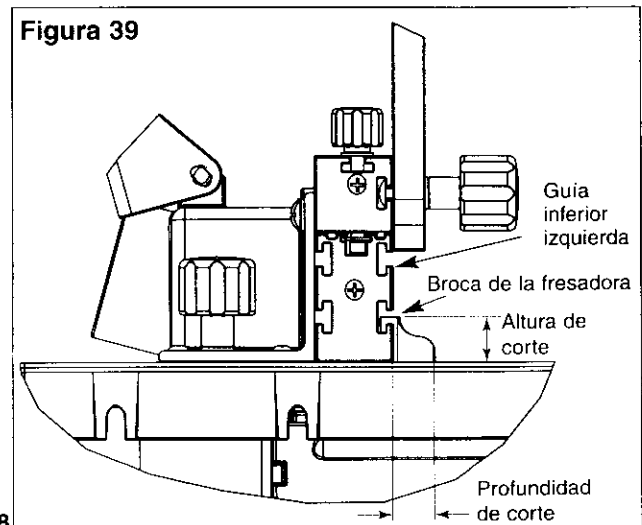
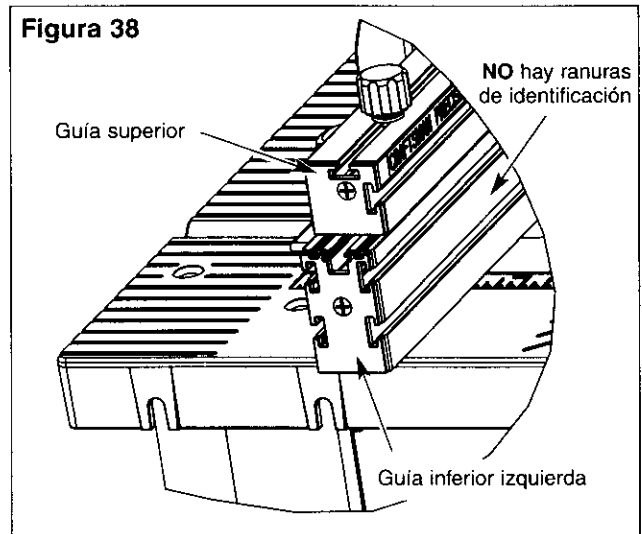
8. Apriete las perillas sujetadoras.
9. Retire el borde recto o la tabla.
10. Ajuste la altura de la broca de manera que corte el espesor completo de la pieza de trabajo.
11. Coloque la pieza de trabajo en la mesa de fresado.
12. Si se usa una tabla de biselado, ajústela como se describe en la sección FRESADO USANDO LAS TABLAS DE BISELADO.
13. FIRMEMENTE APRIETE LAS PERILLAS EN LAS TABLAS DE BISELADO.
14. **BAJE LA TAPA.**
15. Con la pieza de trabajo lejos de la herramienta de corte, ENCIENDA LA FRESADORA.
16. Mientras sostiene firmemente la pieza de trabajo contra la guía y abajo hacia la mesa de fresado, alimente la pieza de trabajo hacia la broca en la dirección que se muestra con la FLECHA en la Figura 37.



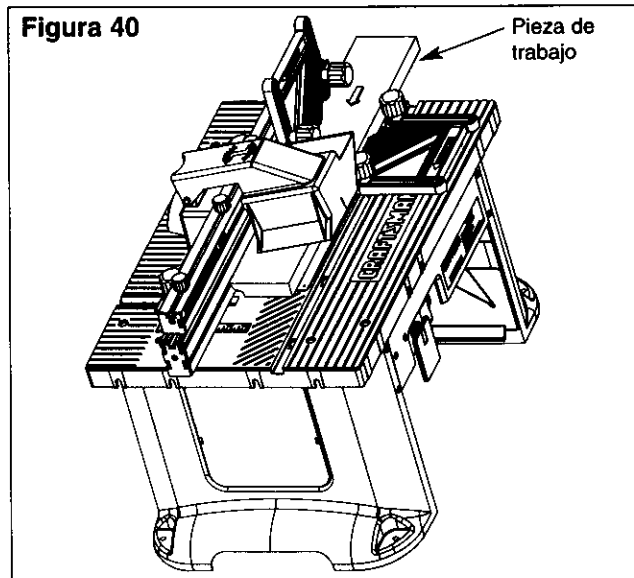
17. Siempre mantenga una fuerza constante sosteniendo la pieza de trabajo contra la guía y la superficie de la mesa mientras la pieza de trabajo sale de la tapa.
18. Repita el procedimiento hasta que la pieza de trabajo se haya "limpiado".

