

Operator's Manual



PRO SERIES

10"

CONTRACTOR TABLE SAW

Model No.

124.58833



CAUTION:

Read and follow all Safety Rules and Operating Instructions before First Use of this Product. Keep this Manual with Tool.

- Safety
- Unpacking
- Assembly
- Operation
- Maintenance
- Parts List
- Español

Sears Brands Management Corp., Hoffman Estates, IL 60179 U.S.A

www.craftsman.com

TABLE OF CONTENTS

Warranty	2
Safety Rules	2-5
Unpacking	5
Assembly	6-13
Installation	13-14
Operation	14-20
Maintenance.....	20
Troubleshooting.....	21
Parts Illustrations, Lists and Notes.....	22-30
Español.....	31

WARRANTY

CRAFTSMAN LIMITED WARRANTY

FOR ONE YEAR from the date of sale this product is warranted against defects in material or workmanship.

WITH PROOF OF SALE a defective product will receive free repair. If the product cannot be repaired it will be replaced free of charge.

For warranty coverage details to obtain free repair, visit the web page: www.craftsman.com/warranty

This warranty does not cover the blade, which is an expendable part that can wear out from normal use within the warranty period.

This warranty applies for only 90 days from the date of sale if this product is ever used while providing commercial services or if rented to another person.

This warranty gives you specific legal rights, and you may also have other rights which vary from state to state.

Sears Brands Management Corporation, Hoffman Estates, IL 60179

For Questions/Comments or Technical Assistance-Please call Customer Service; 1-(877) 866-8392 (M-F 8:30AM-5PM EST.)

SAFETY RULES

WARNING: For your own safety, read all of the instructions and precautions before operating tool.

PROPOSITION 65 WARNING



WARNING: Drilling, sawing, sanding or machining wood products can expose you to wood dust, a substance known to the State of California to cause cancer. Avoid inhaling wood dust or use a dust mask or other safeguards for personal protection. For more information go to www.P65Warnings.ca.gov/wood.

Your risk from these exposures vary, depending on how often you do this type of work. To reduce your exposure to dust: work in a well ventilated area and work with approved safety equipment. Always wear OSHA/NIOSH approved, properly fitting face mask or respirator when using such tools.

CAUTION: Always follow proper operating procedures as defined in this manual — even if you are familiar with use of this or similar tools. Remember that being careless for even a fraction of a second can result in severe personal injury.

BE PREPARED FOR THE JOB

- Wear proper apparel. Do not wear loose clothing, gloves, neckties, rings, bracelets or other jewelry which may get caught in moving parts of machine.
- Wear protective hair covering to contain long hair.
- Wear safety shoes with non-slip soles.
- Wear face mask or dust mask if operation is dusty.

- Wear safety glasses complying with United States ANSI Z87.1. Everyday glasses have only impact resistant lenses. They are **NOT** safety glasses.
- Be alert and think clearly. Never operate power tools when tired, intoxicated or when taking medications that cause drowsiness.

PREPARE WORK AREA FOR JOB

- Keep work area clean. Cluttered work areas invite accidents.
- Do not use power tools in dangerous environments. Do not use power tools in damp or wet locations. Do not expose power tools to rain.
- Work area should be properly lighted.
- Keep visitors at a safe distance from work area.
- Keep children out of workplace. Make workshop childproof. Use padlocks, master switches or remove switch keys to prevent any unintentional use of power tools.
- Keep power cords from coming in contact with sharp objects, oil, grease and hot surfaces.

TOOL SHOULD BE MAINTAINED

- Always unplug tool prior to inspection.
- Consult manual for specific maintaining and adjusting procedures.
- Keep tool lubricated and clean for safest operation.
- Remove adjusting tools. Form habit of checking to see that adjusting tools are removed before switching machine on.
- Keep all parts in working order. Check to determine that the guard or other parts will operate properly and perform their intended function.
- Check for damaged parts. Check for alignment of moving parts, binding, breakage, mounting and any other condition that may affect a tool's operation.
- A guard or other part that is damaged should be properly repaired or replaced. Do not perform makeshift repairs. (Use parts list provided to order replacement parts.)
- Maintain proper adjustment of rip fence and blade guard.
- Never adjust saw while running. Disconnect power to avoid accidental start-up.
- Have damaged or worn power cords replaced immediately.
- Keep blade sharp for efficient and safest operation.

KNOW HOW TO USE THE TOOL

- Use right tool for the job. Do not force tool or attachment to do a job for which it was not designed.
- Disconnect tool when changing blade.
- Avoid accidental start-up. Make sure that the tool is in the "off" position before plugging in, turning on safety disconnect or activating breakers.
- Do not force tool. It will work most efficiently at the rate for which it was designed.
- Keep hands away from blade and moving parts and cutting surfaces.
- Never leave tool running unattended. Turn the power off and do not leave tool until it comes to a complete stop.
- Do not overreach. Keep proper footing and balance.
- Never stand on tool. Serious injury could occur if tool is tipped or if blade is unintentionally contacted.
- Know your tool. Learn the tool's operation, application and specific limitations.

- Handle workpiece correctly. Press firmly against table. Protect hands from possible injury.
- Turn machine off if it jams. Blade jams when it digs too deeply into workpiece. (Motor force keeps it stuck in the work.)
- Feed work into the blade only as recommended in “Operation.”

WARNING: For your own safety, do not operate your saw until it is completely assembled and installed according to instructions.

STABILITY OF SAW

If there is any tendency for the saw to tip over or move during certain cutting operations, such as cutting extremely heavy panels or long heavy boards, the saw should be bolted down. If you attach any kind of extensions over 24" wide to either end of the saw, make sure you either bolt the saw to the floor, as appropriate, or support the outer end of the extension from the bench or floor, as appropriate.

LOCATION

The saw should be positioned so neither the operator nor a casual observer is forced to stand in line with the saw blade.

KICKBACKS

A kickback occurs during a rip-type operation when a part or all of workpiece is thrown back violently toward operator.

Keep your face and body to one side of the saw blade, out of line with a possible kickback.

Kickbacks and possible injury from them can usually be avoided by:

- Maintaining rip fence parallel to saw blade.
- Keeping saw blade sharp. Replace or sharpen anti-kickback pawls when points become dull.
- Keeping saw blade guard, spreader, and anti-kickback pawls in place and operating properly. The spreader must be in alignment with the saw blade and the pawls must stop a kickback once it has started. Check their action before ripping.
- Not ripping work that is twisted or warped or does not have a straight edge to guide along the rip fence.
- Not releasing work until you have pushed it all the way past the saw blade.
- Using a push stick for ripping widths less than 6 inches.
- Not confining the cutoff piece when ripping or crosscutting.

PROTECTION: EYES, HANDS, FACE, BODY, EARS

- If any part of your saw is missing, malfunctioning, or has been damaged or broken (such as the motor switch, electronic controls, other operating control, a safety device or power cord), cease operating immediately until the particular part is properly repaired or replaced.
- Wear safety goggles that comply with United States ANSI Z87.1 and a face shield or dust mask if operation is dusty. Wear ear plugs or muffs during extended periods of operation.
- Small loose pieces of wood or other objects that contact the rear of the revolving blade can be thrown back at the operator at excessive speed. This can usually be avoided by keeping the guard and spreader in place for all thru-sawing operations (sawing entirely thru work) and by removing all loose pieces from the table with a long stick of wood immediately after they are cut off.

- Use extra caution when the guard assembly is removed for resawing, dadoing, or rabbeting—replace guard as soon as that operation is completed.
- Never turn the saw ON before clearing the table of all tools, wood scraps, etc., except the workpiece and related feed or support devices for the operation planned.
- Never place your face or body in line with the cutting tool.
- Never place your fingers or hands in path of saw blade or other cutting tool.
- For rip or rip-type cuts, the following end of a workpiece to which a push stick or push board is applied must be square (perpendicular to the fence) in order that feed pressure applied to the workpiece by the push stick or block does not cause the workpiece to come away from the fence, and possibly cause a kickback.
- During rip and rip-type cuts, workpiece must be held down on table and against fence with a push stick, push block, or featherboards, as applicable (see Figures 1a and 1b, page 4).

The push stick and push block examples shown on page 4 are useful for keeping hands and fingers away from saw blade during ripping, rabbeting and dadoing. Apply downward pressure and push workpiece through the cut and past the blades. Several other configurations may be suitable for safe operation.

Featherboards are used to keep the work in contact with the rip fence or table during the cutting operation. Use of featherboards can help to prevent kickbacks and binding. Featherboards should be used for all “non thru-sawing” operations.

- Never reach in back of the cutting tool with either hand to hold down or support the workpiece, remove wood scraps, or for any other reason. Avoid awkward operations and hand positions where a sudden slip could cause fingers or hand to move into a saw blade or other cutting tool.
- Do not perform layout, assembly, or setup work on the table while the cutting tool is rotating.
- Do not perform any operation freehand—always use either rip fence or miter gauge to position and guide the work.
- Never use the rip fence when cross-cutting or the miter gauge when ripping. Do not use rip fence as a length stop. Never hold onto or touch free-end of workpiece or a free-piece that is cut off, while power is ON and/or saw blade is rotating.
- Shut the saw OFF and disconnect power source when removing the table insert, changing the cutting tool, removing or replacing the blade guard, or making adjustments.
- Provide adequate support to the rear and sides of the saw table for wide or long workpieces.
- Plastic and composition materials (like hardboard) may be cut on your saw. However, since these are usually quite hard and slippery, the anti-kickback pawls may not stop a kickback. Therefore, be especially attentive to following proper setup and cutting procedures for ripping. Do not stand, or permit anyone else to stand, in line with a potential kickback.
- If you stall or jam the saw blade in the workpiece, turn saw OFF and remove the workpiece from the saw blade. Check to see if the saw blade is parallel to the miter gauge grooves and if the spreader is in proper alignment with the saw blade. If ripping at the time, check to see if the rip fence is parallel with the saw blade. Readjust as required.

- Do not remove small pieces of cutoff material that may become trapped inside the blade guard while the saw is running. This could endanger your hands or cause kick back. Turn saw OFF and wait until blade stops.
- Use extra care when ripping wood with twisted grain or wood that is twisted or bowed—it may rock on table and pinch saw blade.

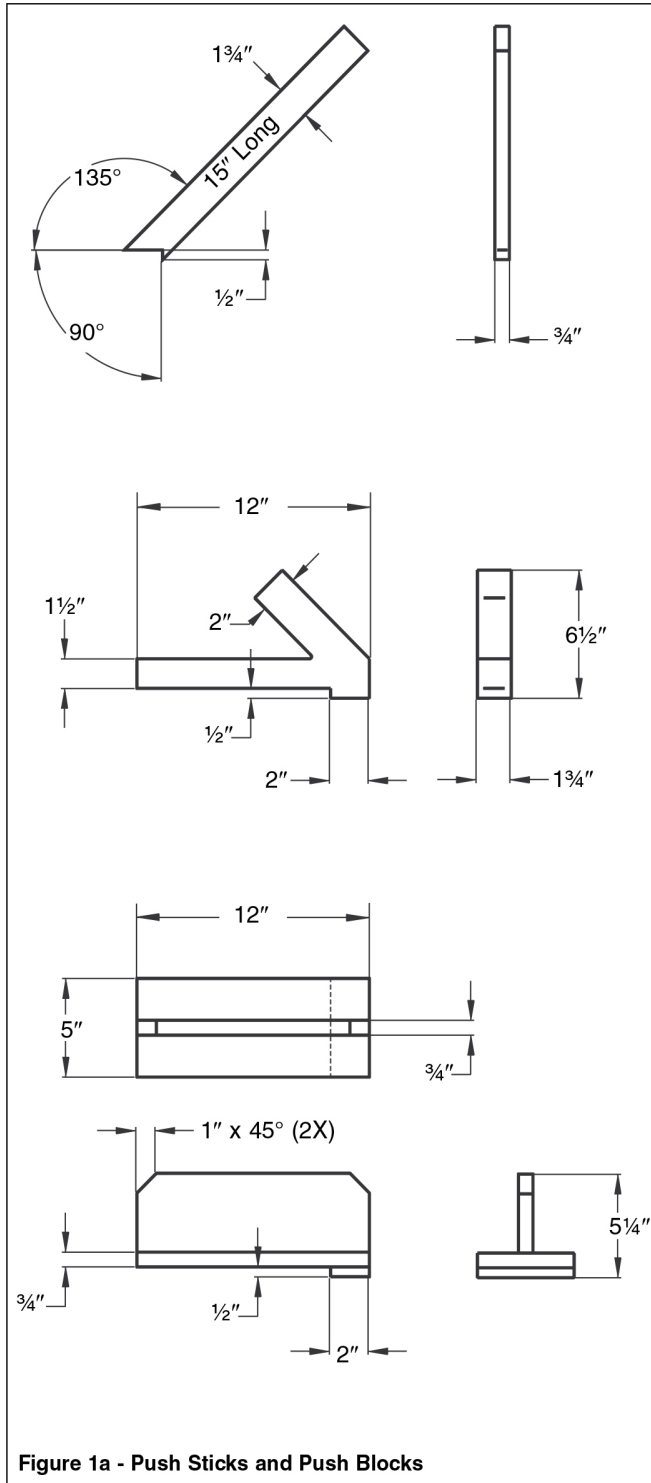


Figure 1a - Push Sticks and Push Blocks

KNOW YOUR CUTTING TOOLS

- Dull, gummy, improperly sharpened or set cutting tools can cause material to stick, jam, stall saw, or kickback at operator. Minimize potential injury by proper care and machine maintenance.

WARNING: Never attempt to free a stalled saw blade without first turning saw OFF.

- Never use grinding wheels, abrasive cutoff wheels, friction wheels (metal slitting blades), wire wheels or buffing wheels.

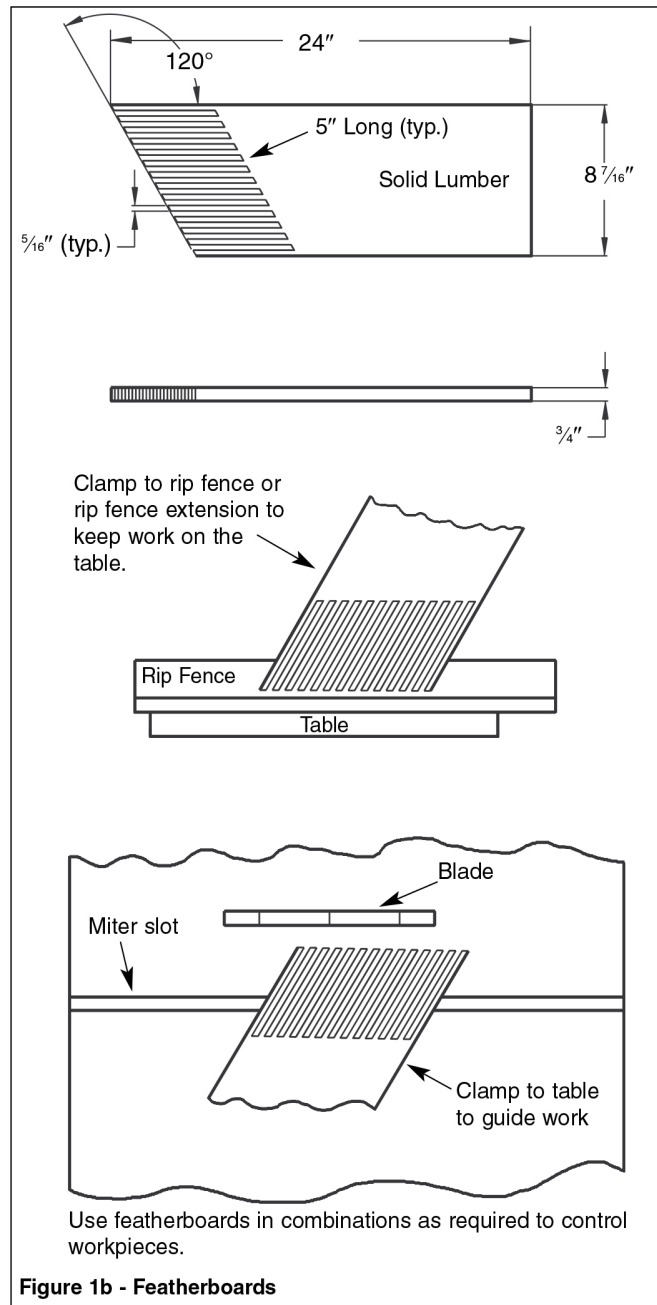


Figure 1b - Featherboards

USE ONLY ACCESSORIES DESIGNED FOR SAW

- Crosscutting operations are worked more conveniently and with greater safety if an auxiliary wood facing is attached to miter gauge using holes provided. However, facing must not interfere with proper functioning of saw blade guard.
- Make sure the top of the arbor or cutting tool rotates toward you when standing in normal operating position. Also make sure the cutting tool, blade flange and arbor nut are installed properly. Keep the cutting tool as low as possible for the operation being performed. Keep all guards in place whenever possible.
- Do not use any blade or other cutting tool marked for operating speed less than 4000 RPM. Never use a cutting tool larger in diameter than diameter for which saw was designed. For greatest safety and efficiency when ripping, use maximum diameter blade for which saw is designed, since under these conditions spreader is nearest the blade.

- Adjust table inserts flush with table top. Never operate saw unless proper insert is installed.
- Never feed material into the cutting tool from the rear of the saw. An accident and serious injury could result.

THINK SAFETY

Safety is a combination of operator common sense and alertness at all times when the saw is being used.

Never use another person as a substitute for a table extension, or as additional support for a workpiece that is longer or wider than basic saw table, or to assist in feeding, supporting or pulling the workpiece.

Do not pull the workpiece through the saw blade—position your body at the infeed side of the guard; start and complete the cut from that same side. This will require added table support for long or wide workpieces that extend beyond the length or width of the saw table.

CAUTION: Follow safety instructions that appear on the front of your saw.

UNPACKING

Refer to Figure 2.

- Open shipping box. Remove all parts, except saw body, from both styrofoam packing bases and set parts and top base safely aside. Remove the dust chute from the saw cabinet.
- Use utility knife to cut down the four corners of the shipping box, allowing cardboard sides to lay on floor and fully exposing the styrofoam packing base.
- Cut away enough styrofoam from motor cover side of packing base so that, with the aid of an assistant, you can slide the saw body from the base onto cardboard. Saw table will remain on cardboard until instructed in Assembly section to turn saw body upright onto leg base.

CAUTION: Do not attempt assembly if parts are missing. Use this manual to order replacement parts.

Check for shipping damage or missing parts. If any parts are damaged or missing, call 1-888-331-4569 for replacement.

The table saw body comes assembled as one unit. Additional parts which need to be fastened to the saw should be located and accounted for before assembling:

1. Table saw
2. Extension table (2)
3. Brace
4. Table insert
5. Dust chute
6. Rip fence assembly
7. Miter gauge assembly
8. Front rail (2)
9. Rear rail (2)
10. Handwheel with knob (2)
11. Rip fence storage hooks (2)
12. Blade guard storage hooks (2)
13. Push stick storage hooks (2)
14. Line cord wrap hooks (2)
15. Caster (4)
16. Foot (4)
17. Anti-kickback pawl assembly
18. Blade guard assembly
19. Push stick
20. Link plate
21. Front caster support assembly
22. Rear caster support assembly
23. Corner support (4)
24. Base panel "A" (2)
25. Base panel "B"
26. Base panel "C"

Hardware Bag #1 (For extension table assembly)

- M10X25 Socket head bolt (6)
- 10mm Lock washer (6)
- 10mm Flat washer (6)

Hardware Bag #2 (For guide rail and brace assembly)

- M8X30 Hex head bolt (16)
- M8X16 Hex head bolt (4)
- 8mm Lock washer (20)
- 8mm Flat washer (20)
- M8 Hex nut (16)
- M8 Acorn hex nut (4)

Hardware Bag #3 (For switch assembly)

- M6X16 Hex head bolt (2)
- 6mm Flat washer (2)
- 6mm Lock washer (2)
- M6 Hex nut (2)

Hardware Bag #4

- M10X25 Socket head bolt (4)
- 10mm Lock washer (4)
- 10mm Flat washer (4)
- (For assembling stand to main machine)

- M8X16 Socket pan head screw (8)
- (For assembling caster supports to corner support)

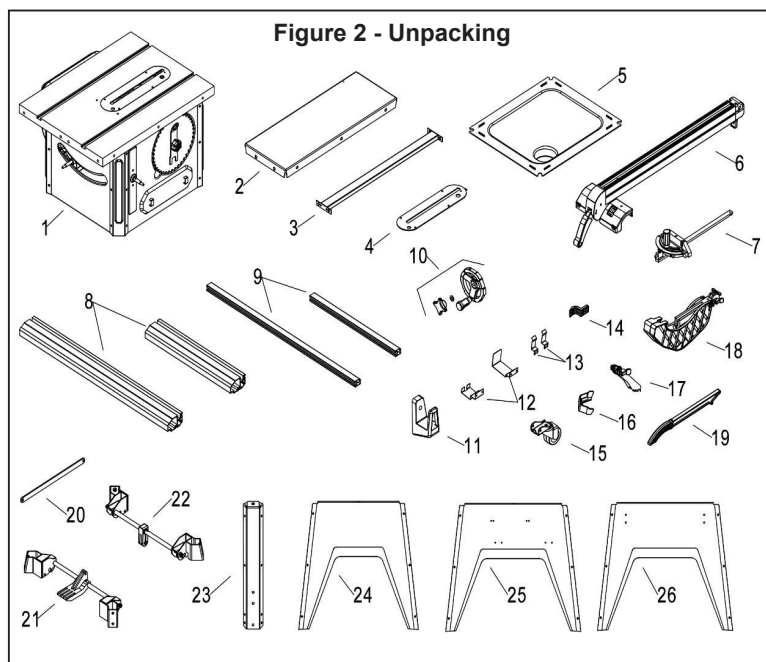
- M6X12 Socket pan head screw (24)
- (For assembling corner support to base panel)

- M6X20 Socket pan head screw (4)
- 6mm Flat washer (4)
- M6 Hex nut (4)
- (For assembling fence storage hooks and line cord hooks)

- M4X8 Pan head screw (8)
- (For assembling push stick storage and blade guard storage hooks)
- 4mm Flat washer (8)

Hardware Bag #5

- 10/13mm Open end wrench
- 4mm Hex wrench
- 6mm Hex wrench
- 5mm Hex wrench
- 8mm Hex wrench



ASSEMBLY

CAUTION: Do not attempt assembly if parts are missing. Use this manual to order replacement parts. Be certain all parts are clean and free of shipping preservative. Also, completely remove all parts of packing. Saw cabinet should be assembled directly on the floor.

SAW INSTALLATION

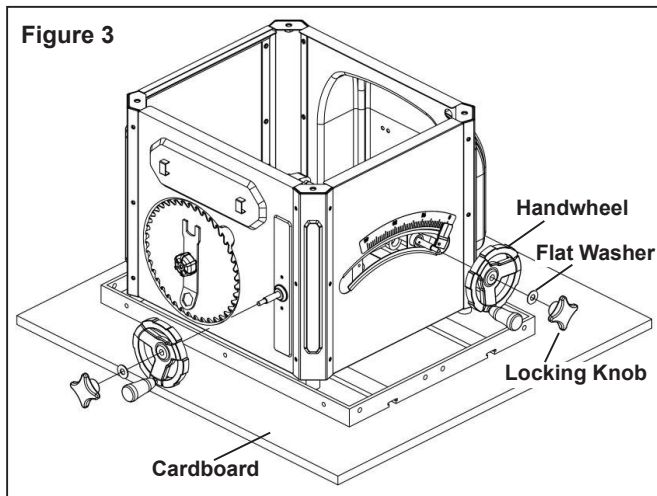
Positioning the saw on a level surface will improve stability and accuracy and prevent warpage and failure of cast components and welds.

WARNING: Make certain that the saw is disconnected from the power source.

INSTALL HANDWHEELS

Refer to Figure 3.

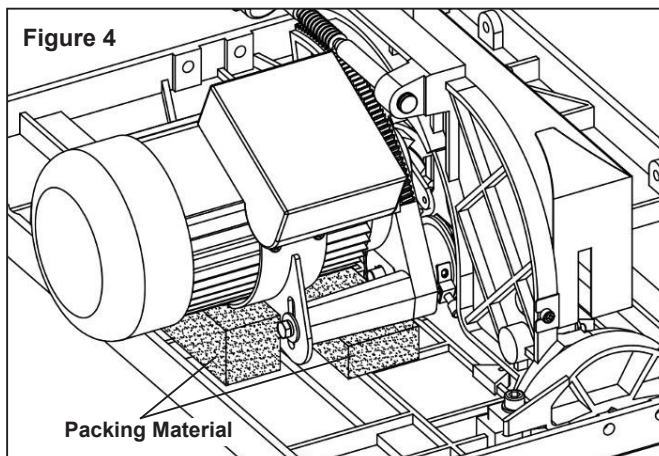
- Remove saw cabinet and place upside down on cardboard box or cardboard on floor.
- Place one of the handwheels onto the blade raise/lower shaft located on the front of the cabinet. Align the groove in the back of the handwheel with the pin.
- Thread the washer and locking knob onto the threaded end of the shaft. Do not overtighten or handwheel will not turn.
- Repeat the steps above to assemble the remaining hand wheel and locking knob onto the blade tilt shaft located on the side of the cabinet.



REMOVE PACKING MATERIAL

Refer to Figure 4.

- Use the blade height handwheel to lower the motor.
- Remove the packing material from behind the motor.
- Return motor to the raised position.



ASSEMBLE MOBILE BASE PANELS

Refer to Figure 5.

Tools Required: 4mm Hex Wrench.

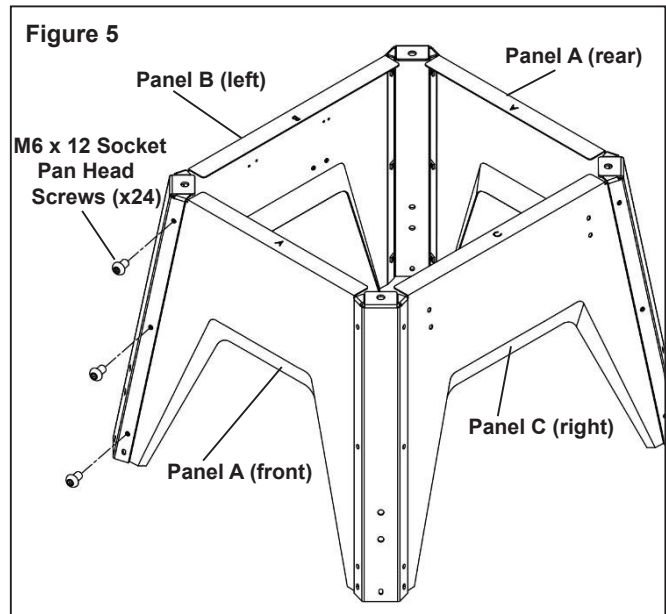
Hardware Required: Twenty-four M6 x 12 socket pan head screws (Hardware bag #4).

- Attach a corner support to each front panel edge with three M6 x 12 socket pan head screws.

NOTE: Place the panel edges INSIDE the corner support surfaces.

NOTE: Front panel and rear panel are both stamped 'A'. Front panel has warning label.

- Repeat above step for the rear panel.



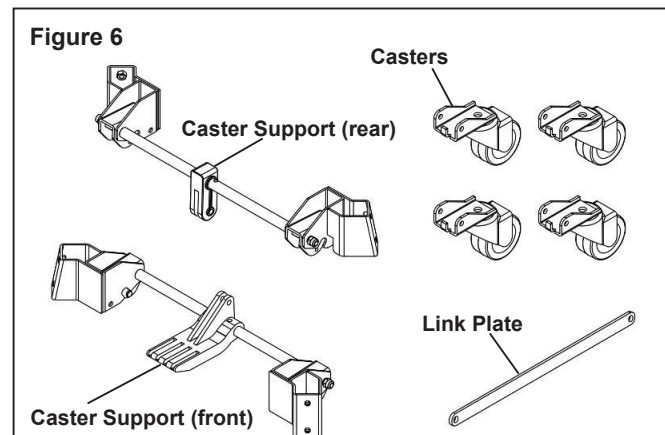
- Turn all panels upside down to perform base assembly.
- Attach one corner of left panel (stamped 'B') to front panel A.
- Attach the other corner of left panel B to rear panel A.
- Repeat above two steps for attachment of right panel (stamped 'C').

ASSEMBLE CASTER SETS

Refer to Figures 6 & 7.

Tools Required: One 6mm Hex wrench and one 13mm Open End or Adjustable Wrenches.

- Remove casters (4), link plate and caster supports (2) from carton.



- Loosen and remove the pre-installed bolts and hex nuts from the brackets (see Figure 7).
- Rotate foot pedal bar so that foot pedal is pointing down towards the floor.
- Place casters onto the brackets and secure in position with bolts and hex nuts provided.

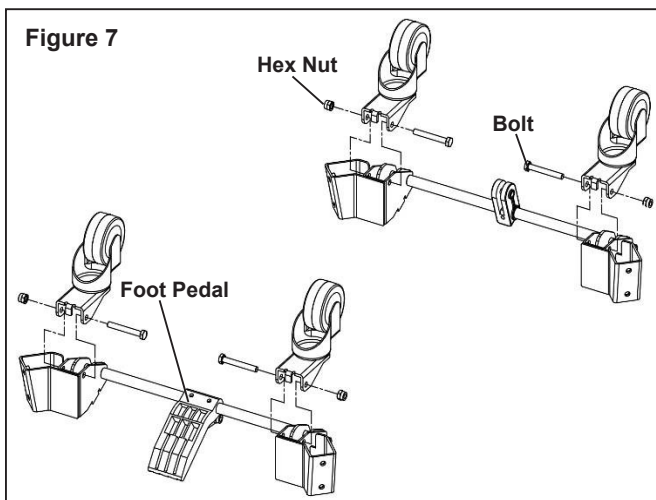


Figure 7

ATTACH CASTER SETS TO BASE

Refer to Figure 8.

Tools Required: Hex wrench 5mm, Hex wrench 6mm and 13mm Open end wrench.

Hardware Required: Eight M8 x 16 socket pan head screws (Hardware bag #4).

- Attach the foot pedal caster set to the two front corner supports using four M8 x 16 socket pan head screws.
- Attach the link block caster set to the two rear corner supports.
- Remove the socket head bolt and hex nut from the foot pedal, insert the link plate into the slot of foot pedal and secure in place with the socket bolt and hex nut.
- Remove the socket head bolt and hex nut from the link block of rear caster set, insert the link plate into the slot of link block and secure in place with the socket bolt and hex nut.

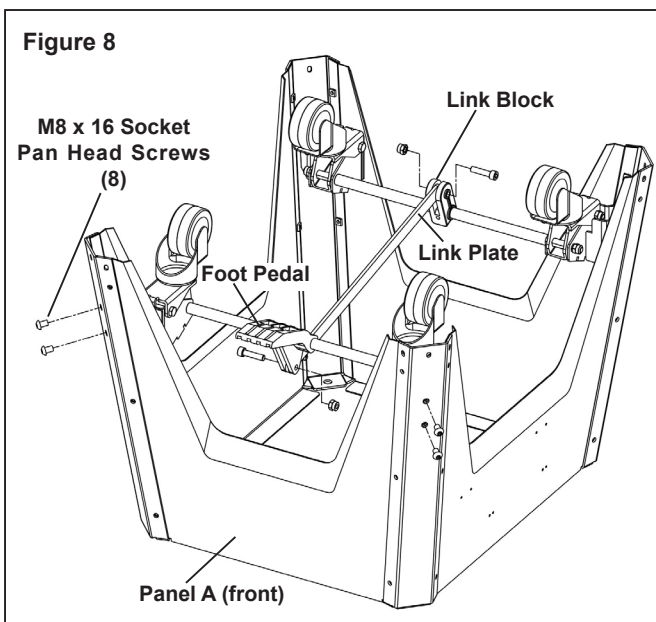


Figure 8

ATTACH CORD WRAP HOOKS

Refer to Figure 9.

Tools Required: Hex wrench 4mm and 10mm open end wrench.

Hardware Required: Two M6 x 20 socket pan head screws, two M6 flat washers and two M6 hex nuts (Hardware bag #4).

- Place cord wrap hook into position on motor housing.
- Insert washer onto bolt. Insert bolt through hole and thread nut onto bolt end on inside of housing.
- Repeat for other hook.

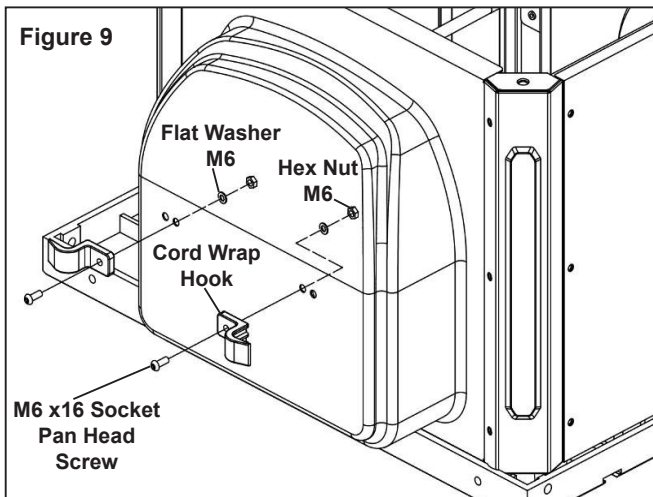


Figure 9

ATTACH BASE TO CABINET

Refer to Figure 10.

Tools Required: 8mm Hex Wrench.

Hardware Required: Four M10 x 25 socket head bolts, four M10 lock washers and four M10 flat washers (Hardware bag #4).

- Place dust chute over the cabinet as shown. Make sure the holes in the corners are aligned with the slots in the dust chute.
- Place the base assembly over the dust chute and secure the base assembly to the cabinet using the flat washers, lock washers and bolts.
- Secure all fasteners in the base assembly fully tight.

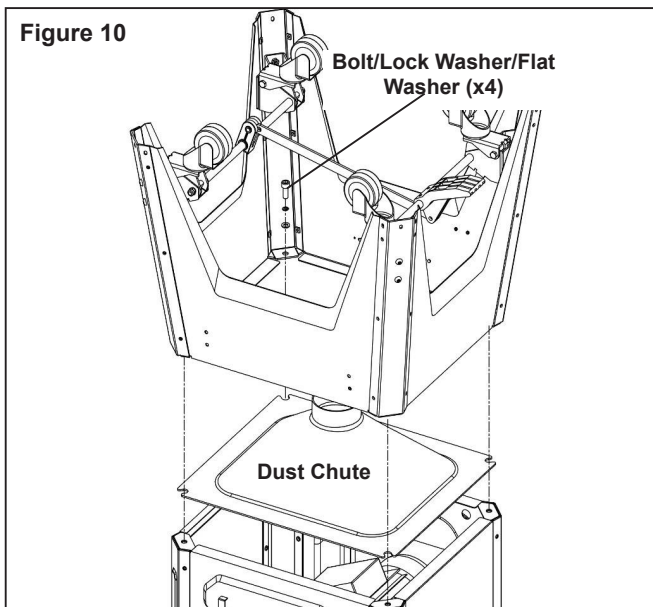


Figure 10

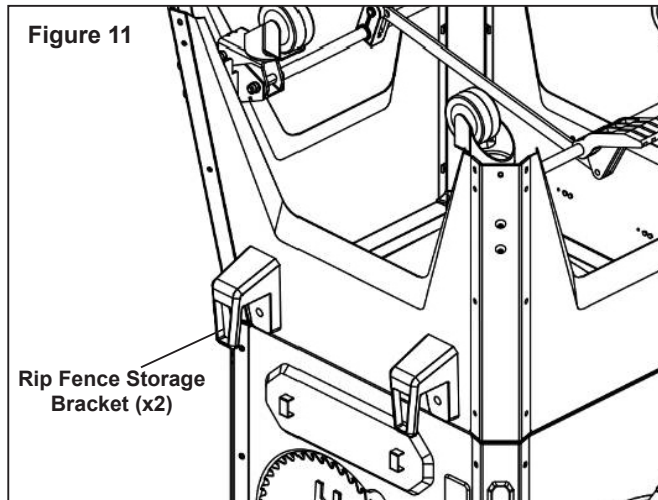
ATTACH RIP FENCE STORAGE BRACKETS

Refer to Figure 11.

Tools Required: 4mm Hex wrench and 10mm Open end wrench.

Hardware Required: Two M6 x 16 socket pan head screws, two 6mm flat washers and two 6mm hex nuts (Hardware bag #4).

- Place rip fence bracket into position against right side panel of cabinet.
- Insert washer onto bolt. Insert bolt through hole and thread nut onto bolt end on inside of panel.
- Repeat for other bracket.



BLADE GUARD, PUSH STICK STORAGE BRACKETS, RUBBER FEET

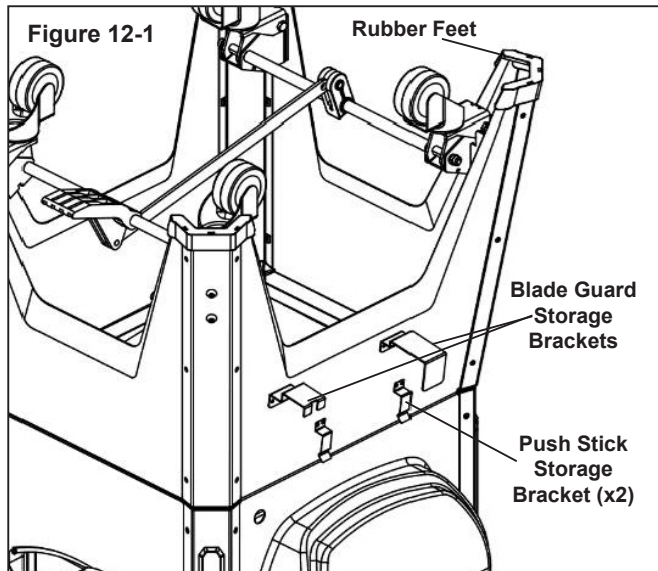
Refer to Figure 12-1.

Tools Required: Phillips screwdriver.

Hardware Required: Eight M4 x 8 pan head screws, eight 4mm flat washers (Hardware bag #4).

- Install the push stick storage brackets to the left side panel of the base using four M3 x 10 screws, four M3 lock washers and four M3 flat washers.
- Install the blade guard storage brackets to the left side panel of the base using four M3 x 10 screws, four M3 lock washers and four M3 flat washers.

NOTE: Attach the slotted bracket to the front side of the saw.



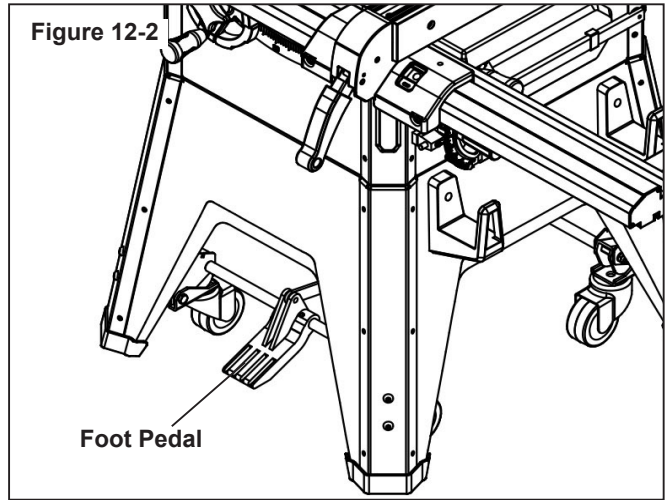
- Press the four molded plastic feet onto the base legs.
- With the aid of an assistant turn the saw upright. First, turn the saw onto the back side. Then raise saw upright onto the base feet.

WARNING: To avoid injury, **Do Not** attempt to turn saw upright by yourself.

TEST CASTER MECHANISM

Refer to Figure 12-2.

Press down on the foot pedal to raise the saw up onto the casters. Move the saw back and forth on the casters to ensure that the mechanism is properly working. Press the foot pedal again to lower the saw onto the floor into a stationary position.



ATTACH EXTENSION TABLES

Refer to Figure 13.

IMPORTANT: Table is coated with a protectant. To ensure proper fit and operation, remove coating. Coating is easily removed with mild solvents, such as mineral spirits, and a soft cloth. Avoid getting solution on paint or any of the rubber or plastic parts. Solvents may deteriorate these finishes. Use soap and water on paint, plastic or rubber components. After cleaning, cover all exposed surfaces with a light coating of oil. Paste wax is recommended for table top.

WARNING: Never use highly volatile solvents. Non flammable solvents are recommended to avoid possible fire hazard.

Tools Required: 8mm Hex Wrench and Straight Edge (not included).

Hardware Required: Six M10 x 25 socket head bolts, six 10mm lock washers and six 10mm flat washers (Hardware bag #1).

- Assemble extension table to the table using socket head bolts, lock washers and flat washers.
- Wipe surface clean.
- Hand tighten only. Do not tighten completely until tables are level. Use a straightedge to level tables.
- Repeat above procedure for the other extension table.
- Use a straight edge to check level and flatness between main and extension tables between main and extension tables along their entire length.
- After tables are adjusted level and flat, secure the extension tables by tightening the bolts completely.

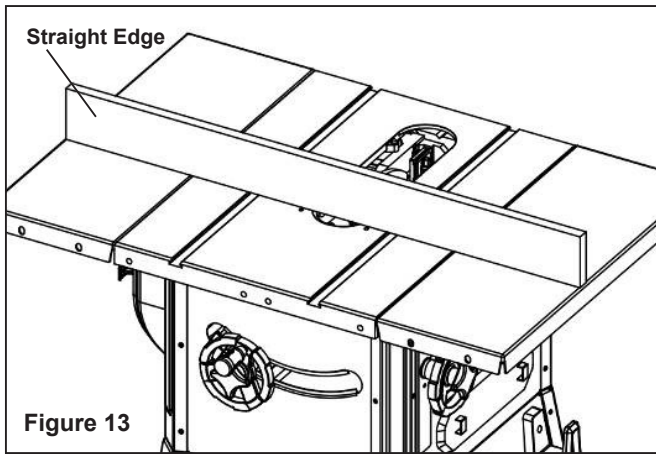


Figure 13

BLADE INSTALLATION

Refer to Figures 14 and 15.

Tools Required: 24mm Open end Wrench.

- Loosen knob on right side of cabinet.
- Remove blade and wrench. Replace knob.
- Ensure the blade assembly is raised all the way up.
- Depress arbor lock and use wrench to loosen flange nut. Remove flange and nut from arbor.

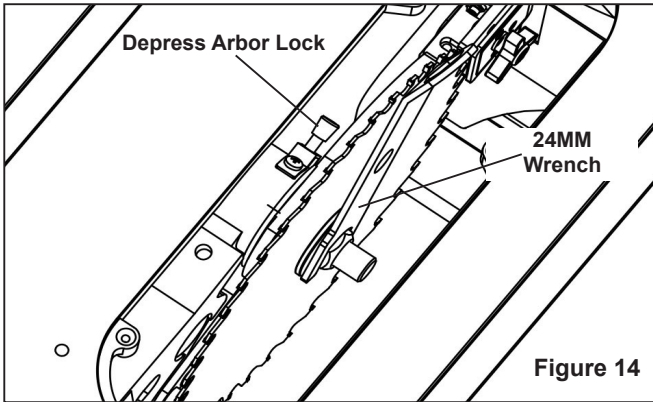


Figure 14

BLADE INSTALLATION Cont.

Refer to Figures 14 and 15.

- Place blade on arbor. Make sure arrow on blade and teeth point towards front of saw.
- Replace flange and nut on arbor. Depress the arbor lock and rotate arbor by hand until arbor locks in place. Keep arbor lock depressed and use 8mm Hex Wrench to fully tighten blade onto arbor.

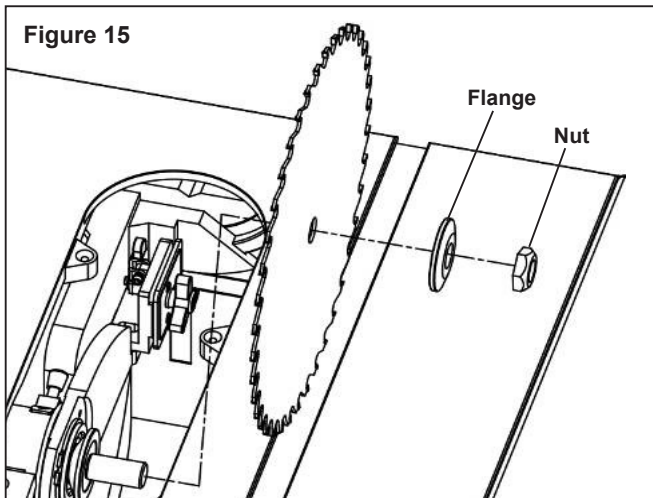


Figure 15

CHECK TABLE ALIGNMENT

Refer to Figures 16, 17 and 18. Pages 9 and 10.

- Saws are shipped from the factory with the table adjusted so the miter gauge slots are parallel to the saw blade. However, in order to obtain the best results from the saw, it is suggested this adjustment be checked before operating.
- A simple method of checking alignment is as follows: Bolt or clamp a dowel rod or similar object to miter gauge (a combination square can be substituted). Pick out a tooth on front of blade and set the dowel to it so it is just touching. Move same tooth to back of blade.

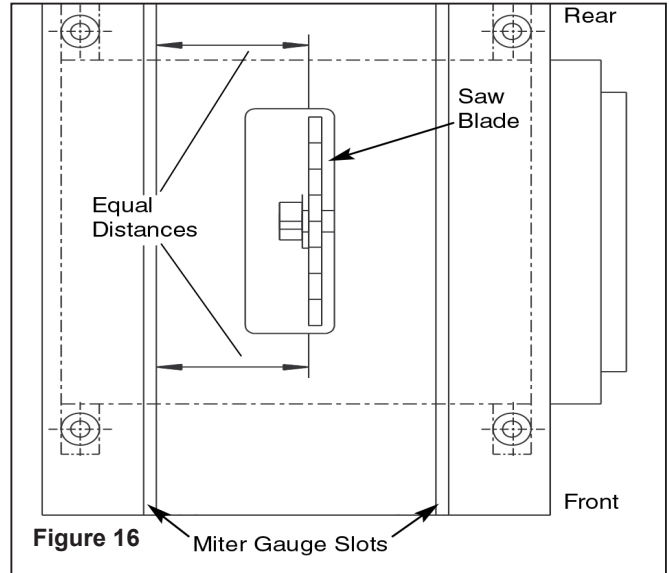


Figure 16

- Gauge this tooth with the dowel rod. If the tooth is in the same position, relative to the miter gauge slot, the table is parallel with the blade. In short, the miter gauge slots must be parallel with the blade. This means that when measuring distance between blade and miter gauge slot at the front and rear of the blade, the distances will be equal (see Figure 16).

NOTE: Be sure to measure the distance or make the test on the same tooth of the saw blade in both front and rear positions.

CHECK TABLE ALIGNMENT Cont.

Refer to Figures 16, 17 and 18. Pages 9 and 10.

- If an adjustment is necessary, proceed as follows: Loosen and remove the six socket pan head screws and the rear panel (see Figure 17). Loosen the four hex head bolts on the trunnion (see Figure 18) and shift trunnions until a position is found where the saw blade is parallel to the miter gauge slots.

NOTE: Saw blade should also be centered within its table insert opening.

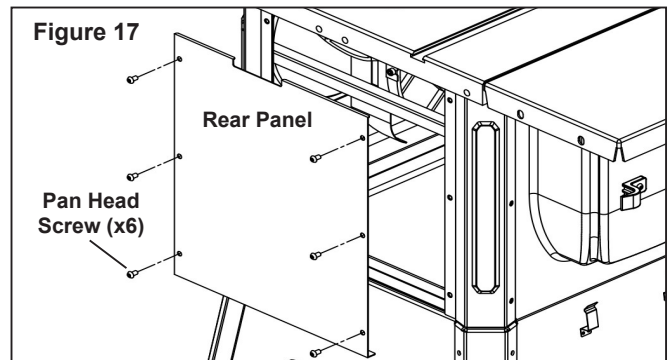


Figure 17

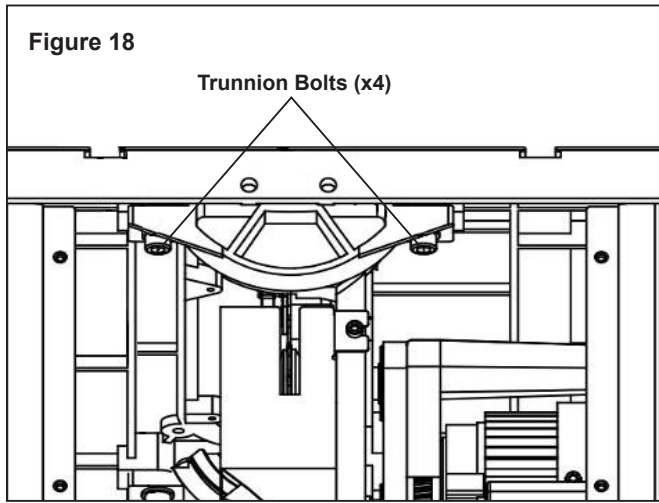


Figure 18

Trunnion Bolts (x4)

- Tighten the four trunnion hex head bolts and lock washers securely.

This procedure will set the table and blade in parallel position and prevent the trunnion from shifting.

NOTE: If you perform this adjustment, leave the back panel off to perform rear rail assembly as described in the next section.

RAIL ASSEMBLY

Refer to Figures on Pages 10 and 11.

Tools Required: 13mm Open end Wrench

Hardware Required: Sixteen M8 x 30 hex head bolts, sixteen 8mm lock washers, sixteen 8mm flat washers and sixteen M8 hex nuts. (Hardware bag #2).

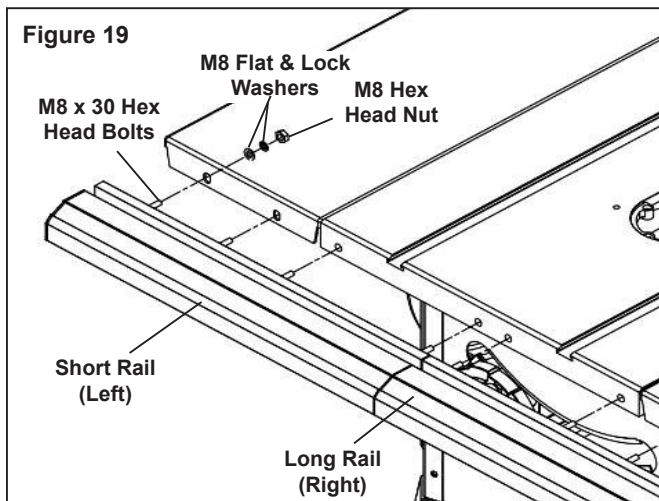


Figure 19

M8 Flat & Lock Washers
M8 Hex Head Nut
M8 x 30 Hex Head Bolts
Short Rail (Left)
Long Rail (Right)

RAIL ASSEMBLY Cont.

Refer to Figures on Pages 10 and 11.

NOTE: For this procedure the longer rail is installed to the right; the shorter rail is installed to the left.

- Assemble the left front rail to the right front rail. Slide the protruding pins from the left rail into the pin slots of the right rail.
- Insert four M8 x 30 hex head bolts into the T-slot of the right front guide rail.
- Insert four M8 x 30 hex head bolts into the T-slot of the left front guide rail.
- Attach the assembled front rail to the table casting and to the right and left table extensions using flat washers, lock washers and hex nuts.

NOTE: Hand tighten all hardware during rail assembly. Do not completely tighten hardware until all rails are mounted.

NOTE: You may have to shift right rail as far right as it will go to attach left rail.

- Position rails so that rails are butted together and the joint between rails is aligned with right side of the blade. You may need a mallet to lightly tap rails together. Make sure rails are completely butted together at the joint.

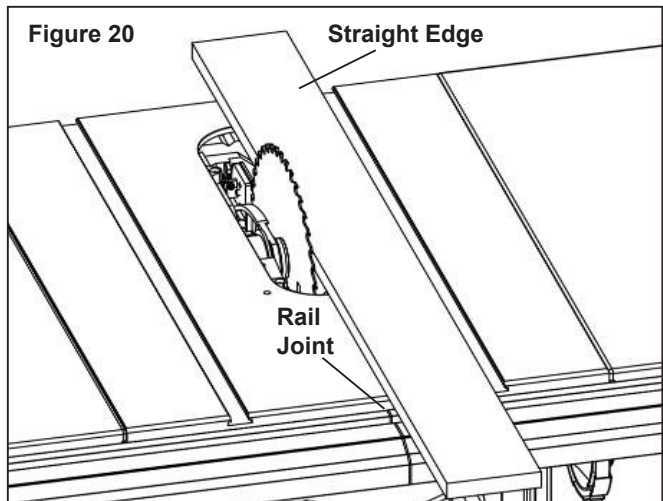


Figure 20

Straight Edge

Rail Joint

- Use a straight edge to align right edge of rail joint to blade. Fully tighten right rail.
- Use a level to check level and flatness between right and left rail. When level, fully tighten left rail.
- Before proceeding, ensure all hardware is tightly secured.

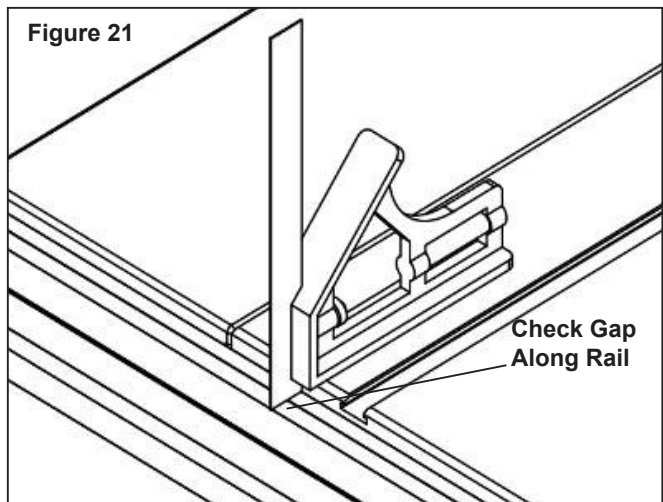


Figure 21

Check Gap Along Rail

- To allow for attachment of rear rails, loosen and remove the six socket pan head screws and back panel. Figure 23, page 11.
- Install and level the rear rails in the same manner as the front rails. Use a straight edge to align the left edge of rail joint to the blade. Figure 22, page 11.
- Before proceeding, ensure all hardware is tightly secured.
- Replace back panel of the cabinet. Figure 23, page 11.

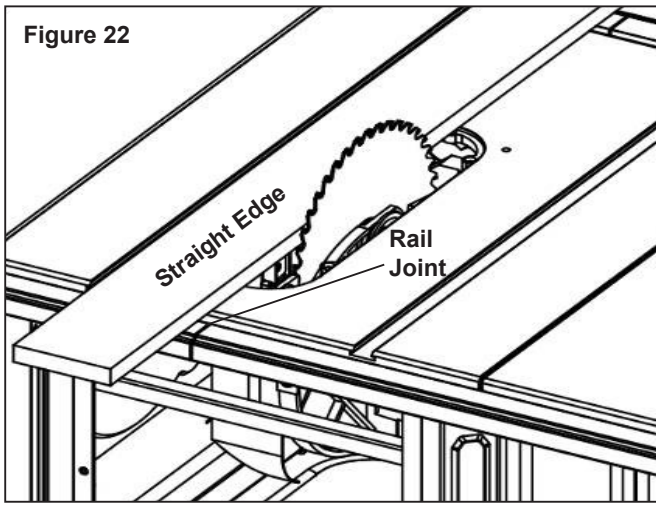


Figure 22

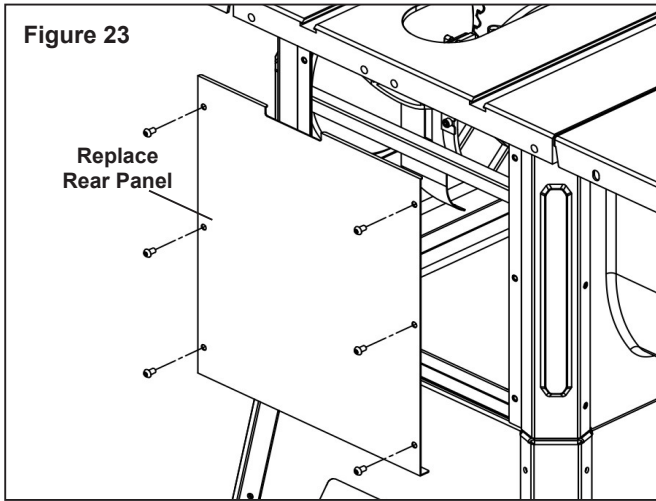


Figure 23

Replace Rear Panel

RAIL BRACE INSTALLATION

Refer to Figure 24.

Tools Required: 13mm Open end Wrench

Hardware Required: Four M8 x 16 hex head bolts, four 8mm lock washers, four 8mm flat washers and four M8 acorn nuts. (Hardware bag #2).

- Insert four M8 x 16 hex bolts through holes in bracket at each end of brace.
- Attach brace to the far right end of the rails by sliding hex bolts into the rail T-slots. Secure bolts in position with 8mm flat washers, 8mm lock washers and 8mm acorn nuts.

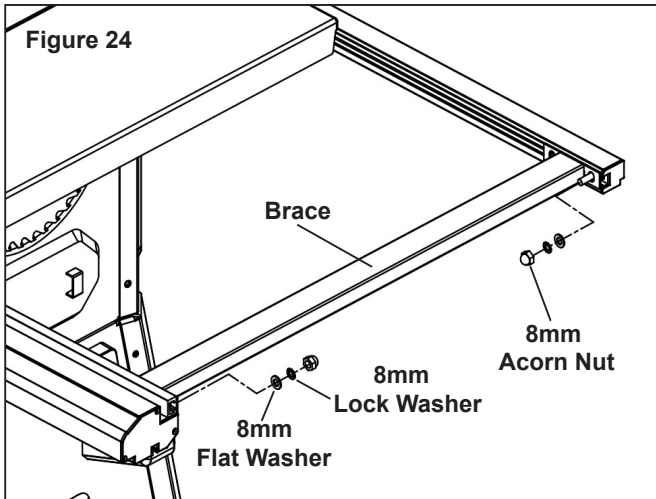


Figure 24

Brace

8mm Flat Washer

8mm Lock Washer

8mm Acorn Nut

ATTACH SWITCH ASSEMBLY

Refer to Figure 25.

Tools Required: 10mm Open end Wrench.

Hardware Required: Two M6 x 16 hex head bolts, two M6 flat washers, two M6 lock washers and two M6 hex nuts. (Hardware bag #3).

- From the top of the switch bracket, insert two bolts through bracket holes.
- Loosely attach flat washer, lock washer and nut to bolts.
- Insert bolt heads into T-slot on bottom of left front rail.
- Slide switch assembly 6" to 8" from left end of rail as shown in Figure 25.
- Fully tighten flat washers, lock washers and hex nuts to secure switch assembly in place.

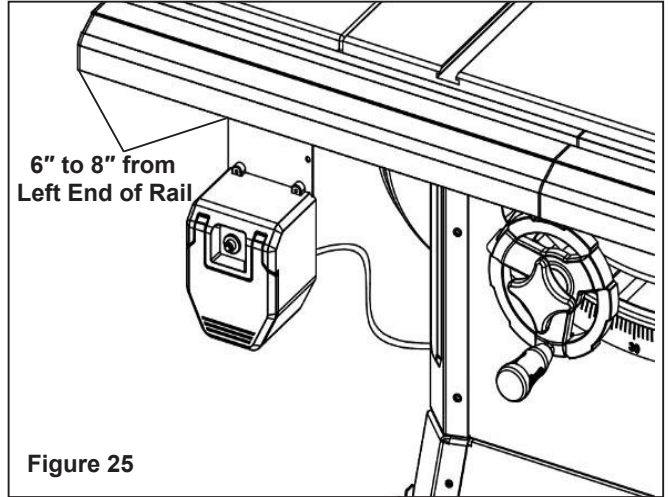


Figure 25

6" to 8" from Left End of Rail

RIVING KNIFE POSITION AND ADJUSTMENT

Refer to Figure 26.

- The riving knife is pre-installed on the saw. Raise the blade completely to access the riving knife.
- Loosen the locking knob and raise the riving knife to its highest position. Riving knife has three holes for three positions. The highest position is for all thru cuts. The middle position is for rabbets and other non-thru cuts, (with guard and pawls removed). The lowest position is for dado cuts.

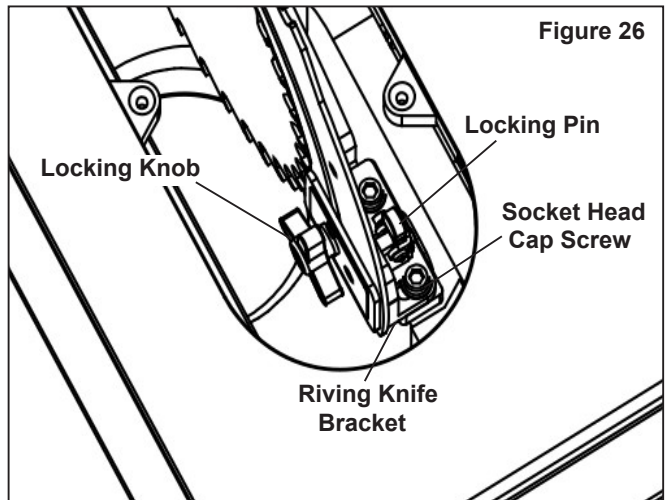


Figure 26

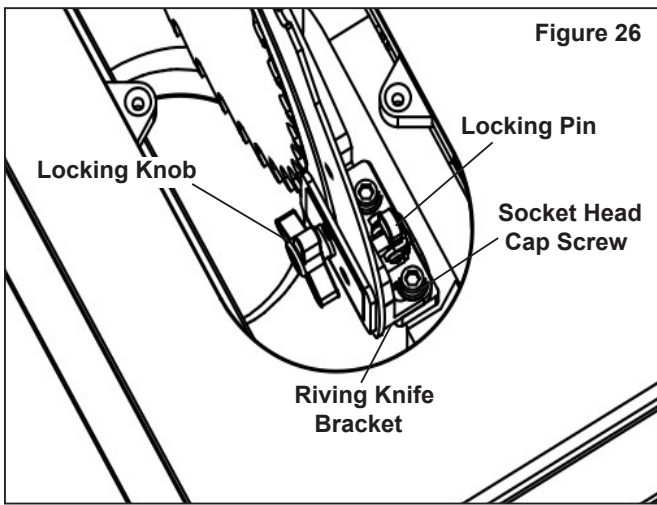
Locking Knob

Locking Pin

Socket Head Cap Screw

Riving Knife Bracket

RIVING KNIFE POSITION AND ADJUSTMENTS
CONTINUED ON PAGE 12



- Make sure locking pin is aligned with riving knife hole and secure in position by tightening locking knob.
- Riving knife must be in line with blade. Make sure riving knife sits flat against mounting bracket and lock plate.

RIVING KNIFE TO BLADE ADJUSTMENT

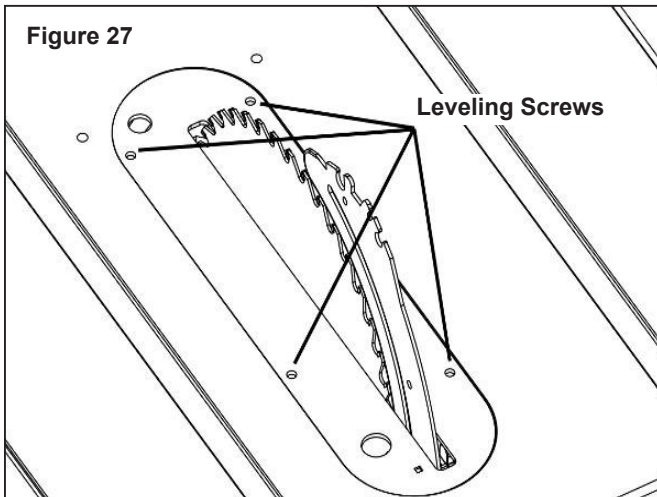
Refer to Figure 26.

- Riving knife to blade clearance: the gap between the riving knife and the saw blade should be an even distance across the entire radius.
- The riving knife should also be in line with the saw blade. If adjustment is necessary:
 1. Locate the riving knife bracket.
 2. Loosen the two socket head cap screws slightly enough to move the bracket, bringing the riving knife in line with the saw blade. Make sure the gap between the blade and knife is even and from 1/4" to 5/16" in distance.
 3. Once the riving knife is aligned with the blade, tighten the socket head cap screws.

INSTALL TABLE INSERT

Refer to Figure 27.

- Make sure that the riving knife is raised to its highest position.
- Place table insert into throat of table.
- Insert is held in position by magnet in table.
- To adjust insert level with table, adjust leveling screws up or down.

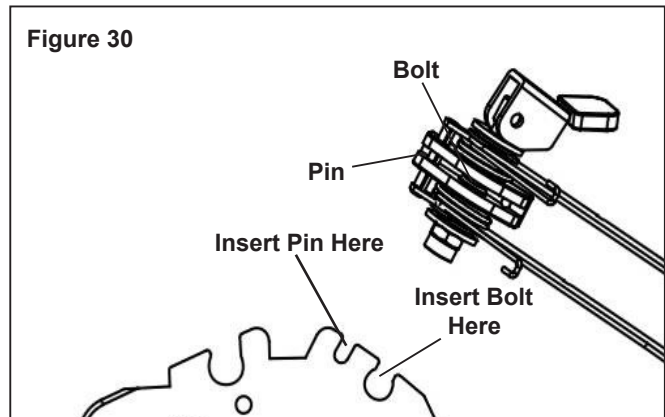
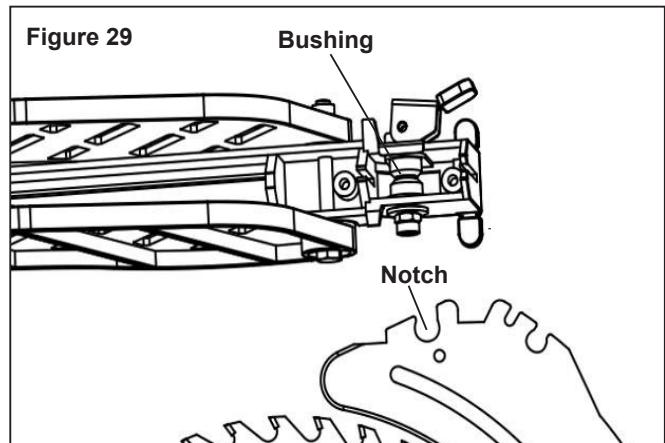
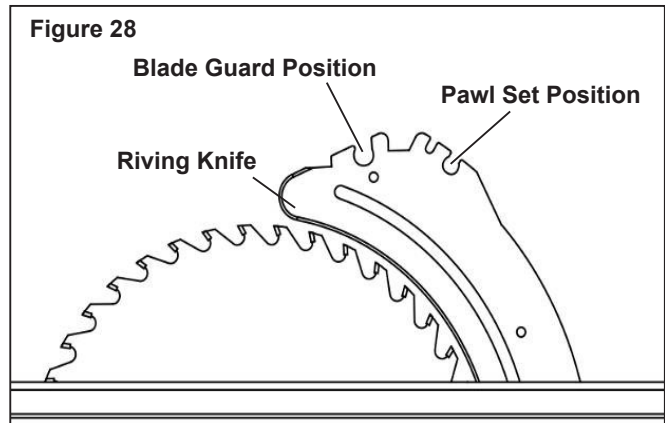


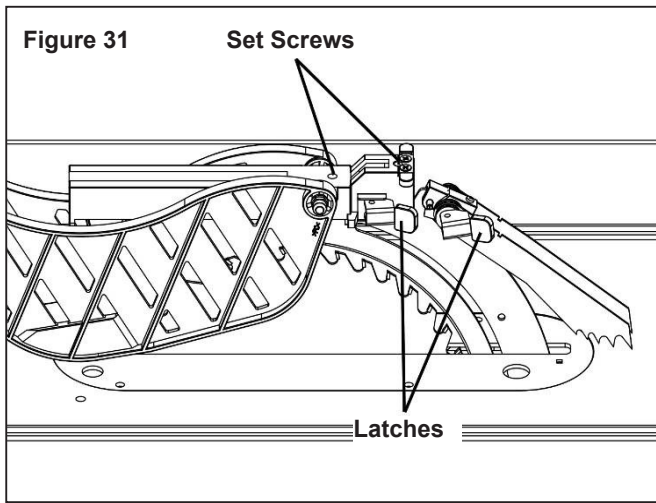
ATTACH BLADE GUARD AND ANTI-KICKBACK PAWLS

Refer to Figures 28-31, pages 12 and 13.

- Place the slot of blade guard body over the riving knife. Slot of bushing is placed in the notch indicated in Figures 28 and 29.
- The bushings have a beveled edge and must be located in the center of the notch to lock properly.
- Position guard completely down on riving knife and press latch to lock in position.
- Blade guard body should be parallel to the table. If not, adjust the 2mm set screws as necessary.
- Place anti-kickback pawl set onto riving knife at notches indicated. The spring pin is placed in the front notch and bolt is placed in the rear notch.
- Press pawl set completely down and press latch to secure in position.

NOTE: The teeth of anti-kickback pawls should touch table surface. Use set screws to adjust if needed.



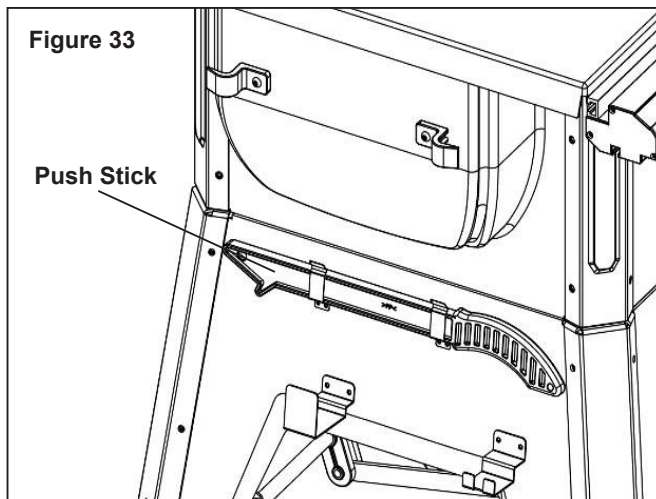
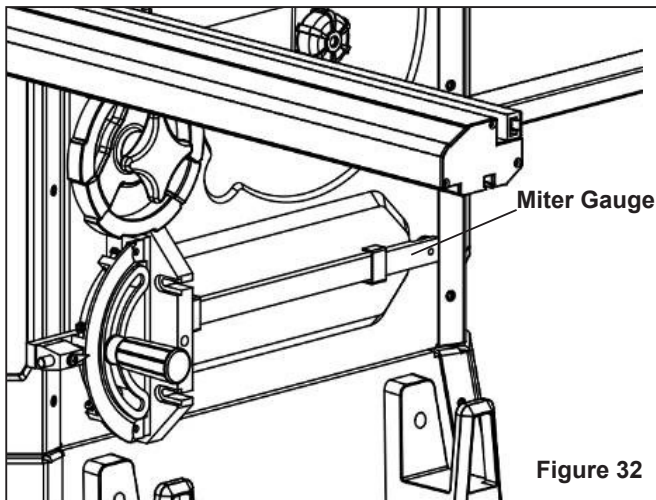


NOTE: The tension of the latch operation for both the Blade Guard and Pawl Set is pre-set at the factory. Adjustment (if needed) can be done by loosening or tightening the 10mm nylon locking nut on the opposite side of each latch.

INSTALL MITER GAUGE AND PUSH STICK

Refer to Figures 32 and 33.

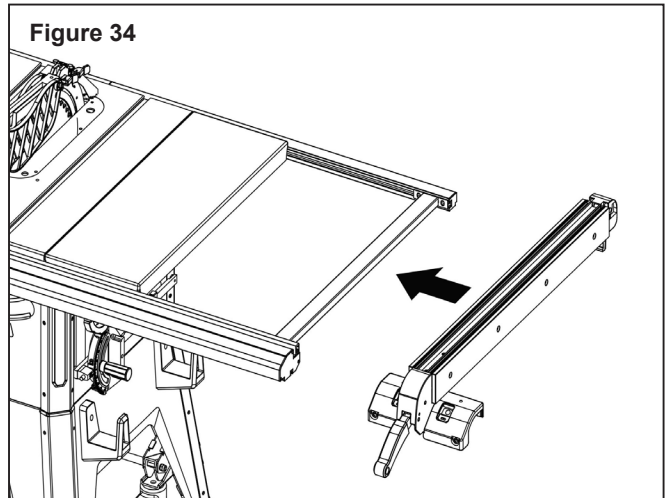
- The miter gauge comes preassembled. Unpack the miter gauge and clean thoroughly. Insert into storage slots on right side of cabinet.
- Insert the push stick into brackets on left side of base.



INSTALL RIP FENCE

Refer to Figure 34.

- Position rip fence assembly at end of saw. Be certain locking lever is in UP unlocked position.
- Place rip fence assembly onto rails, positioning clamp over rear rail and then placing rip fence onto front guide rail.
- Rip fence should now ride freely on rip fence rails. Once rip fence is completely installed, it should be parallel with the miter gauge and perpendicular to the table. If not, refer to "Rip Fence Adjustment" found on pages 16 and 17 in the Operation section of this manual.

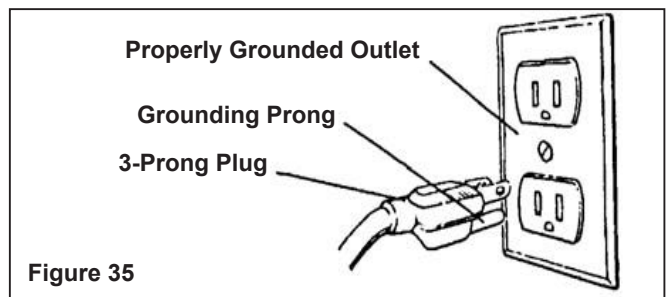


INSTALLATION

GROUNDING INSTRUCTIONS

WARNING: Improper connection of equipment grounding conductor can result in the risk of electrical shock. Equipment should be grounded while in use to protect operator from electrical shock.

- Check with a qualified electrician if grounding instructions are not understood or if in doubt as to whether the tool is properly grounded.
- This tool is equipped with an approved 3-conductor cord rated at 300V and a 3-prong grounding type plug (see Figure 35) for your protection against shock hazards.
- Grounding plug should be plugged directly into a properly installed and grounded 3- prong grounding-type receptacle, as shown (Figure 35).



CONTINUED ON PAGE 14

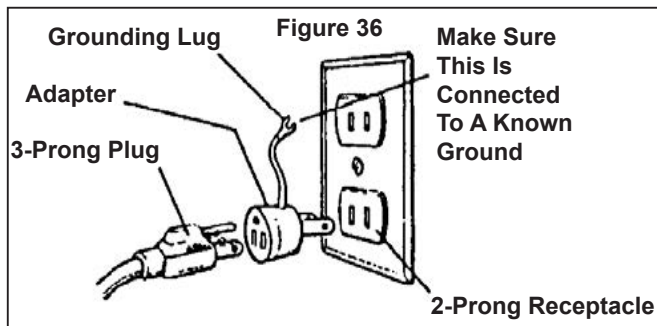
- Do not remove or alter grounding prong in any manner. In the event of a malfunction or breakdown, grounding provides a path of least resistance for electrical shock.

WARNING: Do not permit fingers to touch the terminals of plug when installing or removing from outlet.