CORTE DE BORDES CON BROCAS DE FRESADO NO PILOTEADAS

1. Asegúrese de que la guía inferior izquierda se alinee con la guía inferior derecha. (Las ranuras de identificación en la guía lateral inferior izquierda estarán **hacia la parte posterior** de la guía superior, como aparece en la Figura 38).
Si no lo están, afloje las perillas sujetadoras de la guía en el costado izquierdo y retire la guía inferior izquierda de la guía superior. Vuelva a unirla a la guía superior de manera que las ranuras de identificación estén hacia la parte posterior de la guía superior, como se muestra.
2. Instale la broca deseada en la fresadora.
3. Coloque las dos guías inferiores de LADO A LADO de manera que se separen de la broca por 1/4".
4. Apriete las cuatro perillas sujetadoras sosteniendo las guías en su lugar.
5. Ajuste la guía hacia dentro o hacia fuera para obtener la profundidad de corte apropiada.
6. Apriete las perillas sujetadoras de la guía.
7. Ajuste la altura de la broca para obtener la altura de corte deseada. (El ajuste se hace con la fresadora.) Vea la Figura 39.
8. Si está usando tablas de biselado, ajústelas como se describe en la sección, FRESADO USANDO LAS TABLAS DE BISELADO
9. **BAJE LA TAPA.**
10. Con la pieza de trabajo lejos de la broca, ENCIENDA LA FRESADORA.

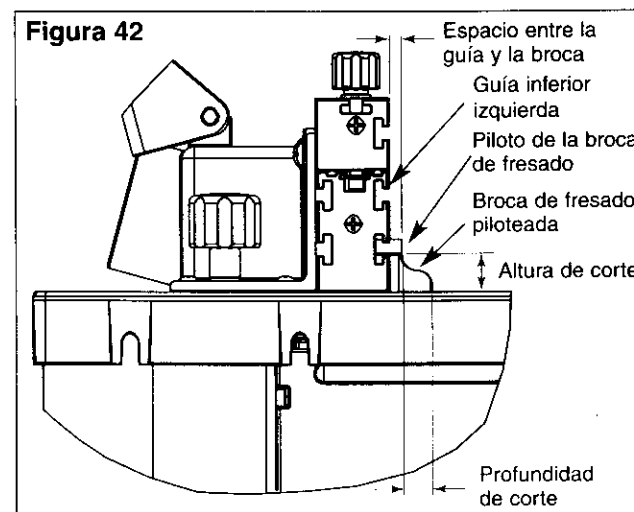
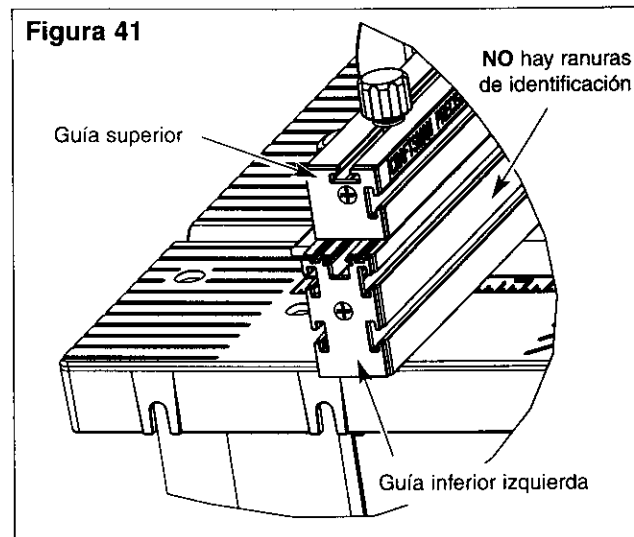


11. Mientras **sostiene firmemente la pieza de trabajo contra la guía y abajo contra la mesa de fresado**, alimente la pieza de trabajo hacia la broca en la dirección que se muestra con la FLECHA en la Figura 40.
12. Para cortes profundos, no intente cortar la profundidad total en un solo paso. Repita el corte haciendo varios cortes pequeños.