- Plug must be plugged into matching outlet that is properly installed and grounded in accordance with all local codes and ordinances. Do not modify plug provided. If it will not fit in outlet, have proper outlet installed by a qualified electrician.
- Inspect tool cords periodically and if damaged, have them repaired by an authorized service facility.
- Green (or green and yellow) conductor in cord is the grounding wire. If repair or replacement of the electric cord or plug is necessary, do not connect the green (or green and yellow) wire to a live terminal.
- Where a 2-prong wall receptacle is encountered, it must be replaced with a properly grounded 3-prong receptacle installed in accordance with National Electric Code and local codes and ordinances.

WARNING: This work should be performed by a qualified electrician.

A temporary 3-prong to 2-prong grounding adapter (see Figure 36) is available for connecting plugs to a two pole outlet if it is properly grounded.



- Do not use a 3-prong to 2-prong grounding adapter unless permitted by local and national codes and ordinances.
- (A 3-prong to 2-prong grounding adapter is not permitted in Canada.) Where permitted, the rigid green tab or terminal on the side of the adapter must be securely connected to a permanent electrical ground such as a properly grounded water pipe, a properly grounded outlet box or a properly grounded wire system.
- Many cover plate screws, water pipes and outlet boxes are not properly grounded. To ensure proper ground, grounding means must be tested by a qualified electrician.

EXTENSION CORDS

- The use of any extension cord will cause some drop in voltage and loss of power.
- Wires of the extension cord must be of sufficient size to carry the current and maintain adequate voltage.
- Use the table to determine the minimum wire size (A.W.G.) extension cord.
- Use only 3-wire extension cords having 3-prong grounding type plugs and 3-pole receptacles which accept the tool plug.
- If the extension cord is worn, cut, or damaged in any way, replace it immediately.

Extension Cord Length (120V Operation)

	Wire Size A.W.G.
Up to 25 ft.	14
Up to 50 ft.	12

NOTE: Using extension cords over 50 ft. long is not recommended.

ELECTRICAL CONNECTIONS

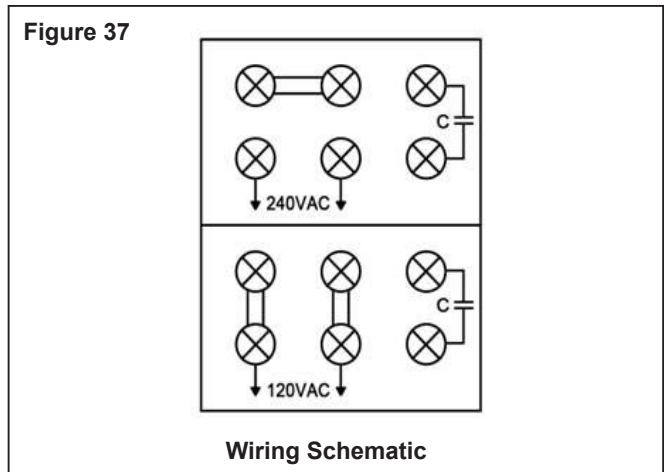
WARNING: Make sure unit is off and disconnected from power source before inspecting any wiring.

The saw is prewired for use on a 120 volt, 60Hz power supply.

The power lines are inserted directly onto the switch. The green ground line must remain securely fastened to the frame to properly protect against electrical shock.

240 VOLT OPERATION

- To use the saw with a 240V, single-phase power supply, have a qualified electrician attach a 240 volt, 15A 3-prong (NEMA 6-15P) plug onto saw line cord and install the proper connectors and receptacles to power supply.
- See wiring diagram (Figure 37) for wiring instructions.



OPERATION

DESCRIPTION

The Craftsman 10" Model Number 58833 contractor saw offers precise cutting performance for all woods up to 3-1/8" thick. The saw is designed for the professional user and is ruggedly constructed for continuous service. The 10" Saw is recommended for use with a 10" blade.

The saw features an extra large cast iron table. Saw body has on board storage for push stick, miter gauge, rip fence and saw blades. Saw is equipped with a riving knife and a clear acrylic blade guard with anti-kickback feature. Cabinet is constructed of heavy gauge welded steel, totally enclosed and is ported for a 4" vacuum hose.

Rip Fence Assembly features a heavy-duty precision rip fence that is designed for simple and one-hand maneuverability.

Front rail is calibrated in inches and millimeters with a magnified window for close tolerances.

SPECIFICATIONS

Capacity with 10" Blade:

Depth of cut at 90°.....	3-1/8"
Maximum tilt angle of arbor (left).....	45°
Depth of cut at 45°.....	2-3/16"
Max. cut right of blade with rip fence.....	29-1/2"
Max. cut left of blade with rip fence.....	14-1/2"

Saw Dimensions:

Table height.....	37-3/8"
Cabinet depth.....	21-3/4"
Cabinet width.....	19"
Table area.....	27" x 20-1/8"
Front of table to blade.....	11-3/8"

Rip Fence Dimensions:

Rip fence.....	31-5/8"
Rip fence rails (front and rear).....	56-1/2"
Blade capacity maximum.....	10"
Blade arbor.....	5/8"
Dado blade capacity maximum.....	3/4"

Saw Construction:

Cabinet.....	Totally Enclosed Steel Panel
Table.....	Cast Iron
Rip fence.....	Aluminum Tube with HDPE Guide Plate
Drive system.....	V-belt
Exhaust port.....	4"
Miter gauge.....	Cast Aluminum with T-slot Roller Guide
Blade guard.....	Acrylic with Anti-kickback Pawls
Switch.....	Locking Paddle Switch with Overload
Arbor RPM.....	3450 RPM approx.
Motor:.....	1-3/4 HP, 3450 RPM, 120V/15A, 240V/7.5A Single-Phase, Capacitor Start/Run
Gross weight.....	308 lbs

STARTING AND STOPPING THE SAW

Refer to figure 38.

WARNING: Never operate saw without blade guards in place. Be sure blade is not in contact with workpiece when motor is started. Start motor and allow saw to come to full speed.

WARNING: Make sure the electrical characteristics of motor nameplate and power source are the same.

- The ON/OFF switch is located under the front rail of the table saw at the left side.
- To turn saw on, stand to either side of the blade—never inline with it. Raise large red OFF paddle and pull up ON/OFF switch. Always allow saw blade to come up to full speed before cutting.
- Do not turn motor switch ON and OFF rapidly. This action overheats the motor and may cause saw blade to loosen.
- Never leave saw unattended while the power is on.
- To turn the table saw off, press the large red OFF paddle. Never leave saw unattended until the blade has come to a complete stop.

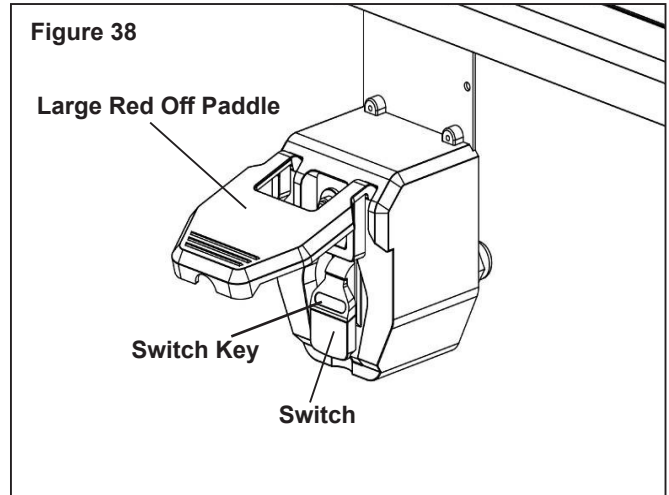
The saw can be locked from unauthorized use by locking the switch. To lock the switch:

- Turn the switch to OFF position and disconnect saw from power source.
- Pull the key out. The switch cannot be turned on with the key removed.

NOTE: Should the key be removed from the switch at the ON position, the switch can be turned off but cannot be turned on again.

- To replace key, slide key into the slot on switch until it snaps.

WARNING: For your own safety, lower blade or cutting tool below table surface. If blade is tilted, return it to vertical position. Turn off safety disconnect or circuit breaker when saw is not in use.



BLADE HEIGHT ADJUSTMENT

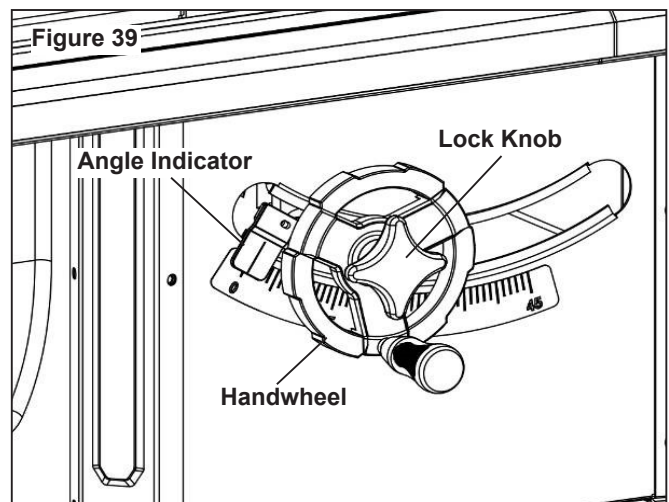
Refer to figure 39.

- Blade height is controlled by handwheel on the front of the saw.
- To adjust height, loosen locking hand knob. Rotate knob counterclockwise approximately three turns. Turn hand wheel to desired blade height.

CAUTION: For safety, blade should be raised only 1/8" above the surface of the material to be cut. However, if hollow ground blades are used, raise blade to its maximum height to allow for greater blade clearance.

- Lock blade height into position. Lock handwheel by tightening locking knob clockwise. Tighten only until snug.

IMPORTANT: Do not over tighten. Only a small amount of pressure is necessary to lock handwheel securely.

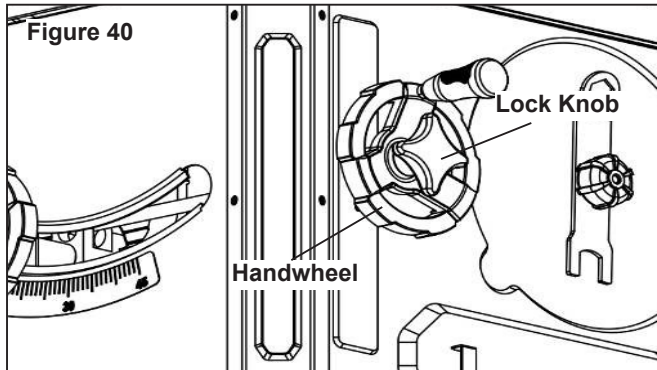


**BLADE HEIGHT ADJUSTMENT
CONTINUED ON PAGE 16**

BLADE TILT ADJUSTMENT

Refer to Figures 39 and 40.

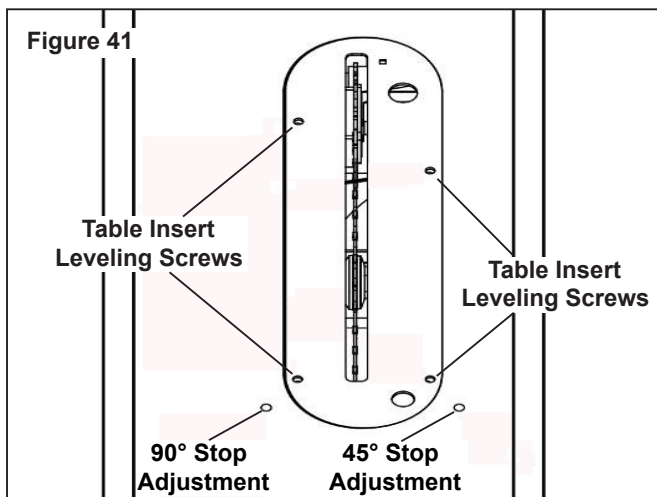
- The saw blade can be set at any angle between 90° and 45°. Blade tilt is controlled by the handwheel (Fig. 40) on the right side of the saw. The indicator (Fig. 39, pg. 15) on front of saw shows the tilt angle of the blade.
- To adjust tilt, loosen locking hand knob. Rotate knob counterclockwise at least three turns. Turn handwheel to desired blade angle. Lock blade angle into position.
- Lock handwheel by tightening locking hand knob clockwise. Tighten only until snug.
- The saw is equipped with positive stops at 90° and 45°. These positive stops allow operator to position saw blade at 90° and 45° quickly and accurately.



90° STOP ADJUSTMENT

Refer to Figures 39 thru 41.

- Raise saw blade above table as far as possible. Set blade at 90° to table by turning the tilting handwheel. Place a square on table and check to see if blade is perpendicular to the table. When checking put square flush against saw blade. Do not put square on teeth of saw blade.
- If the blade will not tilt to 90°, turn (counterclockwise) the set screw at the left front of the table insert until the blade can be positioned to 90°.
- Once the blade has been tilted to 90° (confirm this using your square), tighten the bevel handwheel lock knob, located on the side of the cabinet. This will keep the blade from tilting further.
- Turn the set screw (clockwise) until it comes in contact with the positive stop.
- Check tilt indicator pointer. If necessary, adjust pointer so it points to 0° mark on scale. To adjust pointer, remove handwheel and loosen screw on pointer. Be sure to tighten screw securely after adjustment is completed.



45° STOP ADJUSTMENT

Refer to Figures 39 thru 41.

- Tilt the saw blade to 45°. Using a combination square, check to see if blade is 45° to the table.
- If the blade will not tilt to 45°, turn (counterclockwise) the set screw located at the right of the table insert, until the blade can be positioned to 45°.
- With the blade at 45°, tighten the bevel handwheel lock knob to keep the blade from further tilting.
- Turn the set screw clockwise until it comes in contact with the positive stop.

TABLE INSERT ADJUSTMENT

Refer to Figure 41.

- The table insert must always be level with the saw table.
- Place a straight edge across the front and rear of the table insert. Check that the insert is perfectly level with the saw table.
- To level the table insert, turn one or more adjusting set screws as needed and recheck.
- The table insert is equipped with two finger holes for easy removal.

RIP FENCE ADJUSTMENT

The saw's rip fence is precision manufactured, incorporating fine adjustments for accurate cuts. The saw is built to allow the operator to accurately adjust the rip fence without problems in a matter of seconds.

LEVELING THE FENCE TO THE TABLE

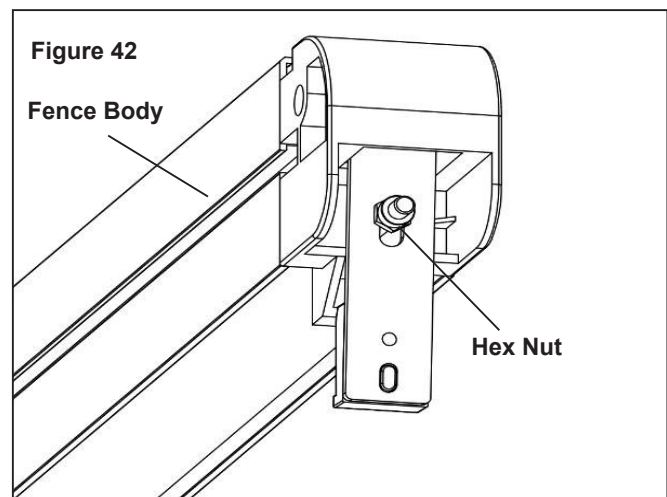
- Lift the lock handle to unlock the fence.
- Observe the space between the fence bottom and the table. The space should be equal along the entire length of the fence.
- If the space is not equal, the rails need to be adjusted so that rails are at the same vertical position with respect to the table. See Rail Assembly, pages 10-11.

SETTING FENCE CLAMPING PRESSURE

Refer to Figure 42.

The rip fence has been adjusted at the factory to lock securely when the lock handle is pushed down. To adjust:

- Unlock fence and remove it from the rails.
- Adjust the hex nut until the fence is held securely when the lock handle is pushed down.

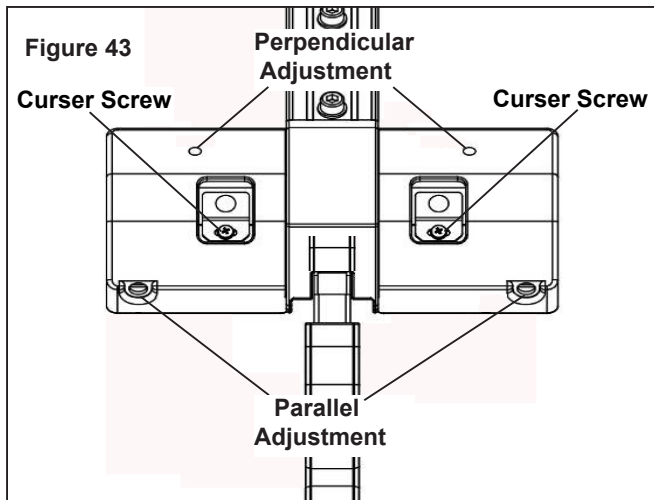


SETTING FENCE PERPENDICULAR AND PARALLEL

Refer to Figure 43.

PERPENDICULAR ADJUSTMENT

- Position fence anywhere on table and lock it down.
- Place a square on the table next to the fence and check to see that the fence is at 90° to the table.



PARALLEL ADJUSTMENT

- Position fence so that fence edge is aligned with slot edge.
- Slot and fence edge should be parallel.
- If an adjustment is necessary, unlock the fence and turn either of the two adjusting screws.
- Lock fence in position and recheck. Continue this procedure until fence is square to the table.

CURSOR ADJUSTMENT

Refer to Figure 43.

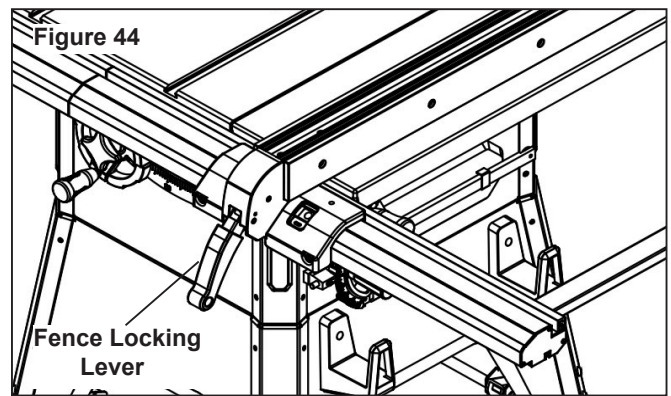
- Raise the saw blade above the table.
- Position the fence several inches to the right of the saw blade.
- Lock the fence down and measure the exact distance between the saw blade and the inside of the fence.
- Loosen the screw on the right lens and slide it left or right until the cursor (red line) equals the measurement obtained in the previous step.
- Retighten the screws and make a test cut. Measure the cut piece to verify that the cursor is correctly set.
- Affix the rip fence several inches to the left of the saw blade and perform the procedure described above for the left lens.

NOTE: This adjustment should be checked whenever a new blade is installed.

RIP FENCE OPERATION

Refer to Figure 44.

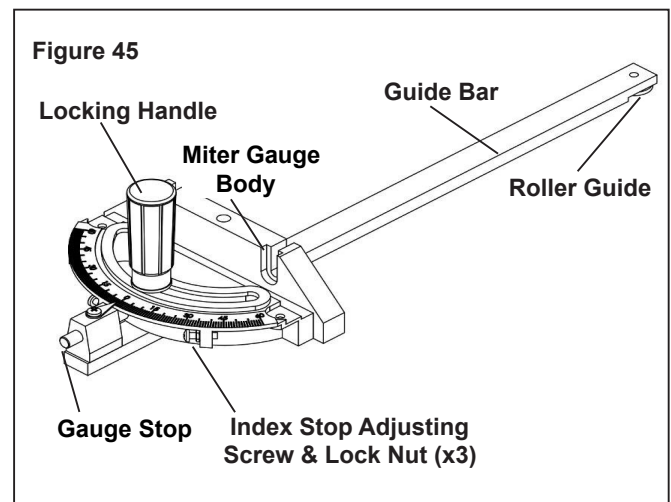
- Unlock the fence by lifting the locking lever. Using the scale for placement, position the rip fence. Lock the rip fence into position by placing the locking lever in the down position.
- The rip fence is used for the following operations: ripping, bevel ripping, ploughing, resawing, rabbeting and dadoing.



MITER GAUGE ADJUSTMENT

Refer to Figure 45.

- Miter gauge supplied with saw is equipped with individually adjustable index stops at 0° and 45°, right and left, and can be manually adjusted up to 60° right and left. Adjustment to index stops can be made by loosening the desired locking nut and tightening or loosening three adjusting screws. Be sure to tighten locking nut after adjustment is made.
- Face of the miter gauge has two holes for the purpose of attaching an auxiliary fence.
- Miter gauge is accurately constructed for precision work and is guided through the T-slot with a roller guide mounted at front of guide bar. Roller guide adds to miter gauge's stability and prevents the guide bar from leaving the T-slot.
- To operate the miter gauge, simply loosen locking handle and move the miter gauge body to the desired angle. The miter gauge will stop at 0° and 45°, both right and left. To position miter gauge body past these points, simply pull out gauge stop.
- Position the miter gauge body at desired angle and tighten the locking handle.
- Ensure the workpiece is straight and tight against miter gauge body so that the workpiece does not rock or rotate. Always use both hands when operating the miter gauge.
- The miter gauge is used for cross-cutting, compound miter cutting, miter cutting, rabbeting, bevel cutting and dadoing.

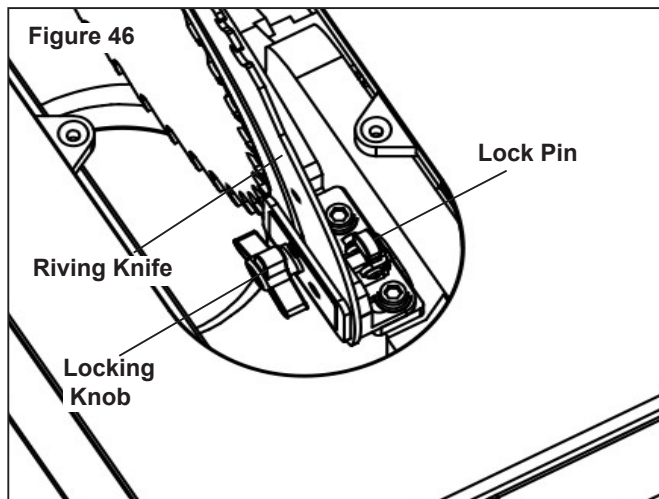


INSTALLING AND REMOVING THE RIVING KNIFE

Refer to Figure 46. Additional instructions on page 12.

Install:

- Line up the riving knife in the proper direction to the mounting bracket.
- Push the riving knife all the way down into the mounting bracket. Make sure the lock pin is locked in the hole of the riving knife. (The lock hole is on the button side of the riving knife).
- If the riving knife is not locked properly, hold the locking knob and pull the lock pin out; then re-insert the pin securely in the hole of the riving knife. While raising or lowering the knife, pin will snap in the hole of the knife when located at one of the three positions.
- Tighten the locking knob.



Remove:

- Loosen the locking knob.
 - Hold the knob and pull the locking pin out.
 - Remove the riving knife out of the mounting bracket.
- NOTE:** Make sure blade is at the highest position before adding or removing the riving knife.

CHANGING THE SAW BLADE

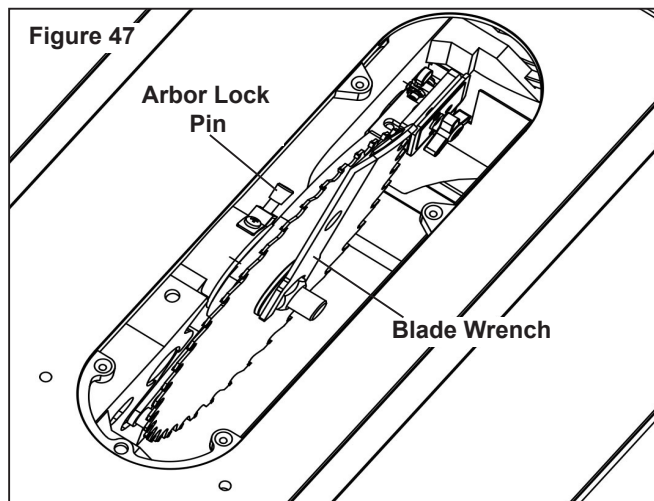
Refer to Figure 47.

WARNING: Turn the power switch “OFF” and unplug the power cord from its power source when changing the saw blade.

WARNING: When replacing blades, check the thickness stamped onto the riving knife. You must select a blade with a kerf width larger than the thickness of the riving knife. Thinner blades may cause the workpiece to bind during cutting.

WARNING: USE ONLY 10” diameter blades with 58” arbor holes, rated at or higher than 3800 R.P.M.

- Remove blade guard assembly and pawl assembly.
- Remove the table insert.
- Unlock the raise/lower handwheel lock and raise saw blade to maximum height.
- Depress the arbor lock pin (see Figure 47) and slowly rotate blade toward you until pin engages into arbor. Hold arbor in locked position.



- Place supplied open-end wrench on the arbor nut. Turn wrench counterclockwise to loosen nut. Remove arbor nut, blade flange and saw blade.
- Place new blade on arbor. Make sure saw blade teeth point down at the front side of saw table. Place flange and nut on arbor and securely snug blade in position.
- Replace table insert.
- Replace blade guard assembly and pawl assembly.

TYPES OF SAWING OPERATIONS

WARNING: For your own safety, always observe the following safety precautions.

- Never make any cut freehand (without using miter gauge or rip fence). Blade can bind in the cut and cause a kick back.
 - Always lock miter gauge or rip fence securely when in use.
 - Remove rip fence from the table when miter gauge is in use.
 - Remove miter gauge from table when rip fence is in use.
 - Make sure blade guard is installed for all “through sawing” operations. Through sawing operations are those operations in which the saw blade cuts completely through the thickness of the wood. Replace guard immediately after completion of resawing, rabbeting and dadoing.
- Frequently check action of anti-kickback pawls by passing the workpiece alongside the spreader while saw is off. Pull the workpiece toward you. If the pawls do not dig into the workpiece and hold it, the pawls must be sharpened. (See Maintenance section, page 20.)
- Have blade extend approximately 1/8” above top of work piece. Additional blade exposure increases hazard potential.
 - Do not stand directly in front of blade in case of a kickback. Stand to either side of the blade.
 - Keep your hands clear of the blade and out of the path of the blade.
 - If the blade stalls or stops while cutting, turn switch OFF and safety disconnect OFF before attempting to free the blade.
 - Do not reach over or behind the blade to pull the workpiece through the cut, to support long or heavy workpieces, to remove small cut-off pieces of material or for any other reason.

- Do not pick up small pieces of cut-off material from the table. Remove them by pushing them off table with a long stick. Otherwise they could be thrown back at you by the rear of the blade.
- Do not remove small pieces of cut-off material that may become trapped inside blade guard while saw is on. This could endanger your hands or cause a kickback. Turn saw off. After blade has stopped turning, lift guard and remove the piece.
- Always lower blade below the table level when machine is not in use.

CROSSCUTTING

WARNING: Use caution when starting the cut to prevent binding of the guard against the workpiece.

This cut is performed with the miter gauge set at "0", and is used for cutting across the workpiece grain at 90° (blade square with both the edge and flat side of wood).

MITER CUTTING

WARNING: Miter angles greater than 45° may force the blade guard assembly into the saw blade causing damage to the blade guard assembly and personal injury. Before starting the motor, test the operation by feeding the workpiece into the blade guard assembly. If the blade guard assembly contacts the blade, place the workpiece under the blade guard assembly, not touching the blade, before starting the motor.

WARNING: Certain workpiece shapes, such as molding may not lift the blade guard assembly properly. With the power off, feed the workpiece slowly into the blade guard area and until the workpiece touches the blade. If the blade guard assembly contacts the blade, place the workpiece under the blade guard assembly, not touching the blade, before starting the motor. This cut is performed with the miter gauge, and is used for cutting at an angle other than 90° square with the edge of the workpiece.

BEVEL CROSSCUTTING

WARNING: When possible, use the right miter gauge slot when bevel crosscutting so that the blade tilts away from the miter gauge and your hands.

WARNING: Use caution when starting the cut to prevent binding of the guard against the workpiece.

This cut is performed with the miter gauge, and is the same as crosscutting, except that the workpiece is also cut at an angle other than 90° square to the flat side of the wood (blade is at an angle).

COMPOUND MITER CUTTING

This cut is performed with the miter gauge, and is a combination of miter cutting and bevel crosscutting. The cut is made at an angle other than 90° to both the edge and flat side of wood.

RIPPING

WARNING: When bevel ripping and whenever possible, place the fence on the side of the blade so that the blade is tilted away from the fence and hands. Keep hands clear of the blade and use a push stick to feed the workpiece if there is less than 6" between the fence and the blade.

This cut is performed with the rip fence, and is used to cut the workpiece lengthwise with the grain. Position the fence to the desired width of rip and lock in place. When ripping long boards or large panels, always use a work support.

BEVEL RIPPING

WARNING: Before connecting the table saw to the power source or operating the saw, always inspect the blade guard assembly and riving knife for proper alignment and clearance with saw blade. Check alignment after each change of bevel angle.

WARNING: When possible, place the fence on the right side of the blade so that the blade is tilted away from the fence and hands. Keep your hands clear of the blade and use a pushstick to feed the workpiece if there is less than 6" between the fence and the blade.

This cut is performed with the rip fence, and is the same as ripping, except that the blade is set at an angle other than 90°.

RESAWING

This cut is performed with the rip fence, and is used to rip a workpiece through its thickness rather than across its flat width. Do not attempt to resaw bowed or warped material.

NOTE: It may be necessary to remove blade guard and use work supports as well as push blocks when performing this operation.

WARNING: Install blade guard immediately upon completion of resawing operation.

PLOUGHING

This cut is performed with the rip fence, and is used to make a groove lengthwise with the grain of the workpiece. Use proper hold downs and feed devices.

RABBETING

This cut is performed with either the miter gauge or rip fence. Rabbeting is used to cut out a section of the corner of a workpiece, across an end or along an edge. To make a rabbet requires cuts which do not go all the way through the material.

Therefore, blade guard must be removed. Install blade guard immediately upon completion of rabbeting operation. Rabbet cuts can also be made using dado head.

DADOING

This cut is performed with either the miter gauge or rip fence. Dadoing is done with a set of blades (dado set) rather than standard saw blades. The dado set is used to groove wood similar to ploughing and rabbeting. However, the dado set allows operator to remove more material in one pass. The operator, with a dado set, can vary width of cut up to 3/4".

Instructions for operating dado set are contained in owner's manual furnished with dado set. Dadoing requires cuts which do not go all the way through material. Therefore, blade guard must be removed. Dado sets have different characteristics than saw blades.

When using a dado set, the following parts must be substituted dado table insert (not included).

IMPORTANT: Always use correct insert. When using the dado set, use caution. Use featherboards and push sticks as applicable.

WARNING: Always immediately replace the standard blade, blade guard and blade insert when you are finished dadoing.

FREEHAND

WARNING: Freehand is a very dangerous operation of making a cut without using the miter gauge or rip fence. Freehand cuts **must never be performed** on a Table Saw.

CUTTING OVERSIZED WORKPIECES

When cutting long workpieces or large panels, always support workpiece that is not on table. Use adjustable roller stand or make simple support by clamping a piece of plywood to saw horse. Add facings to miter gauge or rip fence as needed.

IMPORTANT: Do not allow facings to interfere with operation of blade guard.

DUST COLLECTING

- Saw is equipped with a 4" male exhaust port.
- Before starting saw, see that all adjustments are properly made and guards in place. With power disconnected, turn pulley by hand to make sure everything is correct before connecting power and starting saw.

BLADE SELECTION

Blade selection is based on type of material being cut and how it will be cut. There are three general types of saw blades: rip saw blades cut with grain of wood, cut-off saw blades cut across grain, and combination saw blades cut with grain, across grain and any angle to grain.

Blades vary in many aspects. When selecting a blade, the following blade characteristics should match up with operation to be performed and type of material to be cut: type of steel; quality of steel; tooth style; tooth set; carbide tipped; grind; number of teeth and size.

IMPORTANT: Your saw is only as accurate and efficient as blade or cutting tool used.

First, be certain to use the appropriate type of cutting tool for the operation to be performed. Second, it is strongly recommended that high-quality blades and cutting tools be used. Be certain blades and cutting tools are kept sharp and in good working order. Check blades periodically and replace or sharpen if necessary.

MAINTENANCE

WARNING: Do not attempt under any circumstances, to service, repair, dismantle, or disassemble any mechanical or electrical components without physically disconnecting all power sources.

CLEANING

- Clean off any preservative on bright (machined) parts with appropriate solvent (mineral spirits). Avoid getting cleaning fluid on any rubber parts as they tend to deteriorate rubber.
- Use soap and soft water on rubber and plastic parts.
- After cleaning, lubricate unpainted surfaces with a light application of medium consistency machine oil. This lubrication should be repeated at least once every six months.

NOTE: Instead of oil, a good quality paste wax can be applied to rip fence and table surface. Paste wax will enhance movement of workpieces. In addition to providing lubrication, paste wax will help prevent rusting.

- Keep your machine and your workshop clean. Do not allow sawdust to accumulate on saw or inside cabinet. Frequently vacuum or blow out any sawdust that may accumulate within cabinet.
- Be certain motor and internal mechanisms are clean and are frequently vacuumed or blown free of any dirt.

LUBRICATION

All bearings on the arbor are shielded ball bearings. These bearings are permanently lubricated at the factory.

- As needed, clean the grease off the rack and worm gears of height and tilt mechanism. Lubricate rack and gears with a medium viscosity machine oil.
- Be sure to lubricate trunnion ways and all bushings.
- Occasionally oil all other bearing points, including blade guard assembly, miter gauge and rip fence.

SERVICE

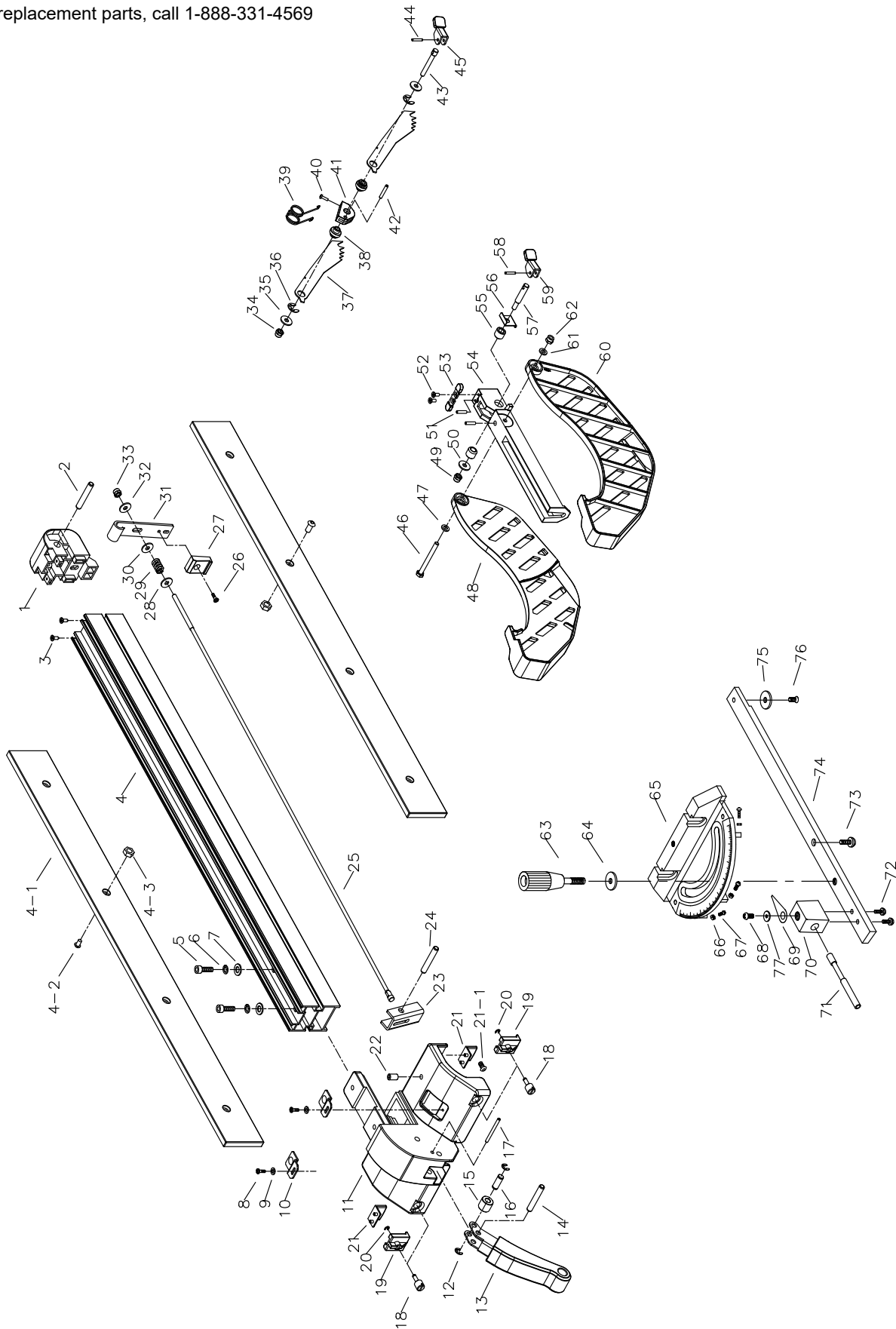
- Replace belts and worn parts as needed. If power cords are worn, cut, or damaged in any way, have them replaced immediately.
- Make sure teeth of anti-kickback pawls are always sharp.
- Sharpen dull teeth using a few light strokes of a smooth cut flat file.

TROUBLESHOOTING

SYMPTOM	POSSIBLE CAUSE(S)	CORRECTIVE ACTION
Saw stops or will not start	<ol style="list-style-type: none"> 1. Overload tripped 2. Saw unplugged from wall or motor 3. Fuse blown or circuit breaker tripped 4. Cord damaged 5. Defective capacitor 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Allow motor to cool and reset by pushing reset switch 2. Check all plug connections 3. Replace fuse or reset circuit breaker 4. Replace cord 5. Replace capacitor
Excessive vibration	<ol style="list-style-type: none"> 1. Stand on uneven floor 2. Damaged saw blade 3. Bad drive V-belts 4. Bent pulley 5. Improper motor mounting 6. Loose hardware 7. Loose set screw in pulley 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reposition on flat, level surface 2. Replace saw blade 3. Replace drive V-belts 4. Replace pulley 5. Check and adjust motor 6. Tighten hardware 7. Tighten set screw
Cannot make square cut when crosscutting	Miter gauge not adjusted properly	Adjust miter gauge
Blade stalls (however, motor turns)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Drive belts not tight 2. Drive belts worn 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Adjust drive belt tension 2. Replace drive belts
Blade does not come up to speed	<ol style="list-style-type: none"> 1. Extension cord too light or too long 2. Low shop voltage 3. Motor not wired for correct voltage 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Replace with adequate size cord 2. Contact your local electric company 3. Refer to motor junction box
Cut binds, burns or stalls when ripping	<ol style="list-style-type: none"> 1. Dull blade with improper tooth set 2. Blade is binding at one end of cut (heeling) 3. Warped board 4. Rip fence not parallel to blade 5. Riving knife out of alignment 6. Excessive feed rate 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sharpen or replace blade 2. Adjust table and rip fence parallel to blade 3. Make sure concave or hollow side is facing down; feed slowly 4. Adjust rip fence 5. Adjust riving knife to fall in line with blade 6. Reduce feed rate
Cut not true at 45 or 90° positions	Positive stops not properly adjusted	Adjust blade tilt
Tilt and elevating handwheel difficult to turn	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sawdust on rack and worm gears 2. Bushings and bearing surfaces dirty 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Clean and relubricate 2. Clean thoroughly and lubricate
Rip fence binds on guide tube	<ol style="list-style-type: none"> 1. Guide rails or extension wing not properly installed 2. Guide of rip fence not adjusted properly 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reassemble guide rails 2. Adjust guides
Frequent opening of fuses or circuit breakers	<ol style="list-style-type: none"> 1. Motor overloaded 2. Fuses or circuit breakers do not have sufficient capacity 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Feed work slower into blade 2. Install proper size fuses or circuit breakers
Material kicked back from blade	<ol style="list-style-type: none"> 1. Rip fence out of alignment 2. Riving knife not aligned with blade 3. Feeding stock without rip fence 4. Riving knife not in place 5. Dull blade 6. Letting go of material before it is past blade 7. Anti-kickback fingers dull 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Align rip fence with miter slot 2. Align riving knife with blade 3. Always use rip fence or miter gauge 4. Install riving knife 5. Replace blade 6. Push material all the way past blade before releasing work 7. Replace or sharpen anti-kickback fingers

PARTS DIAGRAM A

To purchase replacement parts, call 1-888-331-4569



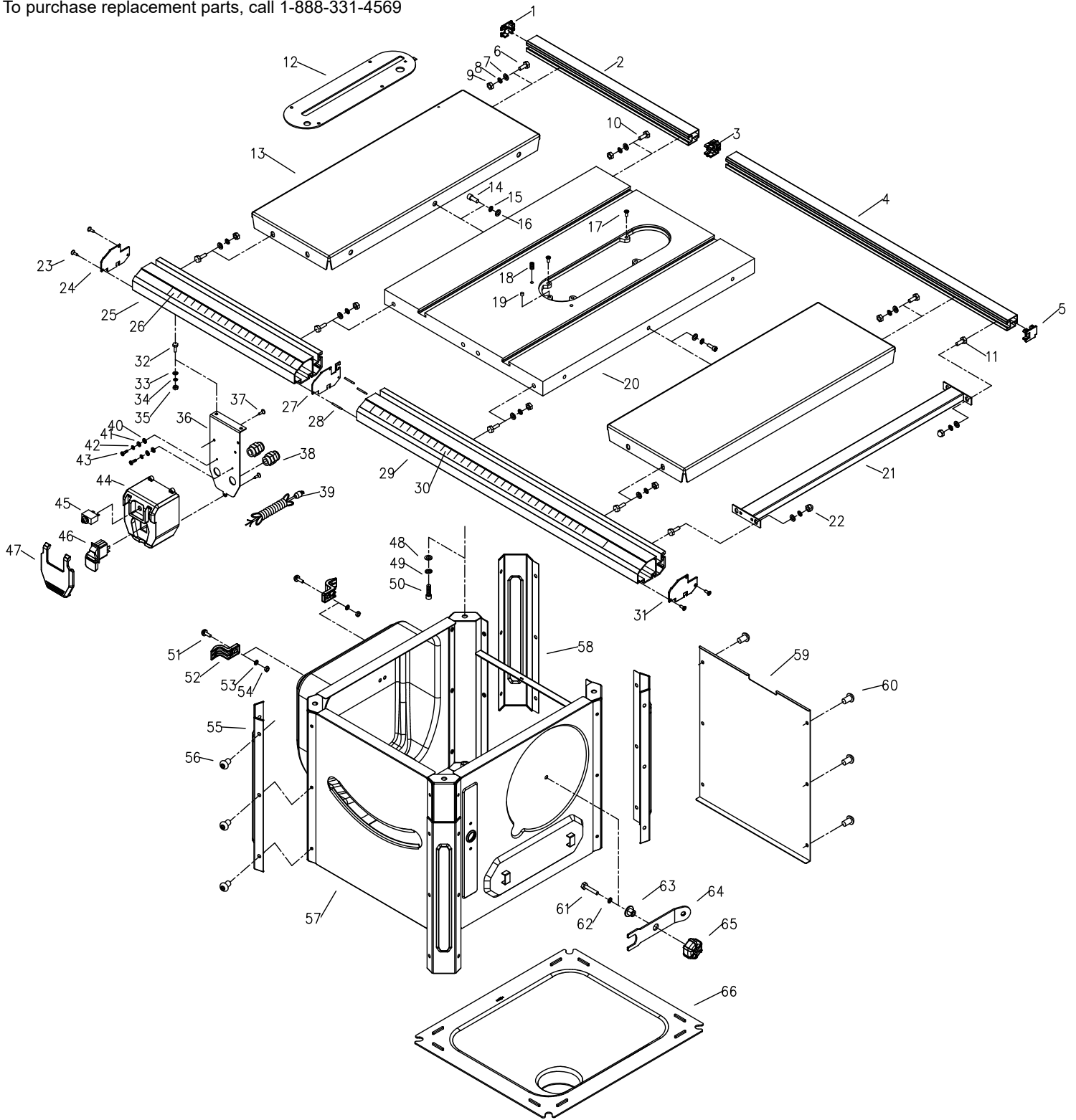
Craftsman 10-inch Pro Series Contractor Table Saw 124.58833

PARTS LIST A

KEY NO.	MFG. PART NO.	DESCRIPTION	KEY NO.	MFG. PART NO.	DESCRIPTION
1A	S58833-1A	Fence rear support	37A	S58833-37A	Kickback pawl
2A	S58833-2A	10X50mm Spring pin	38A	S58833-38A	Bushing
3A	S58833-3A	3.5-1.3x13mm Thread forming screw	39A	S58833-39A	Spring
4A	S58833-4A	Fence	40A	S58833-40A	3-0.5X10 Pan head screw
4.1A	S58833-4.1A	Guide plate	41A	S58833-41A	Support bracket
4.2A	S58833-4.2A	6-1.0X12mm Socket pan head screw	42A	S58833-42A	4X30mm Spring pin
4.3A	S58833-4.3A	6-1.0mm Hex nut	43A	S58833-43A	Pivot pin
5A	S58833-5A	8-1.25X20mm Socket head bolt	44A	S58833-44A	4X12mm Spring pin
6A	S58833-6A	8mm Lock washer	45A	S58833-45A	Latch
7A	S58833-7A	8mm Flat washer	46A	S58833-46A	6-1.0X60mm Hex head bolt
8A	S58833-8A	4-0.7X10mm Pan head screw	47A	S58833-47A	6mm Flat washer
9A	S58833-9A	4mm Flat washer	48A	S58833-48A	Left blade guard
10A	S58833-10A	Pointer	49A	S58833-49A	Lock nut
11A	S58833-11A	Fence front support	50A	S58833-50A	6mm Flat washer
12A	S58833-12A	Retaining ring	51A	S58833-51A	5-0.8X20mm Set screw
13A	S58833-13A	Locking handle	52A	S58833-52A	4-0.7X10mm Flat head screw
14A	S58833-14A	8X50mm Spring pin	53A	S58833-53A	Support plate
15A	S58833-15A	Bushing	54A	S58833-54A	Guard case
16A	S58833-16A	Shaft	55A	S58833-55A	Bushing
17A	S58833-17A	5X50mm Spring pin	56A	S58833-56A	Plate
18A	S58833-18A	Adjusting screw	57A	S58833-57A	Pivot pin
19A	S58833-19A	Adjusting block	58A	S58833-58A	4X12mm Spring pin
20A	S58833-20A	Retaining ring	59A	S58833-59A	Latch
21A	S58833-21.1A	Sliding pad	60A	S58833-60A	Right blade guard
21.1A	S58833-21.1A	4-0.7X6mm Pan head screw	61A	S58833-61A	6mm Flat washer
22A	S58833-22A	Nylon screw	62A	S58833-62A	Lock nut
23A	S58833-23A	Front locking plate	63A	S58833-63A	Knob
24A	S58833-24A	8X50mm Spring pin	64A	S58833-64A	8mm Flat washer
25A	S58833-25A	Rod	65A	S58833-65A	Miter gauge
26A	S58833-26A	5-0.8X8mm Pan head screw	66A	S58833-66A	4-0.7mm Hex nut
27A	S58833-27A	Rear locking plate	67A	S58833-67A	4-0.7X16mm Pan head screw
28A	S58833-28A	6mm Flat washer	68A	S58833-68A	4-0.7X10mm Pan head screw
29A	S58833-29A	Spring	69A	S58833-69A	Pointer
30A	S58833-30A	6mm Flat washer	70A	S58833-70A	Block
31A	S58833-31A	Clamp	71A	S58833-71A	Pin
32A	S58833-32A	6mm Flat washer	72A	S58833-72A	4-0.7X12mm Pan head screw
33A	S58833-33A	Lock nut	73A	S58833-73A	Screw
34A	S58833-34A	Lock nut	74A	S58833-74A	Bar
35A	S58833-35A	Flat washer	75A	S58833-75A	Washer
36A	S58833-36A	Retaining ring	76A	S58833-76A	6-1.0X8mm Flat head screw
			77A	S58833-77A	4mm Flat washer

PARTS DIAGRAM B

To purchase replacement parts, call 1-888-331-4569



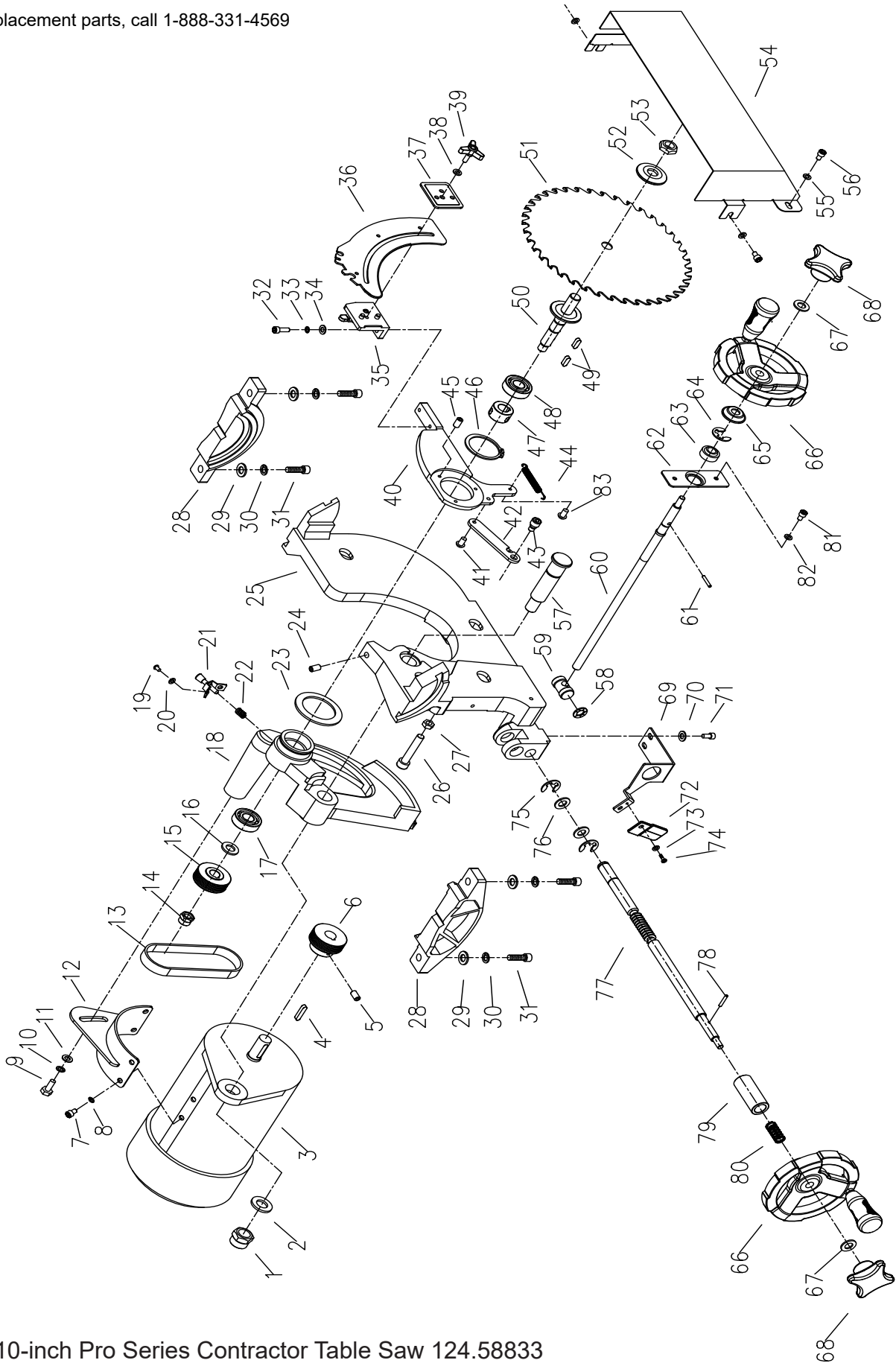
Craftsman 10-inch Pro Series Contractor Table Saw 124.58833

PARTS LIST B

KEY NO.	MFG. PART NO.	DESCRIPTION	KEY NO.	MFG. PART NO.	DESCRIPTION
1B	S58833-1B	Left rear rail cap	34B	S58833-34B	6mm Lock washer
2B	S58833-2B	Left rear rail	35B	S58833-35B	6-1.0mm Hex nut
3B	S58833-3B	Rear rail connector	36B	S58833-36B	Swiith mounting plate
4B	S58833-4B	Right rear rail	37B	S58833-37B	3.5-1.3x9.5mm Thread forming screw
5B	S58833-5B	Right rear rail cap	38B	S58833-38B	Strain relief
6B	S58833-6B	8-1.25X30mm Hex head bolt	39B	S58833-39B	Power cord
7B	S58833-7B	8mm Flat washer	40B	S58833-40B	4mm Serriated washer
8B	S58833-8B	8mm Lock washer	41B	S58833-41B	4mm Flat washer
9B	S58833-9B	8-1.25mm Hex nut	42B	S58833-42B	4mm Lock washer
10B	S58833-10B	8-1.25X30mm Hex head bolt	43B	S58833-43B	4-0.7X8mm Pan head screw
11B	S58833-11B	8-1.25X16mm Socket head bolt	44B	S58833-44B	Swiith box
12B	S58833-12B	Table insert	45B	S58833-45B	Circuit breaker
13B	S58833-13B	Table extension	46B	S58833-46B	Switch
14B	S58833-14B	10-1.5X25mm Socket head bolt	47B	S58833-47B	Paddle
15B	S58833-15B	10mm Lock washer	48B	S58833-48B	8mm Flat washer
16B	S58833-16B	10mm Flat washer	49B	S58833-49B	8mm Lock washer
17B	S58833-17B	5-0.8X16mm Flat head screw	50B	S58833-50B	8-1.25X20mm Socket head bolt
18B	S58833-18B	8-1.25X16mm Set screw	51B	S58833-51B	6-1.0X20mm Socket pan head screw
19B	S58833-19B	Magnet	52B	S58833-52B	Line cord hook
20B	S58833-20B	Table	53B	S58833-53B	6mm Flat washer
21B	S58833-21B	Brace	54B	S58833-54B	6-1.0mm Hex nut
22B	S58833-22B	Lock nut	55B	S58833-55B	Front corner cover
23B	S58833-23B	3.5-1.3X13mm Thread forming screw	56B	S58833-56B	6-1.0X12mm Socket pan head screw
24B	S58833-24B	Left front rail cap	57B	S58833-57B	Box base
25B	S58833-25B	Left front rail	58B	S58833-58B	Rear corner cover
26B	S58833-26B	Left scale	59B	S58833-59B	Rear panel
27B	S58833-27B	Front partition	60B	S58833-60B	6-1.0X12mm Socket pan head screw
28B	S58833-28B	Connecting pin	61B	S58833-61B	8-1.25X35mm Hex head bolt
29B	S58833-29B	Right front rail	62B	S58833-62B	8mm Lock washer
30B	S58833-30B	Right scale	63B	S58833-63B	Support block
31B	S58833-31B	Right front rail cap	64B	S58833-64B	Wrench
32B	S58833-32B	6-1.0X16mm Hex head bolt	65B	S58833-65B	Knob
33B	S58833-33B	6mm Flat washer	66B	S58833-66B	Dust chute

PARTS DIAGRAM C

To purchase replacement parts, call 1-888-331-4569



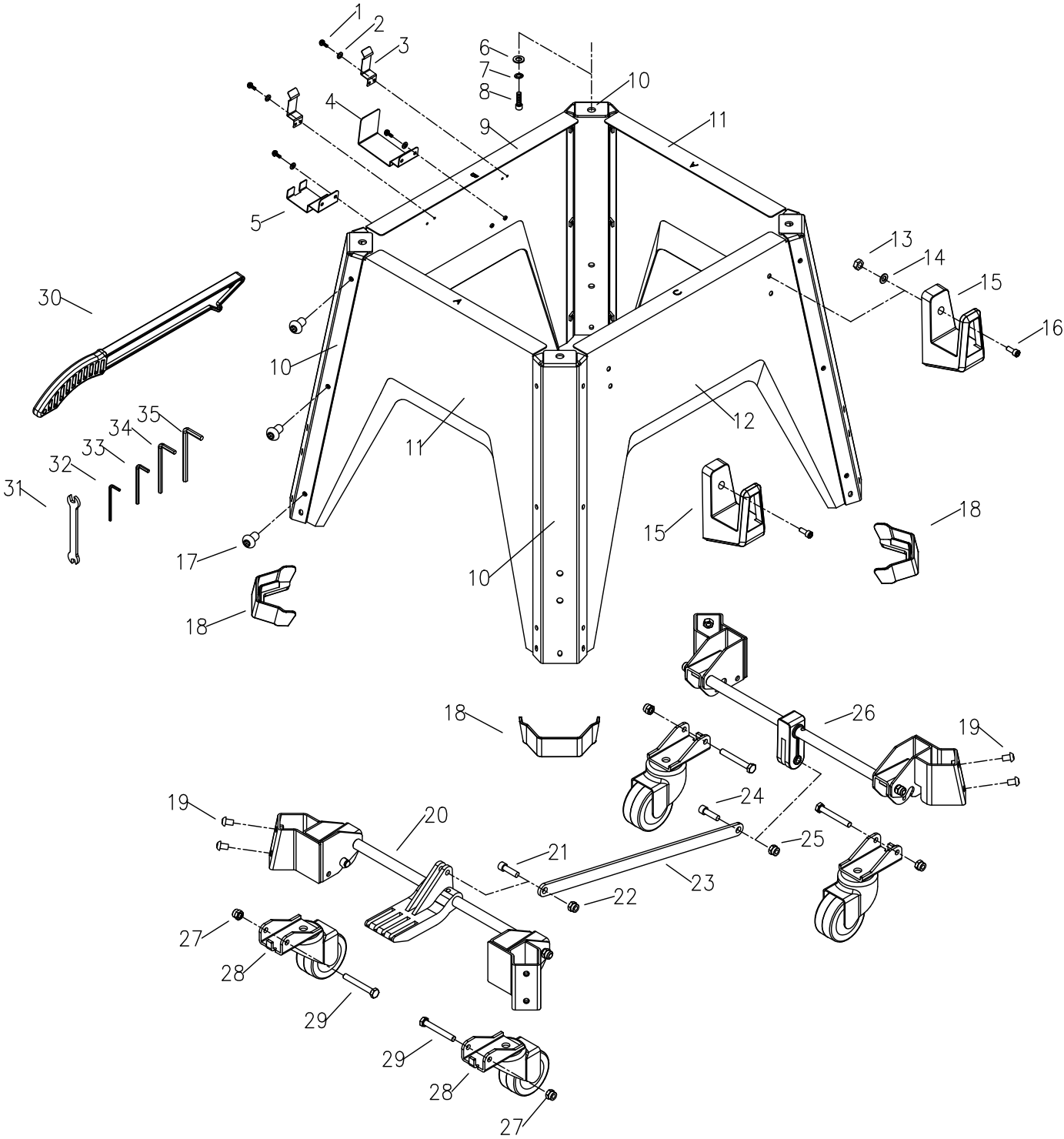
Craftsman 10-inch Pro Series Contractor Table Saw 124.58833

PARTS LIST C

KEY NO.	MFG. PART NO.	DESCRIPTION	KEY NO.	MFG. PART NO.	DESCRIPTION
1C	S58833-1C	Lock nut	43C	S58833-43C	Screw
2C	S58833-2C	16mm Flat washer	44C	S58833-44C	Spring
3C	S58833-3C	Motor	45C	S58833-45C	5-0.8X6mm Set screw
4C	S58833-4C	5X5X30mm Key	46C	S58833-46C	Retaining ring
5C	S58833-5C	6-1.0X8mm Set screw	47C	S58833-47C	Bushing
6C	S58833-6C	Motor pulley	48C	S58833-48C	6203ZZ Ball bearing
7C	S58833-7C	6-1.0X10mm Socket head bolt	49C	S58833-49C	Key
8C	S58833-8C	6mm Flat washer	50C	S58833-50C	Arbor
9C	S58833-9C	8-1.25X16mm Hex head bolt	51C	S58833-51C	Blade
10C	S58833-10C	8mm Lock washer	52C	S58833-52C	Flange
11C	S58833-11C	8mm Flat washer	53C	S58833-53C	Arbor nut
12C	S58833-12C	Motor support bracket	54C	S58833-54C	Lower blade guard
13C	S58833-13C	Belt	55C	S58833-55C	6mm Flat washer
14C	S58833-14C	Lock nut	56C	S58833-56C	6-1.0X10mm Socket head bolt
15C	S58833-15C	Spindle pulley	57C	S58833-57C	Shaft
16C	S58833-16C	Spacer	58C	S58833-58C	Lock washer
17C	S58833-17C	6202ZZ Ball bearing	59C	S58833-59C	Bevel nut
18C	S58833-18C	Blade and motor support case	60C	S58833-60C	Bevel screw
19C	S58833-19C	5-0.8X12mm Pan head screw	61C	S58833-61C	3X20mm Spring pin
20C	S58833-20C	5mm Flat washer	62C	S58833-62C	Bearing fixing plate
21C	S58833-21C	Blade locking assembly+E195	63C	S58833-63C	Bearing
22C	S58833-22C	Spring	64C	S58833-64C	Retaining ring
23C	S58833-23C	Spacer	65C	S58833-65C	Bevel locking palte
24C	S58833-24C	10-1.5x20mm Set screw	66C	S58833-66C	Handwheel
25C	S58833-25C	Main trunnion	67C	S58833-67C	8mm Flat washer
26C	S58833-26C	10-1.5X40mm Socket head bolt	68C	S58833-68C	Lock nut
27C	S58833-27C	10-1.5mm Hex nut	69C	S58833-69C	Pointer support
28C	S58833-28C	Trunnion	70C	S58833-70C	6mm Flat washer
29C	S58833-29C	10mm Flat washer	71C	S58833-71C	6-1.0X10mm Socket head bolt
30C	S58833-30C	10mm Lock washer	72C	S58833-72C	Angle pointer
31C	S58833-31C	10-1.5X30 Socket head bolt	73C	S58833-73C	4mm Flat washer
32C	S58833-32C	6-1.0X20mm Socket pan head screw	74C	S58833-74C	4-0.7x8 Pan head screw
33C	S58833-33C	6mm Lock washer	75C	S58833-75C	Retaining ring
34C	S58833-34C	6mm Flat washer	76C	S58833-76C	16mm Flat washer
35C	S58833-35C	Riving knife support assembly	77C	S58833-77C	Elevation shaft
36C	S58833-36C	Riving knife	78C	S58833-78C	3X20mm Spring pin
37C	S58833-37C	Clamp	79C	S58833-79C	Bushing
38C	S58833-38C	6mm Flat washer	80C	S58833-80C	Spring
39C	S58833-39C	Lock knob	81C	S58833-81C	5-0.8X12mm Pan head screw
40C	S58833-40C	Mounting plate	82C	S58833-82C	5mm Flat washer
41C	S58833-41C	Rivet	83C	S58833-83C	5-0.8X8mm Socket head bolt
42C	S58833-42C	Connecting plate			

PARTS DIAGRAM D

To purchase replacement parts, call 1-888-331-4569



Craftsman 10-inch Pro Series Contractor Table Saw 124.58833

PARTS LIST D

KEY NO.	MFG. PART NO.	DESCRIPTION
1D	S58833-1D	4-0.7X8mm Pan head screw
2D	S58833-2D	4mm Flat washer
3D	S58833-3D	Push stick bracket
4D	S58833-4D	Rear blade guard bracket
5D	S58833-5D	Front blade guard bracket
6D	S58833-6D	10mm Flat washer
7D	S58833-7D	10mm Lock washer
8D	S58833-8D	10-1.5X25mm Socket head bolt
9D	S58833-9D	Left base panel
10D	S58833-10D	Leg
11D	S58833-11D	Front/rear base panel
12D	S58833-12D	Right base panel
13D	S58833-13D	6-1.0mm Hex nut
14D	S58833-14D	6mm Flat washer
15D	S58833-15D	Rip fence bracket
16D	S58833-16D	6-1.0X20mm Socket pan head screw
17D	S58833-17D	6-1.0X12mm Socket pan head screw
18D	S58833-18D	Foot
19D	S58833-19D	8-1.25X16mm Socket pan head screw
20D	S58833-20D	Front caster support assembly
21D	S58833-21D	Screw
22D	S58833-22D	8-1.25mm Lock nut
23D	S58833-23D	Connecting plate
24D	S58833-24D	Screw
25D	S58833-25D	8-1.25mm Lock nut
26D	S58833-26D	Rear caster support assembly
27D	S58833-27D	8-1.25mm Lock nut
28D	S58833-28D	Caster
29D	S58833-29D	8-1.25X60mm Socket head bolt
30D	S58833-30D	Push stick
31D	S58833-31D	Open end wrench
32D	S58833-32D	4mm Hex wrench
33D	S58833-33D	5mm Hex wrench
34D	S58833-34D	6mm Hex wrench
35D	S58833-35D	8mm Hex wrench

TABLA DE CONTENIDO

Garantía	31
Reglas de seguridad	31-34
Desembalaje	34
Ensamblaje	35-42
Instalación	42-43
Operación	43-49
Mantenimiento.....	49
Resolución de problemas.....	50
Notas, Ilustraciones y listas de partes.....	51-59

GARANTÍA

GARANTÍA LIMITADA DE CRAFTSMAN

POR UN AÑO a partir de la fecha de compra, este producto está garantizado contra defectos de material o mano de obra.

CON LA PRUEBA DE COMPRA, un producto defectuoso recibirá reparación gratuita. Si el producto no puede ser reparado, será reemplazado sin cargo.

Para obtener detalles sobre la cobertura de la garantía para obtener una reparación gratuita, visite la página web: www.craftsman.com/warranty

Esta garantía no cubre la cuchilla que parte consumible que pueden desgastarse por el uso normal dentro del período de garantía.

Esta garantía se aplica solo por 90 días a partir de la fecha de compra si este producto se usa alguna vez mientras presta servicios comerciales o si se alquila a otra persona.

Esta garantía le otorga derechos legales específicos, y también puede tener otros derechos que varían de estado a estado.


Sears Brands Management Corporation, Hoffman Estates, IL 60179

Para preguntas, comentarios o asistencia técnica - llamar a Servicio al cliente; 1-(877) 866-8392 (L-V 8:30AM - 5PM EST.)

REGLAS DE SEGURIDAD

ADVERTENCIA: Para salvaguardar la seguridad personal, leer todas las instrucciones y precauciones antes de operar la herramienta.

AVISO DE LA PROPUESTA 65

 **ADVERTENCIA:** Perforar, aserrar, lijar o trabajar madera con máquinas pueden exponerle a polvo de madera, una sustancia conocida por el Estado de California como causante de cáncer. Evite inhalar polvo de madera o utilice una máscara contra polvo u otras medidas de protección personal.

Para mayor información visite www.P65Warnings.ca.gov/wood.

Su riesgo de ser expuesto varía, dependiendo de la frecuencia con que hace este tipo de trabajo. Para disminuir la exposición de polvo: trabajar en un espacio bien ventilado y utilizar equipos de seguridad aprobados. Siempre utilizar máscara o respirador aprobado por OSHA/NIOSH cuando utiliza tales herramientas.

PRECAUCIÓN: Cumplir siempre con los procedimientos de operación como se definen en este manual, incluso si está familiarizado con el uso de esta herramienta u otras parecidas.

Recordar que un descuido momentáneo podría ocasionar lesiones corporales graves.

PREPARARSE PARA EL TRABAJO

- Usar vestimenta adecuada. Evitar usar ropa suelta, guantes, corbatas, anillos, pulseras y otras joyas que se podrían atrapar en las partes móviles de la máquina.
- Usar cobertura protectora para recoger el cabello largo.
- Usar zapatos de protección con suelas antideslizantes.
- Usar máscara o mascarilla cuando realiza trabajos polvorientos.

- Utilizar gafas de protección que cumplen con la norma estadounidense ANSI Z87.1. Los lentes cotidianos solo cuentan con cristales resistentes al impacto. **NO** son gafas de protección.
- Mantenerse atento y pensar claramente. No debe operar \ herramientas eléctricas en estados de cansancio o ebriedad, o bajo los efectos de medicamentos que causan somnolencia.

PREPARAR EL ÁREA DE TRABAJO

- Mantener el área limpia. Áreas desordenadas invitan accidentes.
- No debe usar herramientas eléctricas en entornos peligrosos. No debe usarlas en espacios húmedos o mojados. No debe exponerlas a la lluvia.
- El área de trabajo debe contar con iluminación adecuada.
- Visitantes deben mantenerse alejados del área de trabajo.
- Los niños deben mantenerse fuera del taller. Asegurar el taller para la protección de los niños. Debe utilizar candados, interruptores principales, o quitar llaves de interruptor para evitar el uso no intencionado de las herramientas eléctricas.
- Evitar que los cables se topen con objetos punzantes, aceite, grasa, y superficies calientes.

DEBERÁ MANTENER LA HERRAMIENTA

- Siempre desenchufar antes de inspeccionar.
- Consultar el manual para procedimientos específicos de mantenimiento y ajuste.
- Lubricar y limpiar la herramienta para una operación segura.
- Quitar herramientas de ajuste. Acostumbrarse a verificar que toda herramienta de ajuste se quite antes de prender la máquina.
- Asegurar que toda parte funcione adecuadamente. Verificar que los protectores y demás partes operen adecuadamente y que cumplan con sus funciones indicadas.
- Verificar que no haya partes dañadas. Verificar la alineación de las partes móviles y el montaje, que la hoja no se atasque y no tenga fisuras, también como cualquier otra condición que podría afectar la operación de la herramienta.
- Arreglar o reemplazar inmediatamente toda parte o protector dañado. No improvisar ningún arreglo. (Usar la lista de partes proporcionada para ordenar partes de reemplazo).
- Ajustar de forma apropiada tanto la guía de corte como el protector de hoja.
- Nunca ajustar la sierra mientras esté en marcha. Desenchufarla para evitar que se prenda accidentalmente.
- Hacer reemplazar inmediatamente cables de alimentación dañados o gastados.
- Mantener afilada la hoja para una operación más eficiente y segura.

SABER UTILIZAR LA HERRAMIENTA

- Utilizar la herramienta indicada para cada trabajo. No debe usar herramientas ni accesorios para realizar trabajos para los cuales no se diseñaron.
- Desenchufar la herramienta antes de cambiar la hoja.
- Evitar que se prenda accidentalmente. Asegurar que el interruptor esté en la posición de apagado antes de enchufar la máquina, prender la desconexión de seguridad, o activar disyuntores.
- No forzar la herramienta. Funcionará de forma más eficiente a la velocidad para que fue diseñada.
- Mantener las manos alejadas de la hoja, partes móviles, y superficies de corte.
- Nunca debe dejar una herramienta en marcha desatendida. Debe apagarla y esperar hasta que se haya parado completamente.
- No extralimitarse. Mantener una postura y equilibrio adecuado.
- No debe pararse en la herramienta, podría ocasionarse lesiones graves al volcarla o tocar la hoja sin querer.
- Conocer la herramienta Aprender cómo se opera, sus aplicaciones, y sus límites específicos.

- Manejar la pieza de trabajo como es indicada. Se debe apretar contra la mesa con firmeza. Se debe proteger las manos de cualquier lesión potencial.
- Apagar la máquina cuando se atasca. La hoja se atasca cuando se mete en la pieza de trabajo muy profundamente. (La fuerza del motor la mantiene atascada).
- Cargue la pieza en la hoja estrictamente como se recomienda en "Operación".

ADVERTENCIA: Para asegurar la seguridad personal, no debe operar la sierra hasta que se haya ensamblado e instalado completamente, como las instrucciones indican.

LA ESTABILIDAD DE LA SIERRA

Se debe de asegurar la sierra al piso con pernos si muestra alguna tendencia a volcarse o mover mientras realiza operaciones de corte, tal como cortar paneles pesados o tablas largas y pesadas. También debe asegurarla con pernos al fijar alguna extensión mayor a 24" de ancho en cualquier extremo de la sierra, o apoyar el extremo de la extensión desde el banco o el piso, según sea más apropiado.

UBICACIÓN

La sierra debe posicionarse de forma que ni el operador ni un observador casual esté ubicado en la trayectoria de la hoja.

RETROCESOS

Un retroceso ocurre en operaciones de cortar al hilo, cuando una pieza de trabajo o una parte de la misma se lanza violentamente hacia el operador.

Mantener la cara y cuerpo a un lado de la hoja, fuera de la trayectoria de cualquier retroceso potencial.

Generalmente, se puede evitar retrocesos y lesiones a causa de estos al:

- Mantener la guía de corte en paralelo con la hoja de sierra.
- Mantener la hoja afilada. Reemplazar o afilar los trinquetes antiretrocesos cuando los puntos se vuelven desafilados.
- Asegure que el protector de hoja, la separadora, y los trinquetes antiretrocesos estén colocados y funcionando bien. La separadora debe alinearse con la hoja y los trinquetes para detener un retroceso una vez que se inicie. Verificar la acción de estos antes de cortar al hilo.
- No cortar al hilo una pieza deformada o torcida, o que no tiene un filo recto para la guía de corte.
- No soltar la pieza hasta que toda la pieza haya avanzado más allá de la hoja de sierra.
- Usar un palo de empuje para cortar al hilo con un ancho menor a 6 pulgadas.
- No limitar la pieza de recorte cuando se corta al hilo o de forma transversal.

PROTECCIÓN PARA OJOS, MANOS, CARA, CUERPO, OREJAS

- Cesar toda operación de la sierra hasta que se haya arreglado o reemplazado cualquier parte que falte, falle, o se haya dañado (tal como el interruptor del motor, controles electrónicos, otro control operativo, equipo de seguridad o cable de alimentación).
- Utilizar gafas de protección que cumplen con la norma estadounidense ANSI. Z87.1 y una máscara o mascarilla cuando realiza trabajos polvorientos. Utilizar tapones o orejeras para proteger los oídos para operaciones prolongadas.
- Fragmentos de madera sueltos u otros objetos que tocan con la parte trasera de la hoja rotatoria podrían ser lanzados velozmente hacia el operador. Para evitar esto mantenga el protector y la separadora colocados durante toda operación de corte que atraviesa la pieza por completo y quite el material suelto de la mesa con un palo de madera largo inmediatamente después de cortada.