CORTE DE EXTREMOS CON BROCAS DE FRESADO PILOTEADAS

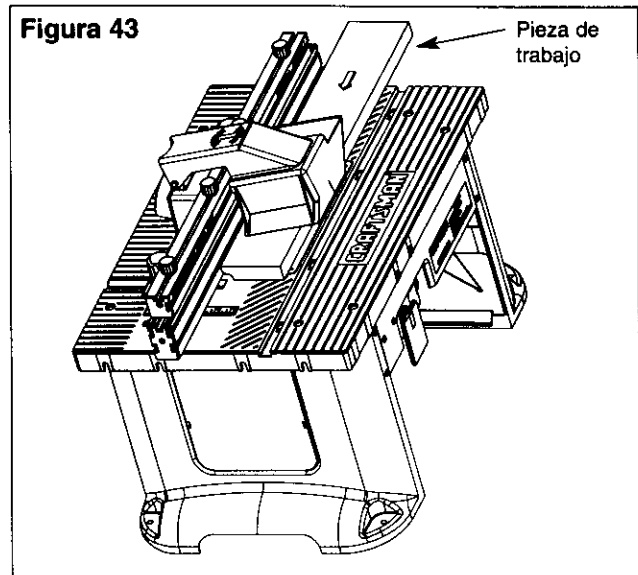
1. Asegúrese de que la guía inferior izquierda se alinee con la guía inferior derecha. (Los canales de identificación en la guía lateral inferior izquierda estarán frente a **la parte posterior** de la guía superior, como aparece en la Figura 41.)
Si no están, afloje las perillas sujetadoras de la guía en el lado izquierdo y retire la guía inferior izquierda de la guía superior. Vuélvala a unir a la guía superior de manera que las ranuras de identificación estén frente a la parte posterior de la guía superior, como se muestra.
2. Si las tablas de biselado están actualmente instaladas en la mesa de fresado y/o en la guía, **retírelas**, ya que no se pueden usar.
3. Mueva la guía hacia atrás de manera suficiente que permita que el piloto de la broca controle la profundidad de corte. Colocar la guía cerca al piloto servirá como soporte y ayudará a evitar la probabilidad de un accidente y posibles daños personales. Consulte la Figura 42.
4. Instale la broca deseada en la fresadora.
La broca debe ser del tipo piloteado.
5. Coloque ambas guías inferiores de LADO A LADO de manera que estén separadas de la herramienta de corte por 1/4".
6. Apriete las cuatro perillas sujetadoras que sostienen las guías inferiores en su lugar.
7. Ajuste la guía hacia dentro o hacia fuera para obtener la profundidad de corte apropiada.
8. Apriete las perillas sujetadoras.
9. Apriete la altura de la broca para obtener la altura de corte deseada. (El ajuste se hace con la fresadora). Vea la Figura 42.



10. **BAJE LA TAPA.**

11. Con la pieza de trabajo lejos de la broca, **ENCIENDA LA FRESADORA.**
12. Mientras **sostiene firmemente la pieza de trabajo hacia abajo contra la mesa de fresado**, gradual y lentamente alimente la pieza de trabajo hacia la broca hasta que haga contacto con el piloto.
13. Mientras **sostiene firmemente la pieza de trabajo contra el piloto y abajo contra la mesa de fresado**, alimente la pieza de trabajo hacia la broca en la dirección que se muestra con la **FLECHA** en la Figura 43.
14. Para cortes profundos, no intente cortar la profundidad total en un solo paso. Repita el corte haciendo varios cortes pequeños.