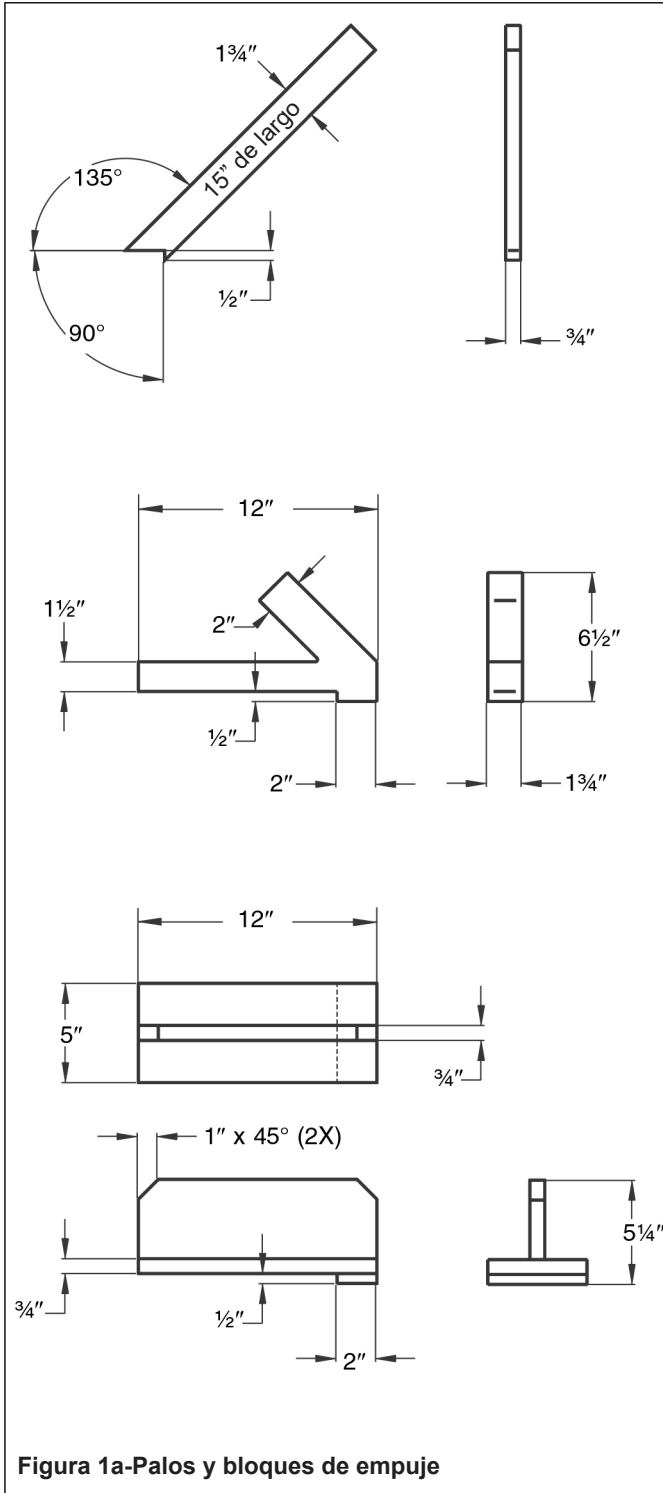
- Proceder con más cuidado cuando se remueve el montaje del protector para reaserrar, ranurar, o encajar—reemplazar el protector apenas se haya terminado la operación.
- Nunca debe prender ("ON") la sierra antes de limpiar toda herramienta, escombro de madera, etc. de la mesa, a excepción de la pieza de trabajo y aparatos de empuje o apoyo para la operación planeada.
- Nunca debe alinear la cara ni el cuerpo con la herramienta de corte.
- Nunca debe poner los dedos ni las manos en la línea de la hoja de sierra ni otra herramienta de corte.
- Para cortes al hilo o cortes parecidos, el extremo posterior de la pieza de trabajo al cual se aplica un palo o una tabla de empuje, se debe cuadrar (estar perpendicular a la guía) de forma que la presión de empuje no cause que la pieza se salga de la guía, lo cual podría ocasionar un retroceso.
- Mientras se corta al hilo o realiza operaciones parecidas, la pieza de trabajo debe ser aguantada a la mesa y contra la guía con un palo o bloque de empuje, o tablas de canto biselado, según sea el caso (véase Figuras 1a y 1b en la página 33).

Los ejemplos en la página 33, de un palo y un bloque de empuje, se usan para mantener las manos alejadas de la hoja en operaciones de cortar al hilo, encajar, y ranurar. Aplicar presión hacia abajo y empujar la pieza de trabajo mientras se corta y hasta que hayan pasado las hojas por completo. Existen otras configuraciones apropiadas para una operación segura.

Las tablas de canto biselado se usan para mantener el contacto entre la pieza y la guía de corte o la mesa durante la operación de corte. Utilizar tablas de canto biselado para ayudar a evitar retrocesos o que se atasque el trabajo. Se debe utilizar tablas de canto biselado para toda operación de serrado que no atraviesa la pieza por completo.

- Nunca debe alcanzar atrás de la herramienta de corte con la mano para aguantar o soportar la pieza de trabajo, quitar escombros de madera, ni por ninguna otra razón. Evitar operaciones y posiciones problemáticas en las cuales un deslizamiento repentino podría causar que los dedos o la mano toquen con la hoja de la sierra u otra herramienta de corte.
- No debe realizar trabajos de preparación, ensamblaje, o configuración en la mesa mientras que la herramienta de corte está girando.
- No debe realizar ninguna operación a mano libre—siempre debe utilizar o la guía de corte o un calibrador de ingletes para posicionar y guiar la pieza.
- Nunca debe utilizar la guía de corte para cortes transversales o el calibrador de ingletes para cortar al hilo. No debe usar la guía de corte como tope longitudinal. Nunca debe apretar ni tocar el extremo libre de una pieza de trabajo o una pieza libre cortada mientras la sierra esté PRENDIDA (ON) o la hoja esté girando.
- APAGAR (OFF) la sierra y desenchufarla de la fuente de alimentación para quitar el inserto de mesa, cambiar la herramienta de corte, quitar o reemplazar el protector de hoja, o realizar ajustes.
- Proveer soporte adecuado para la parte trasera y los lados de la sierra de mesa cuando trabaja con piezas anchas o largas.
- La sierra puede cortar materiales plásticos o de composición (tal como tableros). Sin embargo, como estos materiales generalmente son duros y resbaladizos, los trinquetes antiretrocesos podrían fallar en su función. Por lo tanto, se debe prestar atención especial cuando se prepara y se realiza operaciones de cortar al hilo. No debe colocarse a sí mismo ni permitir que nadie más se coloque en la trayectoria de un retroceso potencial.
- APAGAR la sierra y quitar la pieza de la hoja si se atascan o se traban. Debe verificar que la hoja esté paralela a las ranuras del calibrador de ingletes y que la separadora esté alineada apropiadamente con la hoja. Verificar que la guía de corte esté paralela a la hoja si se está cortando al hilo. Realizar ajustes como sea necesario.

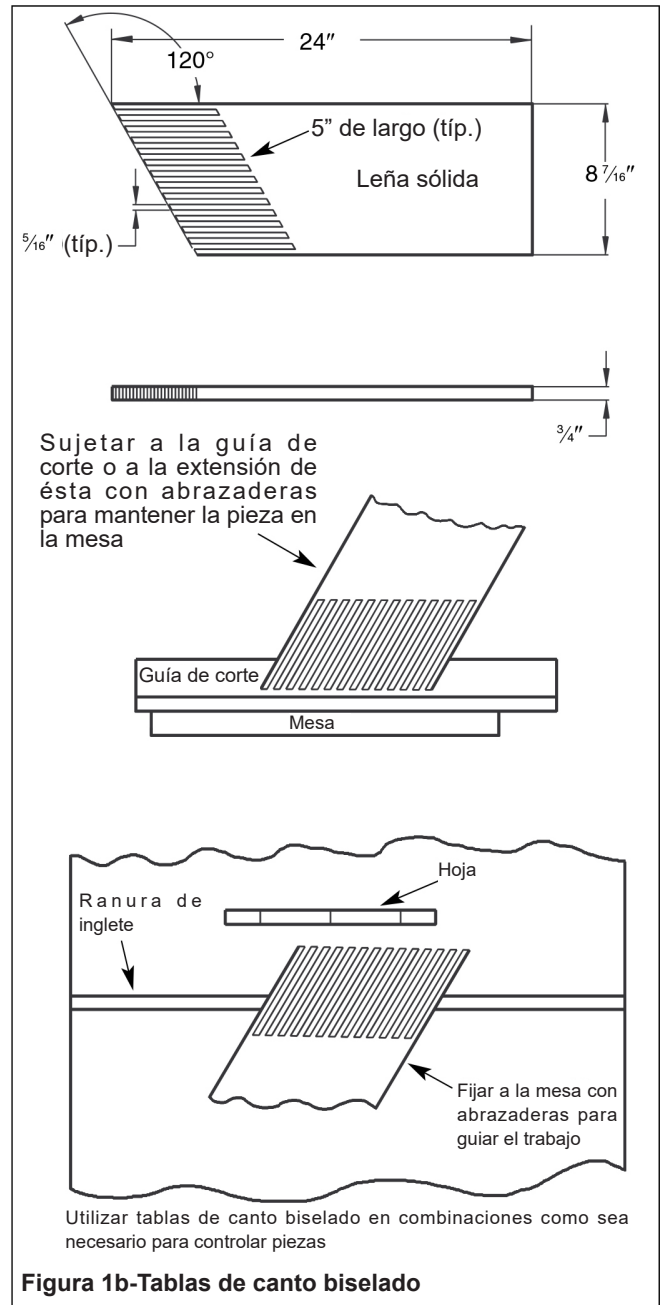
- No debe quitar pedacitos de material cortado que podría atraparse dentro del protector de hoja mientras la sierra está operando. Esto podría poner en peligro las manos u ocasionar un retroceso. Debe APAGAR la sierra y esperar a que se detenga la hoja.
- Ejercer más cuidado para cortar al hilo en madera con fibra torcida o en madera torcida o encorvado, como estas se pueden mover en la mesa y apretar a la hoja.



- Herramientas de corte desafiladas, chiclosas, o mal afiladas o colocadas son propensas a causar que el material se atasque, se trabaje, paralice la sierra, o se lance hacia el operador. Ejercer cuidados apropiados y realizar mantenimiento apropiado en la máquina para minimizar lesiones potenciales.

ADVERTENCIA: Nunca intentar liberar una hoja estancada APAGAR (OFF) la sierra antes.

- Nunca debe usar ruedas de amolar, discos de tronzar abrasivos, ruedas de fricción (hojas que cortan metal), ruedas de alambre, o discos pulidores.



USAR SOLAMENTE ACCESORIOS DISEÑADOS PARA LA SIERRA

- Operaciones de corte transversal se realizan de forma más fácil y segura con una madera auxiliar fijada al calibrador de ingletes con los orificios proporcionados. Sin embargo, el revestimiento no debe interferir con el funcionamiento del protector de hoja.
- Asegurar que la parte superior de la cuchilla generadora o la herramienta de corte gira hacia la posición normal del operador. También debe asegurar que la herramienta de corte, el reborde de la hoja y la tuerca del árbol estén instalados apropiadamente. Mantener la herramienta de corte tan baja como sea posible para la operación que se realiza. Mantener todo protector colocado siempre que sea posible.
- No usar ninguna hoja o herramienta de corte marcada para velocidades menores a 4.000 RPM. Nunca debe una herramienta de corte de diámetro mayor al diámetro para el cual se diseñó la máquina. Para mayor seguridad y eficacia en cortes al hilo, utilizar una hoja con el diámetro máximo que permite la máquina porque bajo estas condiciones la separadora se acerca más a la hoja.

- Los insertos de mesa deben ajustarse al nivel de la superficie de la mesa. Nunca operar la mesa sin el inserto apropiado instalado.
- Nunca debe adelantar material hacia la herramienta de corte desde la parte trasera de la sierra. Esto podría ocasionar un accidente y lesiones graves.

PENSAR EN SEGURIDAD

La seguridad es una mezcla del sentido común del operador y la atención que éste pone en cada momento mientras usa la sierra.

Nunca usar otra persona como sustituto para una extensión de mesa, o como soporte adicional para una pieza de trabajo más ancha o larga que la mesa de la sierra, ni para ayudar con avanzar, aguantar o jalar la pieza de trabajo.

No debe jalar la pieza de trabajo para que pase la hoja-debe posicionar el cuerpo al lado de la entrada del protector. Debe empezar y completar la operación de ese mismo lado.

Necesitará soporte adicional para la mesa para piezas largas o anchas que se extienden más allá del largo o ancho de la mesa.

PRECAUCIÓN: Seguir las instrucciones de seguridad que aparecen en la parte delantera de la sierra.

DESEMBALAR

Refiérase a Figura 2.

- Abrir la caja de envío. Sacar todas las partes, salvo el cuerpo de la sierra, del poliestireno y colocarlas al lado. Quitar el conducto de polvo del gabinete de la sierra.
- Utilizar un cuchillo multiuso para cortar hacia abajo en las esquinas de la caja de envío. Los paneles de cartón deben yacer en el piso y la base de poliestireno debe quedar expuesta.
- Cortar lo suficiente poliestireno del lado de la cubierta del motor para que pueda, con ayuda, deslizar el cuerpo de la base al cartón. La mesa de la sierra permanecerá en el cartón hasta la instrucción, en la sección de Ensamblaje, de virarla y colocarla en la base de patas.

PRECAUCIÓN: No debe intentar el ensamblaje si faltan partes. Usar este manual para ordenar partes de reemplazo.

Verificar que no haya daños causados por el envío ni partes que faltan. Llamar a 1-888-331-4569 para reemplazar cualquier parte que falta o que está dañada.

El cuerpo de la sierra de mesa viene ensamblado como unidad. Partes adicionales que se tienen que fijar a la sierra se deben ubicar y contar antes del ensamblaje.

1. Sierra de mesa
2. Mesa de extensión (2)
3. Soporte
4. Inserto de mesa
5. Conducto de polvo
6. Montaje de la guía de corte
7. Montaje del calibrador de ingletes
8. Riel delantero (2)
9. Riel trasero (2)
10. Rueda de mano con perilla (2)
11. Enganches para la guía de corte (2)
12. Enganches para el protector de hoja (2)
13. Enganches para el palo de empuje (2)
14. Enganches para el cable (2)
15. Rodaja (4)
16. Pie (4)
17. Montaje de trinquete antiretroceso
18. Montaje de protector de hoja
19. Palo de empuje
20. Placa conector
21. Montaje de rodajas delanteras
22. Montaje de rodajas traseras
23. Soporte de esquina (4)
24. Panel de la base "A" (2)
25. Panel de la base "B"
26. Panel de la base "C"

Bolsa de ferretería #1 (Para ensamblar extensión de mesa)

- Perno de cabeza hueca M10X25 (6)
- Arandela de bloqueo de 10mm (6)
- Arandela plana de 10mm (6)

Bolsa de ferretería #2 (Para ensamblar riel y soporte)

- Perno de cabeza hexagonal M8X30 (16)
- Perno de cabeza hexagonal M8X16 (4)
- Arandela de bloqueo de 8mm (20)
- Arandela plana de 8mm (20)
- Tuerca hexagonal M8 (16)
- Tuerca tapón hexagonal M8 (4)

Bolsa de ferretería #3 (Para ensamblar interruptor)

- Perno de cabeza hexagonal M6X16 (2)
- Arandela plana de 6mm (2)
- Arandela de bloqueo de 6mm (2)
- Tuerca hexagonal M6 (2)

Bolsa de ferretería #4

- Perno de cabeza hueca M10X25 (4)
- Arandela de bloqueo de 10mm (4)
- Arandela plana de 10mm (4)
- (Para fijar plataforma a la máquina)

Tornillos de cabeza hueca alomada M8X16 (8)
(Para fijar soportes de rodaja a soporte de esquina)

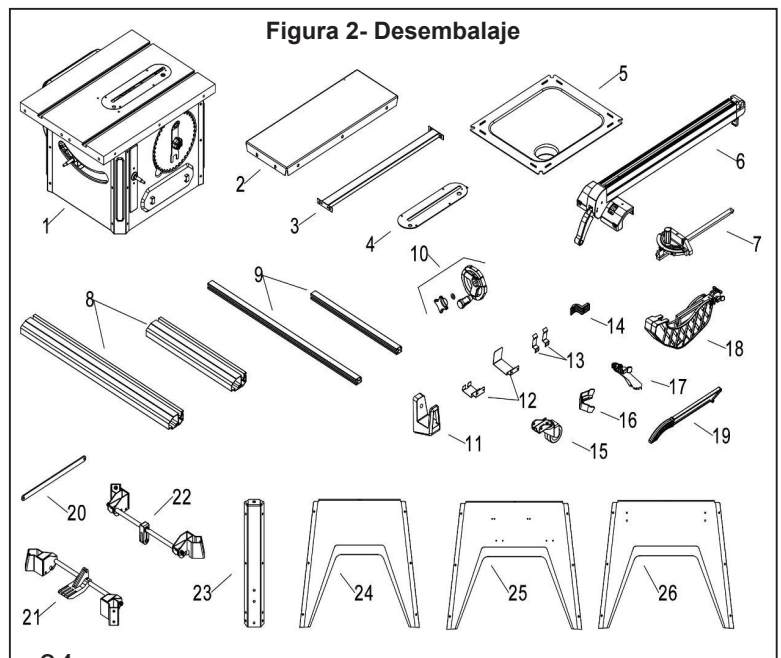
Tornillos de cabeza hueca alomada M6X12 (24)
(Para fijar soporte de esquina al panel de base)

Tornillos de cabeza hueca alomada M6X20 (4)
Arandela plana de 6mm (4)
Tuerca hexagonal M6 (4)
(Para ensamblar enganches para la guía y el cable)

Tornillos de cabeza alomada M4X8 (8)
(Para ensamblar enganches para el protector de hoja y el palo de empuje)
Arandela plana de 4mm (8)

Bolsa de ferretería #5

- Llave de boca de 10/13mm
- Llave hexagonal de 4 mm
- Llave hexagonal de 6mm
- Llave hexagonal de 5mm
- Llave hexagonal de 8mm



ENSAMBLAJE

PRECAUCIÓN: No debe intentar el ensamblaje si faltan partes. Usar este manual para ordenar partes de reemplazo. Asegurar que toda parte esté limpia y libre del preservante de envío. También, sacar toda parte del material de embalaje por completo. El gabinete de la sierra se debe ensamblar en el piso mismo.

INSTALACIÓN DE LA SIERRA

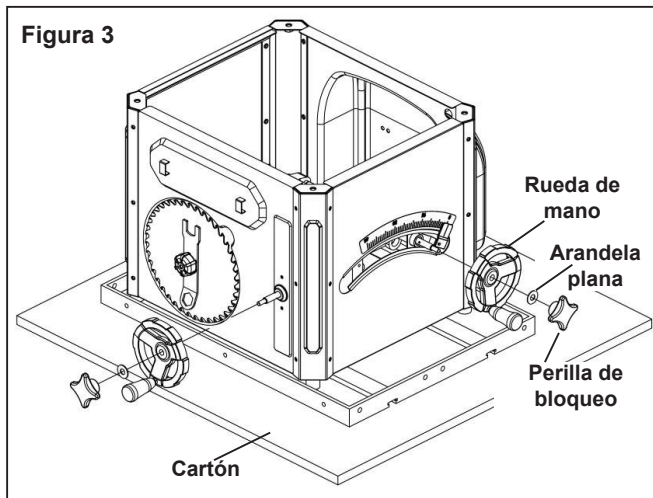
Posicionar la sierra en una superficie nivelada para mejorar estabilidad y precisión, y para evitar deformar los componentes fundidos y soldaduras.

AVISO: Asegurar que la sierra esté desenchufada.

INSTALAR LAS RUEDAS DE MANO

Refiérase a Figura 3.

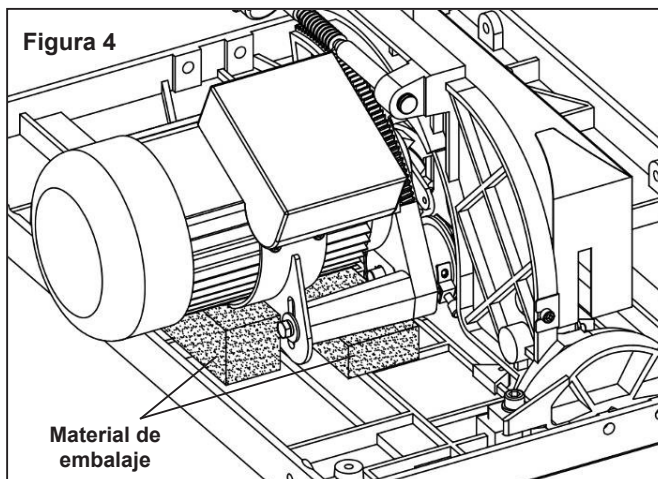
- Sacar el gabinete de la sierra para colocarla invertida en la caja de cartón o encima de cartón en el piso.
- Colocar una rueda de mano en el eje de alzar/bajar la hoja que se ubica en la parte delantera del gabinete. Debe alinear la ranura en la parte trasera de la rueda de mano con el pasador.
- Enroscar la arandela y la perilla de bloqueo en el extremo roscado del eje. No debe apretar mucho o la rueda de mano no se podrá virar.
- Repetir los pasos arriba para ensamblar la otra rueda de mano con perilla de bloqueo en el eje de inclinación de la hoja, que se ubica en el lado del gabinete.



QUITAR MATERIAL DE EMBALAJE

Refiérase a Figura 4.

- Bajar el motor con la rueda de mano de altura de la hoja.
- Quitar el material de embalaje detrás del motor.
- Devolver el motor a la posición alzada.



ENSAMBLAR LOS PANELES DE LA BASE MÓVIL

Refiérase a Figura 5.

Herramientas necesarias: Llave hexagonal de 4 mm.

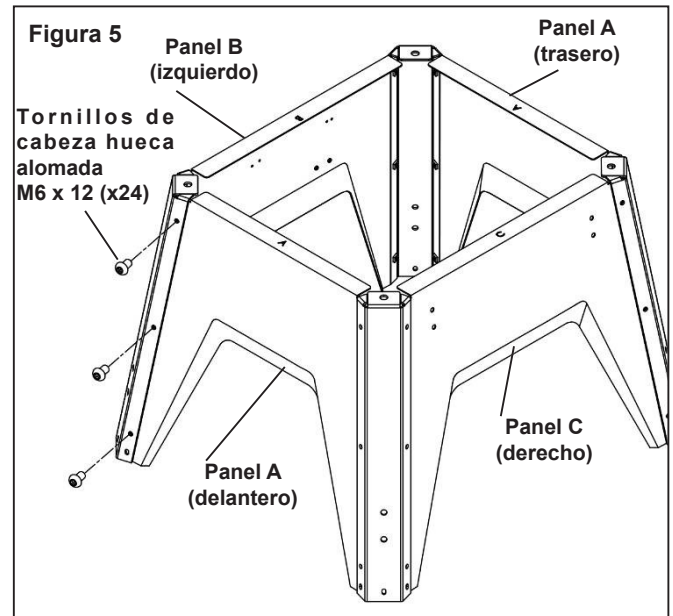
Ferretería necesaria: Veinticuatro tornillos de cabeza hueca alomada M6 x 12 (Bolsa de ferretería #4).

- Fijar un soporte de esquina a cada filo del panel delantero \ con tres tornillos de cabeza hueca alomada M6 x 12.

NOTA: Colocar los fillos del panel DENTRO de las superficies de soporte de esquina.

NOTA: El panel delantero y el trasero se marcan con 'A'. El panel delantero lleva un aviso de advertencia.

- Repetir los pasos de arriba para el panel trasero.



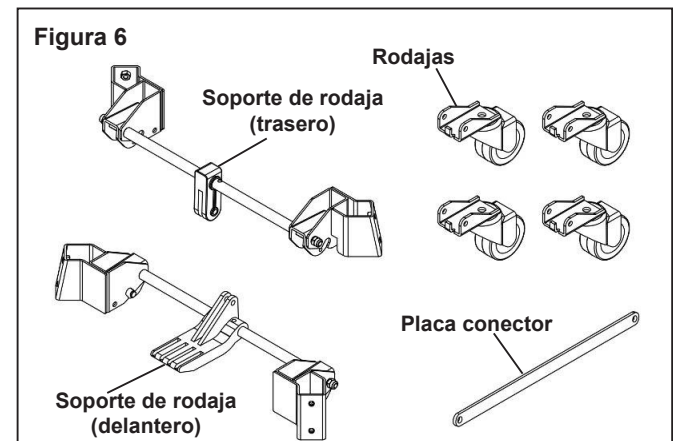
- Invertir cada panel para ensamblar la base.
- Fijar una esquina del panel izquierdo (marcado con 'B') al panel delantero A.
- Fijar la otra esquina del panel izquierdo B al panel trasero A.
- Repetir los dos pasos arriba para fijar el panel derecho (marcado con 'C').

ENSAMBLAR LOS MONTAJES DE RODAJAS

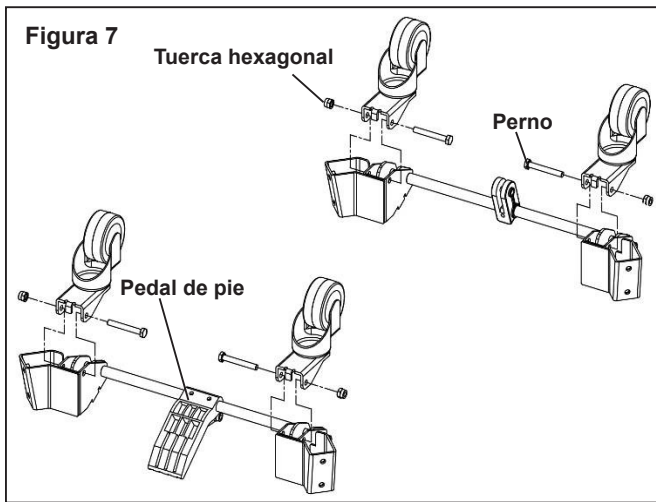
Refiérase a Figuras 6 y 7.

Herramientas necesarias: Una llave hexagonal de 6mm y uno de 13 mm extremo abierto o llaves ajustables.

- Sacar las rodajas (4), placa conector y soportes de rodaje (2) del cartón.



- Aflojar y quitar los pernos y tuercas hexagonales preinstalados de las horquillas (véase Figura 7).
- Virar la barra del pedal de pie de forma que el pedal se inclina hacia el piso.
- Colocar las rodajas en las horquillas y asegurarlos con los pernos y tuercas hexagonales proporcionadas.

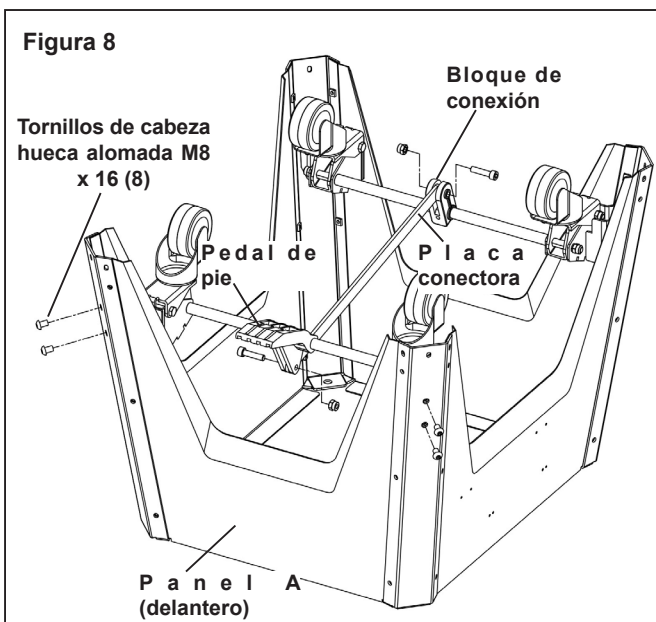


FIJAR LOS MONTAJES DE RODAJAS A LA BASE
Refiérase a Figura 8.

Herramientas necesarias: Llaves hexagonales de 5mm y 6mm, Llave de boca de 13mm.

Ferretería necesaria: Ocho tornillos de cabeza hueca alomada M8 x 16 (Bolsa de ferretería #4).

- Fijar el montaje de rodajas del pedal a los dos soportes de esquina delanteros con cuatro tornillos de cabeza hueca alomada M8 x 16.
- Fijar el montaje de rodajas del bloque de conexión a los dos soportes de esquina traseros.
- Sacar el perno de cabeza hueca y la tuerca hexagonal del pedal. Introducir la placa conectora en la ranura del pedal y asegurarla con el perno de cabeza hueca y la tuerca hexagonal.
- Sacar el perno de cabeza hueca y la tuerca hexagonal del bloque de conexión del montaje trasero. Introducir la placa conectora en la ranura del bloque y asegurarla con el perno de cabeza hueca y la tuerca hexagonal.



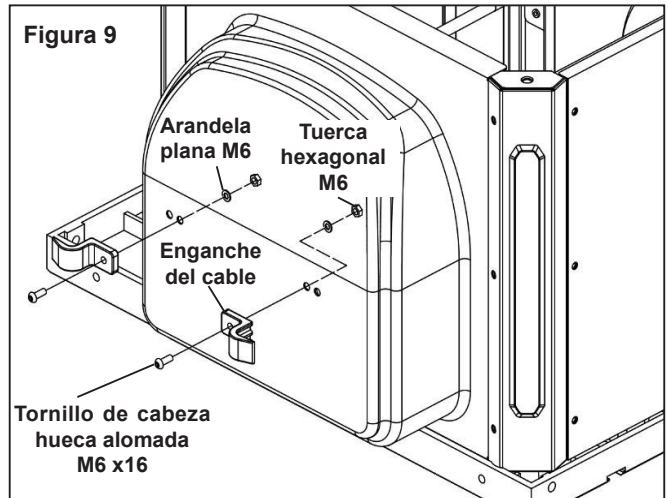
AFIJAR ENGANCHES PARA EL CABLE

Refiérase a Figura 9.

Herramientas necesarias: Llave hexagonal de 4mm y 10mm llave de boca.

Ferretería necesaria: Dos tornillos de cabeza hueca alomada M6 x 20, dos arandelas planas M6 y dos tuercas hexagonales M6 (Bolsa de ferretería #4).

- Posicionar el enganche del cable en la carcasa del motor.
- Introducir el perno en la arandela, y luego en el orificio. Enroscar la tuerca en el perno dentro de la carcasa.
- Repetir los pasos para el otro enganche.



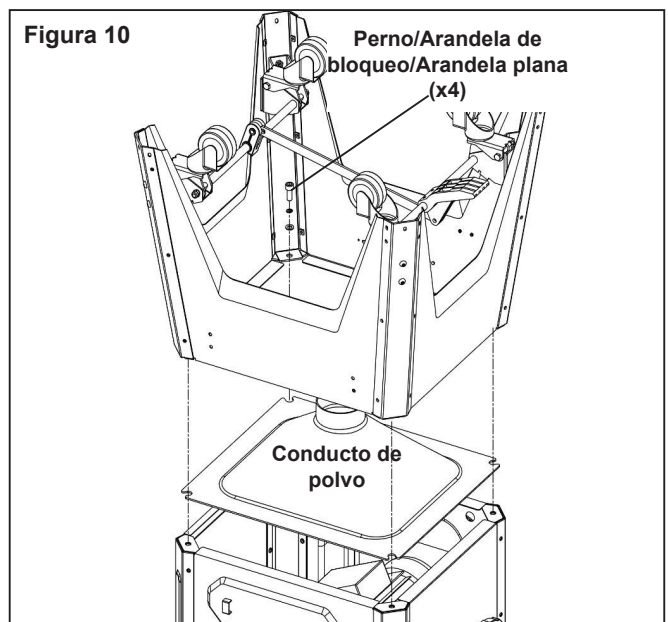
FIJAR LA BASE AL GABINETE

Refiérase a Figura 10.

Herramientas necesarias: Llave hexagonal de 8mm.

Ferretería necesaria: Cuatro pernos de cabeza hueca M10 x 25, cuatro arandelas de bloqueo M10 y cuatro arandelas planas M10 (Bolsa de ferretería #4).

- Colocar el conducto de polvo sobre el gabinete como se muestra. Asegurar que los orificios de las esquinas estén alineados con las ranuras del conducto.
- Colocar el montaje de la base sobre el conducto de polvo y utilizar las arandelas planas, las de bloqueo, y los pernos para asegurar el montaje al gabinete.
- Aprieta por completo todo sujetador en el montaje de la base.



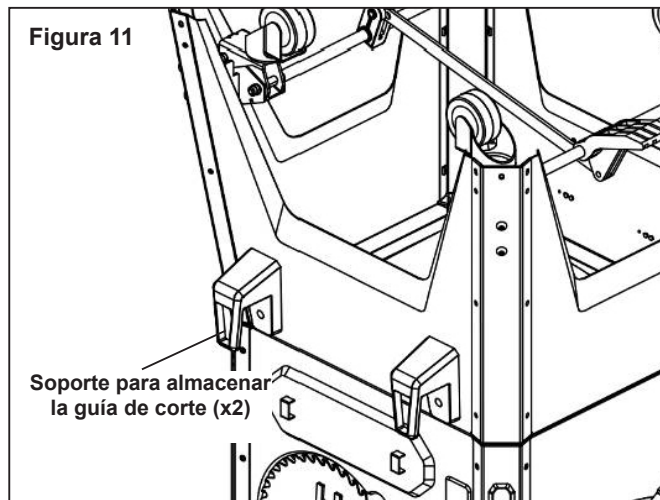
FIJAR LOS SOPORTES PARA ALMACENAR LA GUÍA DE CORTE

Refiérase a Figura 11.

Herramientas necesarias: Llaves hexagonales de 4mm y Llave de boca de 10mm.

Ferretería necesaria: Dos tornillos de cabeza hueca alomada M6 x 16, dos arandelas planas 6mm y dos tuercas hexagonales 6mm (Bolsa de ferretería #4).

- Posicionar el soporte de la guía de corte contra el panel derecho del gabinete.
- Introducir el perno en la arandela y luego en el orificio. Enroscar la tuerca en el perno dentro del panel.
- Repetir los pasos para el otro soporte.



SOPORTES PARA ALMACENAR PROTECTOR DE HOJA Y PALO DE EMPUJE, PATAS DE GOMA

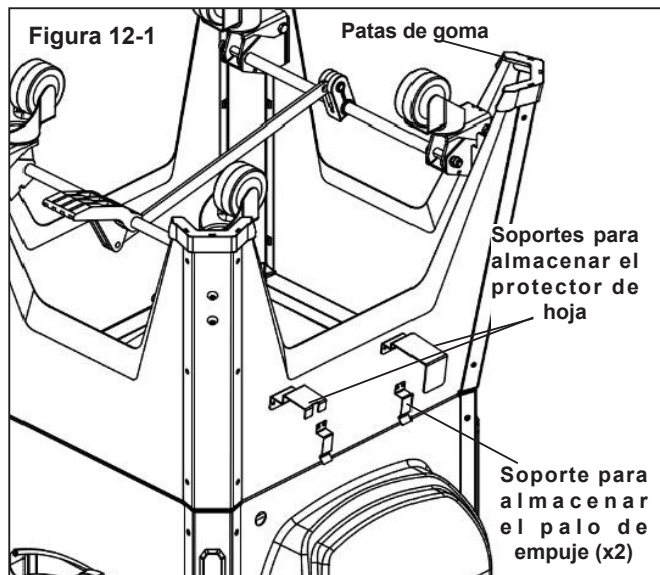
Refiérase a Figuras 12-1.

Herramientas necesarias: Destornillador de estrella.

Ferretería necesaria: Ocho tornillos de cabeza alomada M4 x 8, ocho arandelas planas de 4mm (Bolsa de ferretería #4).

- Instalar los soportes del palo de empuje en el panel izquierdo de la base con cuatro tornillos M3 x 10, cuatro arandelas de bloqueo M3 y cuatro arandelas planas M3.
- Instalar el soporte de la guía en el panel izquierdo de la base con cuatro tornillos M3 x 10, cuatro arandelas de bloqueo M3 y cuatro arandelas planas M3.

NOTA: Fijar el soporte con ranuras al lado delantero de la sierra.



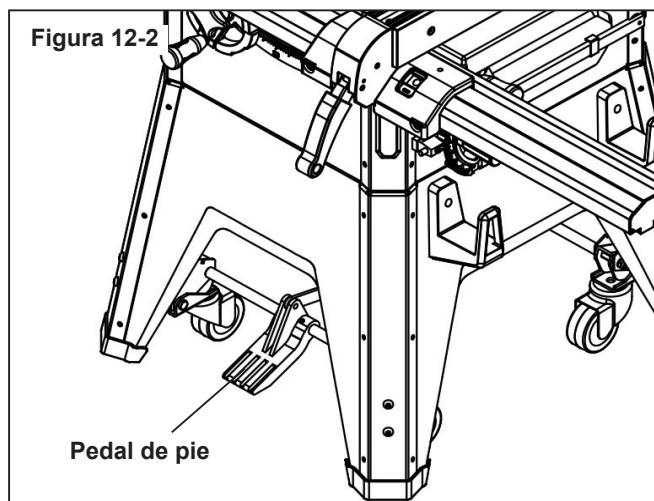
- Introducir las cuatro patas de plástico en las bases para las patas.
- Colocar la mesa sobre las patas con un ayudante. Primero debe colocar la sierra en la parte trasera. Luego levantar al sierra a la posición vertical.

ADVERTENCIA: Para evitar lesionarse, **NO DEBE INTENTAR** parar la sierra solo.

PROBAR EL MECANISMO DE RODAJAS

Refiérase a Figuras 12-2.

Presionar el pedal para levantar la sierra encima de las rodajas. Mover la sierra hacia adelante y atrás encima de las rodajas para asegurar que el mecanismo funcione bien. Presionar el pedal de nuevo para bajar la sierra al piso en una posición fija.



FIJAR MESAS DE EXTENSIÓN

Refiérase a Figura 13.

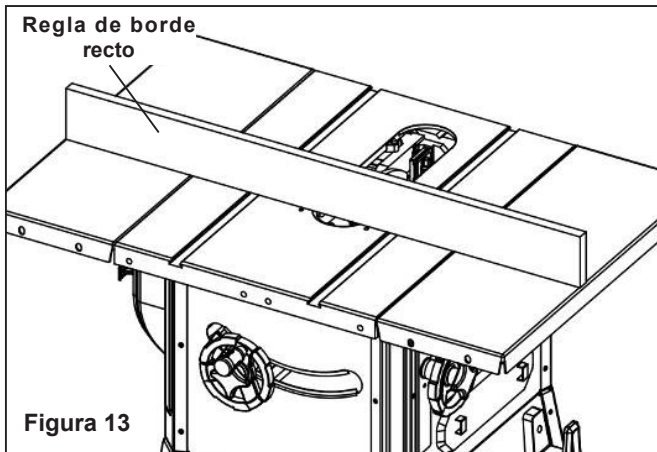
IMPORTANTE: La mesa tiene una capa protectora. Quitar la capa para asegurar que opere y se encaja apropiadamente. Se quita la capa fácilmente con un trapo y diluyente suave, tal como alcoholes minerales. Evitar salpicar la pintura o las partes de goma o plástico. Diluyente puede deteriorar tales superficies. Usar jabón y agua en la pintura y componentes de goma o plástico. Después de la limpieza, ponga una capa fina de aceite en toda superficie. Se recomienda pasta de cera para la superficie de la mesa.