Figura 43



ACANALADO, ESTRIADO Y VETEADO

1. Asegúrese de que la guía inferior izquierda se alinee con la guía inferior derecha. (Las ranuras de identificación en la guía lateral inferior izquierda estarán **hacia la parte posterior** de la guía superior, como aparece en la Figura 44).
Si no lo están, afloje las perillas sujetadoras de la guía en el costado izquierdo y retire la guía inferior izquierda de la guía superior. Vuelva a unirla a la guía superior de manera que las ranuras de identificación estén hacia la parte posterior de la guía superior, como se muestra.
2. Instale la broca deseada en la fresadora.
La broca debe ser del tipo de corte de punto o corte lateral. NO use otro tipo de broca.
3. Coloque las dos guías inferiores de **LADO A LADO** de manera que se separen de la broca en 1/4".
4. Apriete las cuatro perillas sujetadoras sosteniendo las guías en su lugar.
5. Ajuste la guía hacia dentro o hacia fuera para obtener la ubicación de corte apropiada, como aparece en la Figura 45.
6. Apriete las perillas sujetadoras de la guía.
7. Ajuste la altura de la broca para obtener la altura de corte deseada. (El ajuste se hace con la fresadora.) Vea la Figura 46.
8. Si está usando tablas de biselado, ajústelas como se describe en la sección, **FRESADO USANDO LAS TABLAS DE BISELADO.**
9. **BAJE LA TAPA.**
10. Con la pieza de trabajo lejos de la broca, **ENCIENDA LA FRESADORA.**

Figura 44

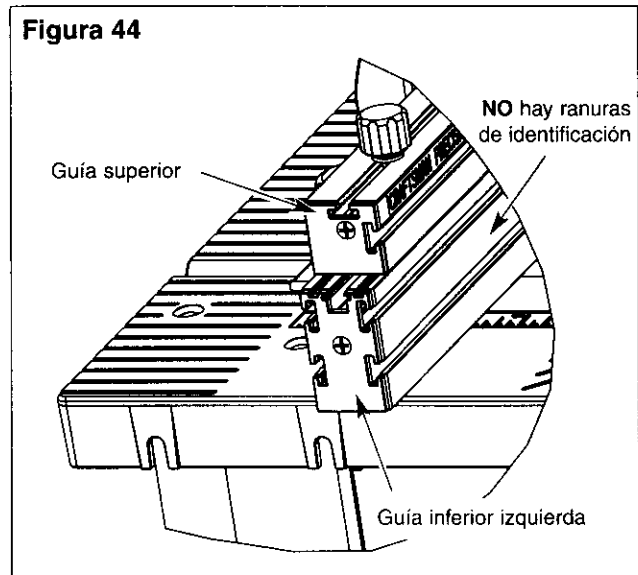
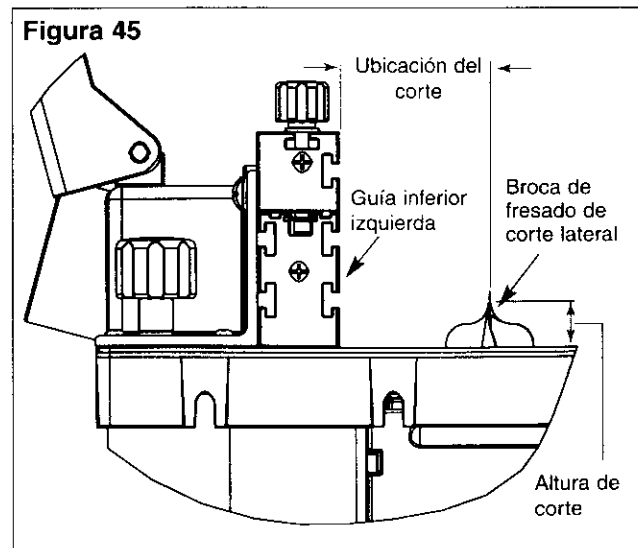
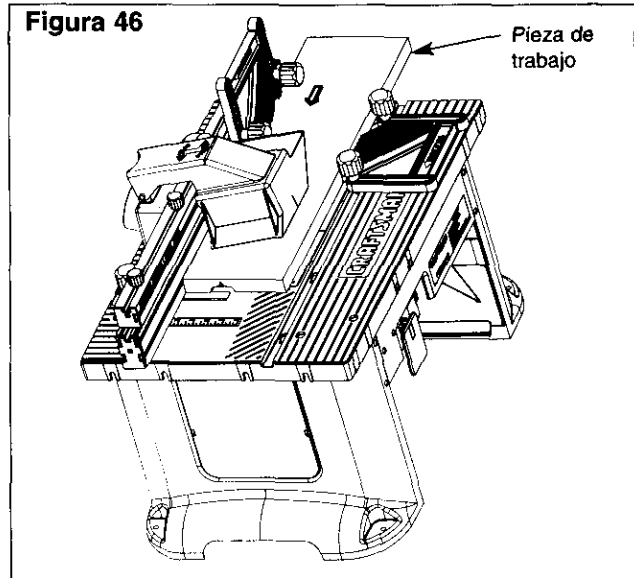


Figura 45



11. **Mientras sostiene firmemente la pieza de trabajo contra la guía y abajo contra la mesa de fresado, alimente la pieza de trabajo hacia la broca en la dirección que se muestra con la FLECHA en la Figura 46.**
12. Para cortes profundos, no intente cortar la altura total en un solo paso. Repita el corte haciendo varios cortes pequeños.



FRESADO USANDO LA GUÍA DE INGLETE

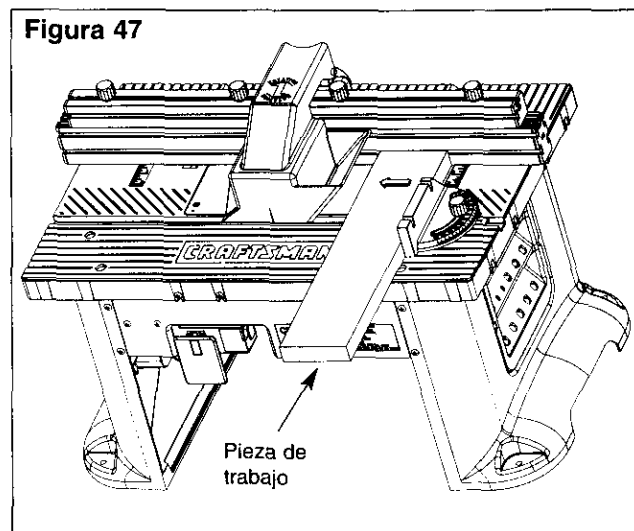
Su guía de inglete le servirá como una ayuda adicional cuando necesite fresar los extremos de las piezas de trabajo.

Se pueden usar con esta mesa de fresado las guías de inglete de la mayoría de sierras de mesas fijas.

SIEMPRE VERIFIQUE EL AJUSTE DE ESTAS GUÍAS DE INGLETE EN LA RANURA DE LA MESA DE FRESADO PARA ASEGURAR QUE SE MUEVE FÁCILMENTE EN LA RANURA PARA LA LONGITUD COMPLETA DE LA MESA DE FRESADO. SI NO LO HACE, USE LA GUÍA DE INGLETE QUE VIENE CON LA MESA DE FRESADO.

NOTA: Para **TODAS** las operaciones de fresado que requieran en uso de la guía de inglete con la guía, **ASEGÚRESE** de alinear la guía con la ranura de la guía de inglete en la mesa de fresado antes de efectuar cualquier corte. Consulte la sección “**CÓMO INSTALAR Y ALINEAR LA GUÍA**”.

Se pueden cortar los ingletes aflojando la perilla en la cabeza transportadora, girando la mesa transportadora hasta 60°, en cualquier dirección y volviendo a apretar la perilla de la cabeza transportadora.



ADVERTENCIA

- La **TAPA DEBE ESTAR ABAJO** en la posición de operación al usar la guía de inglete.
- Siempre **SOSTENGA** la pieza de trabajo de manera **FIRME** y **SEGURA CONTRA** la guía de inglete, la mesa de fresado y la guía al hacer un corte.
- Asegúrese de que **NI SUS DEDOS, MANOS, NI CUALQUIER OTRA PARTE DE SU CUERPO** estén en línea con la broca de la mesa de fresado al usar la guía de inglete. De lo contrario podría ocurrir un accidente grave.

Printed in U.S.A.
04/01

49LCN-75

When corresponding, always give the following information as shown in the parts list:

1. The PART NUMBER
2. The PART DESCRIPTION
3. The MODEL NUMBER: 171.264630/171.264640
4. The ITEM NAME: PROFESSIONAL
 ROUTER TABLE