ADVERTENCIA: Nunca debe usar diluyente inestable. Se recomienda diluyentes no inflamables para evitar el peligro de un incendio.

Herramientas necesarias: Llave hexagonal de 8mm. y regla de borde recta (no incluida)

Ferretería necesaria: Seis pernos de cabeza hueca M10 x 25, seis arandelas de bloqueo M10 y seis arandelas planas de 10mm (Bolsa de ferretería #1).

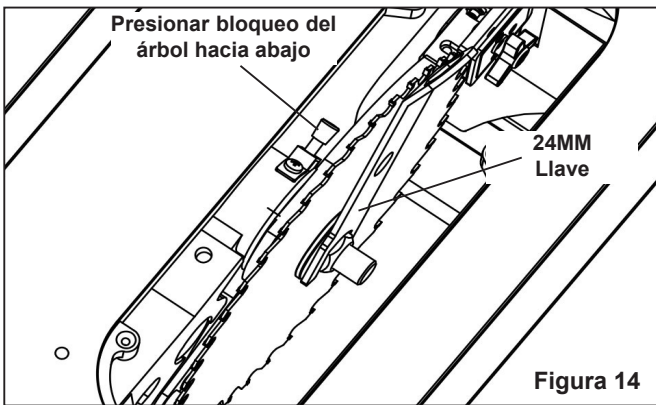
- Ensamblar la mesa de extensión con los pernos de cabeza hueca, las arandelas de bloqueo y las planas.
- Limpiar superficie.
- Apretar solament a mano. No debe apretar por completo hasta que las mesas estén niveladas. Utilizar la regla para nivelar las mesas.
- Repetir para la otra mesa de extensión.
- Utilizar la reglar para verificar el nivel y lisura entre las mesas de extensión y la mesa principal a lo largo de toda mesa.
- Después que estén ajustadas a nivel y planas, asegurar las mesas de extensión apretando los pernos por completo.



INSTALACIÓN DE LA HOJA
Refiérase a Figuras 14 y 15.

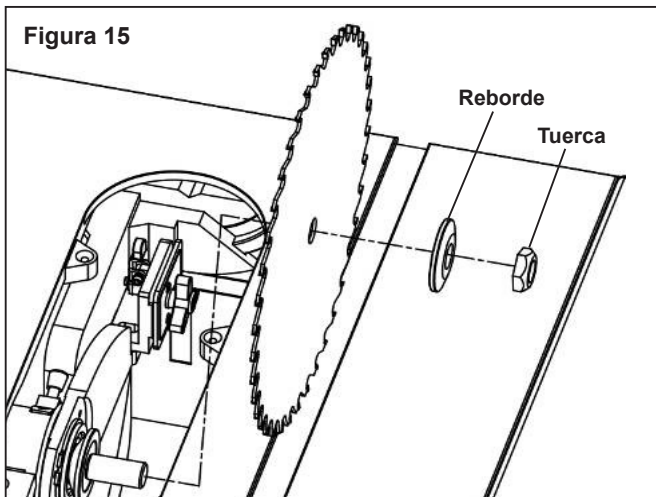
Herramientas necesarias: Llave de boca de 24mm.

- Aflojar la perilla del lado derecho del gabinete.
- Quitar la hoja y la llave. Reemplazar la perilla.
- Verificar que el montaje de la hoja esté alzado lo más que puede.
- Presionar el bloqueo del árbol hacia abajo y utilizar la llave para aflojar la tuerca de reborde. Quitar el reborde y la tuerca del árbol.



INSTALACIÓN DE LA HOJA, Continuada
Refiérase a Figuras 14 y 15.

- Colocar la hoja en el árbol. Verificar que la flecha en la hoja y los dientes se dirigen hacia la parte delantera de la sierra.
- Reemplazar el reborde y la tuerca en el árbol. Presionar el bloqueo del árbol hacia abajo y girar el árbol a mano hasta que se bloquee en posición. Mantener el bloqueo del árbol presionado y utilizar la llave hexagonal de 8mm para apretar la hoja por completo en el árbol.

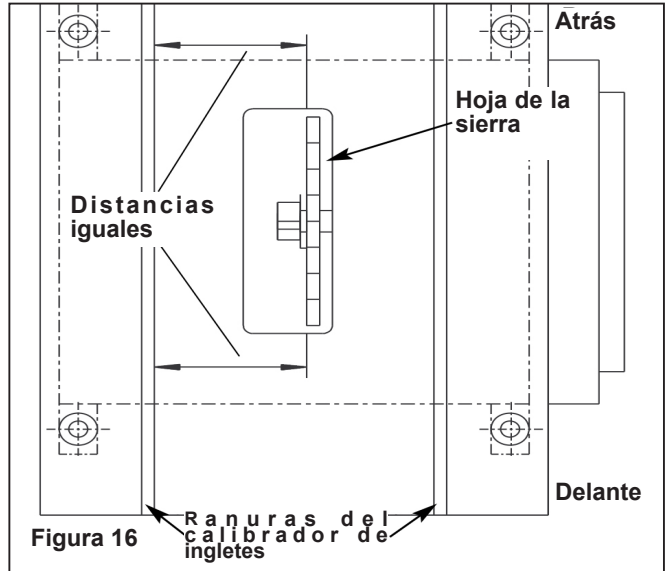


VERIFICAR ALINEACIÓN DE LA MESA

Refiérase a Figuras 16, 17 y 18. Páginas 38 y 39.

- Se envían las sierras de la fábrica con la mesa ajustada de forma que las ranuras del calibrador de ingletes estén paralelas a la hoja. Sin embargo, para mejores resultados, debe verificar este ajuste antes de operar la máquina.
- Una manera sencilla para verificar la alineación: Apretar una espiga u objeto parecido al calibrador de ingletes con abrazaderas o pernos (también se puede usar una escuadra combinada). Escoger un diente en la parte delantera de la hoja y rociarlo con la espiga.

Mover el mismo diente a la parte trasera de la hoja.



- Comparar el diente con la espiga. Si el diente se encuentra en la misma posición, relativa a la ranura del calibrador de ingletes, la mesa está paralela a la hoja. En breve, las ranuras del calibrador de ingletes deben estar paralelas a la hoja. Esto significa que al medir la distancia entre la hoja y la ranura del calibrador de ingletes en la parte delantera y trasera de la hoja, las distancias serán iguales (véase Figura 16).

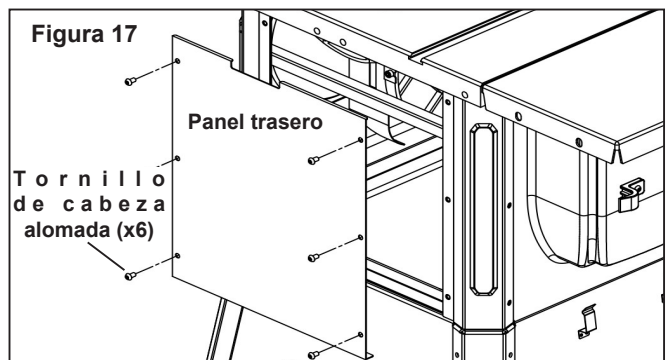
NOTA: Deberá medir la distancia o probar en el mismo diente de la hoja tanto en la posición delantera como en la trasera.

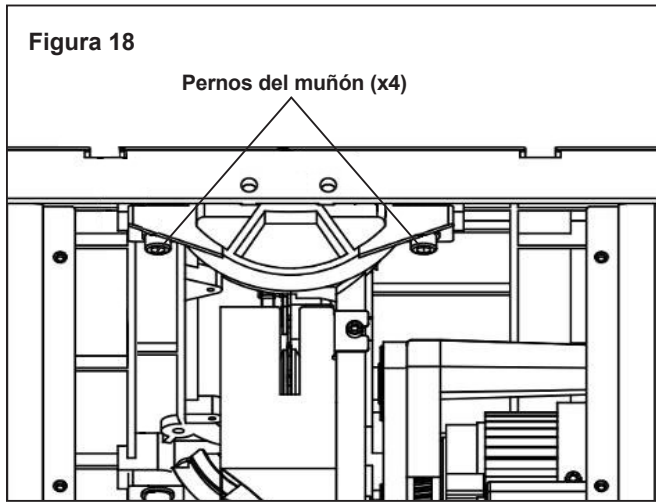
VERIFICAR ALINEACIÓN DE LA MESA, Continuada

Refiérase a Figuras 16, 17 y 18. Páginas 38 y 39.

- Para realizar ajustes: Aflojar y quitar los seis tornillos de cabeza alomada y el panel trasero (véase Figura 17). Aflojar los cuatro pernos de cabeza hexagonal en el muñón (véase Figura 18) para trasladar los muñones hasta una posición en que la hoja queda paralela a las ranuras del calibrador de ingletes.

NOTA: La hoja debe centrarse dentro de la apertura del inserto de mesa.





- Apretar seguramente los cuatro pernos de cabeza hexagonal y las arandelas de bloqueo. Esto fijará en posición paralela la mesa y la hoja e impedirá que el muñón se mueva.

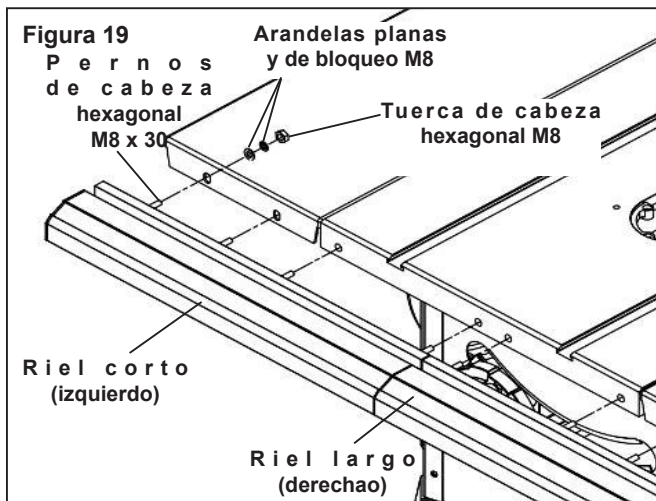
NOTA: Si se realiza este ajuste, debe dejar el panel trasero al lado para realizar el ensamblaje del riel trasero como se describe en la próxima sección.

ENSAMBLAJE DE LOS RIELES

Refiérase a Figuras en las páginas 39 y 40.

Herramientas necesarias: Llave de boca de 13mm

Ferretería necesaria: Dieciséis pernos de cabeza hexagonal M8 x 30, dieciseis arandelas de bloqueo de 8mm, dieciséis arandelas planas de 8mm y dieciséis tuercas hexagonales M8. (Bolsa de ferretería #2).



ENSAMBLAJE DE LOS RIELES Continuada

Refiérase a Figuras en las páginas 39 y 40.

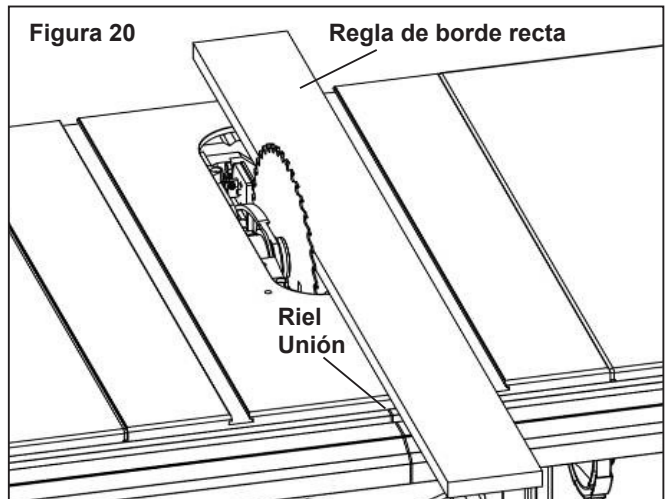
NOTA: En este procedimiento, se instala el riel largo a la derecha y el más corto a la izquierda.

- Ensamblar el riel izquierdo delantero al riel derecho delantero. Deslizar las clavijas salientes del riel izquierdo dentro de las ranuras del riel derecho.
- Introducir cuatro pernos de cabeza hexagonal M8 x 30 en la ranura "T" del riel de guía derecho delantero.
- Introducir cuatro pernos de cabeza hexagonal M8 x 30 en la ranura "T" del riel de guía izquierdo delantero.
- Fijar el riel delantero ensamblado a la fundición de la mesa y las extensiones de mesa (derecha e izquierda) con arandelas planas, arandelas de bloqueo y tuercas hexagonales.

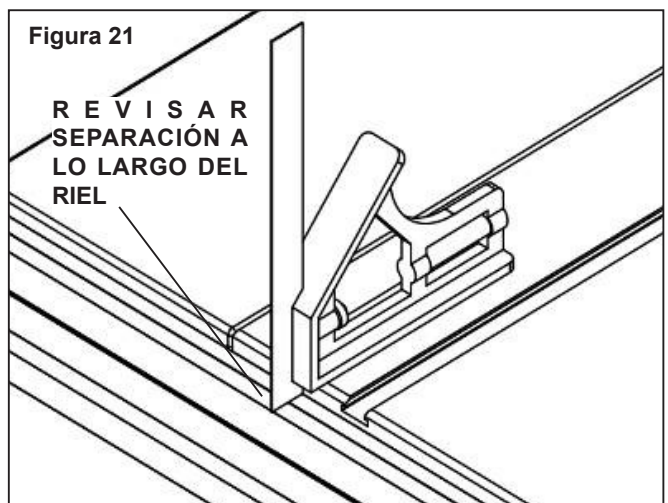
NOTA: Apretar toda ferretería a mano durante el ensamblaje de los rieles. No debe apretar la ferretería por completo hasta que se hayan puesto todos los rieles.

NOTA: Podría ser necesario mover el riel derecho hacia el extremo derecho para poder fijar el riel izquierdo.

- Posicionar los rieles de forma que se topen y la unión entre los rieles se alinee con el lado derecho de la hoja. Puede usar un mazo para golpearlos suavemente para juntarlos. Asegurar que los rieles se topen completamente en la unión.



- Utilizar la regla para alinear el filo derecho de la unión a la hoja. Apretar el riel derecho por completo.
- Utilizar nivelador para verificar que estén nivelados y planos los rieles derecho y la izquierdo. Apretar el riel izquierdo una vez que estén nivelados.
- Antes de proceder, asegurar que toda ferretería esté apretada por completo.



- Aflojar y quitar los seis tornillos de cabeza alomada y el panel trasero para colocar los rieles traseros. Figura 23, página 40.
- Instalar y nivelar los rieles traseros de la misma manera como los delanteros. Utilizar la regla para alinear el filo izquierdo de la unión a la hoja. Figuras 22, página 40.
- Antes de proceder, asegurar que toda ferretería esté apretada por completo.
- Colocar el panel trasero del gabinete de nuevo. Figuras 23, página 40.

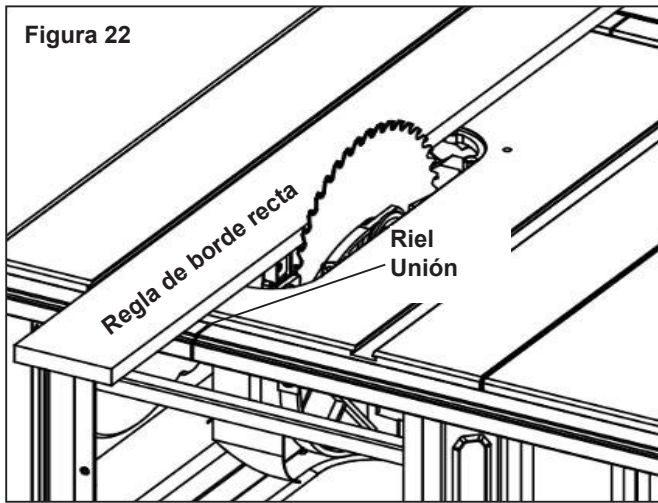


Figura 22

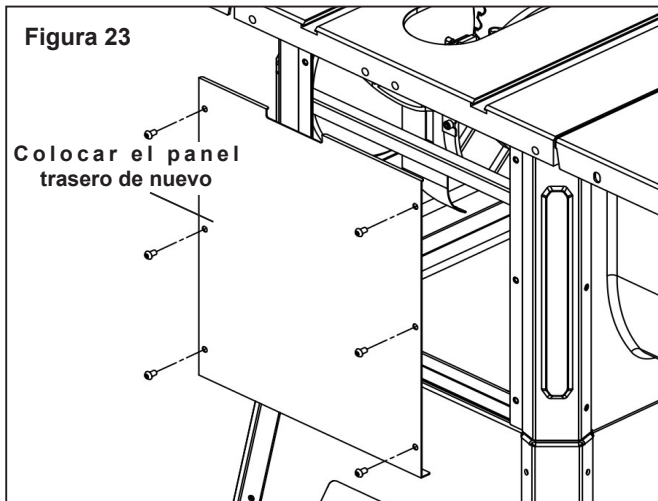


Figura 23

INSTALAR EL PUNTAL DE LOS RIELES

Refiérase a Figura 24.

Herramientas necesarias: Llave de boca de 13mm

Ferretería necesaria: Cuatro pernos de cabeza hexagonal M8 x 16, cuatro arandelas de bloqueo de 8mm, cuatro arandelas planas de 8mm y cuatro tuercas tapones M8. (Bolsa de ferretería #2).

- Introducir cuatro pernos hexagonales M8 x 16 en los orificios del soporte en los extremos del puntal.
- Introducir pernos hexagonales en las ranuras "T" para fijar el puntal al extremo derecho de los rieles. Asegurar los pernos con las arandelas planas de 8mm, las arandelas de bloqueo de 8mm y las tuercas tapones de 8mm.

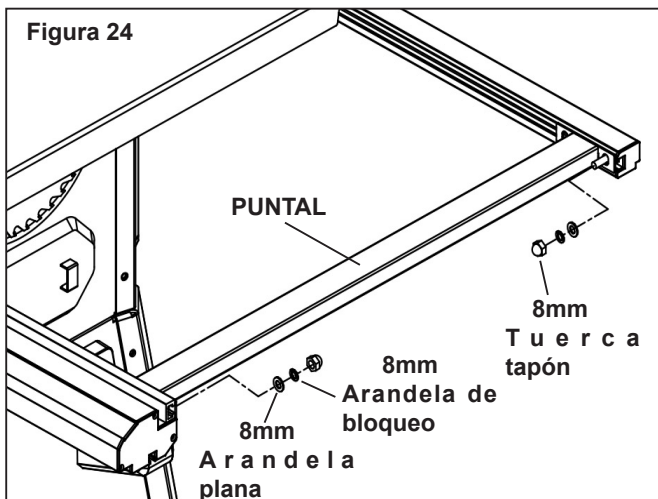


Figura 24

FIJAR EL MONTAJE DEL INTERRUPTOR

Refiérase a Figura 25.

Herramientas necesarias: Llave de boca de 10mm.

Ferretería necesaria: Dos pernos de cabeza hexagonal M6 x 16, dos arandelas planas M6, dos arandelas de bloqueo M6 y dos tuercas hexagonales M6. (Bolsa de ferretería #3).

- Introducir dos pernos a través de los orificios del soporte del interruptor desde la parte superior del soporte.
- Fijar la arandela plana, la arandela de bloqueo, y la tuerca. Dejarlas sueltas.
- Introducir las cabezas de los pernos en la ranura "T" en el riel izquierdo delantero.
- Deslizar el montaje del interruptor entre 6" y 8" del extremo izquierdo del riel, como se muestra en Figura 25.
- Apretar las arandelas planas, las arandelas de bloqueo y las tuercas hexagonales para asegurar el montaje del interruptor en posición.

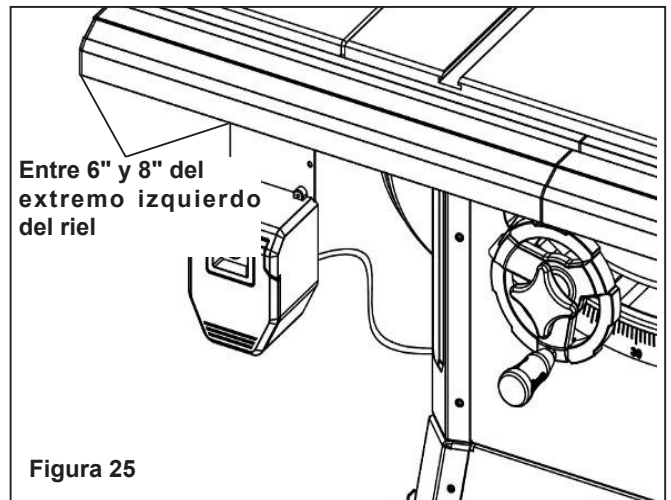


Figura 25

POSICIÓN Y AJUSTES DE CUCHILLA DIVISORA

Refiérase a Figura 26.

- La cuchilla divisora viene instalada en la sierra. Para acceder a la cuchilla divisora, alzar la hoja por completo.
- Aflojar la perilla de bloqueo y alzar la cuchilla divisora a la posición más alta. La cuchilla divisora tiene tres orificios para tres posiciones. La más alta es para cortes que atraviesan el material por completo. La posición en medio es para operaciones de encajar y otras que no atraviesan la pieza (quitar protector y trinquetes). La más baja es para ranurar.

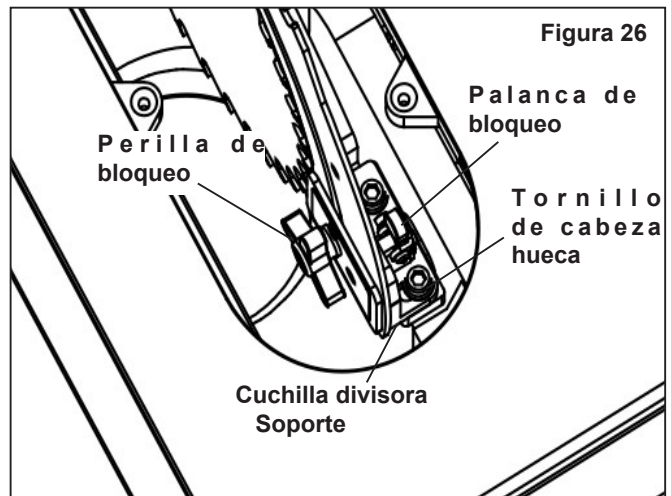


Figura 26

POSICIÓN Y AJUSTES DE CUCHILLA DIVISORA CONTINÚA EN LA PÁGINA 41

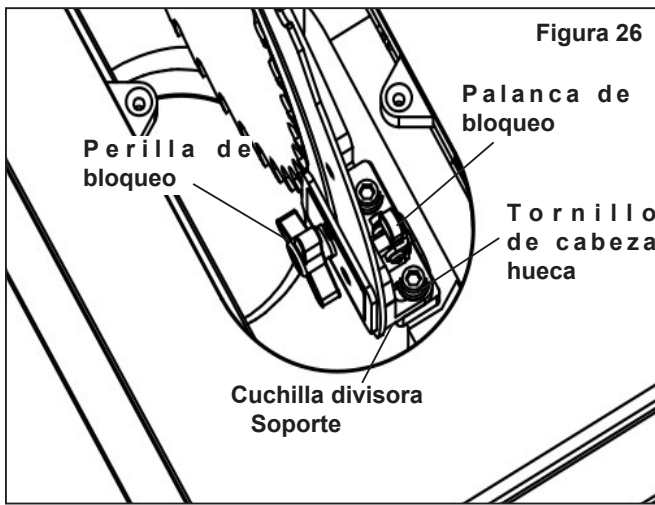


Figura 26

Perilla de bloqueo
Palanca de bloqueo
Tornillo de cabeza hueca
Cuchilla divisora Soporte

- Asegurar que se alinee la clavija de bloqueo con el orificio de la cuchilla divisora. Asegurarlos apretando la perilla de bloqueo.
- La cuchilla divisora debe estar alineada con la mesa. Asegurar que la cuchilla divisora quede plana contra el soporte y la placa de bloqueo.

AJUSTAR CUCHILLA DIVISORA A LA HOJA

Refiérase a Figura 26.

- Distancia entre la cuchilla divisora y la hoja: el espacio entre la cuchilla divisora y la hoja debe ser uniforme en todo su radio.
- La cuchilla divisora debe estar alineada también con la hoja de sierra. Para ajustar:

1. Ubicar el soporte de la cuchilla divisora.
2. Aflojar los dos tornillos de cabeza hueca lo suficiente para mover el soporte para alinear la cuchilla divisora con la hoja de sierra. Asegurar que hay un espacio de 1/4" a 5/16" entre la cuchilla y la hoja.
3. Una vez alineada la cuchilla con la hoja, apretar los tornillos de cabeza hueca.

INSTALAR EL INSERTO DE MESA

Refiérase a Figura 27.

- Asegurar que la cuchilla divisora esté en la posición más alta.
- Colocar el inserto de mesa en la garganta de la mesa.
- El imán en la mesa mantiene el inserto en posición.
- Ajustar los tornillos hacia arriba o abajo para nivelar el inserto con la mesa.

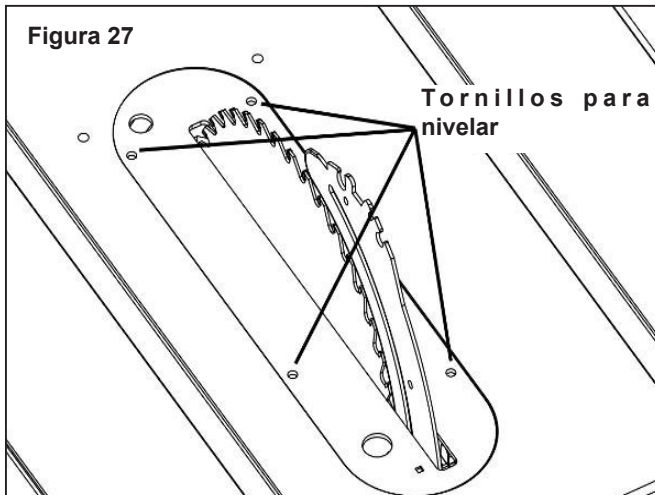


Figura 27

Tornillos para nivelar

FIJAR PROTECTOR DE HOJA Y TRINQUETES ANTIRETOCESOS

Refiérase a Figuras 28-31, páginas 41 y 42.

- Colocar la ranura del cuerpo del protector de hoja encima de la cuchilla divisora. La ranura del cojinete se coloca en la muesca indicada en las Figuras 28 y 29.
- Los cojinetes tienen canto biselado y se tienen que ubicar en el centro de la muesca para bloquearse.
- Posicionar el protector completamente abajo en la cuchilla divisora y presionar el cerrojo para bloquearlo.
- El cuerpo del protector debe estar paralelo a la mesa. Ajustar los tornillos prisioneros de 2mm para lograr esto.
- Colocar el conjunto de trinquetes antiretrocesos en la cuchilla divisora en las muescas indicadas. La clavija de resorte de coloca en la primera muesca y el perno en la última.
- Presionar el conjunto de trinquetes completamente abajo y presionar el cerrojo para bloquearlo.

NOTA: Los dientes de los trinquetes antiretrocesos deben tocar la superficie de la mesa. Ajustar con los tornillos prisioneros como sea necesario.

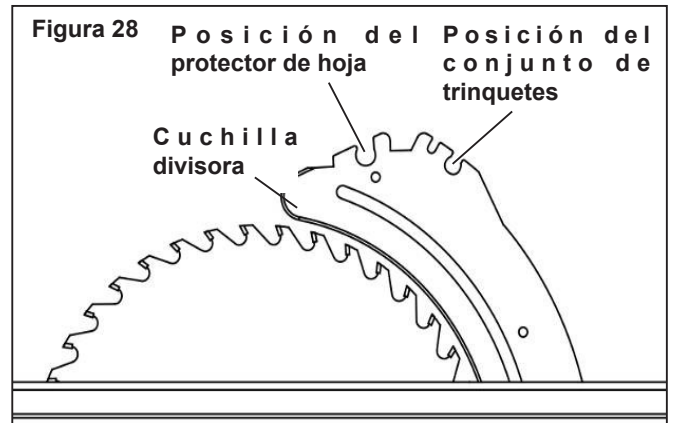


Figura 28 Posición del protector de hoja Posición del conjunto de trinquetes

Cuchilla divisora

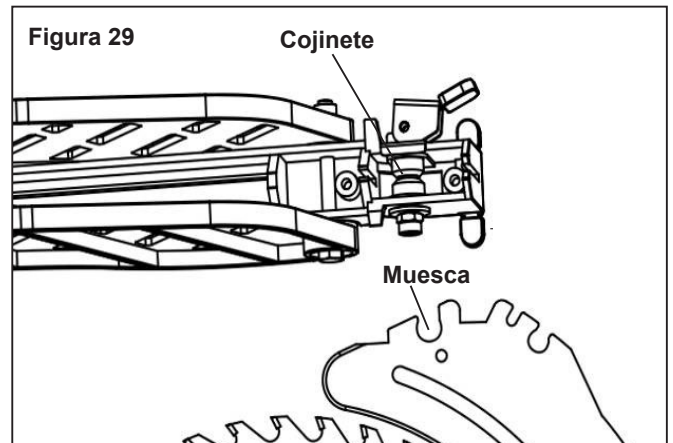


Figura 29

Cojinete

Muesca

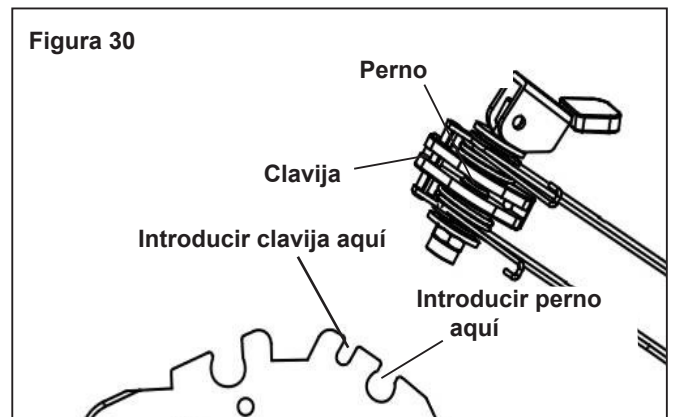


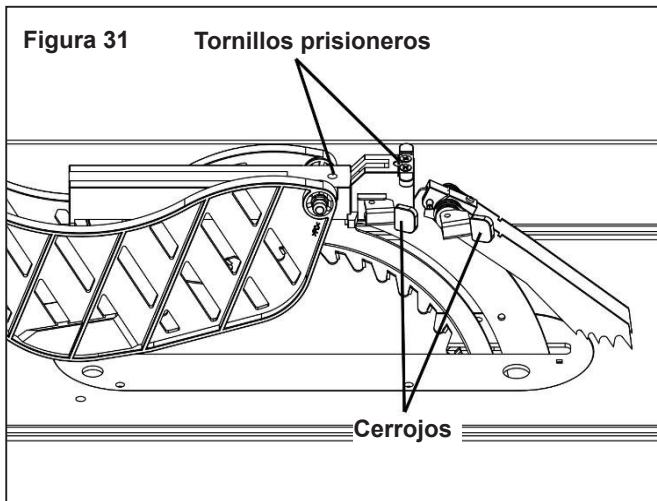
Figura 30

Perno

Clavija

Introducir clavija aquí

Introducir perno aquí

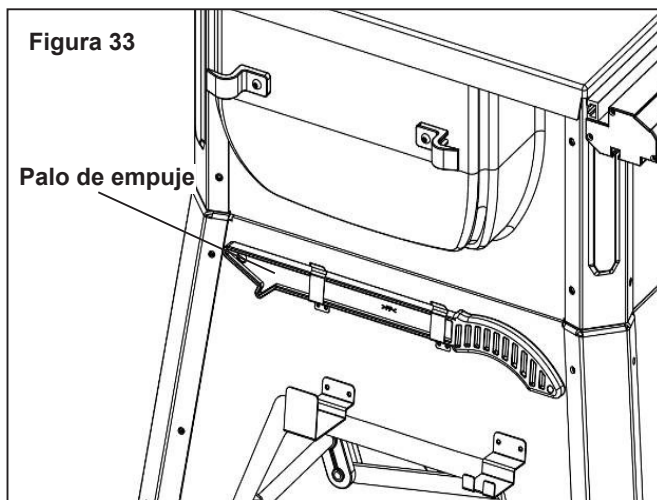
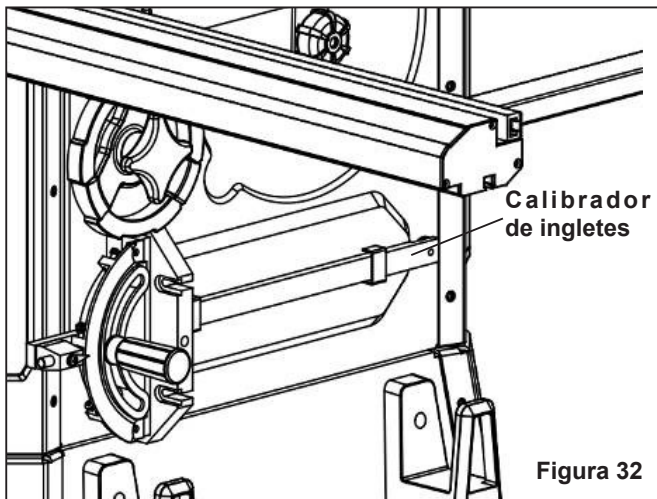


NOTA: La tensión del cerrojo tanto para el Protector de hoja como para el Conjunto de trinquetes se fija en la fábrica. Ajustes (de ser necesarios) se realizan aflojando o apretando la tuerca de bloqueo de nylon de 10mm en el lado opuesto de cada cerrojo.

INSTALAR EL CALIBRADOR DE INGLETES Y EL PALO DE EMPUJE

Refiérase a Figuras 32 y 33.

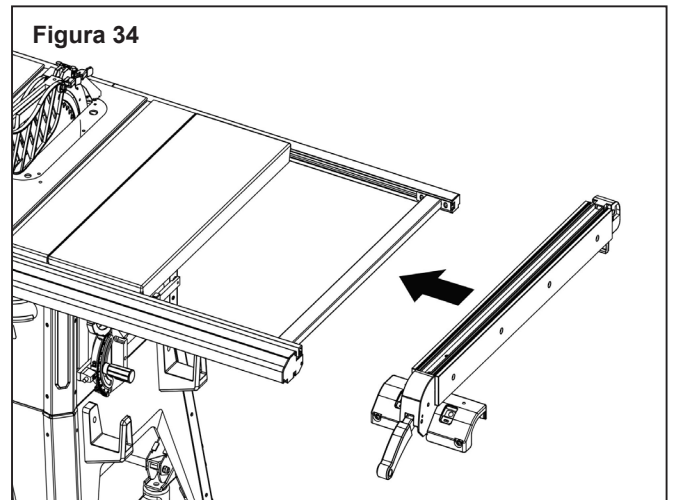
- El calibrador de ingletes llega ensamblado. Desembalar el calibrador de ingletes y limpiar bien. Introducir en las ranuras de almacenamiento en el lado derecho del gabinete.
- Colocar el palo de empuje en los soportes en el lado izquierdo de la base.



INSTALAR LA GUÍA DE CORTE

Refiérase a Figura 34.

- Colocar el montaje de la guía de corte en el extremo de la sierra. Asegurar que la palanca de bloqueo esté arriba (UP), la posición desbloqueada.
- Colocar el montaje en los rieles, con la abrazadera encima del riel trasero y, luego, la guía de corte encima del riel de guía delantero.
- La guía de corte ahora debe deslizarse libremente en los rieles. Una vez instalada por completo la guía de corte, debe quedar paralela con el calibrador de ingletes y perpendicular a la mesa. De lo contrario, refiérase a "AJUSTAR LA GUÍA DE CORTE" en las páginas 45 y 46 de la sección de Operación de este manual.

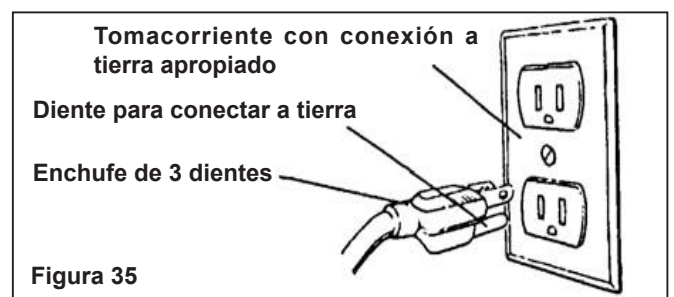


INSTALACIÓN

INSTRUCCIONES PARA CONECTAR A TIERRA

ADVERTENCIA: CONEXIÓN INAPROPIADA del conductor de equipo a tierra puede causar riesgo de descarga eléctrica. Se debe conectar todo equipo a tierra para proteger al operador contra descarga eléctrica.

- Consultar con un electricista calificado si no se entienden las instrucciones o si existe alguna duda acerca de la conexión a tierra de la herramienta.
- Esta herramienta viene equipada con un cable aprobado de 3 conductores, calificado para 300V, y un enchufe de 3 dientes para conexión a tierra (véase Figura 35) para proteger contra el peligro de descarga eléctrica.
- El enchufe para conexión a tierra debe enchufarse directamente en un tomacorriente de 3 hoyos que fue instalado apropiadamente y tiene conexión a tierra, como se muestra (Figura 35).



CONTINÚA EN LA PÁGINA 43

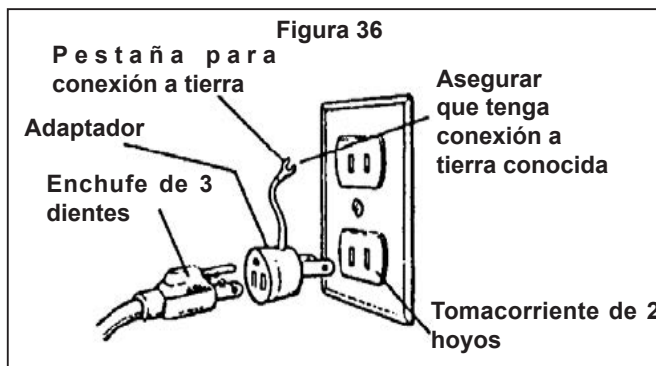
- No debe quitar o alterar el diente para conexión a tierra de ninguna forma. En el evento de una avería o un fallo, una conexión a tierra provee el camino de menos resistencia para la descarga eléctrica.

ADVERTENCIA: No debe permitir que los dedos toquen los terminales del enchufe cuando se introduce o se quita del tomacorriente.

- Se debe enchufar en un tomacorriente instalado apropiadamente con conexión a tierra y que cumple con todo código y ordenanza local. No debe modificar el enchufe proporcionada. Si no encaja en el tomacorriente, procurar que un electricista calificado instale un tomacorriente apropiado.
- Inspeccionar todo cable periódicamente y, si está dañado, se deben reparar en un centro de servicio autorizado.
- El conductor verde (o verde y amarillo) en el cable es para la conexión a tierra. No debe conectar ese cable a un terminal activo si el cable o enchufe necesita ser arreglado o reemplazado.
- Un tomacorriente de dos hoyos debe ser reemplazado por uno de tres hoyos con conexión a tierra y debe ser instalado según el Código eléctrico nacional y los códigos y ordenanzas locales.

ADVERTENCIA: Un electricista calificado debe realizar este trabajo.

Un adaptador provisional, de 3 a 2 dientes (véase Figura 36), está disponible para enchufar en un tomacorriente de dos hoyos, siempre que tiene conexión a tierra apropiada.



- No debe utilizar adaptador de 3 a 2 dientes a menos que es permitido por los códigos y ordenanzas locales y nacionales.
- (No se permite este tipo de adaptador en Canadá). Donde es permitido, la lengüeta verde rígida o el terminal en el lado del adaptador se tiene que conectar seguramente con una conexión a tierra permanente, tal como un tubo de agua, una caja de salida o un sistema de cableado con conexión a tierra apropiada.
- Muchos tornillos de placas cobertoras, tubos de agua, y cajas de salida no tienen conexión a tierra apropiada. Sólo un electricista calificado puede verificar que una conexión a tierra es apropiada.

ALARGADORES ELÉCTRICOS

- Utilizar cualquier alargador eléctrico causará pérdida de voltaje y potencia.
- Los cables del alargador deben tener el calibre suficiente para llevar la corriente y mantener el voltaje adecuado.
- Referirse a la tabla para determinar el calibre mínimo de los cables (A.W.G., por sus siglas en inglés) del alargador.
- Utilizar solamente alargadores de 3 alambres con enchufes de 3 dientes para conexión a tierra y tomacorrientes de 3 hoyos que aceptan el enchufe de la herramienta.
- Reemplazar de inmediato un alargador desgastado, cortado o dañado de cualquier forma.

Longitud de alargador eléctrico (Operación a 120V)

Tamaño del cable A.W.G.

Hasta 25 pies	14
Hasta 50 pies	12

NOTA: No se recomienda el uso de alargadores eléctricos mayor a 50 pies de largo.

CONEXIONES ELÉCTRICAS

ADVERTENCIA: Verificar que la máquina esté apagada y desenchufada antes de inspeccionar el cableado.

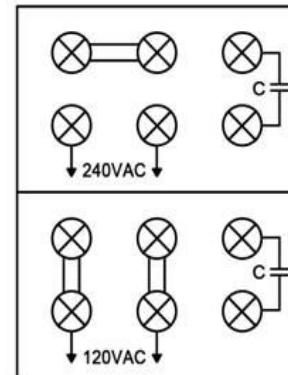
La sierra viene cableada para usarse con una fuente de 120 voltios, 60Hz.

Los cables de alimentación se introducen directamente en el interruptor. El cable verde de conexión a tierra debe permanecer asegurado al marco para proteger contra descarga eléctrica.

OPERACIÓN A 240 VOLTIOS

- Para usar la sierra con una fuente de alimentación monofásica de 240V, es necesario que un electricista calificado instale un enchufe de 240 voltios, 15 A con 3 dientes en el cable de la sierra y los conectores y tomacorrientes apropiados en la fuente de alimentación.
- Véase el diagrama de cableado (Figura 37) para instrucciones para cableado.

Figura 37



Esquema de cableado

OPERACIÓN

DESCRIPCIÓN

La sierra de contratista de 10" de Craftsman, Número de modelo 58833, proporciona rendimiento preciso para cortes en maderas de hasta 3-1/8" de grueso. La sierra se diseñó para profesionales y tiene una construcción robusta para un funcionamiento continuo. Se recomienda usar una hoja de 10" con la sierra de 10".

La sierra se destaca por una mesa de hierro fundido de gran tamaño. La caja de la sierra tiene espacios para almacenar el palo de empuje, el calibrador de ingletes, la guía de corte y hojas de sierra. La sierra viene equipada con una cuchilla divisora y un protector de hoja acrílico transparente con función antiretroceso. El gabinete se construye con acero grueso soldado, completamente encerrado con puerto para una manguera de aspiración de 4".

El Montaje de la guía de corte presenta una guía de corte precisa y resistente, diseñada para manejarse sencillamente con una mano.

El riel delantero se calibra en pulgadas y milímetros con una ventanilla ampliada para tolerancias estrechas.

ESPECIFICACIONES

Capacidad con hoja de 10":

Profundidad de corte a 90°	3-1/8"
Ángulo máximo de inclinación del árbol (izquierdo)	45°
Profundidad de corte a 45°	2-3/16"
Corte derecho máximo de la hoja con la guía de corte	29-1/2"
Corte izquierdo máximo de la hoja con la guía de corte	14-1/2"

Dimensiones de la sierra:

Altura de la mesa	37-3/8"
Profundidad del gabinete	21-3/4"
Ancho del gabinete	19"
Área de la mesa	27" x 20-1/8"
Frente de la mesa hasta la hoja	11-3/8"

Dimensiones de la guía de corte:

Guía de corte	31-5/8"
Rieles de la guía de corte (delantero y trasero)	56-1/2"
Capacidad máxima de hoja	10"
Árbol de la hoja	5/8"
Capacidad máxima de hoja de ranurar	3/4"

Construcción de la sierra:

Gabinete	Panel de acero completamente encerrado
Mesa	Hierro fundido
Guía de corte	Tubo de aluminio con placa guía de HDPE
Sistema de transmisión	Correa trapezoidal
Orificio de escape	4"
Calibrador de ingletes	Aluminio fundido con rodillo de guía de ranura en forma de "T"
Protector de hoja	Acrílico con trinquetes antiretrocesos
Interruptor	Paleta de bloqueo con sobrecarga
RPM del árbol	Aprox. 3450 RPM
Motor	1-3/4 HP, 3450 RPM, 120/240V, 15/7.5A Monofásico, Condensador de arrancar/en marcha
Peso bruto	308 libras

ARRANCAR Y DETENER LA SIERRA

Refiérase a Figura 38.

ADVERTENCIA: Nunca operar la sierra sin los protectores de hoja colocados. Asegurar que la hoja no toque con la pieza de trabajo cuando se arranca el motor. Arrancar el motor y permitir que alcance la velocidad máxima.

ADVERTENCIA: Asegurar que las características de la placa del motor y la fuente de alimentación son las mismas.

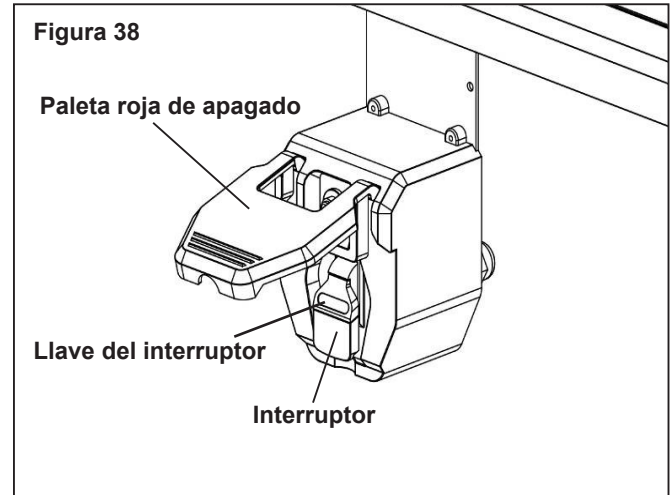
- El interruptor de encendido/apagado (ON/OFF) se encuentra debajo del riel delantero de la sierra al lado izquierdo.
- Pararse a cualquier lado de la hoja para prender la sierra—nunca frente a ella. Levantar la paleta roja grande y jalar el interruptor de encendido/apagado hacia arriba. Siempre debe permitir que la hoja alcance la velocidad máxima antes de empezar a cortar.
- No debe alternar el interruptor del motor rápidamente entre apagado y prendido, como este sobrecarga el motor y podría causar que se afloje la hoja.
- Nunca debe dejar la sierra desatendida mientras prendida.
- Oprimir la paleta roja grande para apagar la sierra. Nunca debe dejar la sierra desatendida hasta que la hoja haya detenido por completo. Se bloquea el interruptor para evitar uso no autorizado de la sierra. Para bloquear el interruptor:
- Apagar (OFF) la sierra y desconectarla de la fuente de alimentación.
- Sacar la llave. No se puede prender el interruptor con la llave fuera.

NOTA: Al quitarse la llave mientras el interruptor está prendido (ON), se podrá apagar el interruptor pero no prenderlo de nuevo.

- Para reemplazar la llave, deslizarla dentro de la ranura en el interruptor hasta que chasquee.

ADVERTENCIA: Para la seguridad del operador, bajar la hoja o herramienta de corte debajo de la superficie de la mesa. Volver a posición vertical una hoja inclinada.

Apagar la desconexión de seguridad o el disyuntor mientras no se usa la sierra.

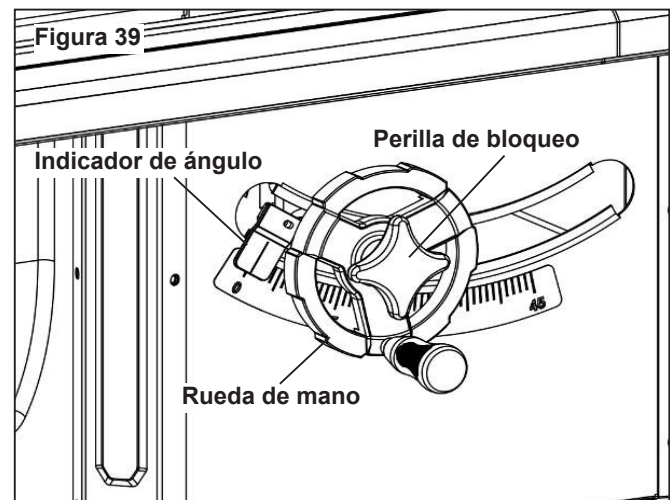


AJUSTAR LA ALTURA DE LA HOJA

Refiérase a Figura 39.

- Se controla la altura de la hoja con una rueda de mano en la parte delantera de la sierra.
- Para ajustar, aflojar la perilla de mano de bloqueo. Virar la perilla hacia la izquierda aproximadamente tres veces. Girar la rueda de mano a la altura de hoja deseada.
- **PRECAUCIÓN:** Para mayor seguridad, la hoja debe estar tan solo 1/8" encima de la superficie del material a cortar. Sin embargo, al usar hojas afiladas a cara cóncava, alzar la hoja a la altura máxima para permitir más separación de la hoja.
- Bloquear la altura de la hoja en posición. La rueda de mano se bloquea al virar hacia la derecha. No debe apretar demasiado.

IMPORTANTE: No debe apretar excesivamente. Se necesita solamente una presión leve para bloquear la rueda de mano de forma segura.

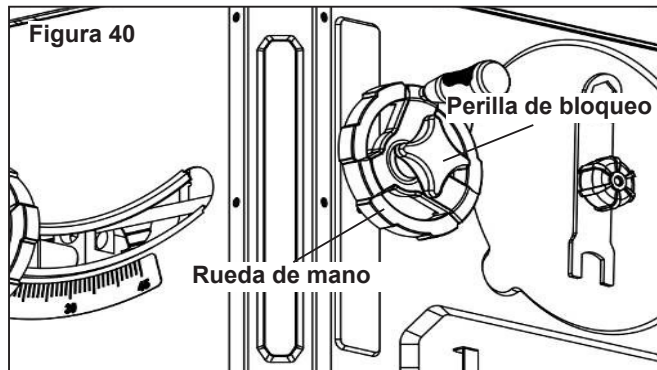


**AJUSTAR LA ALTURA DE LA HOJA
CONTINÚA EN LA PÁGINA 45**

AJUSTAR LA INCLINACIÓN DE LA HOJA

Refiérase a Figuras 39 y 40.

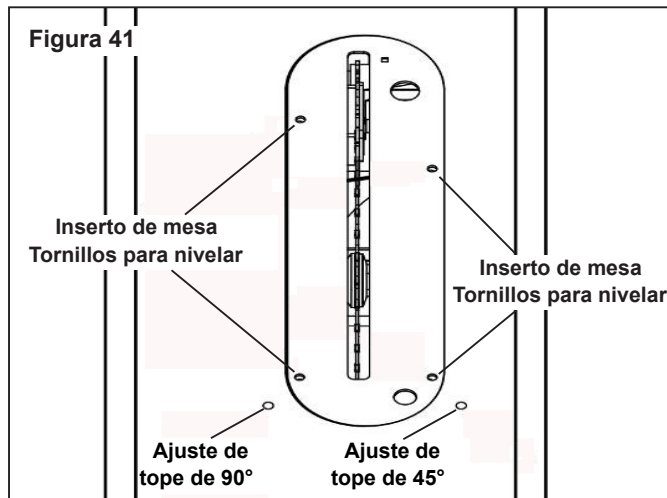
- Se puede fijar la hoja a cualquier ángulo entre 90° y 45°. La rueda de mano (Fig. 40) en el lado derecho de la sierra controla la inclinación de la hoja. El indicador (Fig. 39, p. 44) en el frente de la sierra muestra el ángulo de inclinación de la hoja.
- Para ajustar la inclinación, aflojar la perilla de mano de bloqueo. Girar la perilla hacia la izquierda a menos tres rotaciones. Virar la rueda de mano al ángulo deseado. Bloquear el ángulo de la hoja en posición.
- Apretar la rueda de mano virando la perilla de mano hacia la derecha. No debe apretar demasiado.
- La sierra viene equipada con topes positivos en 90° y 45°. Los topes permiten al operador posicionar la hoja a 90° y 45° de forma rápida y precisa.



AJUSTE DE TOPE DE 90°

Refiérase a Figuras 39 hasta la 41.

- Alzar la hoja al punto máximo encima de la mesa. Fijar la hoja a 90° a la mesa virando la rueda de mano de inclinación. Colocar una escuadra en la mesa para verificar que la hoja esté perpendicular a la mesa. Para verificar, la cuadra debe colocarse contra la hoja. La cuadra no debe tocar los dientes de la hoja.
- Si la hoja no se inclina a 45°, debe virar (hacia izquierda) el tornillo prisionero en la parte izquierda delantera del inserto de mesa, hasta que la hoja pueda posicionarse a 90°.
- Una vez inclinada la hoja a 90° (confirmar con la escuadra), debe apretar la perilla de bloqueo de la rueda de mano cónica en el lado del gabinete. Esto evitará que la hoja se incline más.
- Girar el tornillo prisionero hacia derecha hasta que toque el tope positivo.
- Verificar con el puntero indicador de inclinación. Ajustar el puntero para que apunte la marca de 0°, de ser necesario. Quitar la rueda de mano y aflojar el tornillo en el puntero para ajustar este. Asegurarse de apretar el tornillo por completo después de terminar el ajuste.



AJUSTE DE TOPE DE 45°

Refiérase a Figuras 39 hasta la 41.

- Inclinarse la hoja a 45°. Con una escuadra combinada, verificar si la hoja está a 45° a la mesa.
- Si la hoja no se inclina a 45°, debe virar (hacia izquierda) el tornillo prisionero a la derecha del inserto de mesa, hasta que la hoja pueda posicionarse a 45°.
- Con la hoja a 45°, apretar la perilla de bloqueo de la rueda de mano cónica para impedir que se incline más.
- Girar el tornillo prisionero hacia derecha hasta que toque el tope positivo.

AJUSTAR EL INSERTO DE MESA

Refiérase a Figura 41.

- El inserto de mesa siempre deberá estar nivelado con la mesa de la sierra.
- Colocar una regla a través de la parte delantera y la trasera del inserto de mesa. Verificar que el inserto esté perfectamente nivelado con la mesa de la sierra.
- Virar los tornillos prisioneros de ajuste necesarios para nivelar el inserto de mesa. Verificar de nuevo.
- El inserto de mesa tiene dos orificios para los dedos para removerse fácilmente.

AJUSTAR LA GUÍA DE CORTE

La guía de corte se fabrica precisamente e incorpora ajustes finos para cortes precisos. La sierra se diseñó para permitir ajustes precisos a la guía de corte sin problemas en cuestión de segundos.

NIVELAR LA GUÍA CON LA MESA

- Alzar la manija de bloqueo para desbloquear la guía.
- Observar el espacio entre la parte inferior de la guía y la mesa. Ese espacio debe ser uniforme a lo largo de la guía.
- Se tienen que ajustar los rieles si ese espacio no es uniforme, de forma que los rieles estén en la misma posición vertical con respecto a la mesa.

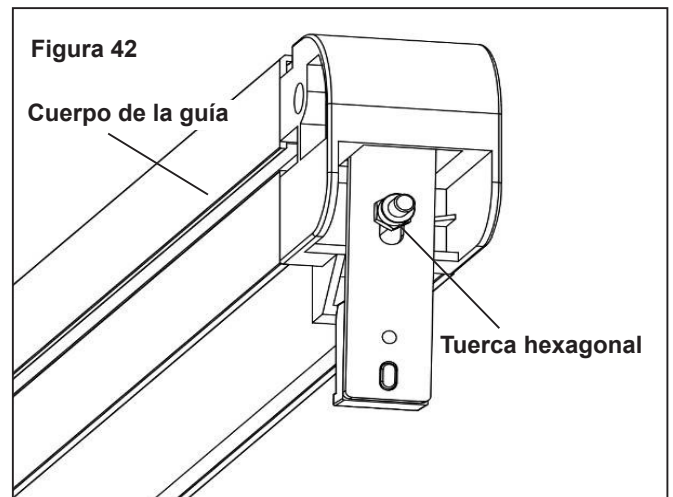
Véase ENSAMBLAJE DE LOS RIELES, páginas 39-40.

FIJAR LA PRESIÓN DE SUJECIÓN DE LA GUÍA

Refiérase a Figura 42.

La guía de corte viene de la fábrica configurada para bloquearse con la manija de bloqueo hacia abajo. Para ajustar:

- Desbloquear la guía y sacarla de los rieles.
- Ajustar la tuerca hexagonal hasta que la guía esté asegurada con la manija de bloqueo hacia abajo.

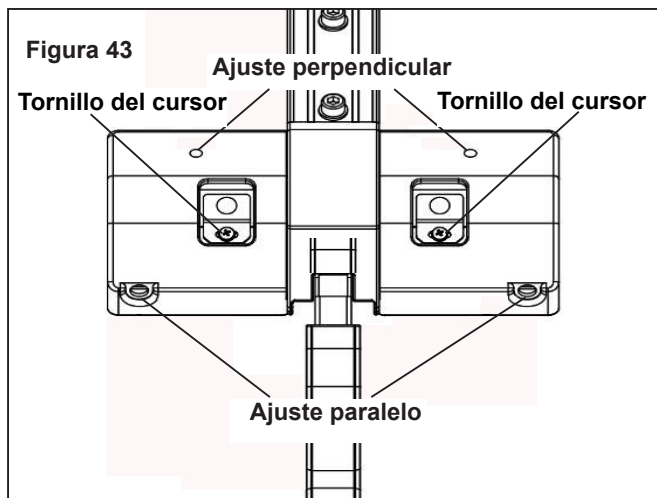


FIJAR LA GUÍA EN PERPENDICULAR O EN PARALELO

Refiérase a Figura 43.

AJUSTE PERPENDICULAR

- Colocar la guía en cualquier parte de la mesa y bloquearla.
- Colocar una escuadra en la mesa, al lado de la guía, para verificar que esté a 90° a la mesa.



AJUSTE PARALELO

- Posicionar la guía de forma que el filo esté alineado con el filo de la ranura.
- Los filos de la ranura y la guía estar en paralelo.
- Desbloquear la guía y virar cualquier de los dos tornillos de ajuste para realizar ajustes.
- Bloquear la guía en posición y verificar de nuevo. Repetir este procedimiento hasta que la guía esté posicionada correctamente.

AJUSTE DEL CURSOR

Refiérase a Figura 43.

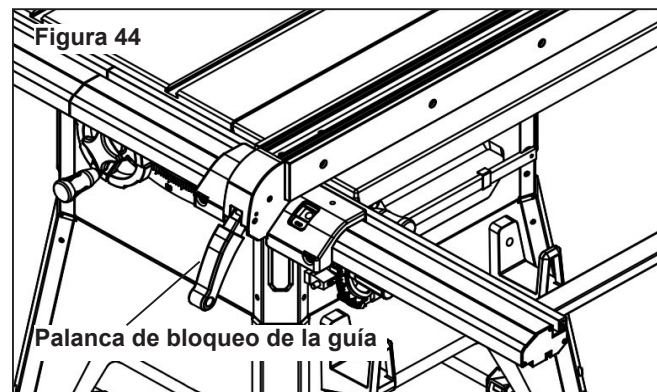
- Alzar la hoja encima de la mesa.
- Posicionar la guía varias pulgadas a la derecha de la hoja.
- Bloquear la guía para medir la distancia precisa entre la hoja y la parte interior de la guía.
- Aflojar el tornillo del lente derecho y deslizarlo hacia la izquierda o derecha hasta que el cursor (la línea roja) iguale la medida obtenida en el paso anterior.
- Apretar los tornillos y realizar un corte de prueba. Medir la pieza cortada para verificar que el cursor se fijó correctamente.
- Posicionar la guía varias pulgadas a la izquierda de la hoja y realizar el mismo procedimiento para el lente izquierdo.

NOTA: Este ajuste se debe verificar siempre que se instale una nueva hoja.

OPERACIÓN DE LA GUÍA DE CORTE

Refiérase a Figura 44.

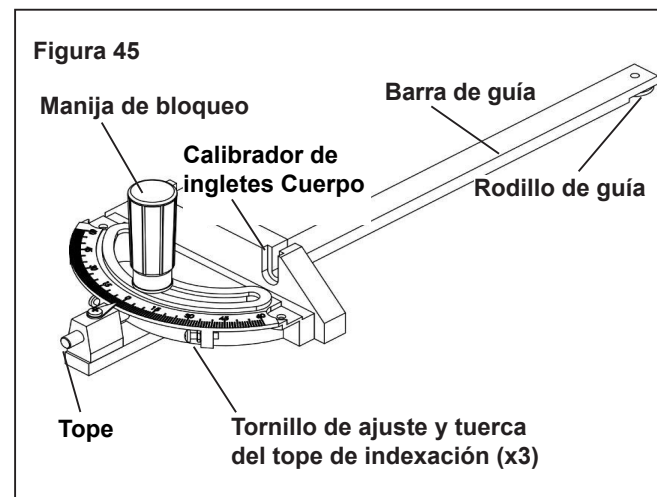
- Alzar la manija de bloqueo para desbloquear la guía. Posicionar la guía de corte usando la escala. Bloquear la guía de corte en posición con la palanca de bloqueo hacia abajo.
- Se utiliza la guía de corte para las siguientes operaciones: cortar al hilo, bisel al hilo, arar, reasserado, encajar y ranurar.



AJUSTAR EL CALIBRADOR DE INGLETES

Refiérase a Figura 45.

- El calibrador de ingletes suministrado con la sierra viene con topes de indexación ajustables en 0° y 45°, derecho e izquierdo, y se puede ajustar manualmente hasta 60° hacia la derecha e izquierda. Los topes de indexación se ajustan aflojando la tuerca de bloqueo deseada y apretando o aflojando tres tornillos de ajuste. Asegurarse de apretar la tuerca de bloqueo después de realizar el ajuste.
- La faz del calibrador de ingletes tiene dos orificios que permiten fijar una guía auxiliar.
- El calibrador de ingletes se fabrica para trabajo preciso y se guía a través de la ranura "T" con un rodillo de guía montado en la parte delantera de la barra de guía. El rodillo de guía aporta estabilidad al calibrador de ingletes y impide a la barra de guía de salirse de la ranura "T".
- Para operar el calibrador de ingletes, debe aflojar la palanca de bloqueo y mover el cuerpo del calibrador de ingletes al ángulo deseado. El calibrador de ingletes se detendrá a 0° y 45°, tanto a la derecha como izquierda. Quitar el tope para posicionar el cuerpo del calibrador de ingletes más allá de estos puntos.
- Colocar el cuerpo del calibrador de ingletes al ángulo deseado y apretar la manija de bloqueo.
- Verificar que la pieza de trabajo quede recta y ajustada contra el cuerpo del calibrador de ingletes para que no se mueva o vire. Siempre debe usar las dos manos cuando opera el calibrador de ingletes.
- Se utiliza el calibrador de ingletes para cortes transversales, cortes de inglete compuestos, cortes de inglete, encajar, cortes en bisel y ranurar.

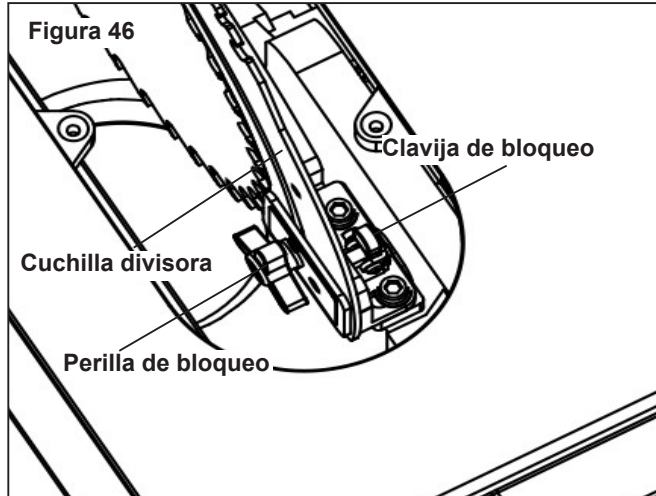


INSTALAR Y QUITAR LA CUCHILLA DIVISORA

Refiérase a Figura 46. Instrucciones adicionales en la página 41.

Instalar:

- Alinear la cuchilla divisora en la dirección indicada al soporte.
- Empujar la cuchilla divisora completamente en el soporte. Asegurar que la clavija de bloqueo esté bloqueado en el orificio de la cuchilla divisora. (El orificio de bloqueo está en el lado del botón de la cuchilla divisora).
- Aguantar la perilla de bloqueo y sacar la clavija de bloqueo si la cuchilla divisora no se bloquea apropiadamente. Luego, introducir la clavija de forma segura en el orificio de la cuchilla de nuevo. Mientras se alza o se baja la cuchilla, la clavija chasqueará cuando se ubica en una de las tres posiciones.
- Apretar la perilla de bloqueo.



Quitar:

- Aflojar la perilla de bloqueo.
- Aguantar la perilla y sacar la clavija de bloqueo.
- Quitar la cuchilla divisora del soporte de montaje.

NOTA: Asegurar que la hoja esté alzada a la posición más alta antes de colocar o quitar la cuchilla divisora.

CAMBIAR LA HOJA DE SIERRA

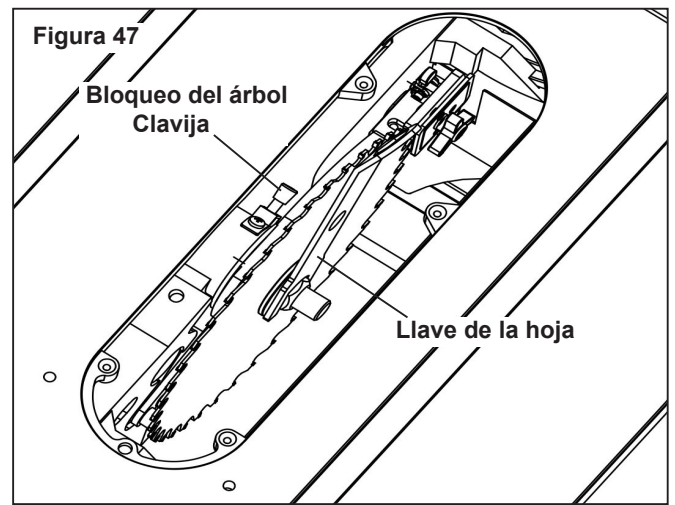
Refiérase a Figura 47.

ADVERTENCIA: Apagar (OFF) el interruptor y desconectar el cable de la fuente de alimentación antes de cambiar la hoja.

ADVERTENCIA: Cuando se reemplazan hojas, debe verificar el grueso estampado en la cuchilla divisora. Debe seleccionar una hoja con espacio entre dientes mayor al grueso de la cuchilla divisora. Hojas más finas pueden causar que la pieza de trabajo se atasque mientras cortan.

ADVERTENCIA: UTILIZAR SOLAMENTE hojas con diámetro de 10" con orificios para el eje de 5/8", calificadas para 3.800 RPM o mayor.

- Quitar el montaje de protector de hoja y el de trinquetes.
- Quitar el inserto de mesa.
- Desbloquear la rueda de mano de altura para alzar la hoja a la altura máxima.
- Oprimir la clavija de bloqueo del árbol (véase Figura 47) para girar la hoja hacia el operador hasta que la clavija se vincula en el árbol. Mantener el árbol en la posición bloqueada.



- Colocar la llave de boca suministrada en la tuerca del árbol. Virar la llave hacia izquierda para aflojar la tuerca. Quitar la tuerca del árbol, el reborde de la hoja y la hoja misma.
- Colocar la hoja nueva en el árbol. Verificar que los dientes de la hoja se dirijan hacia abajo en la parte delantera de la mesa. Colocar el reborde y la tuerca en el árbol y apretar la hoja en posición.
- Colocar el inserto de mesa de nuevo.
- Colocar el montaje de protector de hoja y el de trinquetes de nuevo.

TIPOS DE OPERACIONES DE ASERRADO

ADVERTENCIA: Para la seguridad persona, siempre observar las siguientes precauciones de seguridad.

- Nunca realizar ningún corte a mano libre (sin utilizar calibrador de ingletes o guía de corte). La hoja se puede atascar, causando un retroceso.
- Siempre bloquear el calibrador de ingletes o la guía de corte cuando se usan.
- Quitar la guía de corte de la mesa cuando se usa el calibrador de ingletes.
- Quitar el calibrador de ingletes de la mesa cuando se usa la guía de corte.
- Verificar que todo protector de hoja se instale para operaciones de corte que atraviesan la pieza de trabajo por completo. Este tipo de operación se llama "through sawing" en inglés y quiere decir que la hoja pasa por todo el grueso de la madera. Colocar el protector de inmediato después de terminar operaciones de reaserrado, encajar y ranurar. Verificar el desempeño de los trinquetes antiretrocesos frecuentemente. Esto se realiza pasando la pieza de trabajo por al lado de la separadora con la sierra apagada. Jalar la pieza de trabajo hacia el operador. Si los trinquetes no se atascan en la pieza de trabajo para aguantarla, se deben afilar. (Véase Mantenimiento en la página 49).
- La hoja debe extender aproximadamente 1/8" encima de la pieza de trabajo. La posibilidad de peligro se aumenta si la hoja se expone más.
- No debe pararse directamente frente a la hoja en caso de un retroceso. Mantenerse a un lado de la hoja.
- Mantener las manos alejadas de la hoja y la trayectoria de la misma.
- Apagar (OFF) tanto el interruptor como la desconexión de seguridad antes de intentar liberar la hoja cuando se atasca.
- No debe alcanzar por encima ni detrás de la hoja para jalar la pieza durante el corte, para soportar piezas largas o pesadas, quitar piezas pequeñas cortadas ni ninguna otra razón.

- No debe recoger pedacitos de material cortado de la mesa. Empujarlos con un palo largo para quitarlos de la mesa; de lo contrario, la parte trasera de la hoja podría lanzarlos hacia el operador.
- No debe quitar pedacitos de material cortado que se podrían atrapar dentro del protector de hoja mientras la sierra esté prendida, ya que se pondrían en peligro las manos y podría ocasionar un retroceso. Apagar la sierra. Cuando la hoja se haya detenido por completo, levantar el protector y quitar el material.
- Siempre debe bajar la hoja debajo de la mesa cuando no se usa la máquina.

CORTES TRANSVERSALES

ADVERTENCIA: Proceder con cautela al iniciar el corte para evitar que el protector se atasque contra la pieza de trabajo. Se realiza este corte con el calibrador de ingletes fijado en "0", y es para cortar a través del grano de la pieza de trabajo a 90° (con la hoja cuadrada tanto con el filo como el lado plano de la madera).

CORTES DE INGLETE

ADVERTENCIA: Ángulos de inglete mayor a 45° podrían empujar el montaje del protector de hoja hacia la hoja, ocasionando daños al montaje y lesiones personales. Antes de arrancar el motor, probar la operación cargando una pieza en el montaje del protector de hoja. Si el montaje toca la hoja, colocar la pieza debajo del montaje, sin tocar la hoja, antes de arrancar el motor.

ADVERTENCIA: Es posible que algunos tipos de piezas, tal como moldeado, no levanten el montaje del protector de hoja correctamente. Con la sierra apagada, avanzar la pieza lentamente hacia el área del protector de hoja hasta que la pieza toque la hoja. Si el montaje del protector de hoja toca la hoja, colocar la pieza debajo del montaje, sin tocar la hoja, antes de arrancar el motor. Este corte se realiza con el calibrador de ingletes y es útil para cortar a un ángulo que no sea 90° con respecto al filo de la pieza de trabajo.

CORTES TRANSVERSALES DE BISEL

ADVERTENCIA: Siempre que sea posible, usar la ranura derecha del calibrador de ingletes para cortes transversales de bisel para que la hoja se incline en dirección opuesta al calibrador y a las manos.

ADVERTENCIA: Proceder con cautela al iniciar el corte para evitar que el protector se atasque contra la pieza de trabajo. Se realiza este corte con el calibrador de ingletes y es lo mismo como cortes transversales, salvo que la pieza de trabajo también se corta en un ángulo que no sea 90° con respecto a la parte plana de la madera (con la hoja inclinada).

CORTES DE INGLETE COMPUESTOS

Se realiza este corte con el calibrador de ingletes. Es una mezcla de corte de inglete y corte transversal de bisel. Se realiza en un ángulo que no sea 90° con respecto al filo y el lado plano de la madera.

CORTES AL HILO

AVISO: Siempre que se realiza cortes de bisel al hilo y cuando sea posible, colocar la guía por al lado de la hoja de forma que la hoja se incline en dirección opuesta a la guía y las manos. Mantener las manos alejadas de la hoja. Utilizar un palo de empuje para avanzar la pieza si hay menos de 6" entre la guía y la hoja.

Se realiza este corte con la guía de corte para cortar a lo largo de la pieza, paralelo al grano. Posicionar la guía a la anchura deseada para el corte y bloquearla. Siempre utilizar un soporte para tablas largas o paneles grandes cuando se corta al hilo.

BISEL AL HILO

ADVERTENCIA: Antes de enchufar la sierra de mesa u operarla, siempre debe inspeccionar la alineación y distancia de la hoja del montaje del protector de hoja y la cuchilla divisora. Verificar la alineación después de cambiar el ángulo del bisel.

ADVERTENCIA: Siempre que sea posible, colocar la guía al lado derecho de la hoja de forma que la hoja se incline en dirección opuesta a la guía y las manos. Mantener las manos alejadas de la hoja y utilizar un palo de empuje para avanzar la pieza de trabajo si es menor a 6" la distancia entre la guía y la hoja.

Se realiza este corte con la guía de corte y es igual al corte al hilo, salvo que la hoja se fija en un ángulo que no sea 90°.

REASERRADO

Se realiza este corte con la guía de corte para hender una pieza de trabajo a través del grueso en vez del ancho plano. No debe intentar reaserrar material deformado o doblado.

NOTA: En algunos casos, será necesario quitar el protector de hoja y utilizar soportes y bloques de empuje para realizar esta operación.

ADVERTENCIA: Instalar protector de hoja inmediatamente después de la operación de reaserrado.

ARAR

Se realiza este corte con la guía de corte para corta una ranura a lo largo de la pieza, paralela al grano de la pieza. Utilizar aparatos de sujeción y avance apropiados.

ENCAJAR

Se realiza este corte o con el calibrador de ingletes o con la guía de corte. Sirve para cortar una sección de la esquina de una pieza de trabajo, a lo largo de un extremo o un filo. Realizar un encaje exige cortes que no atraviesan el material por completo.

Por lo tanto, se tiene que quitar el protector de hoja. Debe instalar el protector de hoja de inmediato al terminar esta operación.

Se puede realizar cortes de encaje también con fresas de ranurar.

RANURAR

Se realiza este corte o con el calibrador de ingletes o con la guía de corte. Se utilizan un conjunto de hojas (conjunto de ranurar) en vez de la hoja estándar para ranurar. Este conjunto de hojas se usa para hacer ranuras en la madera, parecidas a las de las operaciones de arar y encajar. El conjunto de ranurar permite al operador quitar más material en un solo paso. El operador, utilizando este conjunto, puede variar el ancho del corte hasta 3/4".

Se encuentran las instrucciones para los conjuntos de ranurar en el manual de usuario del mismo. Ranurar requiere cortes que no atraviesan el material por completo. Por lo tanto, se tiene que quitar el protector de hoja. Los conjuntos de ranurar tienen características distintas a las hojas de sierra.

Cuando se utiliza un conjunto de ranurar, se tiene que sustituir el inserto de mesa para ranurar (no incluido).

IMPORTANTE: Siempre utilizar el inserto apropiado. Usar el conjunto de ranurar con cautela.

Utilizar tablas de canto biselado y palos de empuje cuando es apropiado.

ADVERTENCIA: Al terminar de ranurar, siempre debe reemplazar la hoja estándar, el protector de hoja y el inserto de hoja de inmediato.

A MANO LIBRE

AVISO: Realizar un corte sin utilizar el calibrador de ingletes ni la guía de corte es una operación peligrosa que se llama a mano libre. **Nunca debe realizar** cortes a mano libre en una sierra de mesa.

CORTAR PIEZAS DE GRAN TAMAÑO

Para cortar piezas de trabajo largas o paneles grandes, siempre debe soportar la pieza que sobresale de la mesa. Utilizar una plataforma de rodillo ajustable o improvisar un soporte sencillo fijando una pieza de contrachapado al caballete. Agregar revestimientos al calibrador de ingletes o la guía de corte como necesario.

IMPORTANTE: No debe permitir que el revestimiento interfiera con la operación del protector de hoja.

RECOLECTAR POLVO

- La sierra viene equipada con un orificio de escape de 4".
- Antes de arrancar la sierra, verificar que se haya realizado cada ajuste apropiado y que los protectores estén colocados.
Desenchufar la sierra antes de virar la polea con la mano para asegurar que todo esté correcto antes de enchufarla y arrancarla.

SELECCIÓN DE LA HOJA

Se basa la selección de la hoja en el tipo material a cortar y la manera en que se cortará.

Hay tres tipos generales de hoja de sierra: hojas para cortar al hilo cortan con la fibra de la madera, hojas para tronzar atraviesan la fibra, y hojas de combinación cortan en cualquier ángulo a la fibra.

Las hojas varían en muchos detalles. Para seleccionar una hoja, se deben cuadrar las siguientes características de la hoja con la operación a realizarse y el tipo de material que se cortará: tipo de acero; calidad de acero; estilo de dientes; punta de carburo; afilado; número de dientes; y tamaño.

IMPORTANTE: La sierra es tan precisa como la hoja o herramienta de corte que se usa.

Primero, utilizar la herramienta de corte indicada para la operación que se realizará.

Segundo, se recomienda que se utilicen hojas y herramientas de corte de alta calidad. Asegurar que las hojas y herramientas de corte estén afiladas y funcionan bien.

Inspeccionar las hojas periódicamente y reemplazarlas o afilarlas si es necesario.

MANTENIMIENTO

ADVERTENCIA: No debe intentar, bajo ninguna circunstancia, inspeccionar, arreglar, desmantelar, o desarmar cualquier componente mecánico o eléctrico sin antes desconectar físicamente toda fuente de alimentación.

LIMPIAR

- Limpiar todo preservante en las partes luminosas (maquinadas) con diluyente apropiado (alcoholes minerales).
Evitar que líquidos limpiadores salpiquen en las partes de goma, ya que tienden a deteriorarla.
- Usar jabón y agua blanda en las partes de goma y de plástico.
- Después de limpiar, lubricar las superficies con una aplicación leve de aceite para máquinas de consistencia media. Se debe repetir esta lubricación a menos una vez cada seis meses.

NOTA: En vez de aceite, se puede aplicar una pasta de cera de buena calidad a la guía de corte y la superficie de la mesa. La pasta de cera mejorará el movimiento de las piezas de trabajo. Más allá de lubricar, la pasta de cera ayudará a evitar oxidación.

- Mantener tanto la máquina como el taller en condiciones limpias. No debe permitir que el aserrín se acumule en la sierra ni dentro del gabinete.
Debe aspirar con frecuencia o soplar para sacar aserrín acumulado dentro del gabinete.
- Asegurar que estén limpios el motor y los mecanismos internos. Aspirar o soplar para quitar cualquier tierra con frecuencia.

LUBRICACIÓN

Todos los rodamientos en el árbol son blindados. Estos rodamientos se lubrican de por vida en la fábrica.

- Limpiar la grasa de la rejilla y los engranajes sin fin del mecanismo de altura e inclinación como sea necesario. Lubricar la rejilla y los engranajes con aceite para máquinas de viscosidad media.
- Asegurar que las vías del muñón y todos los cojinetes estén lubricados.
- Todo otro punto de rodamiento se debe engrasar de vez en cuando, incluyendo el montaje del protector de hoja, el calibrador de ingletes, y la guía de corte.

SERVICIO

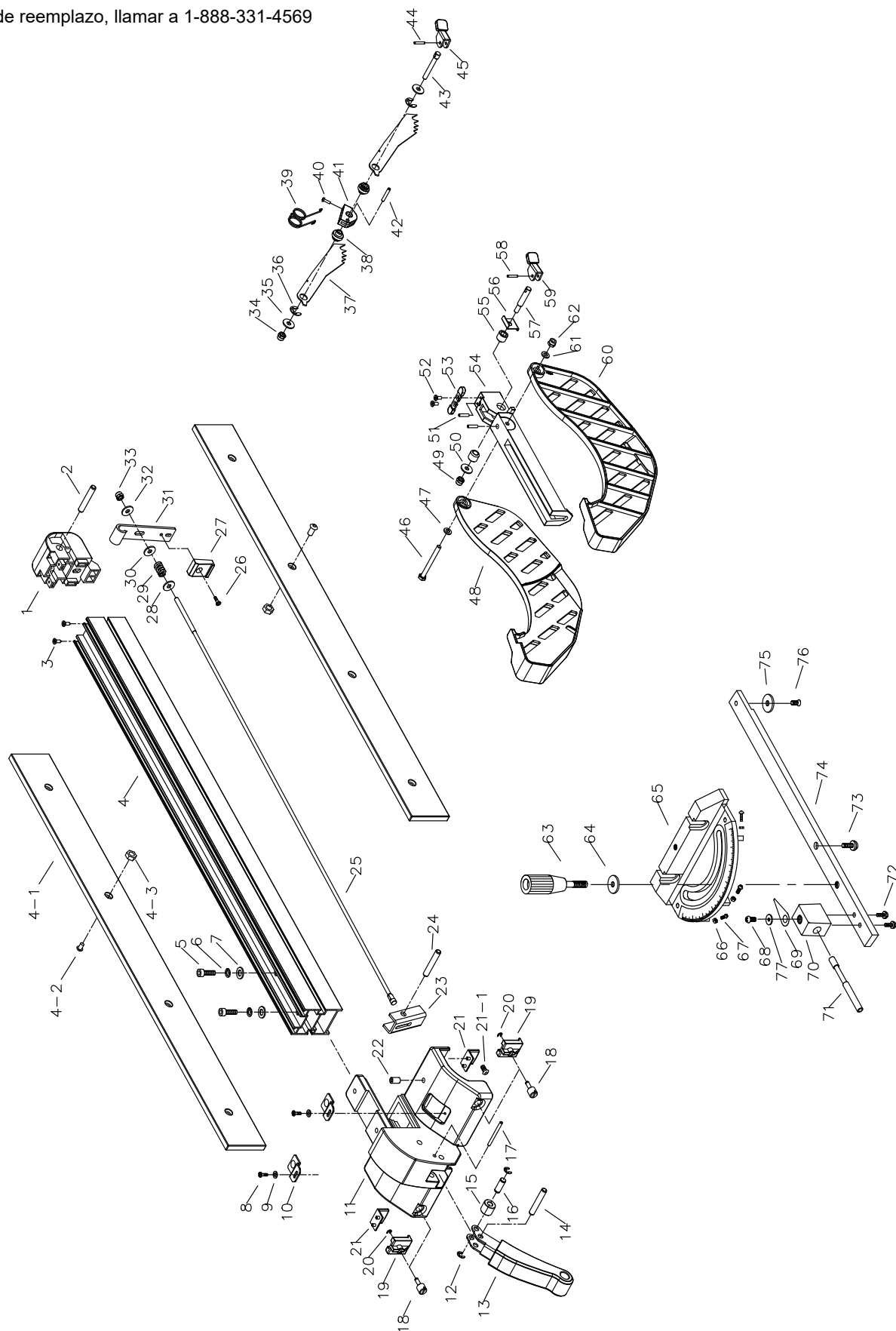
- Reemplazar correas y partes desgastadas como sea necesario. Cables de alimentación desgastados, cortados, o dañados de cualquier forma se deben reemplazar de inmediato.
- Asegurar que los dientes de los trinquetes antiretrocesos estén siempre afilados.
- Dientes desafilados se pueden afilar con unos trazos suaves de una lima lisa.

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

SÍNTOMA	CAUSAS POSIBLES	MEDIDAS CORRECTIVAS
La sierra se detiene o no arranca	<ol style="list-style-type: none"> 1. Se disparó la sobrecarga 2. La sierra está desenchufada (de la pared o el motor) 3. Fusible fundido o disyuntor se disparó 4. Cable dañado 5. Condensador defectuoso 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Permitir que se enfríe el motor y reiniciar oprimiendo el interruptor de reinicio 2. Verificar la conexión de cada encufe 3. Reemplazar fusible o restablecer disyuntor 4. Reemplazar cable 5. Reemplazar el condensador
Vibración excesiva	<ol style="list-style-type: none"> 1. Plataforma en un piso desnivelado 2. Hoja dañada 3. Correa trapezoidal de transmisión defectuosa 4. Polea doblada 5. Montaje inapropiado del motor 6. Ferretería suelta 7. Tornillo prisionero suelto en la polea 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reposicionar en una superficie plana y nivelada 2. Reemplazar la hoja 3. Reemplazar las correas defectuosas 4. Reemplazar la polea 5. Inspeccionar y ajustar motor 6. Apretar ferretería 7. Apreter el tornillo prisionero
No puede cortar un filo recto con corte transversal	Calibrador de ingletes ajustado inapropiadamente	Ajustar calibrador de ingletes
Se atasca la hoja (pero el motor gira)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Correas de transmisión sueltas 2. Correas de transmisión desgastadas 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ajustar la tensión de la correa 2. Reemplazar las correas
Hoja no alcanza velocidad	<ol style="list-style-type: none"> 1. Alargador eléctrico de calibre insuficiente o muy largo 2. Voltaje bajo en el taller 3. Motor no cableado para el voltaje indicado 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reemplazar con un cable de calibre adecuado 2. Ponerse en contacto con la empresa eléctrica local 3. Vea la caja de conexiones del motor
Corte se trava, se quema, o se atasca cuando se corta al hilo	<ol style="list-style-type: none"> 1. Hoja desafilada con conjunto de dientes inapropiado 2. Hoja se atasca en un extremo del corte (se escora) 3. Tabla deformada 4. Guía de corte no está paralela a la hoja 5. Cuchilla divisora no alineada 6. Velocidad excesiva de avance 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Afilar o reemplazar hoja 2. Ajustar mesa y guía de corte hasta estar paralelas a la hoja 3. Asegurar que el lado cóncavo o hueco esté hacia abajo; cargar lentamente 4. Ajustar la guía de corte 5. Ajustar cuchilla divisora hasta alinearse con la hoja 6. Bajar la velocidad de avance
Corte no recto en posiciones de 45 o 90°	Topes positivos alineados inapropiadamente	Ajustar inclinación de la hoja
Rueda de mano de inclinación y altura difícil de virar	<ol style="list-style-type: none"> 1. Asserín en rejilla y engranaje sin fin 2. Superficies de cojinetes y rodamientos sucias 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Limpiar y lubricar de nuevo 2. Limpiar profundamente y lubricar
Guía de corte se atasca en tubo guía	<ol style="list-style-type: none"> 1. Rieles de guía o ala de extensión instalados inapropiadamente 2. Guía de la guía de corte malajustada 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ensamblar los rieles de guía de nuevo 2. Ajusta guías
Se abren con frecuencia los fusibles o disyuntores	<ol style="list-style-type: none"> 1. El motor está sobrecargado 2. Fusibles o disyuntores no tienen capacidad suficiente 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cargar la pieza más lentamente en la hoja 2. Instalar fusibles o disyuntores de tamaño apropiado
Material rebote de la hoja	<ol style="list-style-type: none"> 1. Guía de corte no alineada 2. Cuchilla divisora no alineada con la hoja 3. Carga material sin guía de corte 4. Cuchilla divisora fuera de lugar 5. Hoja desafilada 6. Se suelta material antes de pasar por completo la hoja 7. Dedos antiretrocesos desafilados 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Alinear guía de corte con ranura de inglete 2. Alinear cuchilla divisora con hoja 3. Siempre utilizar guía de corte o calibrador de ingletes 4. Instalar cuchilla divisora 5. Reemplazar hoja 6. Empujar material hasta más allá de la hoja antes de soltarlo 7. Reemplazar o afilar dedos antiretrocesos

DIAGRAMA DE PARTES A

Para partes de reemplazo, llamar a 1-888-331-4569



Sierra de mesa contratista de 10 pulgadas, de la serie profesional de Craftsman 124.58833

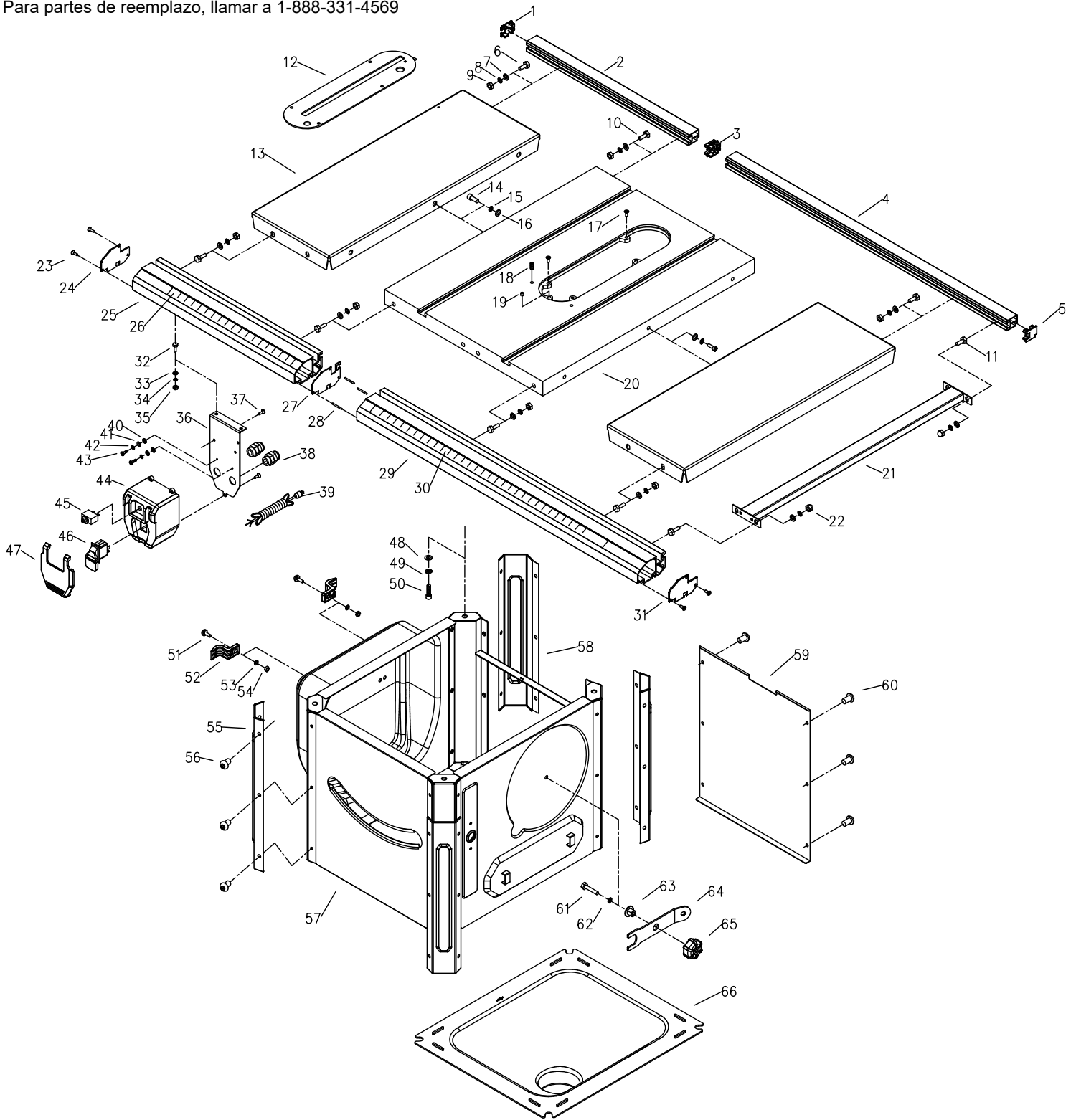
LISTA DE PARTES A

NÚM. DE DIAG.	NÚM. DE PARTE	DESCRIPCIÓN	NÚM. DE PARTE	DESCRIPCIÓN
1A	S58833-1A	Soporte trasero de la guía de corte	37A	S58833-37A
2A	S58833-2A	Clavija de resorte 10X50mm	38A	S58833-38A
3A	S58833-3A	Tornillo autorroscante 3.5-1.3x13mm	39A	S58833-39A
4A	S58833-4A	Placa de corte	40A	S58833-40A
4.1A	S58833-4.1A	Placa guía	41A	S58833-41A
4.2A	S58833-4.2A	Tornillosde cabeza hueca alomada 6-1.0X12mm	42A	S58833-42A
4.3A	S58833-4.3A	Tuerca hexagonal 6-1.0mm	43A	S58833-43A
5A	S58833-5A	Perno de cabeza hueca -1.25X20mm	44A	S58833-44A
6A	S58833-6A	Arandela de bloqueo de 8mm	45A	S58833-45A
7A	S58833-7A	Arandela plana de 8mm	46A	S58833-46A
8A	S58833-8A	Arandela de cabeza alomada 4-0.7X10mm	47A	S58833-47A
9A	S58833-9A	Arandela plana de 4mm	48A	S58833-48A
10A	S58833-10A	Puntero	49A	S58833-49A
11A	S58833-11A	Soporte delantero de la guía de corte	50A	S58833-50A
12A	S58833-12A	Anillo de retención	51A	S58833-51A
13A	S58833-13A	Manija de bloqueo	52A	S58833-52A
14A	S58833-14A	Clavija de resorte 8X50mm	53A	S58833-53A
15A	S58833-15A	Cojinete	54A	S58833-54A
16A	S58833-16A	Eje	55A	S58833-55A
17A	S58833-17A	Clavija de resorte 5X50mm	56A	S58833-56A
18A	S58833-18A	Tornillo de ajuste	57A	S58833-57A
19A	S58833-19A	Bloque de ajuste	58A	S58833-58A
20A	S58833-20A	Anillo de retención	59A	S58833-59A
21A	S58833-21A	Soporte deslizante	60A	S58833-60A
21.1A	S58833-21.1A	Tornillo de cabeza alomada 4-0.7X6mm	61A	S58833-61A
22A	S58833-22A	Tornillo de nylon	62A	S58833-62A
23A	S58833-23A	Placa de bloqueo delantera	63A	S58833-63A
24A	S58833-24A	Clavija de resorte 8X50mm	64A	S58833-64A
25A	S58833-25A	Varilla	65A	S58833-65A
26A	S58833-26A	Tornillo de cabeza alomada 5-0.8X8mm	66A	S58833-66A
27A	S58833-27A	Placa de bloqueo trasera	67A	S58833-67A
28A	S58833-28A	Arandela plana de 6mm	68A	S58833-68A
29A	S58833-29A	Resorte	69A	S58833-69A
30A	S58833-30A	Arandela plana de 6mm	70A	S58833-70A
31A	S58833-31A	Abrazadera	71A	S58833-71A
32A	S58833-32A	Arandela plana de 6mm	72A	S58833-72A
33A	S58833-33A	Tuerca de bloqueo	73A	S58833-73A
34A	S58833-34A	Tuerca de bloqueo	74A	S58833-74A
35A	S58833-35A	Arandela plana	75A	S58833-75A
36A	S58833-36A	Anillo de retención	76A	S58833-76A
			77A	S58833-77A

Sierra de mesa contratista de 10 pulgadas, de la serie profesional de Craftsman 124.58833

DIAGRAMA DE PARTES B

Para partes de reemplazo, llamar a 1-888-331-4569



Sierra de mesa contratista de 10 pulgadas, de la serie profesional de Craftsman 124.58833

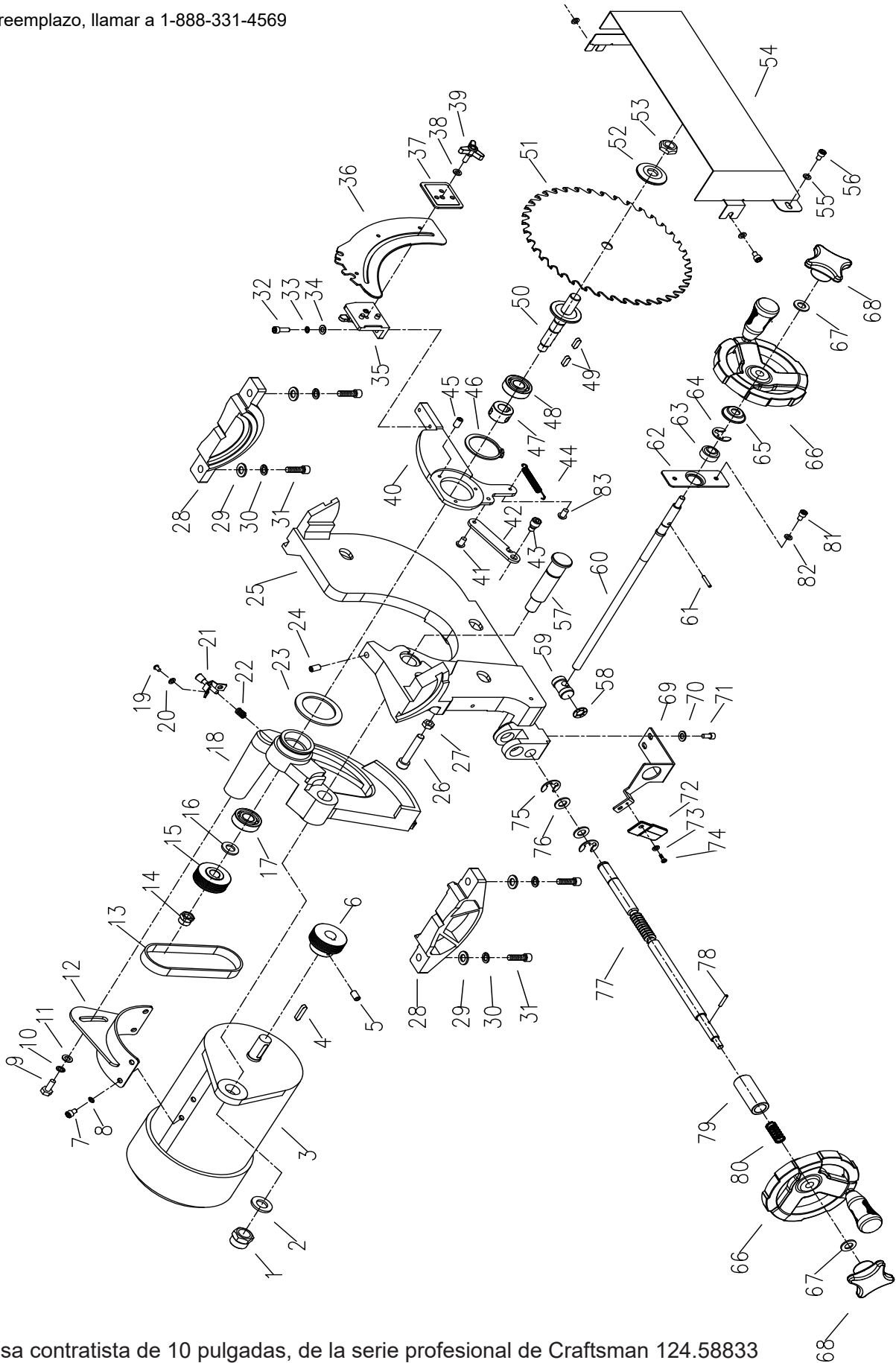
LISTA DE PARTES B

NÚM. DE DIAG.	NÚM. DE PARTE	DESCRIPCIÓN	NÚM. DE PARTE	DESCRIPCIÓN
1B	S58833-1B	Tapa del riel izquierdo trasero	34B	S58833-34B
2B	S58833-2B	Riel izquierdo trasero	35B	S58833-35B
3B	S58833-3B	Conector del riel trasero	36B	S58833-36B
4B	S58833-4B	Riel derecho trasero	37B	S58833-37B
5B	S58833-5B	Tapa del riel derecho trasero	38B	S58833-38B
6B	S58833-6B	Perno de cabeza hexagonal 8-1.25X30mm	39B	S58833-39B
7B	S58833-7B	Arandela plana de 8mm	40B	S58833-40B
8B	S58833-8B	Arandela de bloqueo de 8mm	41B	S58833-41B
9B	S58833-9B	Tuerca hexagonales 8-1.25mm	42B	S58833-42B
10B	S58833-10B	Perno de cabeza hexagonal 8-1.25X30mm	43B	S58833-43B
11B	S58833-11B	Perno de cabeza hueca -1.25X16mm	44B	S58833-44B
12B	S58833-12B	Inserto de mesa	45B	S58833-45B
13B	S58833-13B	Extensión de mesa	46B	S58833-46B
14B	S58833-14B	Perno de cabeza hueca 10-1.5X25mm	47B	S58833-47B
15B	S58833-15B	Arandela de bloqueo de 10mm	48B	S58833-48B
16B	S58833-16B	Arandela plana de 10mm	49B	S58833-49B
17B	S58833-17B	Tornillo de cabeza plana 5-0.8X16mm	50B	S58833-50B
18B	S58833-18B	Tornillo prisionero 8-1.25X16mm	51B	S58833-51B
19B	S58833-19B	Imán	52B	S58833-52B
20B	S58833-20B	Mesa	53B	S58833-53B
21B	S58833-21B	Soporte	54B	S58833-54B
22B	S58833-22B	Tuerca de bloqueo	55B	S58833-55B
23B	S58833-23B	Tornillo autorroscante 3.5-1.3X13mm	56B	S58833-56B
24B	S58833-24B	Tapa del riel izquierdo delantero	57B	S58833-57B
25B	S58833-25B	Riel izquierdo delantero	58B	S58833-58B
26B	S58833-26B	Regla izquierda	59B	S58833-59B
27B	S58833-27B	Partición delantera	60B	S58833-60B
28B	S58833-28B	Clavija de conexión	61B	S58833-61B
29B	S58833-29B	Riel derecho delantero	62B	S58833-62B
30B	S58833-30B	Regla derecha	63B	S58833-63B
31B	S58833-31B	Tapa del riel derecho delantero	64B	S58833-64B
32B	S58833-32B	Perno de cabeza hexagonal 6-1.0X16mm	65B	S58833-65B
33B	S58833-33B	Arandela plana de 6mm	66B	S58833-66B

Sierra de mesa contratista de 10 pulgadas, de la serie profesional de Craftsman 124.58833

DIAGRAMA DE PARTES C

Para partes de reemplazo, llamar a 1-888-331-4569



Sierra de mesa contratista de 10 pulgadas, de la serie profesional de Craftsman 124.58833

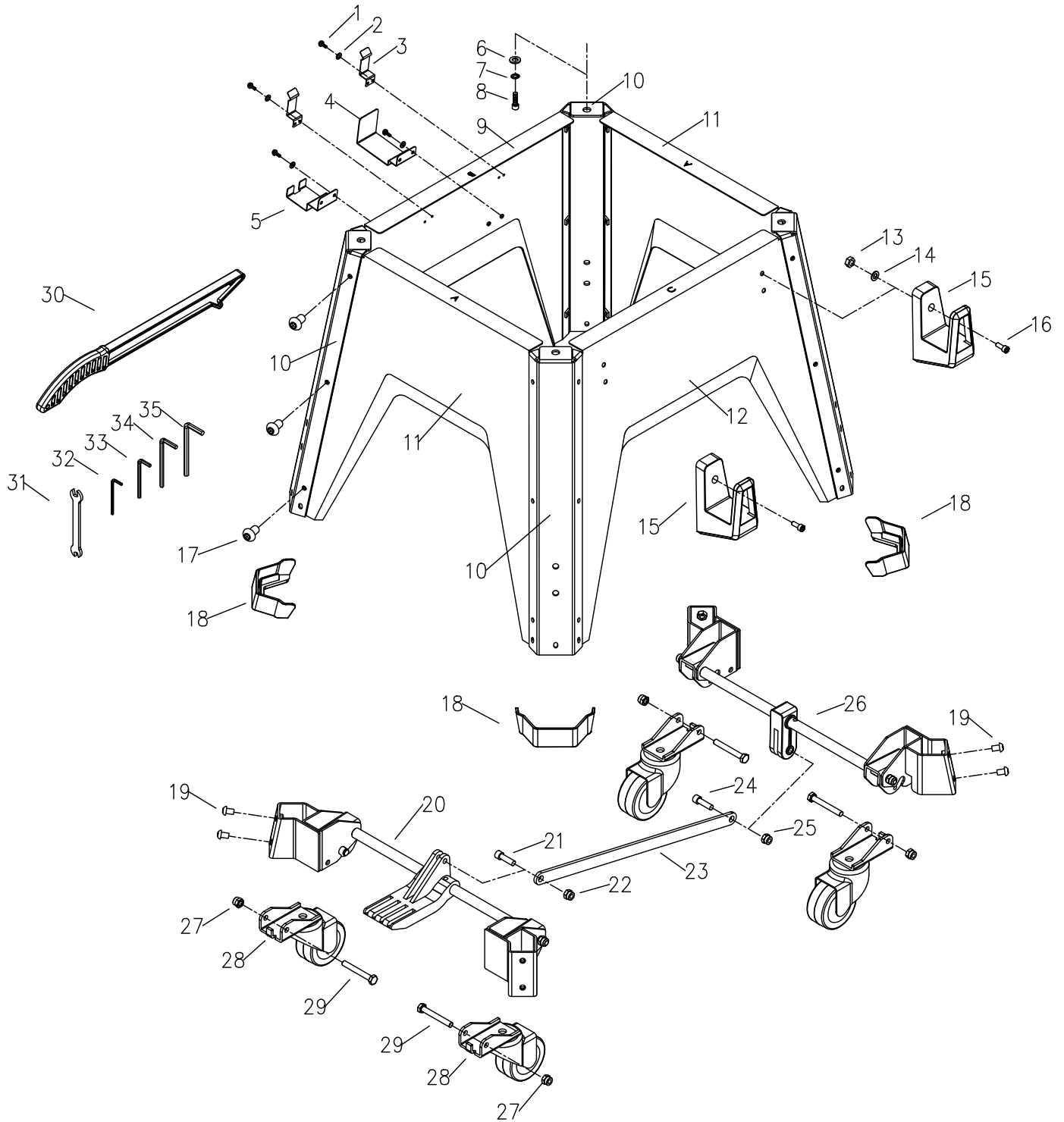
LISTA DE PARTES C

NÚM. DE DIAG.	NUM. DE PARTE	DESCRIPCIÓN	NUM. DE PARTE	DESCRIPCIÓN
1C	S58833-1C	Tuerca de bloqueo	43C	Tornillo
2C	S58833-2C	Arandela plana de 16mm	44C	Resorte
3C	S58833-3C	Motor	45C	Tornillo prisionero 5-0.8X6mm
4C	S58833-4C	Llave 5X5X30mm	46C	Anillo de retención
5C	S58833-5C	Tornillo prisionero 6-10X8mm	47C	Cojinete
6C	S58833-6C	Polea del motor	48C	Rodamiento 6203ZZ
7C	S58833-7C	Perno de cabeza hueca 6-1.0X10mm	49C	Llave
8C	S58833-8C	Arandela plana de 6mm	50C	Árbol
9C	S58833-9C	Perno de cabeza hexagonal 8-1.25X16mm	51C	Hoja
10C	S58833-10C	Arandela de bloqueo de 8mm	52C	Reborde
11C	S58833-11C	Soporte de motor	53C	Tuerca del árbol
12C	S58833-12C	Correa	54C	Protector de hoja inferior
13C	S58833-13C	Tuerca de bloqueo	55C	Arandela plana de 6mm
14C	S58833-14C	Polea de husillo	56C	Perno de cabeza hueca 6-1.0X10mm
15C	S58833-15C	Espaciador	57C	Eje
16C	S58833-16C	Rodamiento 6202ZZ	58C	Arandela de bloqueo
17C	S58833-17C	Caja de hoja y soporte del motor	59C	Tuerca de bisel
18C	S58833-18C	Tornillo de cabeza alomada 5-0.8X12mm	60C	Tornillo de bisel
19C	S58833-19C	Arandela plana de 5mm	61C	Clavija de resorte 3X20mm
20C	S58833-20C	Montaje de bloqueo de la hoja+E195	62C	Placa de fijación de rodamiento
21C	S58833-21C	Resorte	63C	Rodamiento
22C	S58833-22C	Resorte	64C	Anillo de retención
23C	S58833-23C	Tornillo prisionero 10-1.5x20mm	65C	Placa de bloqueo de bisel
24C	S58833-24C	Muñón principal	66C	Rueda de mano
25C	S58833-25C	Perno de cabeza hueca 10-1.5X40mm	67C	Arandela plana de 8mm
26C	S58833-26C	Tuerca hexagonal 10-1.5mm	68C	Tuerca de bloqueo
27C	S58833-27C	Muñón	69C	Soporte del puntero
28C	S58833-28C	Arandela plana de 10mm	70C	Arandela plana de 6mm
29C	S58833-29C	Arandela de bloqueo de 10mm	71C	Perno de cabeza hueca 6-1.0X10mm
30C	S58833-30C	Perno de cabeza hueca 10-1.5X30	72C	Puntero de ángulo
31C	S58833-31C	Tornillosde cabeza hueca alomada 6-1.0X20mm	73C	Arandela plana de 4mm
32C	S58833-32C	Arandela de bloqueo de 6mm	74C	Tornillo de cabeza alomada 4-0.7X8
33C	S58833-33C	Arandela plana de 6mm	75C	Anillo de retención
34C	S58833-34C	Montaje de soporte de la cuchilla divisora	76C	Arandela plana de 16mm
35C	S58833-35C	Cuchilla divisora	77C	Caja de ascensor
36C	S58833-36C	Abrazadera	78C	Clavija de resorte 3X20mm
37C	S58833-37C	Arandela plana de 6mm	79C	Cojinete
38C	S58833-38C	Perilla de bloqueo	80C	Resorte
39C	S58833-39C	Placa de montaje	81C	Tornillo de cabeza alomada 5-0.8X12mm
40C	S58833-40C	Remache	82C	Arandela plana de 5mm
41C	S58833-41C	Placa de conexión	83C	Perno de cabeza hueca 5-0.8X8mm
42C	S58833-42C			

Sierra de mesa contratista de 10 pulgadas, de la serie profesional de Craftsman 124.58833

DIAGRAMA DE PARTES D

Para partes de reemplazo, llamar a 1-888-331-4569



Sierra de mesa contratista de 10 pulgadas, de la serie profesional de Craftsman 124.58833

LISTA DE PARTES D

NÚM. DE DIAG.	NUM. DE PARTE	NÚM.	DESCRIPCIÓN
1D	S58833-1D		Tornillo de cabeza alomada 4-0.7X8mm
2D	S58833-2D		Arandela plana de 4mm
3D	S58833-3D		Soporte del palo de empuje
4D	S58833-4D		Soporte trasero del protector de hoja
5D	S58833-5D		Soporte delantero del protector de hoja
6D	S58833-6D		Arandela plana de 10mm
7D	S58833-7D		Arandela de bloqueo de 10mm
8D	S58833-8D		Perno de cabeza hueca 10-1.5X25mm
9D	S58833-9D		Panel izquierdo de la base
10D	S58833-10D		Pata
11D	S58833-11D		Panel delantero/trasero de la base
12D	S58833-12D		Panel derecho de la base
13D	S58833-13D		Tuerca hexagonal 6-1.0mm
14D	S58833-14D		Arandela plana de 6mm
15D	S58833-15D		Soporte de la guía de corte
16D	S58833-16D		Tornillosde cabeza hueca alomada 6-1.0X20mm
17D	S58833-17D		Tornillosde cabeza hueca alomada 6-1.0X12mm
18D	S58833-18D		Pata
19D	S58833-19D		Tornillosde cabeza hueca alomada 8-1.25X16mm
20D	S58833-20D		Montaje de rodajas delanteras
21D	S58833-21D		Tornillo
22D	S58833-22D		Tuerca de bloqueo 8-1.25mm
23D	S58833-23D		Placa de conexión
24D	S58833-24D		Tornillo
25D	S58833-25D		Tuerca de bloqueo 8-1.25mm
26D	S58833-26D		Montaje de rodajas traseras
27D	S58833-27D		Tuerca de bloqueo 8-1.25mm
28D	S58833-28D		Rodaja
29D	S58833-29D		Perno de cabeza hueca 8-1.25X60mm
30D	S58833-30D		Palo de empuje
31D	S58833-31D		Llave de boca
32D	S58833-32D		Llave hexagonal de 4mm
33D	S58833-33D		Llave hexagonal de 5mm
34D	S58833-34D		Llave hexagonal de 6mm
35D	S58833-35D		Llave hexagonal de 8mm

CRAFTSMAN®

**To order replacement parts
or schedule repair service**

**Para ordenar piezas
o pedir servicio de reparación**

1-888-331-4569